



DOSSIER DE PRESSE

PRESTO, 100 ans d'économies d'eau

Septembre 2026



André Patient



Cl. Menneson

Le Stand de la **Société PRESTO**
à l'Exposition de l'Habitation, Paris 1929

PRÉSERVER L'EAU : DÉJÀ 100 ANS QUE PRESTO EN A FAIT UNE PRIORITÉ

« Célébrer nos 100 ans est forcément l'occasion de regarder le chemin parcouru. Mais chez PRESTO, nous avons surtout envie de regarder celui qu'il nous reste à accomplir ensemble.

En 1927, nos fondateurs, André et Lucien Patient, inventaient le premier robinet temporisé à bouton-poussoir fiable et, avec lui, un geste nouveau. Derrière cette innovation française, une conviction simple mais précurseuse : ne délivrer que l'eau nécessaire, au moment où elle est nécessaire, pour éviter tout gaspillage. Bien avant que la préservation de la ressource ne s'impose dans le débat public, PRESTO plaçait déjà l'économie d'eau au cœur de la conception de ses produits.

Cent ans plus tard, cette conviction est restée intacte. Elle continue de guider chacune de nos innovations et s'incarne, au quotidien, dans un geste familier de plusieurs générations d'utilisateurs. Dans les écoles, les gares, les stades, les hôpitaux ou encore les bâtiments publics, des millions de personnes utilisent chaque jour un équipement PRESTO, souvent sans même le savoir. Pourtant, derrière ce geste si naturel, presque réflexe, se cache un siècle d'innovation au service d'une ressource essentielle. Une innovation discrète, mais dont l'impact est considérable : **depuis 1927, les solutions PRESTO ont permis d'économiser des milliards de mètres cubes d'eau à travers le monde.**

Aujourd'hui, c'est vers les prochaines économies d'eau que nous nous tournons. **Nos solutions de temporisation mécanique permettent déjà de réduire jusqu'à 70 % la consommation d'eau par rapport à une robinetterie traditionnelle, et jusqu'à 90 % avec nos technologies électroniques sans contact.** Face à l'urgence climatique et à la nécessité de préserver l'eau, ressource essentielle tant sur le plan environnemental qu'économique, nous poursuivons notre mission avec



conviction en développant des solutions durables au service de l'intérêt général. Les économies d'eau de demain passeront par des équipements toujours plus performants, durables et intelligents, capables de réduire encore les consommations sans complexifier les usages. Elles passeront aussi par des produits pensés sur l'ensemble de leur cycle de vie, conçus pour durer, être entretenus, réparés et réemployés. Mais économiser l'eau, c'est aussi mieux savoir où, quand et comment elle est consommée. C'est pourquoi nous voulons aller plus loin dans l'accompagnement des gestionnaires de bâtiments, en leur donnant les moyens de suivre et de maîtriser toujours plus finement leurs consommations.

Pour relever ces défis, PRESTO peut compter sur ce qui fait sa force depuis un siècle : les femmes et les hommes qui portent et transmettent son savoir-faire. De génération en génération, ils partagent une expertise unique : inventer, concevoir et assembler des robinets de haute qualité qui transforment chaque geste du quotidien en économie d'eau durable. Car si préserver l'eau est l'affaire de tous, notre responsabilité d'industriel est de rendre cette sobriété possible. **Permettre à chacun de consommer moins, sans lui demander plus : c'est cette ambition qui guidera PRESTO pour les 100 prochaines années. »**

Frédéric Di Maggio,
Président-Directeur Général de PRESTO

SOMMAIRE

Édito — La parole à Frédéric Di Maggio, PDG

PAGE 2

Une entreprise familiale pionnière : de la mécanique
aéronautique à la maîtrise durable de l'eau

