

FORSTER innove avec sa nouvelle proposition de solutions de pose pour les fenêtres en acier UNICO et UNICO XS.

Février 2026



Les métalliers le savent : l'étanchéité périphérique d'une menuiserie, les reprises d'isolation, les aléas entre prises de côtes et réalités du chantier sont autant de points sensibles dans leur quotidien. **FORSTER y répond avec une proposition complète et standardisée de profilés d'habillages intérieurs et extérieurs développés pour les châssis et fenêtres UNICO et UNICO XS.**

Conçue pour les configurations courantes de doublage intérieur de 120 à 200 mm et pour la pose en tunnel, elle permet une mise en œuvre en atelier rapide et une pose sur les chantiers d'un ensemble cohérent, sous DTA et conforme aux exigences du DTU 36.5, qui définit **les règles professionnelles de pose des menuiseries.**

« Un poseur fait ce qu'il sait faire : poser. **Nous lui évitons les reprises de tôlerie et les questions d'étanchéité** une fois sur chantier. **Il arrive avec un bloc fenêtre complet et prêt à poser** », résume Morgan Tormen, directeur technique de Forster France.

Un bloc prêt à poser, pensé pour l'atelier et le chantier

Dans la pratique, **FORSTER standardise ce qui était jusqu'ici recomposé par chacun : tapées d'habillage, bavettes, couvre-joints de finition et pièces de fixation forment un système qui garantit la continuité de l'étanchéité autour**



de la

fenêtre. Le métallier n'a plus à multiplier les achats, les adaptations et les reprises sur le chantier ; il assemble et contrôle la qualité dans l'atelier de fabrication puis pose sur site dans un temps optimal avec un rendu reproductible d'un châssis à l'autre. **La conformité au DTU 36.5 et la validation sous DTA apportent la sérénité nécessaire aux maîtres d'ouvrage, aux architectes et aux bureaux de contrôle.**

Gorges à tôle et bavettes : continuité d'étanchéité maîtrisée

L'offre couvre les habillages et les finitions à l'intérieur comme à l'extérieur. Côté intérieur, les habillages et couvre-joints se fixent dans des gorges à tôle 20/10ème. Côté extérieur, les bavettes et les tapées viennent se clipser dans ces mêmes gorges

assurant la continuité d'étanchéité et une finition homogène. « À notre connaissance, nous sommes le seul gammiste acier à proposer une solution de pose aussi complète et normée, qui rassure les maîtres d'ouvrage, les architectes et les bureaux de contrôle grâce au DTA et au respect du DTU 36.5 », souligne Morgan Tormen.

Une offre qui s'intègre dans un écosystème fait pour soutenir les professionnels utilisant de la menuiserie en acier.

Cette nouveauté s'inscrit dans un écosystème d'accompagnement que FORSTER déploie depuis plusieurs années pour simplifier le quotidien des professionnels :

Outils digitaux de conception et de prescription :

- ForsterCAD, planches DWG dynamiques facilitant le travail des bureaux d'études ;
- ForsterSécuData, sélection des PV des produits de sécurité et permettant de faire du cumul de performance,
- ForsterPro, le logiciel de chiffrage pour gagner en autonomie permettant aux utilisateurs de créer des devis complets personnalisés en ajoutant tous les frais.
- L'automatisation, en faisant communiquer le logiciel Forsterpro avec les machines de production en atelier.

La nouvelle solution de pose proposée vient naturellement compléter cet écosystème, du digital jusqu'à la mise en œuvre sur les chantiers, en neuf comme en rénovation.



Validation CSTB, DTA en cours, déploiement complet début d'année.

La solution a obtenu la validation du CSTB début septembre 2025 avec une publication officielle du DTA attendue en début d'année 2026. **FORSTER peut déjà répondre à des projets spécifiques avec une montée en puissance qui s'exprimera totalement dès le début de l'année 2026.**

À propos de Forster

A propos de Forster : Forster est une société suisse fondée en 1874, spécialisée dans le développement et la fabrication de systèmes de menuiseries en acier pour la construction neuve ou la rénovation: fenêtres, portes, cloisons vitrées, verrières et façades. Les solutions s'articulent autour de trois axes : la sécurité, l'efficacité énergétique et le design. Chaque année, ce sont près de 12.000 tonnes d'acier qui sont transformées dans notre propre usine à destination de 30 pays. Présente en France depuis plus de 30 ans, la société Forster a participé à des projets emblématiques comme La Samaritaine à Paris, les Capucins de Brest ou la tour CMA-CGM à Marseille. Au sein du groupe Reynaers, Forster place la responsabilité environnementale au cœur de sa stratégie et a inauguré en septembre 2024 le Forster Campus à Romanshorn (Suisse), usine certifiée LEED GOLD et bureaux certifiés LEED PLATINUM. Les profils Forster, 100 % acier et 100 % recyclables, s'inscrivent dans une trajectoire bas carbone ambitieuse, avec des actions concrètes sur la matière première et la production.