

BOLT™

RESTEZ **EN SÉCURITÉ.**
RESTEZ **PRODUCTIF.**

Sécurité sur les chantiers : Le casque BOLT™ 200 de MILWAUKEE® classé n°1 pour la prévention des traumatismes crâniens par le Virginia Tech Helmet Lab

À l'issue d'une étude scientifique indépendante menée en septembre 2026 par le prestigieux laboratoire américain Virginia Tech Helmet Lab, le casque BOLT™ 200 de MILWAUKEE® remporte la première place du classement pour la prévention des traumatismes crâniens sur les chantiers, confirmant l'engagement de la marque pour la protection des professionnels du BTP. Au total, 19 casques décrochent la note maximale de 5 étoiles, parmi lesquels 7 modèles MILWAUKEE®, qui s'impose ainsi comme un partenaire de référence pour la sécurité des chantiers.



CASQUE MILWAUKEE® BOLT™ 200 n°1 du classement Virginia Tech – septembre 2026

Le casque BOLT™ 200 se classe en tête des 38 casques de chantier évalués. Il obtient la note maximale de cinq étoiles, avec un score STAR de 40,74 ; plus ce score est bas, plus le niveau de protection est élevé.

L'étude scientifique révèle des bénéfices majeurs pour la sécurité des professionnels sur le terrain :

- **une réduction de 50 %** du risque de commotion cérébrale par rapport aux casques traditionnels ;
- **une réduction de près de 75 %** du risque de fracture du crâne.

Sur les 38 casques testés, MILWAUKEE® positionne 7 modèles de sa gamme BOLT™ **parmi les 19 notés 5 étoiles**. *« La sécurité des professionnels sur le terrain a toujours été notre priorité absolue. Ce classement n°1 attribué par une institution scientifique mondiale comme Virginia Tech valide notre démarche d'innovation axée sur la prévention des blessures graves »*, déclare Cyril Pollet, Chef de Produit EPI.

Un niveau d'exigence au-delà du cadre réglementaire

Avec plus de 20 ans d'expertise dans la biomécanique des blessures, le laboratoire de l'Université Virginia Tech est reconnu mondialement pour ses évaluations indépendantes de sécurité des casques dans le sport et la construction. Contrairement aux certifications réglementaires standards reposant sur un principe de « réussite / échec », le protocole scientifique de Virginia Tech permet d'évaluer la performance des casques en simulant 100 scénarios d'impacts réels de chantier.

L'étude teste la capacité des casques à absorber les chocs linéaires ainsi que les accélérations rotationnelles de la tête. Un critère essentiel sachant que dans le BTP, 57 % des blessures cérébrales mortelles et 54 % des blessures non mortelles sont liées à une chute. Le score STAR quantifie le risque de deux types de blessures, commotion cérébrale et fracture du crâne, sur 100 impacts.



Pour en savoir plus sur la méthodologie et les tests réalisés, téléchargez le livre blanc :

Via notre site

En direct

Plateforme BOLT™ : un écosystème complet offrant protection, confort et modularité

En intégrant également la gestion de la chaleur, des solutions d'éclairage et une protection pour les yeux, le visage et l'audition, la plateforme BOLT™ aide les professionnels à adapter leurs EPI aux exigences de leurs missions tout en étant protégés par le casque de sécurité le mieux classé sur le marché.

Conforme aux normes européennes, le casque **MILWAUKEE® BOLT™ 200** est doté d'une coque ultra-résistante en Lexan pour une absorption multi-impacts. Il est ajustable de 52 à 68 cm et offre également :

- **une compatibilité multi-accessoires :** fixation simple et simultanée d'écrans de protection, visières, coques anti-bruit, lampes frontales…
- **des accessoires rafraîchissants et confort :** basanes et coiffes amovibles, lavables et respirantes.
- **la technologie RHEON™ :** option de coiffe BOLT™ IMPACT ARMOR™ en super-polymère absorbant les forces linéaires et de rotation.
- **des options de personnalisation :** plusieurs coloris et possibilité d'imprimer des logos sur 4 zones du casque via un configurateur en ligne.



À propos de MILWAUKEE®
MILWAUKEE® est un fabricant leader dans l'industrie des outils électroportatifs, des accessoires et de l'outillage à main pour les utilisateurs professionnels du monde entier. Depuis la création de l'entreprise en 1924, MILWAUKEE® a mené l'industrie en termes de durabilité et de performances. Avec un engagement ferme envers les professionnels du bâtiment, MILWAUKEE® continue d'exceller en mettant l'accent sur le déploiement de solutions innovantes et spécifiques aux besoins de chaque métier.

QUALITÉ MILWAUKEE®
L'excellence de nos produits est notre priorité absolue. En commençant par une compréhension des besoins des utilisateurs professionnels d'outils électroportatifs, la qualité de nos produits se définit par leur conception, chacun des composants et d'excellents processus de fabrication ; elle s'étend grâce à l'utilisation de matériaux de qualité et de nombreux tests réalisés aussi bien en interne que sur le terrain.
Le processus est complété par la livraison d'outils électroportatifs et d'accessoires très performants qui répondent aux besoins de nos utilisateurs professionnels. La qualité de nos produits a bâti la réputation de MILWAUKEE® depuis 1924 et continue d'être le moteur de sa croissance.