PAGE 4

100 ans d'une histoire française, aujourd'hui internationale

PAGE 5

La R&D intégrée, le cœur de l'innovation PRESTO

PAGE 6

4 technologies de robinetterie

PAGE 7

Des solutions pour tous les usages

PAGE 8

Les dernières nouveautés PRESTO

PAGES 9-10

13 marchés, des milliers de sites équipés
partout dans le monde

PAGES 11-12

La feuille de route RSE 2026

PAGE 13

Actualités de l'entreprise

PAGE 14

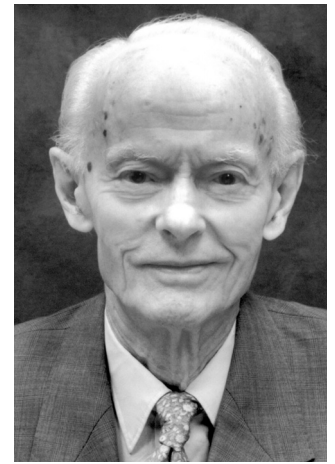
Contacts presse

PAGE 15

UNE ENTREPRISE FAMILIALE PIONNIÈRE : DE LA MÉCANIQUE AÉRONAUTIQUE À LA MAÎTRISE DURABLE DE L'EAU



André Patient



Lucien Patient

Tout commence en 1927, lorsque l'un des fondateurs de PRESTO, mécanicien de haute précision spécialisé dans la fabrication de composants pour moteurs d'avion, applique à un besoin du quotidien les exigences de l'aéronautique naissante : fiabilité, robustesse et précision au micron près.

De cette rencontre entre l'excellence mécanique et les enjeux d'hygiène collective naît une innovation fondatrice : le robinet temporisé PRESTO,

conçu pour délivrer la juste quantité d'eau, au bon moment, sans gaspillage. Dans les années 1950, PRESTO dote son robinet temporisé à bouton-poussoir de la technologie brevetée rubis-fil frein, unique sur le marché. Le robinet se distingue alors de la concurrence par sa conception innovante devenue emblématique du savoir-faire de la marque. Un siècle plus tard, cet héritage continue d'irriguer chaque développement de la marque.

1927 – 2027 : 100 ANS DE PRÉCISION AU SERVICE DE L'INTÉRÊT COLLECTIF ET DES GÉNÉRATIONS FUTURES

Les frères André et Lucien Patient fondent PRESTO. À son origine, une ambition commune : économiser l'eau dans les lieux publics.

CRÉATION DE PRESTO

1927

PRESTO développe ses premières solutions électroniques et ouvre une nouvelle voie dans la maîtrise de la consommation d'eau.

GAMME DE ROBINETS ÉLECTRONIQUES

1978

Lancement du PRESTO DL400®, décliné par la suite en versions Touch et Sensor.

ROBINET DE DOUCHE PRESTO DL400®

1999

Rachat de l'entreprise FLMG et de sa marque SANIFIRST®, spécialiste de la robinetterie destinée aux établissements de santé et aux laboratoires.

SANIFIRST®

2013

Lancement de PRESTOCHEF®, une collection de robinetterie dédiée aux cuisines professionnelles.

PRESTOCHEF® GAMME GRANDE CUISINE

2019

ROBINET DE LAVABO PRESTO 504®

Lancement du PRESTO 504®, produit iconique conçu pour limiter la consommation d'eau dans les lieux publics.

1950

MITIGEUR DE DOUCHE ALPA®

Lancement du modèle ALPA®, baptisé ainsi en hommage à André et Lucien Patient.

1980

PLATEFORME EN LIGNE PRESTO DATA SHARE

Création de prestodatashare.com, qui permet d'accéder librement à la documentation technique de plus de 2 000 références.

2011

Lancement de la douche PRESTOTEM 2®, seul panneau conçu pour sa simplicité, sa facilité de pose ainsi que pour sa modularité et sa maintenance aisée.

2017

PRESTO célèbre 100 ans d'engagement en faveur des économies d'eau.

2027

100 ANS



Le nom « PRESTO » est né de la contraction des verbes « presser » et « stopper », en référence au principe même du robinet temporisé : une pression pour déclencher l'eau, puis un arrêt automatique.

100 ANS D'UNE HISTOIRE FRANÇAISE, AUJOURD'HUI INTERNATIONALE

+ 250

Collaborateurs

80

Brevets
exclusifs

+ 4 000

Références
produits

+ 90

Pays
à l'export

6

Filiales à
l'international

2

Sites industriels
(France et Portugal)

1927 : Création des Établissements Patient Frères & Cie

Années 1930 : Lucien Patient rejoint son frère André

Années 1950 : Création de l'usine de production de Saint-Georges-de-Didonne (Charente-Maritime)

1966 : Premières exportations

1979 : Création de la première filiale, en Espagne (PRESTO Ibérica)

