

[Voir cet email dans votre navigateur](#)



## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Trévoux, le 7 avril 2025

**ISO 9001, ISO 14001 ET ISO 45001 :  
Triple certification ISO renouvelée pour TUBESCA-COMABI :  
un engagement constant pour la qualité, la sécurité et l'environnement**

**[TUBESCA-COMABI](#), leader français dans la fabrication et la commercialisation de solutions d'accès, de travail et de protection en hauteur, renforce son engagement en matière de Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE) en renouvelant la triple certification ISO 9001 (qualité), ISO 14001 (environnement) et ISO 45001 (santé et sécurité au travail).** Après avoir obtenu la certification ISO 9001 et ISO 14001 en 2021, l'entreprise poursuit ses efforts en matière de sécurité en décrochant la certification ISO 45001 pour les sites de Trévoux et Ailly en 2023. Cela confirme ainsi l'efficacité de sa politique en matière de sécurité et de bien-être des collaborateurs.

**ISO 45001 : un investissement constant pour la sécurité et la santé des collaborateurs**

TUBESCA-COMABI, comme toutes les marques du Groupe [FRENEHARD & MICHAUX](#), place la santé et le bien-être de ses collaborateurs au cœur de ses priorités. L'entreprise s'engage à offrir un cadre de travail pérenne, responsabilisant et inclusif, tout en veillant à une stricte conformité aux lois et réglementations en vigueur. Son objectif : réduire les risques professionnels et prévenir les maladies liées aux conditions de travail grâce à une identification et une évaluation rigoureuse des dangers.

Depuis plusieurs années, TUBESCA-COMABI investit massivement dans la modernisation et la sécurisation de ses équipements. Dès 2016 et 2017, l'entreprise a entamé un vaste programme d'amélioration, passant par la standardisation de ses composants, la rationalisation de ses gammes de produits, puis l'intégration progressive de solutions d'automatisation. Aujourd'hui, elle est en mesure d'automatiser ou de semi-automatiser certaines opérations, permettant aux opérateurs de se concentrer sur des tâches à plus forte valeur ajoutée.

**L'automatisation des moyens de production s'accompagne d'une attention particulière portée à l'ergonomie des postes de travail.** TUBESCA-COMABI intègre des modes opératoires numériques dans ses machines pour fournir aux opérateurs des instructions claires et précises. Cette approche améliore la sécurité, la qualité et la rentabilité en limitant les tâches sans valeur ajoutée, en réduisant la fatigue et les mouvements répétitifs. L'entreprise conçoit des machines sur mesure, dont le développement peut prendre jusqu'à un an et demi, suivi de trois à six mois de mise au point.

À partir des premières innovations en 2017, **comme la machine à évaser intégrant 1 500 capteurs** pour un contrôle optimal et **la machine d'assemblage** disposant d'un mode opératoire numérisé, permettant aux opérateurs de visualiser chaque étape du processus, **TUBESCA-COMABI a continué d'intégrer de nouvelles technologies et solutions visant à améliorer la sécurité, l'ergonomie et l'efficacité sur ses sites de production.** L'introduction du **laser tube** a permis de réinternaliser certaines opérations sous-traitées, **et une nouvelle ligne de production** a été mise en place, intégrant dès la conception des aspects ergonomiques et sécuritaires. **Des équilibreurs ont été installés** pour les outils portatifs, et des mesures de sécurité renforcées, **telles que la cartérisation des machines et des commandes bimanuelles, ont été introduites**, obligeant l'opérateur à utiliser ses deux mains pour faire fonctionner la machine, évitant ainsi tout risque.



