



Unilin lance le premier MDF contenant jusqu'à 25% de fibres recyclées

Unilin, acteur international dans le domaine des produits pour l'intérieur et la construction, est aujourd'hui le premier fabricant au monde à proposer des panneaux MDF contenant jusqu'à 25% de fibres recyclées. L'entreprise concrétise ainsi, pour la première fois dans un produit commercial, sa technologie pionnière de recyclage du MDF et du HDF. Ce lancement fait suite à la mise en service de la nouvelle installation de recyclage de Bazeilles, dans le nord de la France. Grâce à sa technologie brevetée Osiris, Unilin transforme des panneaux MDF et HDF usagés en fibres de bois de qualité, réutilisées pour produire de nouveaux panneaux. L'installation affiche une capacité annuelle de 70 000 tonnes de fibres de bois recyclées et permet de reporter l'émission d'environ 130 000 tonnes de CO₂ par an. Une avancée technologique qui se concrétise aujourd'hui par un premier produit disponible sur le marché.

Du déchet à la ressource : pourquoi recycler le MDF est essentiel

Jusqu'à récemment, les panneaux MDF et HDF en fin de vie étaient incinérés ou mis en décharge. Grâce à la technologie brevetée Osiris développée par Unilin, leurs fibres de bois peuvent désormais être réutilisées et entamer un nouveau cycle de vie. Le CO₂ reste ainsi stocké plus longtemps dans le bois, tandis que des matières premières précieuses retrouvent une utilité.

« Ce qui semblait impossible il y a encore quelques années est aujourd'hui une réalité », explique **Geert Coudenys, R&D Director chez Unilin Panels**. « En recyclant le MDF et le HDF usagé, nous prolongeons considérablement le cycle de vie des fibres de bois. Cela donne aux arbres le temps de repousser et de capter du CO₂, tout en réduisant notre dépendance aux nouvelles ressources. Et surtout, cette technologie présente un réel intérêt environnemental, tout en restant économiquement viable. »



Geert Coudenys, R&D Director Unilin Panels

Une première mondiale sur le plan technologique

Avec Osiris, Unilin apporte une réponse à un défi auquel le secteur se heurtait depuis des décennies. La technologie permet de séparer les fibres de bois sans les casser. Les déchets de MDF sont d'abord défibrés à la vapeur, puis débarrassés de leurs impuretés. Les fibres ainsi récupérées restent intactes et peuvent être réintroduites dans les procédés de production existants du MDF et du HDF. Le principal défi consistait précisément à éliminer ces impuretés sans altérer la qualité des fibres récupérées. Celles-ci devaient offrir les mêmes performances que des fibres neuves.

Les nombreux tests réalisés depuis confirment que les fibres de bois issues du MDF recyclé répondent aux mêmes exigences de performance que les fibres vierges, notamment en matière de résistance mécanique.

« Avec Osiris, nous avons réalisé en 2021 une véritable percée à l'échelle mondiale », explique **Julien Boucher, Plant Manager à Bazeilles**. « Depuis, nous avons continué à perfectionner la technologie sur une ligne pilote industrielle. Depuis un an désormais, la première usine au monde capable de recycler le MDF et le HDF à l'échelle industrielle est en activité. C'est une étape décisive pour notre site, mais aussi pour l'ensemble du secteur. »



Fibres MDF et HDF recyclées

Ambitions et impact sur le secteur

La nouvelle installation dispose d'une capacité annuelle de 70 000 tonnes de fibres de bois recyclées. Cela permet de reporter l'émission de 130 000 tonnes de CO₂ par an, soit l'équivalent des émissions annuelles d'environ 100 000 voitures (sur la base des émissions moyennes des voitures neuves en Europe). Grâce à Osiris, le MDF entre dans une logique circulaire, tout comme l'âme HDF des sols stratifiés, comme ceux de Quick-Step®.

