

**« DE L'UTOPIE A LA REALITE »****ÉLECTRIFICATION, INTELLIGENCE ARTIFICIELLE, SECURITE, NOUVEAUX USAGES :  
POUR LEUR 8<sup>EME</sup> EDITION, LES RENCONTRES RSE DE LOXAM MONTRENT  
COMMENT LA TRANSFORMATION DES CHANTIERS SE DEPLOIE SUR LE TERRAIN**

Chantiers électrifiés, équipements intelligents, mutualisation des ressources et des matériels, pilotage digital des parcs : ce qui relevait encore récemment de l'expérimentation devient progressivement une réalité opérationnelle sur le terrain. Du test d'un chariot télescopique 18 mètres 100 % électrique dans le Dunkerquois, à la structuration de plateformes partagées de matériels sur les grands chantiers industriels, les transformations du secteur se déploient déjà dans des conditions réelles d'usage.

**Loxam, un acteur clé qui fédère la filière et contribue à accélérer sa mutation**

Le 11 juin, au Palais Brongniart, les Rencontres RSE de Loxam reviennent pour une 8<sup>ème</sup> édition placée sous le thème « **De l'utopie à la réalité** ». Depuis 2018, cet événement réunit constructeurs, entreprises de la construction, industriels, institutions, organismes de prévention et experts pour décrypter les grandes mutations du chantier. Cette nouvelle édition marque une étape essentielle : il ne s'agit plus seulement d'imaginer le chantier de demain, mais de montrer, preuves à l'appui, comment les solutions de transition sont déjà testées, utilisées et déployées.

À travers une exposition de matériels innovants, des retours d'expérience clients-fournisseurs et des tables rondes, Loxam met en lumière les leviers concrets qui transforment la filière : électrification des matériels, intégration de l'intelligence artificielle au service de la sécurité, mutualisation des ressources, solutions d'hybridation et nouveaux modèles d'usage.

En inscrivant ces Rencontres RSE dans la durée, Loxam confirme son rôle de facilitateur et d'accélérateur au sein de la filière : un acteur clé capable de faire dialoguer les besoins du terrain, les innovations des constructeurs et les contraintes opérationnelles des entreprises utilisatrices.

**Le chantier de demain est déjà en exploitation**

Face aux enjeux de décarbonation, à l'évolution des réglementations environnementales, à la pression sur les délais et aux exigences croissantes de sécurité, le secteur de la construction connaît une transformation profonde. Longtemps perçues comme prospectives, plusieurs évolutions sont aujourd'hui à l'œuvre sur les chantiers :

**- L'électrification passe du principe à l'usage**

L'électrification des matériels entre dans une phase concrète. Elle ne concerne plus uniquement les petits équipements ou les usages ponctuels : elle s'étend progressivement à des matériels cœur de gamme, très sollicités sur les chantiers, dont les performances doivent être évaluées en conditions réelles.

Le **chantier RTE du poste électrique Flandre Maritime**, à Saint-Georges-sur-l'Aa, en est une illustration. Sur ce site majeur du Dunkerquois, qui mobilise près de 200 personnes sur 24 hectares, Equans a sollicité Loxam pour tester un chariot télescopique Manitou 18 mètres 100 % électrique.

Déployé sur un chantier d'envergure, utilisé pour des opérations de levage d'équipements, de charpentes et d'appareils électriques, ce matériel permet d'objectiver la capacité de l'électrique à répondre aux usages courants du chantier, y compris lorsque les besoins portent sur la puissance, l'autonomie et la polyvalence.

Au-delà de la seule performance énergétique, ce test permet également de mesurer l'apport des données d'exploitation : suivi des charges levées, analyse de la consommation, observation des conditions d'usage. Pour Loxam, l'enjeu est de dépasser la promesse technologique pour qualifier précisément les usages pertinents de l'électrique, identifier les contraintes opérationnelles et accompagner les clients dans le choix de matériels bas carbone adaptés à leurs besoins réels.

C'est sur ce type d'expérimentation que repose la **stratégie Loxgreen** de Loxam : tester les matériels dans des conditions réelles, définir leurs performances et identifier les usages pour lesquels l'électrique apporte une véritable valeur opérationnelle. Il ne s'agit pas d'électrifier par principe, mais de proposer aux clients des solutions adaptées à leurs contraintes de production, de sécurité, de confort et de réduction d'empreinte carbone.

