

NC-5095

Février 2024

DE NOUVEAUX MODELES DE MINI-PELLES ENTRENT DANS LA GAMME JCB

JCB élargit sa gamme de mini-pelle avec le **lancement de deux machines de 2,5 tonnes**.

La **JCB 25Z-I** est une machine zéro déport qui remplace la précédente 8025 ZTS, tandis que la **JCB 26C-I**, à déport conventionnel, remplace la JCB 8026 CTS.

La JCB 25Z-I pèse 2 550 kg, tandis que la JCB 26C-I pèse 2 675 kg. Avec une largeur hors tout de seulement 1 500 mm, chaque machine peut être remorquée derrière une camionnette ou un 4x4 sur une remorque de 3,5 tonnes. Ceci facilite le déplacement des mini-pelles entre les chantiers. Elles sont équipées de neuf points d'arrimage positionnés pour un transport sécurisé sans que les chaînes ou les sangles n'abiment les chenilles en caoutchouc.

Ces mini-pelles partagent la conception et le style des autres modèles « nouvelle génération » de la gamme des mini-pelles de plus de 3,5 tonnes. Elles sont dotées d'une carrosserie robuste en acier et d'un contrepoids moulé garantissant une durabilité et une durée de vie maximales. Les deux machines ont la même structure de cabine, qui bénéficie de vitres plates et de panneaux en acier. La porte se verrouille dans le profil du contrepoids pour éviter tout risque de dommage lors de la rotation.

Les principales fonctionnalités incluent :

- Modèles zéro déport ou à déport conventionnel
- Moteurs EU Stage V et Tier 4 Final disponibles pour s'adapter aux marchés mondiaux
- La cabine redessinée offre un confort de conduite de premier ordre
- Cinématique du bras de pelle améliorée avec des intervalles de graissage de 500 heures
- Commandes électro-proportionnelles de l'auxiliaire, des mouvements et de la lame

Cabine redessinée pour un meilleur confort de conduite

Les deux modèles existent en version **Canopy** ou en version **Cabine ROPS/TOPS**, avec chauffage ou climatisation en option. Une protection de l'opérateur de Niveau I (OPG) est proposée également en option. Les mini-pelles sont équipées de **phares de travail LED** avec éclairage de sortie de chantier. Ils restent allumés pour permettre à l'opérateur de s'éloigner en toute sécurité la nuit. Composé de deux parties, le **pare-brise** avant offre une vue optimale sur la zone de travail. La vitre inférieure du pare-brise avant coulisse en position de rangement dans la vitre supérieure. Celle-ci peut se relever et être insérée sous le toit de la cabine.

Les montants arrière de la cabine fins améliorent la visibilité et la sécurité de l'opérateur et des personnes présentes sur le chantier.

La poignée d'accès à l'entrée de la cabine est boulonnée sur le montant A et peut être facilement remplacée si elle est endommagée. Un tapis de sol amovible facilite le maintien de la propreté de la cabine. Les machines bénéficient d'un environnement de conduite amélioré, de nouvelle génération, avec un siège suspendu en tissu haut de gamme, une disposition ergonomique du panneau à membrane, un écran multifonction numérique de 10 cm (4 pouces) et une molette rotative pour la navigation dans les menus.

L'**écran** affiche à tout moment le régime moteur, la température du liquide de refroidissement et la jauge de carburant sur le côté gauche. Les informations supplémentaires peuvent être personnalisées par l'opérateur à droite de l'écran.

Le contenu de l'écran est contrôlé par la molette rotative et peut être réglé pour afficher les heures du moteur/de service, le débit auxiliaire, la surcharge du levage, la température et la pression de l'huile hydraulique. L'opérateur peut utiliser les différents menus de l'écran pour régler les débits auxiliaires, la fréquence des essuie-glaces et les temps d'activation du ralenti automatique.

Les techniciens peuvent également accéder aux informations de diagnostic via cet écran. Les machines effectuent chaque jour un contrôle automatique dès la première mise en marche.

Transmission

Les deux mini-pelles sont dotées d'un **moteur diesel Kohler de 18,4 kW (24,7 cv)** conforme à la norme Stage V/Tier 4 Final sans filtre à particules diesel (FAP) ou toute autre forme de post-traitement des gaz d'échappement.

Chaque machine est équipée en standard d'une protection complète du ventilateur. Afin de faciliter l'entretien journalier, l'accès à tous les points de remplissage et aux filtres s'effectue au niveau du sol.

Un nouveau type de pompe à cylindrée variable électro-proportionnelle et à détection de charge, permet au système hydraulique de la machine d'utiliser toute la puissance du moteur, sans que celui-ci ne ralentisse ou ne cale. Le nouveau distributeur hydraulique offre un partage de débit amélioré permettant un cumul de mouvements et une utilisation fluide. Les moteurs de chenille à rétrogradage automatique s'adaptent aux changements de terrain pour maintenir l'élan sur le chantier.

Le distributeur hydraulique principal est **facile d'accès**. Il est situé sous le plancher, en soulevant une plaque amovible, qui permet également d'accéder au moteur de rotation, au joint rotatif et à d'autres vannes hydrauliques. Tous les flexibles hydrauliques sont codés par couleur pour une identification facile en cas de dommages accidentels.

Un circuit auxiliaire à haut débit et double effet est standard, délivrant 48 litres/min pour alimenter une large gamme d'accessoires. Il est contrôlé par une molette électro-hydraulique sur le joystick droit. Une vanne d'inversion simple à double effet est contrôlée électroniquement par un interrupteur dans la cabine.

Un circuit double effet bas débit est proposé en option, délivrant 25 litres/min. Ceci est contrôlé par une molette sur le joystick de gauche. L'opérateur peut sélectionner les modes de débit (haut et bas débit) en utilisant 0 à 100 % du débit hydraulique disponible. La pression de décharge auxiliaire peut être réglée manuellement sur les machines équipées de circuits à haut et bas débit. Malgré ses dimensions compactes, le JCB 25Z-I a une profondeur de fouille maximale impressionnante de 2 824 mm, la JCB 26C-I à déport conventionnel, offre quant à elle jusqu'à 3 037 mm.

A propos de JCB

Troisième constructeur mondial en volume d'engins de BTP, le groupe JCB commercialise des machines destinées au BTP, à l'Agriculture, à l'Industrie et au recyclage. JCB est le **numéro 1 mondial en chariots Télescopiques et en Chargeuses-Pelleteuses**. Le groupe dispose de 23 usines réparties à travers le monde : 11 en Grande Bretagne, 5 en Inde, les autres étant situées aux USA et au Brésil. Employant à ce jour plus de 17 000 personnes dans le monde, le groupe a commercialisé, en 2022, plus de 100 000 machines dans le monde.

www.jcb.fr