



Maintenance
de 11 groupes de
production d'eau
glacée dans les
caves Guigal à
Ampuis



Garantir des températures stables et la continuité de la vinification grâce à une maintenance complète.

Description du projet

Le Domaine Guigal, référence prestigieuse de la Vallée du Rhône depuis 1946, accorde une attention particulière au contrôle de la température dans ses installations, élément essentiel pour la vinification et la conservation de ses vins.

Afin de garantir le bon fonctionnement de son système de refroidissement, l'entreprise a confié à Carrier la maintenance complète de ses 11 groupes de production d'eau glacée.

Cette intervention ne se limite pas à la maintenance : elle vise à optimiser les réglages des équipements selon les besoins spécifiques du Domaine, grâce à l'œil critique et à l'expertise des techniciens. Chaque machine est analysée en amont pour identifier les meilleures configurations et conditions de fonctionnement, afin de maximiser l'efficacité et la fiabilité sur-mesure pour le client.

Enjeux

Les enjeux de cette mission étaient multiples. Il s'agissait avant tout de maintenir des conditions de température stables et précises, indispensables à la qualité des vins produits.

L'objectif était également de prévenir toute défaillance pouvant entraîner une interruption du processus de production, particulièrement sensible lors des périodes de forte activité.

Enfin, Carrier devait veiller à la conformité des installations aux normes de sécurité électrique et environnementale, tout en optimisant le fonctionnement des équipements pour garantir un rendement maximal, un usage adapté aux besoins du Domaine et un fonctionnement sûr et durable de l'ensemble des installations.

Défis et solutions

L'intervention a présenté plusieurs défis que les équipes Carrier ont su relever grâce à une préparation rigoureuse et une méthodologie éprouvée.

Avant toute intervention, un point complet a été réalisé avec le client : état des lieux, retour sur l'année écoulée, recueil des observations et besoins spécifiques. Cette approche permet

de proposer des conseils personnalisés et d'adapter les réglages des équipements en conséquence.

Sur le terrain, les techniciens ont dû gérer l'accès restreint et la coactivité sur le site viticole. Une planification précise des interventions et la sécurisation des zones de travail ont permis de ne pas perturber les opérations du Domaine.

Technologies

Les équipes Carrier ont appliqué un protocole complet de maintenance préventive en 8 étapes :

1. Analyse de risques – Détection de tension à l'aide d'un stylo détecteur
2. Analyse de risques – Sécurisation avec un magnet de sécurité
3. Contrôle du circuit frigorifique – Détection de fuite
4. Diagnostic machine – Analyse des paramètres et du fonctionnement, optimisation des réglages selon les besoins du client
5. Contrôles sécurité – Vérification de l'absence de tension
6. Contrôles électriques – Relevés d'intensité et mesures
7. Inspection des composants – État des contacteurs et organes électriques
8. Fin d'intervention – Nettoyage et remise en état des machines, débrief et conseils personnalisés avec le client

Avantages

Grâce à cette intervention, le Domaine Guigal bénéficie d'une sécurité renforcée, d'une fiabilité accrue et de performances optimisées de ses équipements de production d'eau glacée.

Chaque installation fonctionne désormais dans des conditions thermiques idéales, adaptées sur-mesure aux besoins du client.

Enfin, le rapport détaillé fourni par Carrier offre une traçabilité complète des opérations et des recommandations personnalisées, assurant la pérennité du parc machines et la continuité du processus de vinification dans les meilleures conditions.

 Découvrez la maintenance en vidéo

Pour plus d'informations, contactez votre représentant Carrier local ou rendez-vous sur [carrier.fr](https://www.carrier.fr)

