



DOSSIER DE PRESSE
2022

Lutte contre l'incendie : 60 ans d'expertise historique pour la sécurité des personnes et des biens

Le feu est un risque majeur pour les entreprises et entraîne de nombreuses conséquences : humaines, économiques, environnementales... et les pertes sont parfois irrémédiables.

En 2022, Siemens célèbre ses 60 ans d'action et d'innovation dans la lutte contre les incendies. 60 années qui ont marqué durablement la façon de traiter ce risque de manière réactive mais surtout préventive avec des solutions de sécurité capables de détecter précocement un départ d'incendie, de protéger les personnes, de sauvegarder l'intégrité des biens les plus précieux mais aussi des sites critiques.

À travers ses technologies intelligentes, Siemens s'engage ainsi depuis 60 ans pour un monde plus sûr en proposant des solutions fiables et adaptées.

60 ans d'une expertise historique, fondée sur une constante innovation

Une innovation toujours en avance de phase

La sécurité incendie en France et son encadrement ont été façonnées par les grandes catastrophes. Il a ainsi fallu attendre 1954 et l'incendie d'un cinéma à Rueil-Malmaison pour voir naître les premières réglementations contre les risques d'incendie et de panique dans les établissements recevant du public.

Depuis 60 ans, Siemens agit et anticipe la législation grâce à une innovation constante, placée comme point de repère systématique pour le développement de chaque nouvelle solution.

Ainsi, le premier détecteur d'incendie précoce fabriqué à échelle industrielle est mis sur le marché en 1942. Dans les années 1980, Siemens commercialise le premier détecteur adressable permettant d'identifier quel détecteur est responsable de la mise en alarme de la centrale. Dix ans plus tard, c'est le premier détecteur avec algorithme embarqué qui fait son apparition et qui permet d'analyser finement les particules et d'éviter les alarmes intempestives. En 2003, Siemens lance le premier détecteur radio sans fil.

Siemens innove aussi du côté de l'extinction en proposant des systèmes avec des buses silencieuses pour les matériels sensibles au bruit (disques durs), introduit le brouillard d'eau ou des solutions adaptées à la protection des armoires électriques.

Depuis 60 ans, Siemens est ainsi précurseur sur de nombreuses innovations. Si celles-ci accompagnent les réglementations, elles ont surtout su les anticiper et Siemens se positionne comme un véritable fer de lance en France sur le marché très spécifique de la sécurité incendie.

LA PAROLE À...

ERIC PÉRON

— Chef produit détection incendie, Siemens Smart Infrastructure France

« Armé d'une vision à long terme stratégique, nous avons su anticiper les évolutions du marché et les besoins de nos clients. Grâce à une solide expertise et aux savoir-faire techniques de nos équipes, nous savons proposer des solutions sur-mesure répondant parfaitement aux problématiques de nos clients. Nous n'avons pas cessé d'innover depuis 60 ans, grâce à de forts investissements en R&D. Pour l'activité incendie, Siemens France est ainsi Centre R&D monde en extinction et Centre de compétences monde en détection embarquée pour l'aviation. En 20 ans, Siemens a déposé 31 brevets dans l'extinction automatique et 8 brevets depuis 2005 dans la détection d'incendies. Cela démontre notre dynamisme et notre capacité à innover constamment. »



QUELLE HISTOIRE !

SIEMENS : L'HÉRITAGE DE CERBERUS GUINARD

Créé en 1962, Cerberus Guinard est né de la fusion des sociétés Pompes Guinard (spécialiste de la pompe pour motos pompes, camions et installations incendie) et Cerberus (spécialiste des détecteurs). Les deux entreprises se rapprochent ensuite d'un ingénieur Suisse, inventeur du détecteur de fumée à chambre d'ionisation, Ernst Meili. En 1963, Cerberus Guinard installe ses solutions à l'Assemblée nationale et dès le début des années 1970 les premières agences d'implantent en région. C'est notamment en ouvrant à Clermont-Ferrand et en se rapprochant de Michelin que Cerberus Guinard travaillera sur les risques de feux de pneumatiques, particulièrement puissants et dévastateurs.

