

MARLINE

Information Presse 2024



POUR LES PROFESSIONNELS DU BÂTIMENT & DES TRAVAUX PUBLICS

NOUVEAUTÉ : STATION MARLINE **Révolutionner la gestion des carburants** **avec une solution RSE innovante et performante**

Dans un contexte où la Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE) est plus que jamais au cœur des préoccupations, de nombreux majors et entreprises du BTP cherchent à réduire l'empreinte écologique de leur activité. Pour faire fonctionner leur parc de machines portatives thermiques, certains ont fait le choix d'utiliser du carburant alternatif à l'essence traditionnelle afin de limiter l'impact sur l'environnement tout en préservant la santé de leurs collaborateurs.

Pour les entreprises qui veulent aller encore plus loin dans leur stratégie RSE, Marline, leader sur le marché des carburants et mélanges spéciaux prêts à l'emploi, propose la station Marline, une solution novatrice qui allie performance, durabilité et optimisation des ressources. En mettant à disposition du carburant en grande quantité, grâce à son réservoir IBC de 1000 litres, cette station-service mobile offre une excellente alternative pour simplifier la gestion des carburants sur un chantier, tout en réduisant l'impact environnemental.

Avec ce service, Marline renforce la démarche RSE de ces entreprises en diminuant l'usage des bidons en plastique. Il leur permet de réaliser des économies sur l'achat de carburant en prenant de plus grands conditionnements, et d'améliorer la productivité des collaborateurs qui accèdent facilement à des carburants plus propres (alkylate ou HVO). La station Marline représente un engagement fort pour la protection de l'environnement et la santé des travailleurs.

Une réponse concrète aux défis environnementaux

Les bidons de carburant usagés, souvent souillés, représentent un défi logistique et environnemental de taille pour les entreprises. La station Marline remédie à cette problématique grâce à son réservoir IBC de grande capacité (1000 litres).

En achetant du carburant en vrac, les entreprises du BTP réduisent considérablement leurs déchets plastiques liés à l'usage de petits conditionnements mais aussi les coûts et les contraintes liés à leur recyclage.

Cette approche s'inscrit pleinement dans une démarche RSE proactive en réduisant l'empreinte écologique des opérations et en consommant moins de plastique.



Cuve IBC sur palette pour un remplacement facilité



Une gestion simplifiée et maîtrisée

La station Marline ne se contente pas de stocker le carburant, elle révolutionne sa gestion. **Reliée aux automates existants, elle s'intègre directement aux systèmes informatiques internes des entreprises.** Cette interconnectivité (en option) garantit une maîtrise totale des stocks et une gestion en temps réel, permettant un suivi précis des consommations par chantier ou par utilisateur.

Grâce à un système de badges ou d'encodage personnalisable (en option), l'utilisation de la station est non seulement sécurisée, mais aussi parfaitement traçable. **Chaque opération est directement associée à un utilisateur et à un chantier,** simplifiant ainsi les imputations financières journalières.

Une utilisation 24h/24 pour une flexibilité maximale

Opérationnelle 24h/24, la station Marline répond aux besoins des entreprises dont les chantiers fonctionnent en continu. Cette disponibilité, associée à la simplicité d'utilisation, garantit un gain de temps précieux pour les équipes sur le terrain. Il n'y a plus de contraintes d'horaires. **En outre, placée au sein de leur agence ou directement sur un chantier, elle permet un ravitaillement des machines directement à la pompe.** Les professionnels gagnent du temps et sont plus productifs car moins tributaires de déplacements pour ravitailler leurs machines thermiques en carburant.



Une solution clé en main pour tous les secteurs

Entreprises des travaux publics, de la construction ou tout autre secteur nécessitant une gestion efficace des carburants, la station Marline répond aux attentes des petites comme des grandes entreprises. Son système flexible et modulable offre une solution durable et écoresponsable.

Dotée d'une cuve IBC de 1000 litres, la **station mobile Marline répond parfaitement aux normes de sécurité en vigueur. Elle peut servir de l'essence alkylate Premium Marline 2-temps, 4-temps ou du diesel HVO GNR Marline.** Son installation est simple et ne nécessite pas de gros travaux. Elle se dépose sur une surface plane, sur gravier ou béton, dans un lieu sécurisé. Le remplacement de la cuve vide (IBC) est rapide et facile.

En option, la station Marline propose un bac de rétention pour remplir plus facilement et en hauteur les bidons. Ce bac ménage les utilisateurs en leur assurant une bonne posture de travail. Il permet également, en cas de déversement accidentel de carburant dans le bac, de récupérer ce dernier via un système alimentant un robinet.

La Station Marline est disponible à l'achat ou en location.

À noter : en fonction des besoins, Marline propose différents conditionnements : 1, 2, 5, 20, 200 et 1000 litres. Les bidons sont en PEHD 100 % recyclable et le fût de 200 litres en métal.



Station avec bac de rétention (option)

CE QU'IL FAUT RETENIR

Pourquoi choisir la station Marline ?

- **Réduction des déchets** : Une utilisation de bidons limitée grâce au réservoir IBC de 1000 litres.
- **Démarche RSE renforcée** : Des opérations de ravitaillement de carburants inscrivent dans une logique de développement durable.
- **Gestion optimisée** : Une meilleure maîtrise des stocks et des consommations en temps réel.
- **Traçabilité** : Des opérations reliées à un utilisateur et à un chantier grâce à un système de badges (en option).
- **Disponibilité** : Une station opérationnelle 24h/24 pour une flexibilité sans égal.
- **Interopérabilité** : Une connexion facile de la station aux automates et systèmes informatiques existants (en option).

Les entreprises du BTP disposent d'une solution de gestion de carburants plus simple, plus efficace et plus respectueuse de l'environnement.

À propos : MARLINE est une société historiquement française qui élabore des carburants spéciaux. Rachetée en 2017 par la coopérative agricole suédoise Lantmännen, elle emploie une trentaine de collaborateurs et a une usine implantée à Brières Les Scellés (91).