Photo du site d'Ailly



Photo du site de Trévoux

Christophe Wattelier, Directeur Industriel, précise : « *Auparavant, les déplacements fréquents entre les postes de travail et les nombreux contenants dans les allées représentaient un risque. Aujourd'hui, l'environnement industriel évolue pour privilégier l'ilotage et la mise à disposition de conteneurs adaptés aux postes de travail, tout en intégrant des critères de sécurité, d'ergonomie et d'environnement dans le développement de nos machines.* »

Dans le cadre de son programme d'amélioration continue, TUBESCA-COMABI met également en place un vaste plan de révision de ses outils de production pour se conformer aux évolutions normatives et garantir la qualité de ses produits. Le suivi des accidents du travail reste un indicateur clé pour évaluer l'efficacité de nos actions de sécurité. En calculant le taux de fréquence (TF) par rapport au nombre d'heures travaillées, nous avons constaté une réduction de 50 % de ce taux entre 2024 et 2025, démontrant ainsi l'impact positif de nos initiatives...

### **Retour sur la réduction de l'empreinte environnementale : des actions concrètes et durables**

Dans le cadre de ses programmes d'investissement en machines et de développement de produits, **TUBESCA-COMABI** a mis en place plusieurs initiatives visant à réduire son empreinte environnementale :

- **La substitution des huiles industrielles** : passage aux huiles en phase aqueuse sans solvants, réduisant les risques pour la santé des opérateurs et facilitant le traitement des déchets.
- **Le nettoyage des équipements sans solvants** : adoption de produits lessiviels à base d'eau, nécessitant des investissements en infrastructures adaptées.
- **La réduction des emballages plastiques** : suppression des emballages superflus sur les échafaudages roulants et futures gammes PIRL, utilisation d'intercalaires en carton et d'un film étirable non rétractable.
- **L'optimisation énergétique** : suppression d'un four de rétractation en continu sur le site d'Ailly-sur-Noye, limitant la consommation de plastique et d'énergie

Ces démarches s'inscrivent dans la volonté de TUBESCA-COMABI de bâtir une industrie plus durable, plus responsable et plus sécurisée, alliant performance industrielle, responsabilité environnementale et bien-être des collaborateurs. Avec cette triple certification ISO, TUBESCA-COMABI renforce sa position de leader dans l'innovation de solutions sécurisées et respectueuses de l'environnement, tout en poursuivant son engagement pour un avenir plus durable.



*« La triple certification représente, pour les salariés, une reconnaissance de leur engagement dans la mise en œuvre du système de management et de leur contribution à l'amélioration continue de la qualité des produits et des conditions de travail. Pour les clients, elle témoigne de la qualité de nos produits, de notre volonté d'améliorer les conditions de travail (au-delà des exigences légales) et de notre démarche active pour réduire notre impact environnemental »* [Virginie Deloge](#), responsable QSE Tubesca-Comabi

*Elle ajoute « Nous avons plusieurs projets en cours pour renforcer la sécurité et l'environnement sur nos sites. Parmi eux, la refonte de la ligne de production principale avec une intégration de l'ergonomie dès la conception, ainsi que l'optimisation de l'ordonnancement du transport entre nos sites et nos clients pour réduire notre empreinte carbone. À long terme, nous avons pour objectif de relocaliser nos approvisionnements, notamment pour l'acier et les pièces*

*moulées, en Europe, afin de réduire notre empreinte carbone tout en renforçant notre démarche RSE. »*

[Téléchargez les visuels et le CP en PDF](#)

## **À PROPOS DE [TUBESCA-COMABI](#)**

### **La hauteur en confiance**

Leader français dans la fabrication et la commercialisation de solutions d'accès, de travail et de protection en hauteur depuis plus de 70 ans, TUBESCA-COMABI propose à la fois des solutions d'accès standard (type échelles, marchepieds, plates-formes individuelles de travail) d'accès spécifiques chantiers (échafaudages roulants et fixes) et de maintenance industrielle et aéronautique (docks de maintenance). En 2016, TUBESCA-COMABI est intégré au groupe Frénéhard & Michaux dont l'ambition est de développer sur le plan européen une offre complète autour de La Hauteur en Confiance. L'entreprise s'appuie sur un réseau de distributeurs très dense mais propose également un canal de vente direct à des professionnels du BTP/ gros œuvre ou des loueurs. Près de 100 % de ses produits et solutions sont conçus et fabriqués en France dans 2 sites industriels et certifiés par des organismes nationaux et européens.