

HOLCIM (MARQUES ELEVATE ET FDT) PROPOSE L'OFFRE DE MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ SYNTHÉTIQUES MONOCOUCHE LA PLUS LARGE DU MARCHÉ

Pour chaque projet d'étanchéité de toiture terrasse, HOLCIM a une solution adaptée grâce à ses marques ELEVATE et FDT ! Spécialisées dans les membranes synthétiques monocouches, ELEVATE et FDT proposent **l'offre la plus complète du marché avec notamment RubberGard™ EPDM, RubberCover™ EPDM, UltraPly™ TPO, Rhenofol PVC et Rhepanol PIB**.

Lors du salon ARTIBAT, les professionnels du bâtiment ont pu découvrir ou re-découvrir ce **large panel de solutions qui permet de répondre à tous les chantiers** quels que soient les besoins des maîtres d'œuvre et d'ouvrage : superficie, budget, durée de vie, adaptabilité au photovoltaïque et à la végétalisation... Des **solutions premium, performantes et durables**, disposant toutes de FDES. Côté artisans et étancheurs, cette offre complète est **facile à installer, avec ou sans soudage à l'air chaud**.



ELEVATE RUBBERGARD™ EPDM

Solution pour les bâtiments commerciaux, institutionnels et grands résidentiels qui possède une **durée de vie de plus de 70 ans**. Elle dispose de deux Avis Techniques certifiant la pose **en adhérence totale et en indépendance sous lestage**. Elle est compatible avec le photovoltaïque et la végétalisation.



ELEVATE RUBBERCOVER™ EPDM

Dédiée aux **toitures résidentielles jusqu'à 150 m²**, elle garantit une mise en œuvre facile et rapide sans flamme. Elle possède un Avis Technique pour la pose en adhérence totale sur isolant en polyuréthane. Sa **longévité dépasse les 70 ans** et elle peut être **recouverte par des solutions solaires ou végétalisées**.



ELEVATE ULTRAPLY™ TPO

Blanche ou gris clair, elle réfléchit les rayons solaires sur les toitures des bâtiments commerciaux et industriels. Son **avis technique, en collaboration avec DOME SOLAR, pour le système éprouvé ROOF-SOLAR TPO** permet la mise en œuvre de panneaux photovoltaïques posés à plat ou inclinés, en simple ou double shed.



FDT RHENOFOL PVC

Membrane PVC la plus durable du marché avec une **longévité de plus de 25 ans**. **Solution économique**, elle habille les **grandes surfaces** de toiture (bâtiments logistiques et industriels...). Elle se décline en gris anthracite, gris clair et blanc, et peut même **imiter la toiture en zinc grâce au profilé joint debout** afin de s'adapter aux différentes architectures.



FDT RHEPANOL PIB

Membrane dédiée aux maisons individuelles et extensions, convenant à tous les types de supports et d'isolants. Disponible en **gris clair, gris anthracite et blanc**, elle est la **seule dans sa catégorie à proposer des teintes claires**. Alternative aux toitures zinc, elle reproduit cette esthétique spécifique **grâce au profilé joint debout** avec un coût réduit.

ELEVATE RUBBERGARD™ EPDM : **DURABILITÉ EXEMPLAIRE ET POSE SÉCURISÉE SANS FLAMME**

La membrane d'étanchéité ELEVATE RubberGard™ EPDM est commercialisée **sous avis technique** certifiant la pose sur les toitures terrasses des bâtiments commerciaux et institutionnels et des grands résidentiels :

- **en adhérence totale et en indépendance sous lestage**, les deux types de mise en œuvre les plus couramment utilisés,
 - **sur toiture terrasse en pente nulle sur élément porteur béton**,
 - **sur toiture accessible avec une protection par dalles sur plots** sur élément porteur béton.
- Ce domaine d'emploi étant de plus en plus prisé par les maîtres d'ouvrage qui souhaitent utiliser chaque m² de leur bâtiment.

ELEVATE RubberGard™ EPDM se distingue par **sa durabilité de plus de 70 ans** et sa **capacité à avoir anticipé, il y a plusieurs années, les exigences actuelles**. Elle a réussi le test EMMA qui l'a soumise à une exposition de 2 000 000 Langleys, soit en moyenne 20 ans sous les rayons du soleil équatorial. Cette solution est disponible en **grandes nappes limitant le nombre de joints** (L. 30,5 m x l. 6,1 m ou L. 30,5 m x l. 3,05 m - les plus couramment utilisées) et **se pose à froid supprimant le risque d'incendie**. Légère (1,35 kg/m² pour une épaisseur de 1,1 mm), elle permet de recouvrir le système d'étanchéité initial sans alourdir le complexe existant. Elle est **compatible avec les couvertures végétalisées extensives et les systèmes photovoltaïques** (systèmes sous ETN).



Crédit photo Royal De Ree Holland



Crédit photo Bodegas Beronia - ZinCo GmbH

ELEVATE RUBBERCOVER™ EPDM : **SOLUTION D'ÉTANCHÉITÉ IDÉALE POUR LES PETITES TOITURES TERRASSES**

La membrane ELEVATE RubberCover™ EPDM, dédiée aux **toitures résidentielles jusqu'à 150 m²**, possède les mêmes atouts techniques que RubberGard™ EPDM : longévité de plus de 70 ans, souplesse, légèreté, pose à froid, adaptabilité aux solutions solaires et végétalisées ... Elle possède un **avis technique pour la pose en adhérence totale sur isolant en polyuréthane**.

