

GAMME DE SOLUTION COMPLÈTE EN FONTE DUCTILE ALPINAL® Saint-Gobain PAM au cœur des infrastructures d'enneigement des derniers jeux d'hiver

Saint-Gobain PAM, leader européen des canalisations en fonte ductile, et sa gamme ALPINAL® ont été retenus par le spécialiste mondial des solutions d'enneigement TechnoAlpin. Au total, 42 kilomètres de raccords et de tuyaux de diamètres DN80 à DN500 ont été installés pour alimenter les canons à neige des sites des derniers jeux d'hiver qui viennent de se terminer en Italie.



ALPINAL®, une gamme spécialement conçue pour la montagne

En montagne, les réseaux d'alimentation des canons à neige sont soumis à des contraintes extrêmes : **fortes pressions liées au dénivelé, variations hydrauliques importantes, cycles répétés de gel et de dégel, amplitudes thermiques** marquées et terrains accidentés.

Pour répondre à ces défis, Saint-Gobain PAM a développé la gamme ALPINAL®, une solution complète de raccords et tuyaux disponibles en **diamètre DN80 à DN500** spécifiquement adaptée aux domaines skiables.

Tout d'abord, la fonte ductile utilisée pour les tuyaux confère au réseau une **résistance mécanique élevée**, capable de **supporter des pressions importantes** tout en **absorbant les chocs** et les **mouvements de terrain**. Cette robustesse garantit la stabilité des canalisations sur des pentes prononcées.

Conçus pour résister aux variations rapides de pression caractéristiques des systèmes d'enneigement, les tuyaux ALPINAL® assurent également une **performance hydraulique constante et fiable**. Leurs revêtements intérieurs et extérieurs renforcés **protègent durablement contre la corrosion**, y compris dans des environnements soumis à l'humidité, au froid et aux contraintes climatiques sévères.

Enfin, le **système d'assemblage par emboîtement avec joints élastomères** garantit une excellente étanchéité tout en facilitant la pose sur des tracés complexes. Cette simplicité de mise en œuvre permet d'optimiser les délais d'installation tout en sécurisant les chantiers en altitude.

Les premières livraisons pour les sites des jeux d'hiver ont débuté au **premier semestre 2025**. L'installation, assurée par TechnoAlpin, a permis d'alimenter les réseaux de production de neige nécessaires à la préparation et au maintien des pistes de ski.

La fonte ductile : un choix durable au service de l'environnement

Au-delà de la performance technique immédiate, les infrastructures déployées ont été conçues pour s'inscrire dans la durée. En effet, la fonte ductile se distingue par sa **longévité exceptionnelle** pouvant atteindre un siècle, permettant aux sites concernés de disposer **d'infrastructures pérennes et sécurisées** tout en limitant les besoins de renouvellement et les interventions ultérieures sur des sites naturels sensibles.

Cette référence internationale illustre la capacité de Saint-Gobain PAM à proposer des solutions à haute valeur ajoutée technique tout en répondant aux exigences croissantes de performance environnementale. En accompagnant des acteurs majeurs de l'aménagement en altitude, l'entreprise confirme sa volonté de concilier **excellence industrielle, fiabilité des réseaux et engagement en faveur d'infrastructures plus durables**.

À propos de Saint-Gobain PAM

Saint-Gobain PAM est la référence mondiale des infrastructures d'eau. Depuis 170 ans, l'entreprise fondée à Pont-à-Mousson conçoit et sécurise les réseaux qui font vivre les territoires. Tuyaux, raccords, robinetterie et accès aux infrastructures : nous proposons des solutions complètes, capables de répondre aux exigences les plus élevées. Depuis 2021, PAM conduit un plan stratégique de modernisation et de décarbonation de ses sites industriels, avec des projets phares comme les fours électriques Thor (2022) et Vulcain (2025), avec l'objectif de réduire de -80% les émissions de CO2 d'ici 2028 (vs 2017).