



© Copyright 2021/2024 - Frédéric Bourcier pour Bollé Safety

Bollé Safety publie les derniers résultats de tests de sa technologie PLATINUM UN TRAITEMENT 100 FOIS PLUS EFFICACE QUE LES EXIGENCES DE LA NORME ANTI-BUÉE LA PLUS ÉLEVÉE* :

A l'occasion du salon ExpoProtection, Bollé Safety révèle les chiffres des tests réalisés sur sa technologie PLATINUM : un traitement durci anti-buée appliqué sur les deux faces des oculaires des lunettes de protection de sa gamme Premium.

L'humidité, les écarts de température ou encore le port du masque peuvent entraîner la formation de buée à l'intérieur ou à l'extérieur des verres. En parallèle, les agressions extérieures liées à l'utilisation quotidienne de ces équipements de sécurité obligatoires (dépose des lunettes sur des surfaces non appropriées, nettoyage directement avec des vêtements...) peuvent provoquer des micro-rayures sur les verres. Autant de causes qui réduisent la visibilité des utilisateurs alors que 90% des blessures aux yeux pourraient être évitées avec des lunettes de protection adaptées.

Dans un environnement de travail où le besoin de conserver une vision parfaite en toutes circonstances est primordial, la marque Bollé Safety se positionne comme leader sur le marché des EPI grâce notamment à sa technologie exclusive Platinum.

PLATINUM par Bollé Safety, une technologie efficace au delà des attentes.

Le marché des lunettes de prescription est encadré par la norme EN166 : **si les oculaires sont marqués par la lettre K - résistance à l'abrasion - et par la lettre N - résistance à la buée - cela signifie que l'équipement garantit au porteur une protection résistante contre la buée et les (micro) rayures.** La marque Bollé Safety a fait appel au laboratoire indépendant POURQUERY pour évaluer l'efficacité de sa technologie Platinum. **Des résultats sans équivoque qui positionnent une fois encore la marque comme référente :**



LE TRAITEMENT ANTI-BUÉE :

La buée est l'un des problèmes récurrents auquel de nombreux travailleurs doivent faire face. Cependant, il est important de garantir la clarté optique des verres en toutes conditions pour améliorer la prévention des accidents de travail et optimiser la productivité des employés. Pour obtenir la certification "N", les lunettes doivent passer le test de résistance à la buée qui consiste à contrôler qu'aucune buée n'apparaisse sur les verres pendant au moins 8 secondes au-dessus d'une source de vapeur.

L'échantillon représentatif de lunettes Bollé Safety testé résiste pendant **15 minutes** à l'apparition de buée au-dessus d'une source de vapeur telle que définie par la norme EN166.

Un chiffre **100x plus élevé** que les exigences de la norme EN166.

LE TRAITEMENT DURCI (ANTI-RAYURES) :

Les verres sont certifiés -visible sur l'oculaire via le marquage K -s'ils parviennent à conserver leurs qualités optiques (facteur de luminance) après avoir subi le test de détérioration aux particules fines.

L'échantillon représentatif de lunettes Bollé Safety testé garde ses propriétés (K & N) même après **100 nettoyages**.

Le revêtement répond aussi positivement au test de résistance à l'autoclave, une désinfection du produit, souvent utilisé dans les salles blanches. Le traitement commence à se dégrader mais reste toujours efficace après **30 cycles d'autoclave** d'une durée de 20 minutes à 121°C.

LES AUTRES RÉSULTATS :

En complément, le laboratoire a analysé la résistance chimique et la résistance dans le temps du traitement Platinum.

Sur les 9 produits chimiques les plus utilisés dans le secteur de l'industrie, le revêtement Platinum résiste à **8 d'entre eux** et conserve ces propriétés K et N après avoir été mis en contact avec ces produits.

Les lunettes testées conservent une efficacité optimale **même après une durée de vie simulée de 6 mois** dans des conditions climatiques extrêmes (température, humidité et UV). Les tests de durée de vie du produit correspondent à la durabilité d'une paire de lunettes dans le temps.

© Copyright - Frédéric Bourcier pour Bollé Safety

Ces différents tests démontrent l'excellence et la performance de la technologie Platinum de Bollé Safety par rapport au marché. Cette dernière est disponible sur toutes les gammes de produits Premium et sur chaque segment de marché : industrie, santé, salles blanches, tactique et défense, via deux options :

†**PLATINUM** : La version Premium, dotée de la technologie haut de gamme pour les environnements extrêmes.

†**PLATINUM LITE** : la deuxième option, PLATINUM Lite, une version plus économique et optimisée pour les environnements de travail où les risques sont limités (*les résultats ci-dessus ne concernent que la version premium).

La technologie PLATINUM en quelques mots

La technologie Platinum existe depuis plusieurs années. Les verres des lunettes sont enduits d'un traitement qui leur permet de résister aux aléas des différents métiers. Parmi les traitements les plus demandés sur le marché se trouvent les traitements anti-buée et anti-rayures (application d'un traitement). Platinum répond à des normes de sécurité strictes qui permettent aux travailleurs de tous secteurs d'activité de disposer d'une vision optimale, quelles que soient les conditions auxquelles ils sont confrontés : dans un bureau, sur un chantier, sur un site de fabrication. **La demande pour les verres Platinum n'a cessé de croître ces dernières années, faisant de cette technologie, un nécessaire dans l'industrie.**

“ **Bollé Safety se doit de proposer des traitements et technologies de pointe et d'en prouver leurs performances grâce à des tests réalisés par des laboratoires externes.** ”

Anne-Sophie François,
Vice Présidente de la marque
Bollé Safety



Bollé Safety sera présent à ExpoProtection, le salon de la prévention et de la gestion des risques professionnels du 15 au 17 novembre prochain sur le stand P50. Durant 3 jours, la marque exposera les modèles Platinum de chacun de ses segments de marché (industrie, santé, salles blanches, tactique, défense). Leader international de la protection des yeux en EPI, Bollé Safety poursuit ses innovations technologiques pour offrir aux travailleurs plus de confort et de sécurité au quotidien.

bolle
SAFETY

**SEE ALL
YOU CAN DO**

bolle-safety.com

A PROPOS DE BOLLÉ SAFETY :

Créé il y a plus de 130 ans à Oyonnax (01), **Bollé Safety est le leader mondial de la protection des yeux en EPI** (Équipement de Protection Individuelle). Acteur international incontournable sur son marché, Bollé-Safety propose une vaste gamme de protections oculaires **innovantes confortables, designs, adaptées à chaque segment** de marché (construction, santé, énergie, industrie lourde, défense, salles blanches, automobile, bureautique...) et de plus en plus éco-conçues. Dans plus de 100 pays, **la marque équipe 20 millions de travailleurs** grâce à des produits qui améliorent leurs performances et leur bien-être, **dès lors qu'il existe un risque pour les yeux et le visage et même dans les environnements extrêmes.**

Bollé Safety est également référent sur le marché de la **protection oculaire à la vue, appelée prescription** (près de 40 ans d'expérience), et propose le **co-branding et le sur-mesure**. Depuis 2021, la marque a accéléré sa démarche RSE. Cette dernière porte autant sur la mesure de ses impacts, des innovations produits et packaging ainsi que des engagements en interne.