Les équipements d'extinction rejoignent le catalogue de l'entreprise en 1975 et c'est à cette même date qu'elle est contactée par l'Aérospatiale pour équiper le Concorde. C'est à partir de là que les équipements de sécurité incendie pour l'aviation se perfectionneront de plus en plus pour intégrer des solutions de haute technologie.

Vingt ans après sa création, Cerberus Guinard couvre 60 % du marché français de la détection incendie et 30 % du marché en système d'extinction automatique par gaz.

En 1998, Siemens qui est distributeur de la marque Cerberus Guinard en Allemagne, en Autriche, au Benelux et dans les pays de l'Est manifeste son intérêt pour les capacités d'innovation de la société et rachète Cerberus Guinard faisant ainsi émerger, dès 2004, un leader mondial sur le marché de la sécurité incendie sous le nom de Siemens Building Technologies qui deviendra Siemens Smart Infrastructure en 2018.

Des solutions et un service sur-mesure pour répondre à tous les besoins

Siemens propose des gammes complètes de solutions pour la détection, la mise en sécurité du bâtiment et l'extinction incendie. L'entreprise ne cesse de les faire évoluer pour répondre au mieux aux besoins et contraintes de ses clients, quel que soit leur secteur d'activité. Maîtrisant la conception, l'industrialisation comme la commercialisation des solutions, Siemens propose ainsi une offre adaptée à chacun, en installation et en maintenance.

En plus d'une innovation clé pour garantir le déploiement de solutions à la pointe de la technologie, les systèmes de sécurité incendie doivent également offrir une fiabilité particulièrement élevée. Non seulement en raison du risque de perte de vies humaines et de biens, mais également pour que la gestion du bâtiment au quotidien soit la moins perturbée possible par des problèmes techniques ou des défaillances. Par ailleurs, en matière de mise en sécurité incendie, les réglementations et les normes en vigueur imposent une maintenance périodique des systèmes réalisée par une entreprise qualifiée.

Un suivi et une maintenance réguliers des systèmes sont donc impératifs, d'autant plus que les enjeux d'un dysfonctionnement sont cruciaux. Siemens garantit la fiabilité et la performance de ses installations dans le temps et s'engage à faire évoluer les installations de ses clients en fonction de leurs besoins, des progrès technologiques et des exigences réglementaires.

Siemens offre ainsi aujourd'hui des solutions de modernisation personnalisées ainsi qu'un accompagnement pour leur mise en place.



LA PREUVE PAR L'EXEMPLE

SIEMENS, PARTENAIRE HISTORIQUE DE L'AÉRONAUTIQUE

Depuis le Concorde, Siemens Smart Infrastructure a développé des générations révolutionnaires de systèmes de détection de fumée. Chaque programme d'avion apporte ses propres spécificités, et conduit les ingénieurs de Siemens à introduire de nouvelles technologies pour une protection de pointe contre les incendies. Dans les avions de transport de passagers, de la baie avionique aux compartiments de fret, des zones de repos de l'équipage aux toilettes, Siemens fournit aux compagnies aériennes une technologie de pointe pour une sécurité ultime.

Siemens a mis au point des systèmes personnalisés de détection de fumée dans le pont principal, spécialement conçus pour ces conversions, et actuellement installés sur de nombreuses plates-formes d'avions.

La versatilité du portfolio Siemens ainsi que son expérience dans l'accompagnement des projets permettent de proposer des solutions de détection de fumée simples et efficaces, dans des secteurs variés comme l'aviation militaire ou les jet VIP.

La vie opérationnelle d'un avion se compte en décennies, et le support au client doit donc s'inscrire dans le temps long. Ce suivi est mondialement reconnu par les opérateurs et les avionneurs, et fait de Siemens un acteur majeur dans la protection incendie embarquée.