#### - **L'intelligence artificielle fait évoluer la sécurité**

La transformation des chantiers passe également par l'intégration de technologies intelligentes au service de la prévention des risques. Caméras embarquées, systèmes anti-collision, capteurs, accessoires connectés et dispositifs d'assistance permettent d'améliorer la visibilité, de réduire les angles morts et d'accompagner les opérateurs dans des environnements complexes.

Loxam participe à cette dynamique en intégrant dans son parc des matériels capables de renforcer la sécurité au plus près des usages. Loxam a notamment investi et testé en avant-première un chariot télescopique Manitou ainsi qu'une nacelle articulée Haulotte équipés d'une caméra de recul assistée par intelligence artificielle, conçue pour limiter les fausses alarmes et réduire les angles morts, même dans des conditions d'exploitation difficiles.

Dans le même esprit, Loxam dispose dans son parc de matériels, de dumpers Wacker Neuson DV60 et DV125 équipés du système Active Sense Control, capable d'alerter, de ralentir ou de freiner automatiquement lorsqu'un obstacle est détecté. Ces solutions constituent l'une des principales innovations de la **gamme Loxsafe** et traduisent une évolution importante : la sécurité ne repose plus uniquement sur la vigilance individuelle ou les procédures, mais s'appuie de plus en plus sur des technologies embarquées capables d'anticiper les situations à risque.

L'innovation ne se substitue pas à l'expertise humaine mais vient la renforcer. Sur les chantiers, elle contribue à faire émerger une sécurité plus augmentée, plus collaborative et mieux adaptée à la coactivité.

#### - **La mutualisation transforme le rapport au matériel**

La transformation des chantiers ne passe pas seulement par les matériels eux-mêmes. Elle concerne aussi la façon dont ils sont mis à disposition, partagés, suivis et optimisés. Sur les grands chantiers complexes, multi-acteurs et de longue durée, la question n'est plus uniquement de louer un équipement, mais d'organiser l'accès à une ressource commune, disponible au bon moment, au bon endroit et pour le bon usage.

C'est tout l'enjeu de la **table ronde consacrée à la mutualisation des ressources sur les chantiers majeurs**, animée par EDF et Loxam. Face aux besoins liés aux grands projets industriels et énergétiques, Loxam accompagne le passage d'une logique de « multi-parcs dispersés » à une logique de plateforme industrielle partagée.

Cette approche repose notamment sur la structuration d'un hub centralisé, accessible aux entreprises intervenantes, permettant de regrouper la location de matériels, la fourniture d'équipements de protection individuelle et le petit outillage.

Cette mutualisation répond à des enjeux très concrets : réduire les immobilisations inutiles, améliorer la disponibilité des matériels, limiter les ruptures, diminuer les coûts logistiques liés aux livraisons, à la manutention et au stockage, et réduire l'empreinte environnementale en évitant la multiplication d'équipements sous-utilisés ou de transports redondants.

Pour fonctionner, cette organisation doit être pilotée en temps réel. Les outils digitaux comme **Loxshare** jouent ici un rôle central : ils permettent de savoir qui utilise quel matériel, où, quand et pour quelle durée. Le matériel n'est plus considéré comme un stock statique, mais comme une ressource dynamique, traçable et optimisée. Sur les grands projets, cette approche permet de piloter le chantier comme un système industriel, et non comme une addition d'interventions indépendantes.

Ce modèle, déjà pertinent dans le nucléaire, le naval, les grands projets d'infrastructures, l'énergie ou les data centers, illustre le rôle de Loxam dans l'évolution des usages : fournir des matériels, mais aussi structurer des modèles d'organisation capables d'apporter à la fois des gains économiques, opérationnels et environnementaux.

#### - **L'économie de la fonctionnalité : une nouvelle approche de la valeur**

L'économie de la fonctionnalité représente une évolution du modèle économique traditionnel en dissociant la création de valeur de la vente de biens. En privilégiant l'usage à la propriété, la location de matériel permet d'optimiser le taux d'utilisation des équipements, de réduire la consommation de ressources et de limiter l'empreinte environnementale liée à leur production. Ce modèle favorise également l'allongement de la durée de vie des matériels grâce à leur maintenance, leur réparation et leur réemploi. Pour Loxam, l'économie de la fonctionnalité s'inscrit ainsi dans une logique de performance économique, environnementale et sociale, en répondant aux besoins des clients tout en contribuant à une gestion plus sobre et plus responsable des ressources.

