

Trane élargit sa gamme de pompes à chaleur modulaires et monoblocs utilisant le réfrigérant R290

Dotées de capacités thermodynamiques avancées et d'une plage de fonctionnement sans précédent, les pompes à chaleur aérothermiques ARIES N et FLEX N de Trane offrent une efficacité saisonnière exceptionnelle, des enveloppes de fonctionnement étendues et une flexibilité modulaire.

Bruxelles, Belgique, 25 février 2026 - [Trane®](#), l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions et de services de gestion thermique et une marque de [Trane Technologies](#), a annoncé le lancement de **FLEX N HP** et **ARIES N HP**, deux nouvelles pompes à chaleur air-eau haute performance qui améliorent l'efficacité opérationnelle et élargissent la gamme de réfrigérants R290 de l'entreprise pour en faire l'offre la plus complète du marché. Ces unités de nouvelle génération et de grande capacité sont conçues pour soutenir la transition accélérée vers des systèmes de chauffage à faible émission de carbone, offrant des enveloppes de fonctionnement étendues, des rendements saisonniers, la sécurité et la fiabilité exigées par les clients en Europe, au Moyen-Orient, en Afrique, en Australie et en Nouvelle-Zélande.

Conçues pour maximiser les avantages thermodynamiques du R290, un réfrigérant sans effet sur la couche d'ozone et à très faible potentiel de réchauffement global (PRG), les pompes FLEX N HP et ARIES N HP offrent des rendements saisonniers exceptionnellement élevés en chauffage sur toute la plage de températures. Leurs performances se démarquent sur le marché, offrant un avantage certain aux clients qui privilégient la durabilité et les faibles coûts d'exploitation. **Les unités offrent des enveloppes de fonctionnement étendues, avec un fonctionnement continu jusqu'à des températures ambiantes de -20 °C et des capacités de production d'eau chaude jusqu'à 77 °C**, ce qui leur permet d'offrir des performances constantes dans des climats difficiles et les rend adaptées aux nouvelles installations ou aux projets de rénovation, y compris le remplacement de chaudières.

« Les propriétaires d'immeubles exigent des solutions qui réduisent leurs coûts d'exploitation et leur empreinte carbone tout en garantissant des performances sûres et robustes tout au long de l'année », a déclaré Erik Van Oossanen, responsable des produits chez Trane. « Avec l'ajout de ces unités, Trane devient le seul fabricant à proposer une gamme complète de systèmes R290 couvrant les segments des pompes à chaleur et des refroidisseurs, offrant ainsi aux clients un choix et une flexibilité inégalés pour toutes les applications. Cette diversité souligne la volonté de Trane d'accélérer la transition vers des systèmes de gestion thermique à faible émission de carbone, axés sur les performances, la fiabilité et la sécurité. »

Trane FLEX N HP est une pompe à chaleur modulaire à air conçue avec une technologie scroll à variation de vitesse complet, permettant un fonctionnement précis et efficace avec des charges variables. Son architecture modulaire permet un raccordement hydraulique rapide et une



commande électronique simplifiée dans des groupes d'unités pouvant compter jusqu'à six unités, avec des capacités de chauffage supérieures à 700 kW. Pour tirer pleinement parti de la modularité, les unités sont faciles à transporter et à installer, ce qui permet aux clients d'augmenter facilement la capacité au fil du temps, à mesure que les besoins du bâtiment évoluent. L'encombrement réduit de la plateforme et l'installation côte à côte minimisent l'espace nécessaire sur site, tandis que sa faible charge de réfrigérant, inférieure à 5 kg par circuit jusqu'à 125 kW, renforce à la fois la sécurité et la responsabilité environnementale. FLEX N HP offre un rendement de chauffage saisonnier élevé, **atteignant des valeurs SCOP allant jusqu'à 4,5 dans des conditions de fonctionnement normales**. L'unité **peut fonctionner à des températures ambiantes basses allant jusqu'à -20 °C tout en produisant des températures de départ d'eau pouvant atteindre 77 °C**.

Trane ARIES N HP est une solution tout-en-un intégrée d'une capacité maximale de 230 kW. Basée sur la technologie des compresseurs scroll à haut rendement et tirant parti d'une configuration à double circuit, ARIES N HP garantit un dégivrage en douceur et des performances de chauffage fiables, même en cas de fonctionnement à basse température. La conception, la disposition et les dimensions de l'unité sont très proches de celles des unités traditionnelles à base de HFC, ce qui permet un remplacement aisé et simplifie le processus de modernisation pour les clients qui souhaitent mettre à niveau leurs systèmes existants. La pompe à chaleur **offre des rendements saisonniers pouvant atteindre 4,3 dans des conditions de fonctionnement normales**. Sa carte de fonctionnement reflète la polyvalence de FLEX N HP, **permettant un fonctionnement jusqu'à une température ambiante de -20 °C et produisant de l'eau chaude jusqu'à 75 °C**. Intégrée aux commandes Symbio® 800 de Trane, elle introduit également une cybersécurité avancée intégrée répondant aux critères de sécurité des services de confiance de l'AICPA.

La sécurité reste primordiale sur les deux plateformes. Chaque unité est équipée d'un pack de sécurité complet qui comprend un système de gestion des fuites certifié ATEX, des soupapes de sécurité et un séparateur gaz-eau en option, garantissant la conformité aux normes les plus strictes. Les modèles FLEX N HP et ARIES N HP sont tous deux équipés du système SDS²E (Segregate, Detect, Stop, Signal, and Extract) de Trane qui permet une utilisation sûre du réfrigérant R290. Pour les configurations modulaires FLEX N HP, un kit de verrouillage de sécurité sera obligatoire pour arrêter les unités voisines en cas de fuite, ajoutant ainsi un niveau de protection supplémentaire lorsque plusieurs unités sont installées côte à côte.

« FLEX N HP et ARIES N HP reflètent notre engagement de longue date en faveur de solutions conçues pour répondre aux besoins réels des clients », a ajouté Erik Van Oossanen. « Ces plateformes montrent comment nous continuons à développer des options à haut rendement et à faible émission de carbone pour les clients des secteurs tertiaires et industriels qui recherchent la tranquillité d'esprit et des performances de premier ordre, avec le soutien de nos équipes de service expertes. »

Fabriquées dans l'usine européenne de Trane Technologies, dotée d'installations d'essai à la pointe de la technologie, les deux gammes de produits seront disponibles avec la certification Eurovent. Les unités Trane bénéficient du soutien du réseau de vente et de service le plus étendu du secteur



en Europe, au Moyen-Orient, en Afrique (EMEA) ainsi qu'en Australie et en Nouvelle-Zélande. Plus de 1 000 techniciens hautement qualifiés peuvent assurer un déploiement rapide et un service continu tout au long du cycle de vie de chaque projet.

Pour plus de détails sur la gamme complète de solutions Trane, veuillez consulter [le site Trane.eu](https://www.trane.eu).

#

À propos de Trane

Trane, une société du groupe Trane Technologies (NYSE : TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, crée des environnements intérieurs confortables et économes en énergie pour des applications commerciales et résidentielles. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.trane.eu ou www.tranetechnologies.com.