ELEVATE RubberCover™ EPDM est disponible dans trois dimensions de rouleaux : **L. 7,62 x l. 3,05 m (soit environ 23 m²)**, **L. 7,62 x l. 4,57 m (soit environ 35 m²)** et **L. 7,62 x l. 6,10 m (soit environ 46 m²) en une seule pièce**. Ne dégageant aucune substance toxique, elle s'utilise pour les chéneaux et permet la **récupération des eaux pluviales**, sans traitement, en conformité avec la législation.



Crédit photo ELEVATE

ELEVATE ULTRAPLY™ TPO : SOUS AVIS TECHNIQUE POUR LES TOITURES SOLAIRES

La membrane d'étanchéité ELEVATE UltraPly™ TPO se distingue par sa **couleur (blanche ou gris clair) qui reflète les rayons solaires** et participe ainsi au confort des occupants, notamment dans les bâtiments faiblement isolés (immeubles de bureaux, ouvrages commerciaux et industriels...). Elle convient également aux **systèmes photovoltaïques ou végétalisés**. Son **avis technique, en collaboration avec DOME SOLAR, pour le système éprouvé ROOF-SOLAR TPO** permet la mise en œuvre de panneaux photovoltaïques posés à plat ou inclinés, en simple ou double shed.

Pensée pour durer, la membrane ELEVATE UltraPly™ TPO se dote d'une **armature en polyester tissée**, qui optimise la **résistance au poinçonnement et à la déchirure** (exemple : solidité face aux impacts dus aux tempêtes de grêle). Légère (de 1,2 à 1,8 kg/m²), elle peut être **installée sur une étanchéité existante, sans arrachage au préalable**. Le grand choix de largeurs et la soudabilité de ses joints à l'air chaud garantissent une installation rapide et économique. Flexible grâce à sa quantité importante de caoutchouc dans sa formulation, elle se manipule et se met en œuvre facilement.



Crédit photos HOLCIM

FDT RHENOFOL PVC : MEMBRANE PVC LA PLUS DURABLE DU MARCHÉ

Adaptée aux grandes surfaces de toiture, en neuf comme en rénovation, cette **membrane PVC premium constitue une solution économique de qualité**. Elle possède une **longévité de plus de 25 ans, soit la plus importante dans sa catégorie**, ainsi qu'une **résistance élevée aux intempéries, aux chocs, au feu ou encore aux produits chimiques**.

FDT Rhenofol PVC est disponible en plusieurs épaisseurs (1,2 mm, 1,5 mm, 1,8 mm et 2 mm) et dans des largeurs de l'é allant de 1,03 m à 2,05 m. Elle se met en œuvre par fixation mécanique ou lestage. Son poids d'1,5 kg/m² (en épaisseur de 1,2 mm) permet de recouvrir aisément un système existant sans surcharger la structure. Afin de s'adapter aux différentes architectures, FDT Rhenofol PVC se **décline en gris anthracite, gris clair et blanc**. Dans cette dernière couleur, l'indice de réflexion solaire SRI atteint 107, participant à la réduction de la chaleur à l'intérieur du bâtiment. Pour aller plus loin dans l'esthétique, cette **membrane peut même imiter le zinc grâce au profilé joint debout** ou s'adapter aux systèmes végétalisés.



Grande Nef de l'Île des Vannes - Crédit photo HOLCIM

FDT RHEPANOL PIB : LE CHOIX DE LA COULEUR CLAIRE POUR LES PETITES SURFACES

Convenant à tous les types de supports et d'isolants, la membrane FDT Rhepanol PIB constitue une **solution de choix pour les maisons individuelles et les extensions**. Fabriquée dans les teintes gris, gris anthracite et blanc, elle est la **seule dans sa catégorie à proposer des couleurs claires**. Pratique pour les maîtres d'ouvrage et d'œuvre qui souhaitent une alternative aux systèmes de membrane sombres. À l'image de la version FDT Rhenofol, la membrane est proposée dans une **version reproduisant le zinc grâce au profilé joint debout**. Dans le cadre d'une extension de maison qui requiert ce type d'esthétique ou pour un bâtiment situé en bord de mer, FDT fournit une **solution à un coût réduit**.

La membrane FDT Rhepanol PIB est également reconnue pour sa **longévité de plus de 60 ans et sa durabilité**. Elle bénéficie du **label écologique allemand « Blaue Engel »**, gage de conformité aux **normes environnementales les plus exigeantes**. Exempte de plastifiant, elle autorise la récupération de l'eau de pluie à des fins sanitaires. Sa **robustesse est à souligner**. D'une épaisseur de 2,5 mm (avec feutrine en sous face), elle résiste aux intempéries et à la grêle, et supporte les rayonnements UV, l'ozone et les variations de température extrêmes (de -40°C à 40°C) sans altération de ses performances. Côté mise en œuvre, la membrane FDT Rhepanol PIB est soudée à l'air chaud. Elle se fixe mécaniquement ou se pose par adhérence ou lestage. Les couvreurs peuvent la commander dans trois largeurs différentes de 0,5 m, 1 m ou 1,5 m.



Crédit photos HOLCIM

VISUELS DISPONIBLES SUR SIMPLE DEMANDE AUPRÈS DU SERVICE DE PRESSE :