1999 : Création de la filiale en Italie (PRESTO Italia)

2010 : Création de la filiale en Allemagne (PRESTO Armaturen)

2013 : Rachat de la société FLMG et de la marque SANIFIRST®

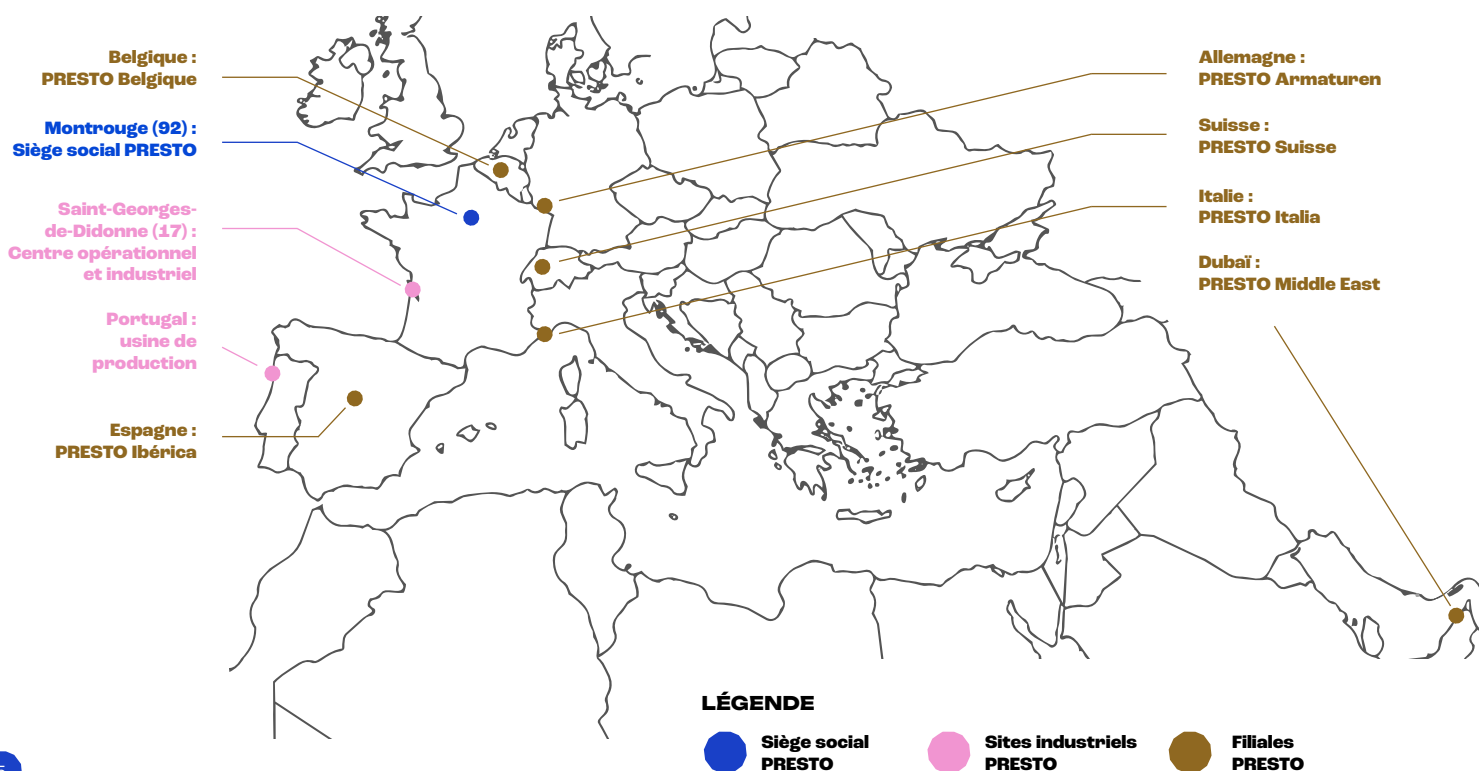
2014 : Création de la filiale à Dubaï (PRESTO Middle East)

2017 : Création de l'unité de production au Portugal

2017 : Création des filiales en Belgique et en Suisse

2026 : Extension de l'usine de production au Portugal

2027 : Extension du centre opérationnel et industriel de Saint-Georges-de-Didonne