À TOUS LES BESOINS, UNE SOLUTION ADAPTÉE

SINTESO, une solution complète de sécurité incendie, de la détection précoce d'un feu naissant jusqu'à la mise en sécurité du bâtiment. Dès les premiers signes de danger, les systèmes incendie déclenchent une alarme, l'évacuation des personnes et la mise en sécurité ainsi que l'activation, si besoin, des systèmes d'extinction automatique. Grâce à une technologie fiable et performante les détecteurs sont par ailleurs capables de définir s'il s'agit d'un feu réel pour ne pas déclencher d'alarme intempestive. En association avec les détecteurs d'incendie SINTESO, les centrales de la même gamme compose un écosystème complexe parfaitement homogène. La gamme SINTESO se distingue, par ailleurs, par sa grande modularité et sa capacité à fonctionner en réseau.

SINORIX CDT (Constant Discharge Technology), un système d'extinction automatique à gaz (EAG) inerte (azote). Cette solution offre l'avantage de diffuser un agent extincteur naturel et donc respectueux pour l'environnement. L'agent agit par étouffement en réduisant le taux d'oxygène et n'utilisent pas d'eau. Il est parfaitement compatible avec des espaces tels que locaux informatiques, armoires de process...

D'autres solutions SINORIX d'extinctions sèches sont aussi disponibles, tel que gaz inhibiteur ou dioxyde de carbone.

SINORIX H₂O Jet, fonctionne par brouillard d'eau. Le système utilise de l'eau sous une forme pulvérisée et finement divisée. Des milliards de fines gouttelettes d'eau (50 à 200 microns) par seconde sont propulsées à très grande vitesse (50 à 150 m/s) au cœur du foyer. Cette solution présente l'avantage de se vaporiser très rapidement et de réduire considérablement le volume d'eau nécessaire et d'avoir un effet « mouillant » limité.

SINORIX MOUSSE, une solution idéale pour des applications spéciales nécessitant, en cas d'incendie, une extinction à la fois massive, rapide et sans effet dévastateur. La mousse refroidit le foyer, recouvre et entoure le feu d'une couche isolante interdisant la propagation de la chaleur et des gaz combustibles issus du foyer. Ce système ultra performant assure une extinction totale d'un départ de feu en moins de 3 minutes

La sécurité incendie, un métier de terrain avant tout

Présent partout en France grâce à ses 43 agences, Siemens Smart Infrastructure dispose d'une couverture territoriale vaste, lui permettant d'accompagner ses clients là où sont leurs besoins et leurs contraintes.

Par ailleurs, deux centres de compétences de pointe sont implantés dans le Haut-Rhin et en région parisienne :

- **Wittelsheim (68)** : Implantée depuis 1976, cette usine s'étend sur 2 800 m² et compte une cinquantaine de collaborateurs. Elle est spécialisée dans la production d'organes de détection incendie pour les secteurs du bâtiment et de l'aéronautique. L'usine de Wittelsheim est également un centre de compétences européen Siemens pour la révision et la prolongation du cycle de vie des composants.

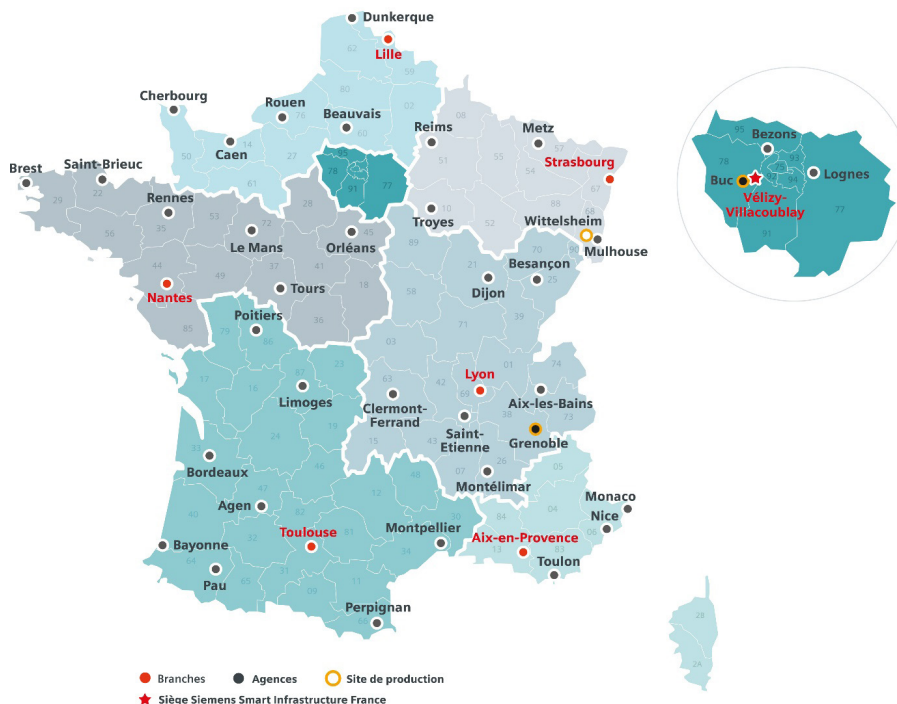
Le site a entrepris sa transformation digitale et a ainsi amélioré ses process de production pour mieux répondre aux besoins et évolutions du marché. Des écrans de pilotage permettent de faciliter le management des équipes et la supervision de la production. En 2021, les lignes de révision des détecteurs ont été robotisées.