Cette thématique est au cœur de la table ronde organisée avec la participation de Sandrine Berthet, Déléguée à la transition écologique auprès du Directeur général des entreprises (DGE), et de Sylvain Boucherand, Président de la commission environnement du Comité Economique Sociétal et Environnemental (CESE).

#### **Les Rencontres RSE de Loxam : un espace de d'exposition et de réflexion autour du chantier de demain**

Depuis leur création, les Rencontres RSE de Loxam s'inscrivent dans une logique de dialogue et d'exposition. La 8<sup>ème</sup> édition confirme la capacité de Loxam à rassembler l'écosystème autour des transformations qui structurent la filière.

Cette continuité est un marqueur fort. Elle traduit l'engagement de Loxam dans la durée pour accompagner les transitions environnementales, technologiques et opérationnelles du secteur. Elle positionne également Loxam au cœur d'un enjeu majeur : faire le lien entre l'innovation disponible, les besoins du terrain et les conditions concrètes de déploiement.

À travers les matériels exposés et les retours d'expérience partagés, les Rencontres RSE 2026 montrent que la filière est déjà en mouvement et que la transition ne repose pas sur une solution unique, mais sur une combinaison de leviers : électrifier lorsque l'usage le permet, hybrider les sources d'énergie, mieux piloter les parcs de matériels, renforcer la sécurité par la technologie, et faire évoluer les modèles économiques vers davantage de sobriété et de performance.



*« Le secteur de la construction entre dans une phase très concrète de transformation. L'électrification, l'intelligence artificielle ou la mutualisation ne sont plus seulement des sujets de prospective : ce sont des solutions que nous testons, que nous déployons et que nous adaptons aux réalités du terrain. Le rôle de Loxam est précisément d'accompagner ce passage à l'échelle, en mettant en relation les innovations des constructeurs, les besoins des entreprises et les exigences opérationnelles des chantiers. La location est un levier central pour accélérer cette transition, parce qu'elle permet de diffuser plus vite les nouveaux usages tout en optimisant les ressources. »*, déclare **Olivier Grisez**, **Directeur général Rental France de Loxam**.

## LES MATERIELS PRESENTES LORS DES RENCONTRES RSE 2026

Plusieurs matériels et solutions seront présentés à l'occasion de cette 8<sup>ème</sup> édition, afin d'illustrer concrètement les mutations en cours.

Entreprise	Matériel	Descriptif
 <a href="http://bravi-platforms.com">bravi-platforms.com</a>	Nacelle élévatrice Leonardo HD	<p>Leonardo HD est la solution définitive alliant compacité, sécurité et efficacité opérationnelle maximale pour travailler en hauteur (jusqu'à 5 m). Elle est conçue pour optimiser les temps de travail, réduire les risques pour les opérateurs et améliorer l'efficacité dans des environnements tels que les chantiers, la logistique, la maintenance et l'industrie.</p> <p>Elle permet à l'opérateur de gagner en autonomie et de produire une quantité de travail supérieure, tout en éliminant la nécessité d'utiliser des échelles et des échafaudages.</p>
 <a href="http://elhyte-energies.com">elhyte-energies.com</a>	ELH25.1 100% électrique	<p>Mini pelle 2.5T électrique du marché totalement compacte équipée d'un moteur électrique à haut rendement (93 %), avec un système d'échange de batteries embarqué afin de limiter les temps d'immobilisation liés à la recharge. Elle offre une visibilité optimale tout autour de la machine et une plus grande sécurité à la fois pour l'opérateur et les travailleurs environnants</p>
 <a href="http://greenerpowersolutions.com">greenerpowersolutions.com</a>	Pack Batterie Alfen	<p>Le Pack Batterie Alfen est un système de stockage d'énergie mobile multifonctionnel, novateur et fiable, qui constitue une alternative durable aux générateurs diesel et une solution pour augmenter la puissance des connexions limitées au réseau. Il est facile à utiliser et fournit l'énergie nécessaire pour un chantier de construction, pour une usine en attente d'une augmentation de la connexion au réseau, pour des services de réseau temporaires lors d'un événement et pour bien d'autres applications. La 4<sup>e</sup> génération de cette batterie est un système plug &amp; play offrant la possibilité de décharger, connecter et démarrer le système sur place en quelques minutes.</p>
 <a href="http://haulotte.com">haulotte.com</a>	Nacelle SIGMA 16 PRO avec option Aéro	<p>Sigma 16 PRO est la nacelle électrique simple d'utilisation qui répond à toutes les exigences pour travailler en hauteur (jusqu'à 16 m). Combinant le meilleur déport du marché avec le plus haut point d'articulation, elle permet d'atteindre les zones de travail les plus difficiles d'accès. L'élévation ultra rapide et le cumul des mouvements (jusqu'à deux en simultané) garantissent une efficacité maximale. Polyvalente, elle convient à de multiples applications en intérieur et même en extérieur : maintenance industrielle, finition, second-œuvre, rénovation et événements. Le modèle PRO embarque les dernières innovations et équipements pour plus de sécurité et de productivité</p>

