



**-25% D'EMPREINTE
CARBONE**
SUR TOUTES NOS BRIQUES DE 20 CM



COMMUNIQUE DE PRESSE – JANVIER 2024

BRIQUE BAS CARBONE POROTHERM : DÈS AUJOURD'HUI

- 25% D'EMPREINTE CARBONE POUR RÉPONDRE AUX ENJEUX DE LA RE2020

Leader mondial de la brique en terre cuite, Wienerberger France a mis en place une politique environnementale forte pour parvenir à la neutralité carbone en 2050. En utilisant déjà 82% d'énergies décarbonées et en optimisant l'ensemble de ses process industriels pour gagner en sobriété carbone, Wienerberger peut aujourd'hui proposer à ses clients des briques bas carbone qui répondent aux exigences de seuil carbone de 2025 portées par la RE2020. En effet, l'industriel affiche une réduction de -25 % de son empreinte carbone pour l'ensemble de ses briques Porotherm de 20 cm posées aux joints minces.

La brique bas carbone Wienerberger en adéquation avec les seuils carbone 2025 de la RE2020

Pionnier dans la décarbonation de sa production, Wienerberger a souhaité franchir une étape supplémentaire en 2021, en mettant en place un ambitieux plan d'investissement, dédié à sa politique environnementale. Aujourd'hui, l'ensemble des mesures mises en place par l'industriel lui ont déjà permis de réduire de -25 % l'empreinte carbone de ses briques en terre cuite d'épaisseur 20 cm Porotherm. Ces solutions bas carbone répondent ainsi dès à présent aux exigences de la RE2020 qui, dès le 1^{er} janvier 2025, évolueront vers de nouveaux seuils d'émissions carbone pour les produits de construction, avec une baisse de -17 % pour les maisons individuelles et -12 % pour le collectif.

Ces performances environnementales seront toutes accessibles dans la nouvelle FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui sera publiée sur la base INIES au premier trimestre 2024. Pour y parvenir, Wienerberger s'est fixé des objectifs axés prioritairement sur le recours à des énergies décarbonées ainsi que sur la réduction de son empreinte carbone, à chaque étape du process industriel.

Passer de 82 % d'énergies décarbonées à fin 2023 à 90 % dès 2026

Wienerberger intègre de la biomasse (sciures de bois, papiers recyclés, écorces céréalières...), mélangée aux argiles, pour la fabrication des briques. L'auto-combustion de ces combustibles biosourcés durant la phase cuisson, permet ainsi de réduire les besoins énergétiques en gaz et les émissions de CO₂ : -25 %. L'entreprise remplace également progressivement le gaz naturel par du biogaz moins carboné. De plus, depuis 2022, 100 % de l'électricité consommée est produite par des énergies renouvelables (parcs éoliens, photovoltaïque, hydraulique...) entièrement neutres en émissions de CO₂.

L'entreprise se donne l'objectif ambitieux d'utiliser 90 % d'énergies décarbonées sur l'ensemble de sites de production de briques de structure en 2026.



**-25% D'EMPREINTE
CARBONE**
SUR TOUTES NOS BRIQUES DE 20 CM



COMMUNIQUE DE PRESSE – JANVIER 2024

Optimiser les process pour atteindre la neutralité carbone

La feuille de route de décarbonation de Wienerberger prévoit de réaliser 25 % d'émissions carbone en moins d'ici 2026, puis -40 % en 2030, pour atteindre la neutralité carbone d'ici 2050 par rapport à 2020.

Pour y parvenir, l'industriel met en place de nombreuses actions. 100 % des émissions de Composé Organique Volatile, Monoxyde de Carbone et autres composés organiques de ses fumées, issues de la cuisson des biocombustibles, sont traitées. Ce système de traitement des fumées est associé à des échangeurs thermiques qui en récupèrent l'énergie résiduelle en sortie de four, pour la réinjecter dans les séchoirs ou dans les fours eux-mêmes et ainsi permettre une réduction de -20 % de la consommation de gaz naturel ou biogaz, réduisant ainsi les émissions globales de CO₂. De plus, l'isolation de l'ensemble des installations (séchoirs, fours...) permet de limiter les déperditions thermiques et donc de réduire les consommations énergétiques.

Par ailleurs, l'entreprise utilise des emballages pour ses produits à base de 50 % minimum de matières recyclées, et sont 100 % recyclables. Près de 500 000 palettes sont réutilisées et recyclées chaque année. Cela représente -3 % sur l'impact carbone des produits.

De plus, Wienerberger a signé en 2021 une charte d'engagement au dispositif FRET 21. Grâce à l'optimisation des chargements, à la diminution des distances intersites, à l'utilisation des biocarburants et à l'implication de transporteurs responsables qui mettent en place des indicateurs de suivi, l'entreprise a déjà réduit de plus de 975 tonnes ses émissions de CO₂ dues au transport.

Visuels disponibles sur demande auprès du service de presse



Fondé à Vienne en 1819, Wienerberger est aujourd'hui leader mondial des solutions en terre cuite. Présent dans 28 pays, ses 216 usines emploient plus de 19 000 personnes à travers le monde. En France, 755 collaborateurs travaillent dans les 8 usines de tuiles et de briques détenues par le Groupe. Le chiffre d'affaires France 2022 atteint 233 millions d'euros avec 6 marques reconnues : Aléonard (solutions toiture), Argeton (solutions façade), Climamur (solution à isolation répartie), Koramic (solutions toiture et façade), Porotherm (solutions mur) et Terca (solutions façade). La terre cuite, matériau sain, économique et écologique, répond idéalement aux projets de construction à haute performance énergétique. Matériaux écoresponsables, les briques et les tuiles terres cuites ont une durée de vie minimum de 100 ans.