Un programme de Lean Management a été mis en place et vise notamment à développer les compétences des collaborateurs en interne et à leur permettre de mieux appréhender les évolutions de leur secteur.

- **Buc (78)** : Le site s'étend sur 36 000 m² et compte une trentaine de collaborateurs. Il regroupe trois activités distinctes mais complémentaires à la sécurité incendie : le bâtiment, l'aéronautique et l'extinction.

Le site réalise le câblage de baies électroniques pour l'ensemble des agences de la région parisienne en suppléance des agences en France et Monaco. 4 collaborateurs travaillent au centre de réparation CRB (electronique Card Repair Station) pour l'aéronautique et le bâtiment. L'activité principale de ce site est la production et la maintenance du matériel de la gamme Sinorix™ vendu dans les systèmes d'Extinction Automatique à Gaz EAG. Depuis plus de 40 ans, plus de 400 références de matériel (vannes de bouteille, bouteilles d'agent extincteur, accessoires de déclenchement et transfert de l'agent extincteur) ont été produites. La maintenance des bouteilles d'agent extincteur Siemens avec le recyclage gaz est également une activité à part entière. Les équipes en place travaillent à l'amélioration continue des processus et des services. Le matériel produit et/ou réparé sur le site de Buc est distribué en France mais également dans toute l'Europe, l'Afrique, le Moyen Orient et l'Asie.

Le centre de compétences de Buc est également reconnu comme en pointe à l'échelle du monde en détection embarquée pour l'aviation.



Une expertise ciblée unique

Datacenters, opérateurs d'importance vitale (OIV), sites SEVESO, bâtiments historiques ou musées... Parce que certains secteurs ont des besoins particuliers ou que certains sites sont particulièrement sensibles, Siemens a développé un panel de technologies et de services lui permettant de répondre de façon parfaitement ciblée aux contraintes spécifiques de ces clients.

Les nouveaux acteurs du numérique

Épine dorsale du monde digital, les centres de données (ou *datacenters*) sont devenus indispensables dans notre consommation quotidienne de services numériques comme dans l'activité de multiples entreprises, de la microstructure au grand groupe international. Un arrêt brutal d'activité lié à un incendie pourrait signifier à la fois une perte financière considérable mais aussi une perte de données colossales pouvant nuire à la pérennité des entreprises.

Pourtant, il s'agit de lieux hautement sensibles, réunissant de nombreux systèmes électroniques et pouvant entraîner une réaction en chaîne dangereuse à la moindre étincelle.

La détection précoce des incendies naissants et l'activation rapide des mesures appropriées sont donc des conditions préalables importantes pour une disponibilité maximale du système.



LE DATACENTER « ROCK »

Exploité par l'opérateur national Jaguar Network (filiale B2B du groupe Iliad), le datacenter « Rock » de 4 000 m² et d'une capacité de 800 baies informatiques, accueille d'importants projets informatiques d'acteurs locaux, nationaux et internationaux, notamment dans les secteurs de la e-santé et de l'industrie 4.0.