 <a href="https://hilti.fr">hilti.fr</a>	Burineur TE 600-AVR	<p>Burineur robuste pour le burinage des murs en béton et maçonnerie, caractérisé par un poids inférieur, moins de vibrations et plus de performances que son prédécesseur, le TE 700-AVR. Il est doté de la technologie UFC associant un démarrage progressif et un freinage à pleine puissance, garantissant ainsi une sécurité d'utilisation accrue et une productivité supérieure comparée aux systèmes classiques de réduction de puissance.</p>
 <a href="https://hilti.fr">hilti.fr</a>	Découpeuse DSH 600-22 ATC	<p>Découpeuse compacte à batteries et à poignée avant pour la découpe jusqu'à 120 mm avec des disques de 300 mm dans le béton, la maçonnerie et le métal. Grâce à son système complet (eau et disque dédié SPX A), elle offre les mêmes performances en vitesse de coupe qu'une découpeuse thermique 60 cc.</p> <p>Equipée de deux jeux de batterie B22-255 (12,0 Ah) elle permet d'avoir la même autonomie que la découpeuse thermique DSH 600-X avec un réservoir plein.</p>
 <a href="https://hilti.fr">hilti.fr</a>	Perceuse DD 150-U-22	<p>Carotteuse diamant sans fil pour le carottage à main ou sur colonne de 52 à 162 mm (2 à 6-3/8") dans le béton ou jusqu'à 252 mm (10") dans la maçonnerie. Son système d'engrenages électroniques lui permet de définir des combinaisons régime / couple pour des vitesses de forage optimisées à chaque diamètre.</p>
 <a href="https://jcb.com">jcb.com</a>	Moteur à hydrogène	<p>JCB a franchi une étape importante dans le développement des motorisations à hydrogène en obtenant, en 2025, la première homologation européenne complète pour son moteur à hydrogène destiné aux engins mobiles non routiers. Le constructeur devient ainsi la première entreprise du secteur des matériels de construction à développer un moteur à combustion alimenté à l'hydrogène entièrement homologué. La certification atteste de la conformité du moteur aux normes européennes d'émissions Stage V en vigueur.</p> <p>Cette technologie a permis à JCB de lancer son premier groupe électrogène à hydrogène, ainsi qu'une chargeuse-pelleteuse fonctionnant avec un carburant 100 % renouvelable et zéro carbone.</p>
 <a href="https://magnith.com">magnith.com</a>	Chariot rotatif RTH 5.18 avec pack hydraulique "Twin Power" 400v	<p>Le modèle RTH 5.18 est un chariot rotatif comprenant un pack hydraulique Twin Power, idéal aussi bien sur un chantier qu'au sein d'un parc de machines de location. Compact et multifonctionnel, il est compatible avec une large gamme d'accessoires, grâce notamment au système RFID qui permet leur reconnaissance automatique et la création subséquente des diagrammes de charge correspondants. Ce chariot est capable de répondre à d'innombrables applications dans les domaines de la construction et de l'industrie. Il est équipé de stabilisateurs pivotants offrant une bonne surface d'appui, d'un système de contrôle de l'état de charge qui détecte les risques de surcharge de la machine et de trois types de direction.</p>