LA R&D INTÉGRÉE, LE CŒUR DE L'INNOVATION PRESTO

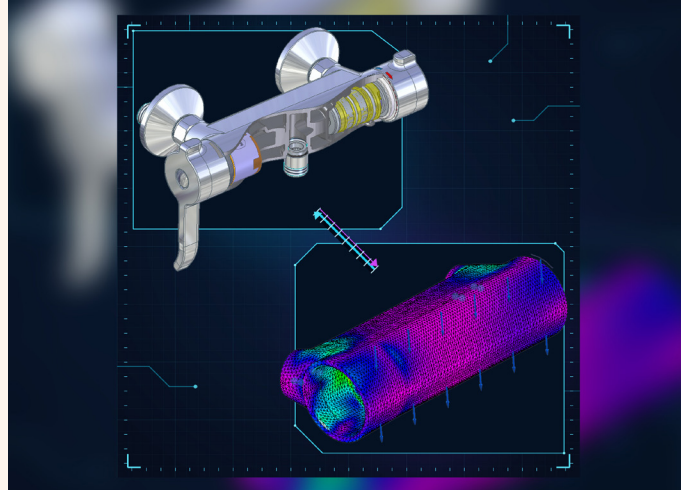
Née il y a 100 ans d'une **innovation autour de la temporisation mécanique**, PRESTO n'a cessé de faire évoluer son savoir-faire au rythme des avancées technologiques et des nouveaux usages. À la mécanique se sont ajoutées, **il y a près de 50 ans, la technologie infrarouge**, ouvrant la voie à la robinetterie sans contact — aujourd'hui complétée par la **technologie ToF (Time-of-Flight)** pour une détection plus précise — puis la **robinetterie temporisée tactile**, avec un déclenchement par simple effleurement. Depuis 2013, l'entreprise développe également des solutions répondant aux exigences spécifiques des établissements de santé, notamment avec sa technologie brevetée **MASTERMIX®**.

Cette capacité à faire évoluer ses technologies repose sur un choix historique : **conserver sa R&D et ses savoir-faire en interne**. PRESTO maîtrise ainsi le développement de ses solutions, de leur conception à leur performance dans le temps, tout en les faisant évoluer au plus près des réalités du terrain. Une dynamique d'innovation qui s'est traduite, au fil des années, par le **dépôt de 80 brevets dédiés à la robinetterie temporisée**.

DES DÉVELOPPEMENTS PRODUITS GUIDÉS PAR LES BESOINS DU MARCHÉ

Chaque développement trouve son origine dans l'observation des usages, l'évolution des marchés et la veille technologique. Pour cela, une équipe pluridisciplinaire de 18 collaborateurs accompagne le projet à chaque étape : analyse du besoin, rédaction du cahier des charges, conception, prototypage, validation du concept, industrialisation, essais et lancement en production.

Pour maîtriser l'ensemble de ce processus, PRESTO dispose de ses propres moyens de prototypage et d'un laboratoire d'essais. Les équipes



peuvent ainsi vérifier la conformité des produits aux exigences normatives, mais aussi tester leurs performances et leur résistance dans le temps à travers des essais d'endurance portant sur plusieurs centaines de milliers de cycles. Les gammes certifiées NF sont notamment éprouvées jusqu'à 500 000 manœuvres, avec une temporisation constante.

QUATRE EXIGENCES COMMUNES À TOUS LES DÉVELOPPEMENTS

Quel que soit le marché ou la technologie, **quatre principes guident la R&D PRESTO depuis 100 ans** :

- 1. Économie d'eau** : ADN de la marque, délivrer la juste quantité d'eau nécessaire à chaque usage constitue un impératif intégré dès la conception.
- 2. Robustesse et durabilité** : historiquement conçus pour les collectivités et les usages intensifs, les produits PRESTO intègrent dès leur cahier des charges des exigences de résistance aux sollicitations répétées, aux contraintes de leur environnement et au vandalisme. Leur robustesse est éprouvée dans le laboratoire de l'entreprise, à travers des essais destructifs.
- 3. Adaptation aux usages** : chaque développement répond à un besoin et à un marché identifiés. L'ensemble du cycle de vie du produit est donc étudié dès sa conception afin de prendre en compte les contraintes propres à son environnement et à ses utilisateurs.
- 4. Maintenabilité** : concevoir des produits durables implique également de pouvoir les entretenir et les réparer dans le temps. Par conséquent, PRESTO propose une large gamme de pièces détachées et met à disposition la documentation nécessaire à leur maintenance, notamment des vues éclatées et des guides dédiés.

