

FUSIOVRAC, le ciment à empreinte carbone réduite de Cem'In'Eu déjà une première réalisation d'envergure en Rhône-Alpes

Depuis sa création Cem'In'Eu poursuit son objectif de réduction de l'empreinte carbone du ciment à chaque étape de la chaîne de valeur. Au-delà de la sobriété de la logistique et du process, une étape supplémentaire est aujourd'hui franchie avec le lancement sur le site de Rhône Ciments à Portes-Lès-Valence (26), de FUSIOVRAC, un ciment à base de pouzzolanes (CEM II / B-M (P-LL) 42,5 N CE NF) présentant une empreinte carbone réduite de 18% par rapport à un ciment de classe CEM II 42.5 traditionnel.

C'est grâce à l'engagement du groupe Artea, acteur de l'immobilier durable, de l'entreprise de construction Gibello et du bétonnier 3 Béton, les spécialistes du béton décarbonés en Rhône Alpes que ce nouveau ciment a pu être testé lors de la construction d'un des bâtiments du projet d'immobilier durable d'envergure, l'Arteparc Meylan, à côté de Grenoble (38).

L'Arteparc Meylan, un ambitieux programme tourné vers l'excellence bas carbone.

L'Arteparc Meylan est un parc tertiaire de troisième génération de très grande envergure, avec 25000 m² de surfaces développées autour d'une place centrale, avec un esprit de « village » offrant un environnement de travail pensé pour le bien être des salariés dans des bâtiments à très haut niveau de performance environnementale. **Le groupe ARTEA**, précurseur des campus à énergie positive en France est à l'origine de cet ambitieux projet qui vise une certification HQE niveaux Excellent 9 étoiles et une labellisation BBC Effinergie 2017 Label E+C-.

L'un des cinq bâtiments de bureaux, d'une superficie SDP de 5600 m², est construit grâce à la fourniture de 6450 m³ de béton dont 3250 m³ de béton bas carbone produit par **le fournisseur isérois de béton prêt à l'emploi 3 Béton** et mis en œuvre par **l'entreprise savoyarde GIBELLO**. Le béton de type C25/C30 XF1 (béton résistant à des attaques significatives de gel / dégel) utilisé pour les voiles a permis de confirmer de très bonnes performances, un coulage confortable et un décoffrage satisfaisant. L'empreinte carbone de ce béton est **de 179 kg par m³ de béton soit 21 % de moins** qu'un C25/C30 XF1 formulé avec ciment portland.





Cem'In'Eu

Cement Innovation in Europe



ARTEPARC MEYLAN Bâtiment C

- R+2
- Maîtrise d'ouvrage : ARTEA
- Fournisseur de BPE : 3 Béton
- Entreprise de Gros Œuvre : Entreprise Gibello
- Surface concernée : 9650 m² de dalle et 2464 m² de radier pour un total de 12114 m²
- Béton coulé : 6450 m³ dont 3250 m³ de béton bas carbone
- Type de Béton pour les voiles : C25/C30 XF1
- Livraison en cours

FUSIOVRAC, un nouveau ciment multi-usages bas carbone à base de pouzzolanes naturelles locales

Solution inédite en France, FUSIOVRAC, est un ciment produit par Rhône Ciments à base de pouzzolanes naturelles et locales. Ce développement produit s'inscrit dans la stratégie de décarbonation des ciments produits par Cem'In'Eu, déjà entamée par la sobriété de la chaîne logistique et l'optimisation des formulations des ciments.

Avec FUSIOVRAC, en substituant le clinker par de la pouzzolane, le facteur clinker est de 70% et l'empreinte carbone est réduite de plus de 130 kg de CO₂/t de ciment par rapport à un CEM II / A de classe 42.5 traditionnel.

Produit bas carbone inédit pour le marché du vrac en France, FUSIOVRAC, fournit un levier considérable aux clients de Cem'In'Eu afin de répondre aux engagements de la filière béton pour la réduction de l'empreinte carbone du secteur de la construction dans le contexte la nouvelle réglementation environnementale RE2020.





Cem'In'Eu

Cement Innovation in Europe



Avec FUSIOVRAC l'assurance d'une double sérénité :

- **Des performances certifiées** : FUSIOVRAC est un **produit certifié NF** : CEM II / B-M (P-LL) 42,5 N CE NF qui répond aux exigences de la norme NF EN 195. Il correspond à l'usage préconisé par la norme béton NF EN 206-1 offrant des résistances tout à fait comparables à celles d'un CEM II 42.5 traditionnel.
- **Une empreinte carbone validée** : Les données CO₂ de FUSIOVRAC et de l'ensemble de la gamme produit de Cem'In'Eu sont issues des **Déclarations Environnementales de Produit (DEP) individuelles correspondant à l'ICV (Inventaire de cycle de vie) de 2023** en conformité avec la norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN. Elles ont été réalisées suivant les normes en vigueur et vérifiées par une tierce partie indépendante et sont disponibles sur la base Inies.