 <a href="http://manitou.com">manitou.com</a>	<p>Chariot téléscopique MT 1840 électrique</p>	<p>Doté d'une motorisation 100 % électrique et d'une batterie lithium-ion de 63 kWh de fabrication française, le chariot télescopique Manitou 18 mètres offre des performances comparables à un modèle thermique, tout en fonctionnant sans émission polluante. Sa capacité de recharge rapide, qui permettra d'atteindre plus de 80 % de charge en moins de deux heures, et son autonomie pouvant aller jusqu'à 4 heures en cycle standard, répondent aux besoins du chantier, avec la possibilité d'effectuer des recharges partielles sans interrompre l'activité.</p> <p>Compatible avec des prises 110 V, 220 V ou 380 V, le matériel s'intègre naturellement sur un chantier de construction, où les points de raccordement sont facilement accessibles.</p>
 <a href="http://milwaukeetool.eu">milwaukeetool.eu</a>	<p>Découpeuse MXF COS350G2-802</p>	<p>Alimentée par batterie, la découpeuse MXF COS350G2-802 peut être utilisée à l'intérieur grâce à l'absence d'émissions et offre des performances équivalentes à celles du thermique avec une vitesse maximale à vide de 5370 tr/min et une profondeur de coupe de 125 mm.</p> <p>S'appuyant sur les atouts de la technologie FUEL™, le système MX FUEL™ atteint de nouveaux niveaux de performances sans fil. Axés sur les performances à essence, filaires et pneumatiques, ces outils fonctionnent sans les risques associés aux émissions, au bruit, aux vibrations, aux risques de trébuchement et aux frustrations d'un entretien complexe.</p>
 <a href="http://milwaukeetool.eu">milwaukeetool.eu</a>	<p>MXF PC50-122 MX FUEL™ plaque vibrante</p>	<p>La MXF PC50-122 est la première plaque Vibrante réversible de cette catégorie de poids. S'appuyant sur les atouts de la technologie FUEL™, le système MX FUEL™ atteint de nouveaux niveaux de performances sans fil. Axés sur les performances à essence, filaires et pneumatiques, ces outils fonctionnent sans les risques associés aux émissions, au bruit, aux vibrations, aux risques de trébuchement et aux frustrations d'un entretien complexe.</p> <p>Compacte jusqu'à 325m<sup>2</sup> / 35 min sur une charge de batterie MXF HD812, elle performe à une vitesse de 26 m/min sans compromis sur la force de compactage.</p>
 <a href="http://milwaukeetool.eu">milwaukeetool.eu</a>	<p>MXF RAM60-122 MX FUEL™ pilonneuse</p>	<p>La pilonneuse sans fil MXF RAM60-122 Milwaukee dispose d'une force centrifuge remarquable de 17 kN et d'une fréquence de compactage optimisée de 680 courses/min pour une efficacité de compactage égale aux meilleures pilonneuses thermiques du marché.</p> <p>Sa plaque de compactage de 345 mm de longueur et 280 mm de largeur assure une surface de contact optimale pour un compactage uniforme des matériaux. Elle offre une vitesse de déplacement de 20 m/min qui permet de couvrir rapidement les surfaces à traiter, optimisant la productivité sur les chantiers de terrassement et de voirie.</p> <p>Elle se distingue également par sa technologie de stabilité et détection de chutes intégrée. Cette technologie est une innovation sécuritaire majeure, puisqu'elle permet d'arrêter automatiquement la pilonneuse en cas de perte de contrôle ou de chute accidentelle.</p>