La sécurité incendie est un enjeu majeur pour les datacenters. La détection rapide et efficace d'un début d'incendie est primordiale dans des salles informatiques fortement ventilées, susceptibles de diluer la fumée. En cas de départ de feu, l'objectif majeur est également de minimiser les dégâts afin de protéger l'intégrité des serveurs informatiques.

Siemens a mis en place un système complet de sécurité incendie en conformité APSAD (Assemblée Plénière des Sociétés d'Assurance Dommage), qui répond aux exigences particulièrement élevées du datacenter. Ce système se compose d'un système de détection par aspiration à très haute sensibilité comprenant des détecteurs de fumée Titanus Prosens et Topsens, qui prélèvent des échantillons d'air et les analysent en continu. De son côté, l'extinction incendie est assurée grâce à la solution d'extinction silencieuse par gaz inerte Sinorix CDT. Grâce à l'utilisation de l'azote, la solution agit sur le feu par réduction de la teneur en oxygène. Ainsi, elle ne présente aucun risque pour la santé des personnes, pour les équipements informatiques, ni pour l'environnement puisque ce gaz est sans effet sur la couche d'ozone et l'effet de serre.



© Jaguar Network

Les sites « à risque »

Que ce soit par la nature de la marchandise qui y est traitée ou par l'envergure du projet, certains sites requièrent le déploiement de solutions particulières à même de prévenir la naissance d'un incendie et de limiter les dommages annexes au maximum.

Ainsi, les sites classés SEVESO demandent une attention spécifique et la mise en œuvre de solutions adaptées, à la fois sur-mesure et mesurées.

LA PREUVE PAR L'EXEMPLE

LES ENTREPÔTS DE TYM BY DUPESSEY&CO

La société de transports et logistique TYM by DUPESSEY&CO, basée en Alsace, a fait appel à l'expertise de Siemens Smart Infrastructure afin d'équiper en solution de détection et d'extinction automatique d'incendie ses nouveaux entrepôts de stockage de marchandises dangereuses. Classé SEVESO, ce site a nécessité la mise en œuvre d'une installation certifiée APSAD composée d'un système de détection précoce d'incendie et d'extinction automatique par mousse à haut foisonnement.



Des diffuseurs sonores et visuels permettent de prévenir immédiatement les équipes avant le déclenchement de l'extinction. Celle-ci est assurée par une solution d'extinction automatique par mousse à haut foisonnement, en conformité avec le référentiel APSAD R12 qui définit les exigences minimales pour la réalisation, la mise en service et la maintenance de ces systèmes. L'extinction par mousse à haut foisonnement permet d'éteindre le feu très rapidement afin d'éviter qu'il ne se propage à l'ensemble de la cellule de stockage. Pour ce faire, le hall est noyé de mousse jusqu'au plafond pour étouffer le feu en moins de 3 minutes, grâce à un débit puissant d'environ 300 L/min par générateur de mousse. Ce type d'extinction présente l'avantage de mieux préserver les marchandises stockées qu'un système à l'eau.

© DR

De la même manière, certains projets à l'envergure colossale et aux zones difficiles d'accès peuvent rapidement devenir un casse-tête sans le déploiement de solutions centralisées et immédiates, permettant une action instantanée même sans intervention humaine.

LA PREUVE PAR L'EXEMPLE

LES CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE

À Saint-Nazaire (44) Siemens Smart Infrastructure accompagne les Chantiers de l'Atlantique pour la sécurité incendie de la sous-station électrique d'un parc de 80 éoliennes. Véritable partenaire des Chantiers de l'Atlantique, Siemens a réalisé les études, la conception, la mise en service ainsi que la formation à l'exploitation des équipements de détection incendie et d'extinction automatique de ce site clé afin de garantir le bon fonctionnement du parc offshore.

Les conséquences d'un incendie dans une structure comme cette sous-station sont en effet dévastatrices. Il est donc essentiel de pouvoir détecter précocement un départ d'incendie et de pouvoir l'éteindre rapidement afin de maintenir le bon fonctionnement de la sous-station. Et cela d'autant plus qu'il s'agit d'un site inoccupé et difficilement accessible. Une technologie fiable et efficace doit donc impérativement être installée pour assurer la continuité de l'exploitation.

