

**1^{ER} CHANTIER RÉALISÉ EN FRANCE AVEC LA
NOUVELLE MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ AUTO-ADHÉSIVE
« RUBBERGARD™ EPDM SA » D'ELEVATE™**

www.holcimelevate.com



Crédit photo SVET/ELEVATE

En octobre dernier à l'occasion de BATIMAT, ELEVATE™ dévoilait sa nouvelle génération de membrane d'étanchéité EPDM auto-adhésive : RUBBERGARD™ EPDM SA. Cette solution innovante, conjuguant les performances de la membrane traditionnelle à la technologie Secure Bond brevetée, regorge d'atouts sur les chantiers : **gain de temps multiplié par 2,5 en moyenne, qualité de mise en œuvre, confort de pose, durabilité...** Autant d'avantages qui ont séduit la SARL HABIT-TOIT, spécialisée dans les travaux de couverture et de bardage. Son dirigeant Cyril Lebeury travaillait déjà depuis plusieurs années avec les membranes d'étanchéité ELEVATE™ (RUBBERCOVER™ EPDM et RUBBERGARD™ EPDM). Il a **testé et approuvé cette nouvelle version auto-adhésive sur le toit de son propre bâtiment de 750 m²** devant accueillir ses bureaux, son atelier et une zone de stockage à Lessay (50), dans le Parc d'activité de Gaslonde.

La mise en œuvre des 750 m² de nappes RUBBERGARD™ EPDM SA a été réalisée le 12 octobre dernier par le dirigeant de la SARL HABIT-TOIT. S'agissant du premier chantier français avec cette membrane d'étanchéité EPDM auto-adhésive, trois experts techniques ELEVATE™ étaient présents ainsi que trois chez SVET, le distributeur agréé de la marque dans l'Ouest, pour les accompagner à chaque étape. **En une seule journée, le bâtiment sur charpente bois était ainsi mis hors d'eau.**



Crédit photo SVET/ELEVATE



La formation a été effectuée directement sur le chantier. Les experts techniques d'ELEVATE™ ont montré une première fois la nouvelle technique de pose.

*L'entreprise, connaissant déjà bien les systèmes ELEVATE™, a très vite pris ses marques. Cette solution auto-adhésive **ouvre des possibilités pour les couvreurs, qui font face, comme beaucoup, à une pénurie de main d'œuvre qualifiée.***

*Elle **permet de traiter les chantiers plus efficacement tout en garantissant une qualité optimale.** »*

Jean-Luc ROUDAUT

Responsable Technique et Prescription des membranes ELEVATE™ chez Holcim Solutions and Products



Crédit photo SVET/ELEVATE

* Depuis le 3 octobre 2022, le nom de la société FIRESTONE BUILDING PRODUCTS a changé pour Holcim Solutions and Products, et la marque de son offre de produits change et devient ELEVATE™.

- **POSE SIMPLIFIÉE, CONFORT MAXIMISÉ**

Une fois la membrane de 3 m de large déroulée et placée au bon endroit sur le toit, en suivant le plan de calepinage, il **suffisait aux deux couvreurs de décoller le film protecteur et de maroufler la nappe, repositionnable si besoin**. Plus d'application de colle même en liaison, plus de temps d'attente entre la couche sur le produit et celle sur le support et **plus d'émanations de solvants** ! La colle étant directement intégrée à la membrane EPDM, nul besoin de déplacer des seaux d'adhésifs. Un confort supplémentaire pour le professionnel !



Crédit photo SVET/ELEVATE

- **ADHÉRENCE UNIFORME ET PÉRENNE**

L'adhésif Secure Bond est appliqué en usine sur toute la membrane RUBBERGARD™ EPDM SA. Le **grammage est identique jusqu'aux extrémités pour une adhérence parfaite**. Un gage de sécurité pour l'entreprise et les maîtres d'œuvre et d'ouvrage, qui ne craignent plus les vents violents. Sur ce chantier, il faisait environ 10°C mais RUBBERGARD™ EPDM SA peut être **installée même si les températures sont négatives (jusqu'à -7°C)**. Un réel avantage pour les professionnels qui souhaitent pouvoir **poser toute l'année**. Cette membrane, d'1,5 mm d'épaisseur, conserve les mêmes performances que la version classique. Grâce à une haute résistance à l'ozone, au rayonnement UV et aux températures extrêmes, elle jouit d'une **durée de vie de plus de 50 ans**.



*Cette solution nouvelle génération constitue un vrai gain de temps sur chantier. La plupart des projets que nous réalisons sont résidentiels mais nous avons parfois du tertiaire ou des toitures de maisons individuelles de plus de 100 m². **Si nous avons un impératif de temps par exemple, on sait qu'on pourra prescrire les yeux fermés ce produit auto-adhésif.** Pour le reste, on poursuivra avec la version EPDM classique d'ELEVATE™. Cela fait 4 ans qu'on installe cette membrane d'étanchéité et nous en sommes plus que satisfaits. Elle est **3 fois plus légère que le bitume, limitant ainsi le poids en charpente.** Elle est également plus facile à travailler et plus pérenne. »*

Cyril Lebeury, Dirigeant de la SARL HABIT-TOIT

FICHE CHANTIER

CHANTIER	Construction de bureaux, d'un atelier et d'une zone de stockage
MAÎTRE D'OUVRAGE ET ENTREPRISE DE POSE	SARL HABIT-TOIT Zone d'activités de Gaslonde - 50430 - Lessay Cyril Lebeury, Dirigeant - 06 85 28 26 57 - lebeurycyril@orange.fr Taille de l'entreprise : 2 salariés
DISTRIBUTEUR AGRÉÉ DES SYSTÈMES ELEVATE™	SVET ZI Le Petit Bourbon - 85170 Bellevigny Alexis Raison, Technico-commercial - 02 51 24 52 49 - alexis.raison@svet.fr
DESCRIPTIF DU CHANTIER	Construction d'un bâtiment de 750 m ² sur structure bois. Faux plafond avec une isolation laine de verre en intérieur.
POURQUOI CES TRAVAUX ?	Création de ses propres bureaux alors qu'auparavant l'entreprise était dans un bâtiment en location.
PRODUITS ELEVATE™	750 m ² de membranes d'étanchéité auto-adhésives RUBBERGARD™ EPDM SA (sur support bois - possible également sur panneaux de recouvrement ISOGARD HD 12,7 mm). <ul style="list-style-type: none"> - Gain de temps multiplié par 2,5 en comparaison d'une solution EPDM classique - Adhérence uniforme pour une qualité de mise en œuvre et une pérennité - Confort de pose : pas de colle, pas d'odeurs... - Durabilité de plus de 50 ans de la membrane : anti-ultraviolets et anti-racine - épaisseur d'1,5 mm pour une résistance maximale au poinçonnement - élasticité de plus de 300 % absorbant les mouvements de l'ossature bois - nappes d'une largeur de 3 m Formation sur chantier
DÉBUT ET FIN DU CHANTIER	Mise en œuvre de l'EPDM le 12 octobre 2022 Début du chantier : Août 2022 Fin du chantier : Janvier 2023