Les premiers panneaux intégrant des fibres recyclées sont désormais disponibles sur le marché. Unilin propose ces panneaux MDF sur demande avec jusqu'à 25% de fibres recyclées, via un système de bilan de masse certifié ISCC PLUS. Et ce n'est qu'un début. À terme, Unilin ambitionne que 25 % des fibres utilisées dans le mélange de bois MDF soient recyclées, et ce sur l'ensemble de ses sites. Cette démarche globale en matière de durabilité a également été reconnue à l'international l'été dernier : Unilin a obtenu la médaille d'or EcoVadis et figure ainsi parmi les 5 % d'entreprises les mieux évaluées au monde par EcoVadis. Unilin souhaite par ailleurs mettre cette avancée au service de l'ensemble du secteur. Comme elle l'avait déjà fait dans les années 1990 avec le système d'encliquetage pour les sols stratifiés, l'entreprise met aujourd'hui cette technologie à la disposition d'autres acteurs sous licence. L'objectif est clair : accélérer, à l'échelle mondiale, la transition vers des panneaux et des sols plus circulaires.

Bert Vandenkendelaere, Président d'Unilin Panels, conclut : « *Nous sommes convaincus que cette avancée ne profitera pas seulement à notre entreprise, mais à l'ensemble de l'industrie. Le principal défi consiste désormais à mettre en place des flux de bois séparés. Cela nécessite une collaboration tout au long de la chaîne, des collecteurs aux transformateurs et aux producteurs. C'est à cette condition que nous pourrions accélérer la transition vers une industrie circulaire.* »

Ce projet a été cofinancé par l'État dans le cadre de France 2030 opéré par l'ADEME, avec le soutien financier de la Région Grand Est.

À propos d'Unilin

Unilin est une référence mondiale en matière de design d'intérieur et de construction. Nous concevons, produisons et commercialisons des sols stratifiés, des dalles de vinyle de luxe, du vinyle en rouleau, des parquets composés, des dalles de moquette, des tapis de grande largeur, des panneaux bruts et décoratifs, des sols industriels, des systèmes muraux et de toiture, ainsi que des panneaux isolants.

Grâce à nos revêtements de sol, nos panneaux, notre isolation et nos technologies, nous sommes présents dans les maisons et les espaces de travail de millions de personnes, ainsi que dans les espaces publics du monde entier. Notre équipe d'entrepreneurs passionnés vise à améliorer la qualité de vie des gens en innovant et en repoussant sans cesse les limites de notre secteur.

Notre recherche de l'excellence et notre vaste savoir-faire nous permettent d'offrir qualité, beauté et durabilité, que nos clients soient à la maison, au travail ou dans les espaces publics. Cet engagement à améliorer la qualité de vie des gens se traduit dans notre ligne de conduite : Better spaces. Better life.

- 7,600 employés
- 110 sites dans le monde, dont plus de 35 sites de production
- Un chiffre d'affaires de 2,6 milliards d'euros en 2024

Nos clients et partenaires nous connaissent sous le nom d'Unilin, d'IVC, de Godfrey Hirst ou par l'intermédiaire d'une de nos marques : Quick-Step, Moduleo, Utherm, Pergo, Master Oak ou Clicwall.

Unilin est fier de faire partie de Mohawk Industries, la plus grande entreprise de revêtements de sol au monde, qui emploie 40 500 travailleurs et a un chiffre d'affaires de 10,8 milliards de dollars.

À propos d'Unilin Panels

Unilin Panels fait partie d'Unilin et fournit des solutions innovantes en bois pour les projets de construction et d'intérieur depuis 1960. Nos panneaux agglomérés, MDF, HDF bruts et mélaminés et nos stratifiés HPL sont vendus à des négociants en bois et en matériaux de construction, à des entreprises de transformation et à des chaînes de magasins de bricolage dans le monde entier. Nos investissements en matière de design et de technologie ont fait de nous un acteur international de premier plan et un partenaire durable du secteur. Nous pouvons compter sur plus de 1 330 collaborateurs passionnés actifs sur nos sites en Belgique, aux Pays-Bas et en Allemagne. Et en France, les sites de Panneaux de Corrèze (Ussel) et Bazeilles sont des plus stratégiques dans notre production de MDF du groupe. Ensemble, nous produisons 2,5 millions de m³ de panneaux par an.

À propos de notre site de production à Bazeilles, France

Créé en 1999, ce site de production est spécialisé dans la production de panneaux MDF et HDF. Composée de deux lignes de production, l'usine affiche une capacité annuelle de 720 000 m³. Notre équipe de 223 collaborateurs travaille chaque jour au développement de solutions de haute qualité pour nos clients, en mettant l'accent sur la qualité et la durabilité. La première ligne pilote industrielle au monde pour le recyclage des panneaux MDF y a ainsi été installée en 2021.