



VEKA : premier extrudeur gammiste français à obtenir la certification RecyClass pour ses taux de recyclé dans ses profilés

Toujours attaché à un discours de transparence et de preuve en matière d'engagement environnemental, VEKA est heureux d'annoncer que l'utilisation de matière recyclée dans sa production française est aujourd'hui attestée RecyClass par le Kiwa, organisme de contrôle et de certification mondialement reconnu.

Sur la base de cette certification, VEKA France peut attester d'une intégration de 35 % de matière recyclée fin de vie au sein de sa production pour l'année 2024.



doc. VEKA

Plus précisément, 27 % de cette matière recyclée est dite "pré-consommation" (chutes de fabrication chez les assembleurs, erreurs de fabrication et de pose) et 71 % est dite "post-consommation" (menuiseries déposées à la fin de leur cycle de vie). Précisons que

la matière issue des déchets d'extrusion et réintégrée dans le cycle de production VEKA n'est pas considérée comme de la matière recyclée fin de vie et n'est donc pas comptabilisée.

Grâce à cette certification qui évite tout malentendu dans les diverses déclarations, les clients fabricants VEKA peuvent désormais revendiquer un taux d'intégration de matière recyclée, propre à leur production, auprès des différents éco-organismes et selon les règles spécifiques à chacun d'eux.

Dans le cadre de la REP PMCB*, ils peuvent ainsi accéder dès à présent aux éco-modulations sur un nombre non négligeable de leurs produits issus de la Gamme 70 mm VEKA et commercialisée en France depuis de nombreuses années.

Avec la création en 1993 de sa première installation de recyclage de PVC, le Groupe VEKA inscrit le **recyclage en boucle fermée dans sa stratégie depuis plus de 30 ans**. Ainsi, en 2024, l'unité française VEKA Recyclage a collecté et traité 26 000 tonnes de PVC fenêtre fin de vie. Également certifié RecyClass, VEKA Recyclage fournit à VEKA une matière parfaitement identifiée, intégrant en moyenne 71 % de profilés de menuiseries de déconstruction (chantiers, collecteurs, centres de massification) et 27 % de chutes de fabrication collectées chez les partenaires fabricants VEKA. Cette matière recyclée s'avère aussi certifiée QB 34 par le CSTB pour l'ensemble de ses caractéristiques et donc pleinement conforme aux exigences requises pour la fabrication de nouvelles menuiseries.

* Responsabilité Élargie du Producteur des Produits et Matériaux de Construction du Bâtiment



doc. VEKA

Le cercle vertueux du recyclage chez VEKA, une stratégie mise en œuvre dès 1993.

"Nous avons des processus parfaitement rodés qui nous permettent de tracer l'origine de nos matières et leur utilisation" explique Sylvain Grandviennot, Responsable Démarche Environnementale Clients chez VEKA. **"Dans notre unité de Thonon-les-Bains, nous sommes à même d'identifier, et donc de faire certifier, quelles matières sont intégrées dans chaque profilé (PVC vierge, PVC régénéré interne, PVC recyclé pré-consommateur et post-consommateur). Ceci permet de quantifier précisément, par gamme de menuiseries et par ligne de produits, les taux d'incorporation en matière recyclées fin de vie dans nos profilés principaux et secondaires."**

Il précise par ailleurs que **"la quasi-totalité de cette matière recyclée fin de vie est à destination de la Gamme 70 mm ; la gamme phare de VEKA en France (96% de sa production)"**.

Mentionnons par ailleurs que VEKA propose la ligne **VEKA REcycle**, issue de la gamme 70 mm VEKA. Cette ligne spécifique regroupe une sélection judicieuse de profilés 70 mm qui permet la composition de menuiseries intégrant dans leur cadre jusque 70 % de matière recyclée fin de vie (pré et post-consommation). Cette ligne bénéficie de FDES spécifiques.



Production de la nouvelle ligne VEKA REcycle qui intègre jusqu'à 70% de matière recyclée fin de vie.



doc. VEKA

Vue de menuiseries issues de la déconstruction exploitées par VEKA Recyclage sur son site de Vendeuvre-sur-Barse dans l'Aube.

Depuis 30 ans, le groupe VEKA réalise d'importants investissements dans ses systèmes de collecte, de recyclage et d'extrusion pour le marché français. Avec la REP PMCB¹ et la collecte massive des menuiseries en fin de vie, **VEKA souhaite développer encore davantage son offre et augmenter de manière significative ses taux d'incorporation de recyclés fin de vie**. Une collaboration de plus en plus forte avec ses partenaires fabricants en matière d'éco-conception des menuiseries et en faveur du recyclage en boucle fermée est indispensable. Comme l'est aussi le renforcement des échanges avec les éco-organismes afin d'éviter l'enfouissement ou la captation des matières PVC recyclées pour d'autres applications que celles des menuiseries.

À propos de VEKA : Expert en extrusion de profilés PVC et concepteur de systèmes de menuiseries (fenêtres, volets et portes), VEKA, dont le siège est basé en Allemagne, est un groupe indépendant et familial qui rayonne au niveau international. Avec 7 000 collaborateurs répartis sur 23 sites de production et 3 sites de recyclage, l'entreprise affiche un chiffre d'affaires de 1,5 Md€ en 2024 et cultive des valeurs de qualité, de service et de développement durable. Acteur majeur sur le marché français des menuiseries, VEKA France est implanté en Haute-Savoie depuis 1988.

Pour toute information complémentaire, s'adresser à :