4 TECHNOLOGIES DE ROBINETTERIE

LA ROBINETTERIE TEMPORISÉE, SAVOIR-FAIRE HISTORIQUE DE PRESTO

Particulièrement adaptée aux **collectivités**, la robinetterie temporisée repose sur un principe simple : après son déclenchement par l'utilisateur, **l'eau s'écoule pendant une durée déterminée avant de s'arrêter automatiquement**, sans nouvelle intervention. Ce fonctionnement présente un double bénéfice : il permet de **maîtriser les consommations d'eau**, en évitant les écoulements prolongés, tout en contribuant à **une meilleure hygiène**, puisque l'utilisateur n'a pas besoin de toucher à nouveau la robinetterie.

Chez PRESTO, ce principe se décline à travers **deux technologies de déclenchement** :

LA ROBINETTERIE TEMPORISÉE MÉCANIQUE



LE ROBINET À BOUTON-POUSOIR

La robinetterie temporisée mécanique fonctionne par une simple pression de l'utilisateur sur le bouton : celle-ci déclenche l'écoulement de l'eau, qui s'arrête automatiquement après une durée déterminée.

- + **économique** : arrêt automatique de l'écoulement après une temporisation réglée en usine.
- + **robuste** : résistance aux usages intensifs et aux lieux exposés aux risques de vandalisme (établissements scolaires, aires d'autoroute, piscines, stades, campings...).
- + **durable** : garantie de 50 ans.

LA ROBINETTERIE TEMPORISÉE TACTILE

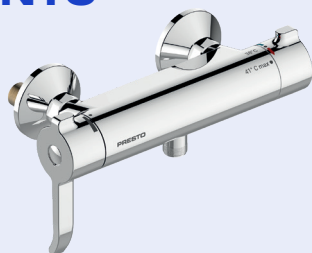


LE ROBINET START & STOP

Avec la robinetterie temporisée tactile, l'ouverture de l'eau s'effectue par simple effleurement du bouton. L'écoulement s'interrompt automatiquement après une durée prédéfinie, tout en pouvant être arrêté à tout moment par un nouvel effleurement. Contrairement aux dispositifs mécaniques traditionnels, cette technologie ne nécessite aucune pression physique sur l'organe de commande, garantissant un usage intuitif et limitant l'usure des composants.

- + **économique** : le temps d'écoulement prédéfini limite le gaspillage d'eau.
- + **sûre** : la sécurité anti-débordement interrompt l'écoulement en cas de coupure de l'alimentation électrique.
- + **maîtrisable** : le rinçage automatique programmable permet de déclencher des cycles d'écoulement réguliers selon les besoins.
- + **accessible** : le déclenchement souple, sans bouton, offre une utilisation facilitée pour les enfants et les personnes à mobilité réduite (PMR).

MASTERMIX®, LA TECHNOLOGIE PRESTO DÉDIÉE AUX ÉTABLISSEMENTS DE SANTÉ



LE MITIGEUR THERMOSTATIQUE SANS INTERCOMMUNICATION

Conçue pour répondre aux exigences d'hygiène et de sécurité des établissements de santé, la technologie brevetée MASTERMIX® empêche toute intercommunication entre l'eau chaude sanitaire (ECS) et l'eau froide sanitaire (EFS), permettant de supprimer les clapets anti-retour (souvent à l'origine de ces intercommunications).

- + **hygiénique – antibactérien** : le mitigeur en position fermée supprime les environnements favorables à la prolifération bactérienne et limite ainsi les risques de contamination des patients et utilisateurs.
- + **hygiénique – réseau ECS** : grâce à la non-intercommunication ECS/EFS, pas de rétrocontamination possible via le robinet de lavabo ou de douche.
- + **sûre** : grâce à sa sécurité anti-brûlure intégrée, le mitigeur thermostatique coupe immédiatement l'alimentation en cas de rupture d'approvisionnement en eau froide.
- + **facile d'entretien** : la cartouche thermostatique se retire sans qu'il soit nécessaire de couper le réseau d'eau.

