



Crédit photo : ©Photothèque Cemex

## **Cemex met son expertise au service de l'immeuble mixte M+ à Lyon Part-Dieu**

**Grâce à ses solutions à faible empreinte carbone, sa réactivité logistique et son accompagnement technique, Cemex contribue activement à la réussite de ce chantier emblématique du renouvellement urbain lyonnais.**

Le programme immobilier M+, situé dans le quartier Part-Dieu à Lyon, illustre l'ambition de créer un ensemble urbain moderne, durable et attractif. Avec ses 25 300 m<sup>2</sup> de bureaux, ses 2 000 m<sup>2</sup> de commerces en rez-de-chaussée actif et ses 36 logements répartis sur 6 niveaux avec de grandes terrasses, l'opération offre une mixité fonctionnelle exemplaire.

Au total, ce sont 31 500 m<sup>2</sup> de surfaces qui verront le jour d'ici fin 2026, avec des prestations haut de gamme : amphithéâtre, conciergerie, business center, fitness.

### **Un projet exigeant et durable**

Situé en plein centre-ville, ce chantier requiert un haut niveau de qualité esthétique et environnementale. L'ouvrage vise les certifications BREEAM Excellent, NF Habitat HQE et HQE Bâtiment, gages de performance durable et de confort pour les futurs usagers.

Les contraintes de chantier sont nombreuses : 6 coulages de radiers de grande dimension dès le démarrage, accès en zone urbaine dense, délais serrés.

### **Des bétons à empreinte carbone réduite alliant performance et qualité**

Pour relever les défis techniques et environnementaux du projet M+, Cemex fournit 25 000 m<sup>3</sup> de bétons Vertua® plus à faible empreinte carbone, conformes aux critères de la gamme EXEGY de Vinci. Ces bétons, de consistance S4, ont été formulés pour obtenir des parements architectoniques qui répondent aux exigences d'ouvrabilité et d'esthétisme du maître d'œuvre.

Parmi ces bétons, 700 m<sup>3</sup> ont bénéficié d'une approche performancielle ; une formulation innovante qui réduit l'usage de ciment tout en garantissant résistance et durabilité.

La construction de 6 plots de radiers massifs de 80 cm d'épaisseur nécessitant 450 m<sup>3</sup> de béton chacun, exigeait un pompage performant, avec des pompes équipées de flèches de 56 à 61 mètres linéaires, capables d'assurer une continuité et une précision optimales lors des opérations de coulage.

La qualité des bétons fournis est un autre facteur clé du succès de ce chantier. Un suivi rigoureux par le service technique de Cemex a permis d'obtenir zéro non-conformité, gage de la fiabilité des solutions proposées et de leur parfaite adéquation aux besoins du projet.

### **Organisation et innovation au service de la performance**

La gestion logistique en plein cœur de Lyon a également constitué un enjeu majeur. Cemex a mis en place une organisation spécifique, garantissant une cadence de livraison de 30 m<sup>3</sup> de béton par jour, soit en moyenne 6 à 7 rotations quotidiennes de camions.

L'approvisionnement a été assuré par les sites de production Cemex de Lyon Herriot, en tant qu'unité principale, et de Saint-Pierre-de-Chandieu, mobilisé en appui pour sécuriser la continuité des livraisons.

Enfin, l'entreprise Citinéo a bénéficié d'outils digitaux innovants. L'interconnexion entre Cemex Go, la plateforme digitale de gestion des commandes de Cemex, et E-Béton, le logiciel utilisé par Vinci, a permis un suivi transparent et efficace des livraisons, renforçant la fluidité de l'organisation et la collaboration entre les acteurs du projet.

### **Intervenants /**

Maîtrise d'ouvrage : DCB International

Architectes : Soho, Atlas et KPF

Entreprise : Citinéo