Les équipes de Siemens Smart Infrastructure ont préconisé ici l'installation d'une centrale FC2080 particulièrement indiquée dans le cadre de sites critiques demandant une fiabilité et une continuité de fonctionnement sans faille. La centrale FC2080 est un ECS (Équipement de contrôle et de signalisation) conçu pour une redondance multiple à commutation automatique. Elle assure une détection précoce et fiable en éliminant les fausses alertes. Elle garantit également une disponibilité et une sûreté de fonctionnement élevées permettant de réduire au minimum les dommages directs liés à un incendie et les dommages indirects comme les interruptions d'exploitation.



© Chantiers de l'Atlantique

Le patrimoine historique

Hauts lieux de culture et de tourisme, les musées et bâtiments historiques reçoivent chaque année des millions de visiteurs et peuvent héberger des œuvres d'art et d'histoire inestimables. A ce titre, ils ne peuvent pas rester figés dans le passé et se doivent de veiller à la modernisation de leurs équipements de détection et d'extinction, pour assurer à la fois sécurité des touristes et protection de notre patrimoine.

Client historique de Siemens Smart Infrastructure depuis 2005 en détection incendie et sûreté, le somptueux château royal d'Amboise a réalisé la migration de ses détecteurs incendie en début d'année 2021. Grâce à une technologie par onde radio, les équipements ont pu être remplacés en respectant entièrement les lieux.



© Lydie Heckmann

En juin 2020, la centrale Algorex CI1140 avait déjà été remplacée par la centrale nouvelle technologie Sinteso FC20, permettant d'assurer une meilleure pérennité de l'installation. Siemens a profité de cette mise à jour pour permettre au château de faire évoluer l'ensemble de son installation de détection incendie, de manière à conserver une maîtrise optimale du risque. Ainsi, afin de répondre aux exigences de ce monument historique, Siemens a mis à profit son expertise pour proposer une solution de détection qui permette de protéger au mieux le patrimoine du risque incendie, tout en préservant l'édifice. Ce sont une cinquantaine de détecteurs incendie Swing sans fil et de déclencheurs manuels qui ont été choisis pour leur fiabilité et leur discrétion.

Siemens assure ici également la maintenance des équipements et propose un plan de financement sur 7 ans.

NOUVEAUX ENJEUX, NOUVELLES TENDANCES... À QUOI RESSEMBLERA LA SÉCURITÉ INCENDIE DANS 60 ANS ?

Digitalisation et développement durable, deux futurs incontournables

Si les réglementations font régulièrement évoluer le marché de la sécurité incendie et les solutions, deux enjeux majeurs sont à prendre en compte pour les prochaines années : le développement durable et la digitalisation.

Siemens s'engage pour une sécurité incendie plus durable : En accord avec son cadre de responsabilité sociétale et environnementale DEGREE annoncé en 2021, Siemens s'est engagé dans une démarche volontariste visant à réduire son impact environnemental. L'entreprise a aussi à cœur d'accompagner ses clients dans leur prise en compte de cet enjeu et les aider à trouver la solution adéquate pour y répondre.

La sécurité incendie n'échappe pas à l'émergence de cet enjeu écologique, qui vient s'imposer comme une prérogative pour l'ensemble des acteurs et des secteurs. Cerberus d'abord, puis Siemens, reconditionnent les détecteurs de fumée depuis 60 ans. Plus de 400 000 sont reconditionnés chaque année. Les produits sont d'abord triés avant d'être démontés. Les cartes électroniques sont réutilisées de manière systématique. Les embases des détecteurs, sur lesquelles figurent les certifications et les numéros de série, sont changées puis les détecteurs sont remontés, calibrés et testés unitairement. Tout ce qui n'est pas réutilisé par Siemens directement est récupéré par un éco-organisme (Ecosystem) pour recyclage.

Siemens Smart Infrastructure est aussi à l'initiative d'un projet visant à supprimer les emballages inutiles et à améliorer les conditionnements en retirant les cales en mousses, en plastique ou synthétiques pour les remplacer par du carton et du carton recyclé.