 <p><a href="http://modeal.fr">modeal.fr</a></p>	<p>Maxi Essential Solaire DD527 PREMIUM</p>	<p>Les bases vie mobiles modulaire sont conçues pour répondre aux exigences de mobilité, de flexibilité et de réactivité indispensables sur les chantiers en évolution constante. Ces unités mobiles permettent d'accompagner les équipes de travail au plus près des zones d'intervention, tout en garantissant un confort conforme aux normes de sécurité et d'hygiène. Modeal propose un modèle fonctionnant à l'électrique et au solaire grâce à son installation équipée de panneaux solaires, d'une batterie Lithium, d'un convertisseur/chargeur et d'un régulateur VICTRON.</p>
 <p><a href="http://skyjack.com">skyjack.com</a></p>	<p>Plateforme SJ3215/19 E</p>	<p>Les nouvelles plate-formes élévatrices à ciseaux électriques de Skyjack intègrent un système de translation électrique direct à courant alternatif qui procure une autonomie plus importante entre les charges. Silencieux et polyvalents, elles ne produisent aucune émission, et dispose d'un nombre réduit de raccords hydrauliques. Affichant une manœuvrabilité et une fiabilité exceptionnelles, ces modèles de plates-formes élévatrices à ciseaux sont parfaitement adaptés à une large gamme d'applications en intérieur ou extérieur dans les domaines de la construction, de l'entretien et de l'industrie.</p> <p>Par ailleurs, la plate-forme en acier comprend une extension coulissante manuelle, qui permet d'agrandir la surface utile de travail, et d'offrir des capacités de franchissement d'obstacles et de déport</p>
 <p><a href="http://wackerneuson.fr">wackerneuson.fr</a></p>	<p>Dumper DV60 avec système de détection des objets et personnes (ASC)</p>	<p>Le dumper DV60 de Wacker Neuson est équipé d'un système radar Active Sense Control (ASC) permettant d'assurer une détection d'objets innovante. Sa fonction freinage met l'opérateur en garde contre les objets en approche et ralentit la machine en temps opportun si nécessaire, voire la met à l'arrêt en cas de besoin.</p> <p>Un scannage des éventuels obstacles est effectué en temps réel dans l'environnement de la machine, et des interventions sont menées si nécessaire. Le détail a été poussé jusqu'à l'utilisation de remorque ou aux manœuvres de stationnement serré, si bien que le système ne s'arrête complètement que peu de temps pour ne pas entraver le bon déroulement du travail. Ce système ingénieux permet un chargement et un déchargement sans entraves, ni arrêts.</p>
 <p><a href="http://yamar.com">yamar.com</a></p>	<p>Mini pelle VIO50- 6B</p>	<p>La mini pelle VIO50-6B de Yanmar intègre une solution de prévention risque des risques de heurts homme-machine pour renforcer la sécurité sur les chantiers. Il empêche les mouvements involontaires de la machine en verrouillant automatiquement les joysticks après quatre secondes d'inactivité et offre aux opérateurs un contrôle précis et sûr dans toutes les situations, protégeant à la fois l'utilisateur et les personnes à proximité. Par ailleurs, elle dispose de deux caméras, arrière et fond de fouille.</p>

## LE PROGRAMME DES TABLES RONDES

### LES TABLES RONDES

#### Retours d'expériences entre fournisseurs et clients

1. « **L'électrification des chantiers : où en est-on sur le terrain ?** » en présence de Manitou, Bouygues Construction Matériel et Loxam
2. « **Comment l'hybridation permet d'optimiser le rendement de vos solutions énergétiques ?** » avec Greener et Loxam
3. « **Solutions de mutualisation des ressources sur les chantiers majeurs** » en présence de EDF et Loxam
4. « **En quoi les accessoires adaptés génèrent plus de sécurité et de productivité ?** » en présence d'Equans, Haulotte et Loxam
5. « **Comment l'innovation répond aux enjeux de sécurité ?** » en présence de Wacker Neuson, NGE, l'OPPBTP et Loxam

#### Dîner-Débats

1. « **Economie de la fonctionnalité, perspectives marché** » en présence de :
  - Sandrine Berthet, Déléguée à la transition écologique auprès du Directeur général des entreprises (DGE)
  - Sylvain Boucherand, Président de la commission environnement du Comité Economique Sociétal et Environnemental (CESE)
2. « **De la propriété à l'usage : jusqu'où peut aller la transformation ?** » en présence de :
  - Virginie Alonzi, Directrice Prospective, BOUYGUES CONSTRUCTION
  - Alexandre Saubot, Président, FRANCE INDUSTRIE & Directeur Général, HAULOTTE
  - Martin Seban, Directeur, KPMG
3. « **La robotique au service des personnes, de l'industrie et de l'humanité** » en présence de Jean-Louis Constanza, co-fondateur, WANDERCRAFT

#### À propos de LOXAM

*LOXAM est le leader français et européen de la location de matériels et d'outillage pour le BTP, l'industrie, les espaces verts, l'événementiel et les services. Le Groupe a réalisé en 2025 un chiffre d'affaires de 2,5 milliards d'euros et s'appuie sur l'expertise de 11 500 collaborateurs répartis dans plus de 1 150 agences et 27 pays. Engagé dans la transition énergétique et l'économie circulaire depuis sa création en 1967, LOXAM place la RSE au cœur de son développement. Sa stratégie de verdissement est reconnue par Sustainalytics comme « Top-rated company ».*

*Pour en savoir plus : [www.loxam.com](http://www.loxam.com)*

