

PRESS RELEASE

R

Une logistique à l'épreuve du futur : les produits de toiture RENOLIT ALKORPLAN accompagnent EVO Park Weert dans sa quête de la certification BREEAM Excellent

Les produits de toiture RENOLIT ALKORPLAN fournissent 80 000 mètres carrés de membrane homologuée FM pour le nouvel EVO Park Weert, une référence en matière d'économie circulaire, caractérisée par un fonctionnement sans gaz et une toiture haute performance préparée pour l'expansion solaire.

Sant Celoni – Février 2026 – Les produits de toiture RENOLIT ALKORPLAN sont fiers d'annoncer leur rôle central dans le projet EVO Park Weert, un pôle logistique durable aux Pays-Bas développé par EVOLUTIONRE.

Pour ce projet de 89 000 m², l'entreprise a fourni 80 000 m² de **sa membrane homologuée FM**, installée par son partenaire expert Kamildak. L'homologation FM – délivrée par l'assureur international de biens FM Global – certifie que l'ensemble du système de toiture a passé des tests rigoureux de résistance au feu et au vent, **garantissant les normes les plus élevées de sécurité et de prévention des risques**. Cette solution haute performance a été essentielle pour atteindre l'objectif du projet d'obtenir une **certification BREEAM Excellent**.

Une vision pour l'avenir de l'entreposage durable

Situé sur le site historique de l'ancienne usine Philips Lighting dans le Businesspark Kanaalzone II à Weert, EVO Park Weert n'est pas seulement une installation logistique ; c'est un **modèle pour la prochaine génération d'infrastructures industrielles**.

Développé par EVOLUTIONRE, ce projet de 89 000 m² a été conçu dès le départ pour défier le statu quo de la logistique « grise ». Le parc harmonise les besoins industriels de grande capacité avec un profond respect de l'environnement et de la communauté locale, comme en témoigne une **zone « tampon verte » de 25 mètres de large**. Loin d'être simplement décorative, cette zone sert de corridor écologique fonctionnel, où les plantations indigènes et les systèmes sophistiqués de gestion de l'eau intègrent l'installation de manière transparente dans le paysage local. Même les choix esthétiques reflètent cet engagement, les façades

de l'entrepôt utilisant différentes nuances de vert pour imiter une lisière de forêt, **réduisant ainsi la masse visuelle du bâtiment pour le quartier résidentiel voisin.**

L'innovation à EVO Park Weert est guidée par une **philosophie « à l'épreuve du futur »**. L'installation est entièrement sans gaz, utilisant une technologie de pompe à chaleur avancée et un système VRF (Débit de Réfrigérant Variable) à 3 tubes pour un contrôle climatique de précision. Au-delà du confort thermique, le parc est conçu pour la chaîne d'approvisionnement moderne, avec des quais de chargement de 35 mètres de profondeur spécialement dimensionnés pour accueillir des véhicules ECO combi plus longs et plus lourds, et un réseau complet de bornes de recharge pour les flottes de voitures électriques.

Cet **engagement envers la neutralité énergétique** se reflète dans la conception de la toiture : bien qu'elle supporte actuellement des panneaux solaires pour compenser la consommation d'électricité des bureaux, toute la surface de 80 000 m² – imperméabilisée avec les membranes **RENOLIT ALKORPLAN** – a été préparée structurellement et techniquement pour accueillir une expansion solaire massive.

Chaque matériau utilisé, y compris les membranes synthétiques **RENOLIT ALKORPLAN**, a été **sélectionné pour sa durabilité et sa performance environnementale, vérifiées par des Déclarations Environnementales de Produit (DEP)**.

En combinant ces mesures d'économie d'énergie avec le système de toiture haute performance, le projet est en bonne voie pour obtenir la prestigieuse **certification BREEAM Excellent**, établissant une nouvelle référence pour le développement durable aux Pays-Bas.

Résilience certifiée : la valeur d'une toiture homologuée FM

Au cœur de la sécurité d'EVO Park Weert se trouvent les 80 000 m² de membrane **RENOLIT ALKORPLAN** homologuée FM. Cette certification, décernée par **FM Approvals** – la branche d'essais de l'assureur international de biens FM Global – est une **marque de qualité rigoureuse** qui signifie que l'ensemble du système de toiture a été testé comme un système unifié. Contrairement aux certifications standard, l'homologation FM soumet la membrane, l'isolation et les fixations à des conditions simulées extrêmes, y compris un soulèvement par le vent sévère et une exposition au feu.

« Choisir un système homologué FM signifie que le promoteur investit dans le plus haut niveau de prévention des risques disponible sur le marché », explique Jennifer Witty Che, Responsable du développement durable pour les produits de toiture **RENOLIT ALKORPLAN**.

« Cette certification est particulièrement vitale pour les grands pôles logistiques, où la protection des actifs internes et la garantie de la continuité des activités sont primordiales. Elle offre une tranquillité d'esprit totale au propriétaire du bâtiment et peut souvent conduire à des conditions d'assurance plus favorables, car elle prouve que la toiture est construite pour résister aux contraintes environnementales les plus difficiles », ajoute-t-elle.

L'installation de ce système haute performance a été gérée par Kamildak, un partenaire des produits de toiture **RENOLIT ALKORPLAN**, dont l'expertise a permis de s'assurer que chaque mètre carré soit appliqué avec la précision technique requise pour un projet industriel d'une telle envergure.

« La synergie entre les matériaux certifiés de **RENOLIT ALKORPLAN** et notre équipe d'installation spécialisée a été essentielle pour respecter les protocoles de sécurité stricts du projet EVO Park », déclare Patrick Van Lieshout, Directeur Technique de Kamildak B.V.

« La fiabilité de la membrane a permis une exécution sans faille sur l'immense étendue de 80 000 m², garantissant que l'installation est prête pour des décennies d'activité industrielle », ajoute-t-il.

About **RENOLIT ALKORPLAN** roofing products

Part of the German **RENOLIT Group**, **RENOLIT ALKORPLAN** roofing products is one of the reference points for the production of durable, versatile, and high-quality certified synthetic membranes for waterproofing roofs and covers, swimming pools, and civil engineering works. Headquartered in Sant Celoni, north of Barcelona, the market unit has about 350 employees and a production of one million rolls of membranes a year.

Reliability, impeccable style, energy saving, sustainability, quick installation, and high durability are the strengths of **RENOLIT ALKORPLAN** roofing membranes. Main characteristics of the Roofing Division are the wide range of products, a flexible customer-oriented approach, strong know-how and all-round technical assistance on site, thus providing suitable roofing solutions to each specific problem.



Rely on it.

About the Company

The **RENOLIT Group** is a globally active specialist for high-quality plastic films, sheets and other polymer solutions. With more than thirty production sites and sales units in over twenty countries, and with annual sales of EUR 1.168 billion in fiscal year 2023, the company with headquarters in Worms – around 70 km south of Frankfurt-am-Main – is one of the world's leading plastic products manufacturers. Around 5,000 employees continue to further develop the knowledge and expertise gained from seventy-five years of business.

www.renolit.alkorplan.com | [LinkedIn](#)