L'enjeu environnemental est aussi pris en compte dans les solutions d'extinction que propose Siemens Smart Infrastructure. Ainsi, des systèmes utilisant des gaz naturels non polluants sont développés et un travail de fond est réalisé chaque jour pour les équipes pour mettre en place des systèmes utilisant le moins d'eau possible. Ces solutions présentent par ailleurs un atout non négligeable puisqu'ils sont bien moins dégradants pour les espaces et les biens qu'elles protègent.

La digitalisation en toute sécurité : La transition numérique s'accélère dans tous les domaines et la sécurité incendie n'est pas une exception. La digitalisation permet de concevoir des solutions intelligentes offrant une interaction complète entre détection, analyses des données, alarme, évacuation et extinction automatique. Elle est un atout incontournable pour des installations fiables et durables et pour apporter tous les services nécessaires à une bonne utilisation des systèmes ainsi qu'à leur maintenance.

Les systèmes de protection incendie doivent en effet être capables de traiter des données en provenance de plusieurs sources, de diffuser des informations pertinentes aux personnes concernées par les services d'urgence et de déclencher des réponses en adéquation avec les risques détectés. Cela implique une grande connectivité et pour Siemens un accompagnement personnalisé et une grande proximité avec ses clients afin de le décharger de tous les aspects techniques liés à l'installation et à la maintenance d'une centrale incendie.

Mais, si la digitalisation est bénéfique à cet égard, la sécurité informatique doit être à la hauteur des enjeux et des cyber risques existants. La cybersécurité joue donc un rôle essentiel dans la protection des systèmes et cela d'autant plus qu'ils sont amenés à être de plus en plus connectés et installés sur des sites de plus en plus étendus. Siemens possède une expertise qui lui permet de garantir la sécurisation de ses systèmes. Il est aujourd'hui indispensable de penser la sécurité des systèmes incendie dès leur conception. Ces derniers sont critiques et attirent de plus en plus l'attention d'acteurs malveillants qui peuvent chercher à utiliser le système comme leurre pour paralyser un établissement en faisant dysfonctionner la sécurité incendie, déclencher des fausses alarmes de façon intempestive pour tromper le personnel de sécurité, et en profiter pour s'en prendre à d'autres systèmes stratégiques.

En intégrant une couche de cybersécurité dès la conception de ses systèmes, Siemens met ainsi sa maîtrise au service de la protection physique et informatique de ses clients.

LA PAROLE À...

EVE RICAUD

— *Responsable des services digitaux Siemens Smart Infrastructure :*

« Il y a 60 ans, on attendait d'une centrale incendie qu'elle soit capable de détecter un feu et de déclencher une alarme. Aujourd'hui, en plus d'optimiser la transmission d'informations pour pouvoir répondre efficacement à un risque, on veut pouvoir traiter et consolider des données plus générales comme la disponibilité ou l'évolution d'une installation, en temps réel, même à distance depuis un smartphone. Nous pouvons ainsi proposer à nos clients des prestations avec une gestion pro-active et la maintenance prédictive en restant conformes à la réglementation française. »

De nouveaux marchés à prendre en compte dès aujourd'hui

Les grandes tendances de société comme le développement durable impactent tous les secteurs d'activité faisant croître de nouveaux secteurs et générant des nouveaux besoins en termes de sécurité.

La mobilité électrique a ainsi vocation à se développer à grande échelle et va nécessiter la refonte complète des infrastructures de stationnement existantes autour de la recharge des véhicules électriques.

Pour autant, cette activité génère de nouveaux risques en lien avec l'utilisation et le stockage des batteries lithium-ion qui combinent une énorme quantité d'énergie chimique avec des électrolytes inflammables. Si on utilise un séparateur pour éviter les contacts entre les électrodes des éléments de batterie, un quelconque dommage (à la suite d'un choc mécanique ou de températures élevées) provoquerait un court-circuit interne pouvant entraîner une surchauffe dangereuse (emballement thermique), elle-même pouvant causer l'éclatement de la batterie en l'absence de soupape de décompression.