Les ambitions des parties prenantes du chantier bas carbone de l'Arteparc Meylan :

Franck SNAUWAERT - Artea - Directeur d'Agence Région AURA : « Depuis 20 ans, Artea structure son écosystème et celui de ses clients vers un monde peu émetteur de CO₂. Notre modèle de consommation décentralisé, fort de nos infrastructures intelligentes, locales et pilotées, nous permet d'avoir bilan carbone positif pour le groupe depuis 2020. »

Nicolas PERRAUD - Entreprise Gibello - Conducteur de travaux : « Ce chantier bas carbone au caractère très exemplaire grâce à la volonté d'Artea nous permet de bien nous mettre en ordre de marche pour la RE 2020 car à court terme, tous les chantiers utiliseront ce genre de bétons. »

Emmanuel GARCIA - 3 Béton - Directeur technique : « La raison d'être de 3 Béton, notre ADN, c'est le béton bas carbone et l'offre locale. Notre objectif est de fournir chaque jour des bétons présentant une empreinte carbone de 30 à 50 % inférieure en comparaison à leurs équivalents classiques. A terme nous envisageons d'alimenter une de nos cinq centrales uniquement avec FUSIOVRAC. »

Fabien CHARBONNEL - Cem'In'Eu - Directeur Général : « Depuis sa création, le groupe Cem'In'Eu est entièrement tourné vers l'objectif de réduction de l'empreinte carbone du secteur de la construction. Cette volonté a motivé tous ses choix stratégiques tant en termes de logistique que de développement produit. »





Cement Innovation in Europe



À propos de Cem'In'Eu

Cem'In'Eu est une jeune entreprise industrielle qui développe un concept innovant de production et de commercialisation de ciment en Europe, avec une stratégie de réduction de l'impact carbone de son activité et de ses produits. Son approche réside dans l'implantation de petites unités de production compactes et standardisées implantées au cœur de ses marchés et des bassins économiques régionaux, chaque usine étant embranchée au réseau ferré ou accessible par voie d'eau. Nos deux filiales françaises opérationnelles, Aliénor Ciments dans le Sud-Ouest et Rhône Ciments dans la Vallée du Rhône, sont en fort développement et atteindront bientôt la pleine capacité de production. www.cemineu.com

À propos de 3 Béton

3 Béton est une jeune société créée en 2021 qui opère 7 unités de productions sur les trois départements de l'arc alpin, l'Isère, la Savoie et la Haute Savoie. 3 Béton concilie bas carbone, économie et mise en œuvre traditionnelle sur une gamme de plus de 300 produits bétons livrés en toupie pour tous les usages, et tout type de clients, du particulier au grand groupe de construction mondial. Chaque produit est accompagné de sa FDES certifiée qui permet entre autres d'établir son poids carbone et son taux de matières recyclées. #TheKarbonKillerCompany

À propos de Gibello

L'entreprise GIBELLO est une PME savoyarde spécialisée en gros-œuvre, forte de plus de 40 ans d'expérience, qui rayonne sur les 2 Savoies, l'Isère et le pays de Gex. Elle bâtit aussi bien des logements et des structures hôtelières que des parkings et des bâtiments industriels ou tertiaires ; tant en construction neuve qu'en rénovation lourde. Au fil des années l'entreprise GIBELLO a consolidé une forte expérience sur les travaux en montagne tout en cherchant à améliorer les modes constructifs. www.entreprise-gibello.com

À propos d'ARTEA

Pionnier de la transition énergétique, Artea a été fondé en 2001 avec l'objectif de proposer une vision de l'immobilier en rupture avec les usages de son époque. Aujourd'hui, le groupe propose un modèle intégré d'économie circulaire s'appuyant sur 3 piliers :

- L'énergie renouvelable (producteur et fournisseur) permettant à ses parcs de viser une autonomie énergétique. A l'horizon 2025, ARTEA prévoit d'alimenter l'ensemble de ses ARTEPARC en énergie renouvelable, produite en France.
- L'immobilier durable (conception, promotion, investissement et exploitation) pour développer des parcs tertiaires, sous sa marque ARTEPARC, un concept immobilier innovant dit de 3ème génération déployée dans de nombreuses villes de France (Lille-Lesquin, Aix-en-Provence, Grenoble...).
- Les services à valeur ajoutée reposant sur une offre unique de services en phase avec les nouveaux usages de notre époque avec ses propres concepts de coworking et d'hôtellerie Lifestyle (Coloft). Depuis 20 ans, ARTEA structure ainsi son écosystème et celui de ses clients vers un monde peu émetteur de CO₂. Son modèle de consommation décentralisé, fort de ses infrastructures intelligentes, locales et pilotées, lui permet d'avoir un bilan carbone positif pour le groupe depuis 2020. Le groupe ARTEA est coté sur le compartiment C d'EURONEXT Paris, ARTEA (ARTE ; code ISIN FRO012185536).