L'ÉLECTRONIQUE INFRAROUGE, LA ROBINETTERIE PRESTO 100 % SANS CONTACT



LE ROBINET SANS CONTACT

La robinetterie électronique infrarouge fonctionne entièrement sans contact : l'eau se déclenche à la détection des mains et s'arrête automatiquement dès leur retrait.

- + **économique** : l'arrêt automatique permet de délivrer uniquement la quantité d'eau nécessaire à chaque utilisation.
- + **hygiénique** : un lavage des mains 100 % sans contact pour éliminer tout risque de contamination croisée.
- + **sûre** : la sécurité antiblocage interrompt automatiquement l'écoulement après 30 secondes, évitant que le robinet ne reste ouvert en continu, notamment si un objet venait à obstruer la cellule de détection.

DES SOLUTIONS POUR TOUS LES USAGES

10 UNIVERS DE PRODUITS

- **Robinets de lavabos**
- **Robinets et panneaux de douches**
- **Robinets d'urinoirs**
- **Robinets de chasse directe sans réservoir**
- **Accessoires sanitaires**
- **Accessibilité PMR pour les sanitaires**
- **Robinets professionnels pour les grandes cuisines**
- **Robinets de lavabos et de douches pour les établissements de santé**
- **Robinets tous fluides et évacuation pour les laboratoires**
- **Sanitaires en inox**



LES DERNIÈRES NOUVEAUTÉS PRESTO

COLLECTIVITÉS



PRESTO SLIM

Un robinet sans contact au design ultra-fin



Avec sa **silhouette de seulement 26 mm de diamètre**, PRESTO Slim apporte une signature tendance et minimaliste aux sanitaires des espaces tertiaires. Sa **détection automatique** garantit une utilisation simple et intuitive pour tous les usagers. Doté de la **technologie infrarouge ToF (Time-of-Flight) avec suppression d'arrière-plan**, il s'adapte à tous les types de vasques, y compris celles en inox ou en céramique réfléchissante.

AVANTAGES

- + **Design sobre et épuré** : cellule de détection intégrée en bout de bec et composants principaux déportés.
- + **Intégration harmonieuse et contemporaine** : 4 finitions (chrome, noir mat, or brossé et inox brossé), pour une association idéale avec le distributeur de savon PRESTO Slim.
- + **Hygiène optimale** : déclenchement/arrêt automatiques sans contact et rinçage automatique afin de limiter la prolifération bactérienne.
- + **Réduction de la consommation d'eau** : débit limité à 2 l/min.

Disponibilité : depuis juin 2026

CHASSE NEO® DUO

Une chasse d'eau ludique pour apprendre aux enfants à économiser l'eau

Seul produit du marché en installation apparente, avec une fonction double volume et déclenchement souple pour les enfants et les PMR, NEO® DUO est conçu pour **répondre aux usages du monde de l'éducation**. Compatible avec **les petites cuvettes, les cuvettes adultes et PMR**, il s'associe à la gamme de robinets de lavabo NEO® DUO pour des sanitaires harmonieux.



AVANTAGES

- + **Autonomie et accessibilité** : levier ergonomique à déclenchement souple, manette de déclenchement colorée (bleu turquoise, vert anis ou rouge framboise).
- + **Efficacité et continuité d'utilisation** : évacuation garantie en une seule chasse, sans délai entre les usages.
- + **Économies d'eau** : double volume de chasse.
- + **Facilité d'installation et d'entretien** : adaptable aux arrivées d'eau arrière ou latérales, mécanisme auto-nettoyant breveté et surface sans recoin.

Disponibilité : 2027

COLLECTIVITÉS



PRESTO OPTIMA

Un mitigeur électronique hygiénique et économe en eau

Avec son design épuré et sa détection sans contact, le mitigeur électronique PRESTO OPTIMA **répond aux exigences des sanitaires collectifs des établissements tertiaires (bâtiments administratifs, locaux commerciaux, centres culturels...)** tout en garantissant un usage accessible à tous : PMR, enfants et personnes âgées.

AVANTAGES

- + **Consommation d'eau maîtrisée** : débit limité à 3 l/min, ou à 1,9 l/min en version PRESTO-GREEN (solution la plus économe en eau de la gamme) et mécanisme de fermeture automatique.
- + **Hygiène optimale** : déclenchement sans contact par détection des mains.