En l'absence de mesures adéquates, un mélange gaz-air explosif peut se dégager avec le risque de causer une explosion à la moindre étincelle. C'est pourquoi il est primordial de détecter immédiatement les hausses de températures, la fumée et le feu, mais aussi de déclencher le plus vite possible un système d'extinction utilisant un agent extincteur approprié afin de limiter au maximum les dégâts d'incendie ou d'explosion.

Ces marchés, Siemens les a déjà identifiés et, grâce à une innovation constamment en avance de phase, propose des solutions novatrices pour répondre à leurs besoins particuliers.

Ainsi, en développant de nouveaux capteurs spécifiques, Siemens propose une meilleure protection des batteries par une détection précoce et une plus grande efficacité d'extinction dans la lutte contre les départs de feu dans les racks de batteries.

Siemens Smart Infrastructure propose également des solutions de protection incendie adaptées. Son portefeuille de produits comprend des détecteurs équipés de sa technologie ASA permettant de protéger efficacement les environnements les plus sévères comme les parcs de stationnement fermés, où les niveaux de gaz à échappement sont élevés, et d'éviter les fausses alertes grâce à une analyse du signal avancée. Les détecteurs de fumée par aspiration (ASD) détectent à un stade précoce la présence de fumée grâce à l'analyse des échantillons d'air dans les zones à protéger. Ces détecteurs se caractérisent par une fiabilité et une sensibilité de détection élevée. De même, les solutions d'extinction Sinorix N₂ permettent d'arrêter les incendies d'origine électrique, d'éviter la propagation de l'emballement thermique et d'éliminer tout risque de ré-inflammation grâce à l'inertage par azote.

Au fil de ces 60 ans, Siemens Smart Infrastructure a su construire une relation durable et de confiance avec ses clients. Grâce à une grande réactivité, un accompagnement d'experts et la qualité de ses solutions, Siemens se positionne comme un véritable partenaire capable de créer des solutions sur-mesure et qui répondent aux défis actuels et à venir.

Siemens Smart Infrastructure (SI) développe des infrastructures intelligentes et évolutives pour le monde d'aujourd'hui et de demain. SI répond aux défis de l'urbanisation et du changement climatique en connectant les systèmes d'énergie, les bâtiments et les sites industriels grâce à un portefeuille complet et unique de produits, systèmes, solutions et services, de la production jusqu'à la consommation d'énergie. Dans un monde toujours plus digital, SI accompagne ses clients dans leur développement et participe au progrès de la société tout en contribuant à la protection de la planète. Siemens Smart Infrastructure, dont le siège est localisé à Zoug (Suisse), compte 70 400 salariés dans le monde.

Siemens France Holding est une filiale de Siemens AG, entreprise technologique dont l'activité est ciblée sur les secteurs de l'industrie, des infrastructures, du transport et de la santé. Usines éco-efficientes, chaînes logistiques résilientes, bâtiments et réseaux électriques intelligents, transports propres et confortables et médecine de pointe : l'entreprise crée des technologies offrant une réelle valeur ajoutée à ses clients. En œuvrant à la convergence du monde numérique et du monde réel, Siemens permet à ses clients de transformer les secteurs et les marchés sur lesquels ils opèrent, contribuant ainsi à améliorer le quotidien de milliards d'individus dans le monde. Fournisseur de premier plan de technologies médicales, Siemens Healthineers, filiale cotée en bourse dans laquelle le groupe détient une participation majoritaire, contribue à façonner la santé de demain. En outre, Siemens détient une participation minoritaire dans Siemens Energy, acteur majeur dans le transport, la distribution et la production d'énergie. Avec 6 000 collaborateurs, 4 sites industriels et 23 sites d'ingénierie dont 10 à composante R&D, et plus de 50 agences locales, Siemens France s'engage activement dans les filières stratégiques pour l'industrie française. Au 30 septembre 2021, date de clôture du dernier exercice, Siemens France a enregistré, au titre de ses activités poursuivies, un chiffre d'affaires de 1,9 milliard d'euros. Pour de plus amples informations, retrouvez-nous sur Internet à l'adresse : www.siemens.fr