Disponibilité : 2027

SANTÉ

MODUL'MIX SAFE+

Un mitigeur thermostatique à la sécurité maximale

Complément de la gamme existante MODUL'MIX, le mitigeur thermostatique MODUL'MIX SAFE+ est **conçu pour les établissements de santé, les EHPAD et les environnements sensibles** (services de grands brûlés, hépatologie, dialyse...). Il s'adapte aux besoins de chaque installation grâce à ses composants modulaires : **becs, manettes et rehausse**s.



AVANTAGES

- + **Sécurité anti-brûlure** : butée de température à 38 °C et coupure instantanée en cas de coupure de l'eau froide.
- + **Sécurité antiprolifération bactérienne** : conception sans clapets anti-retour, absence d'intercommunication entre l'EFS et l'ECS et choc thermique réalisable par le service technique.
- + **Simplicité d'utilisation** : une cartouche thermostatique monocommande, réunissant les fonctions céramique et thermostatique, permet de régler le débit et la température (indépendamment ou simultanément) avec une seule manette.

Disponibilité : depuis avril 2025

13 MARCHÉS, DES MILLIERS DE SITES ÉQUIPÉS PARTOUT DANS LE MONDE

SANTÉ

Cliniques, hôpitaux, psychiatrie, centres de rééducation, maisons de retraite, laboratoires



© Photo de Miguel Ausejo sur Unsplash

CHU de Nantes
Tin Shui Wai Hospital – Hong Kong, Chine

HAUTE SÉCURITÉ

Prisons, centres de rétention



© Photo de Larry Farn sur Unsplash

Prison des Baumettes – Marseille
Prison de Tartu – Estonie

SPORT

Stades, gymnases, arénas, piscines

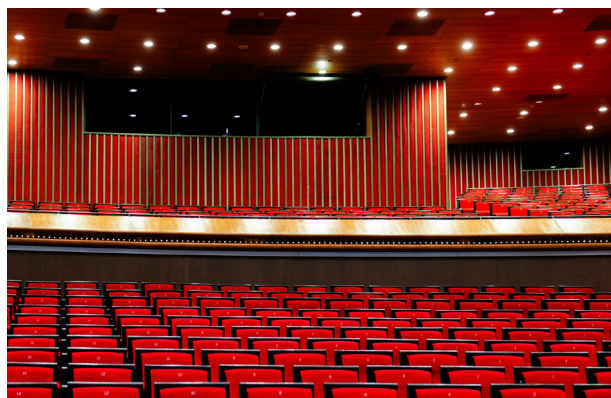


© Photo de Vienna Reyes sur Unsplash

Groupama Stadium de Lyon et la LDLC Arena – Décines-Charpieu
Leichhardt Park Aquatic Centre – Sydney, Australie

CULTURE

Cinémas, musées, salles de spectacles



© Photo de Evan Jeung sur Unsplash

Plénitude Arena – Nanterre
Museum of Contemporary Art Australia – Sydney, Australie

ADMINISTRATIF

Bureaux, sièges sociaux, coworking

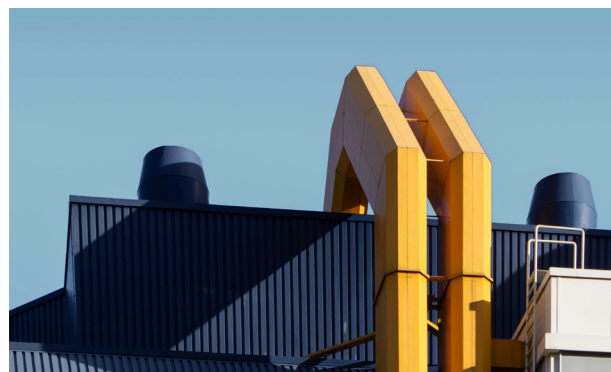


© Photo d'InRealist.com sur Unsplash

Grande Arche de la Défense – Puteaux
Governor Philip Tower – Sydney, Australie

INDUSTRIE

Usines, plateformes logistiques



© Photo de Victor sur Unsplash

Porte-avions Charles de Gaulle – Toulon
Foxconn Technology CZ – Kutná Hora, République Tchèque

ENSEIGNEMENT

Crèches, maternelles, élémentaires, primaires, collèges, lycées, universités, centres de formation professionnelle, internats, CROUS

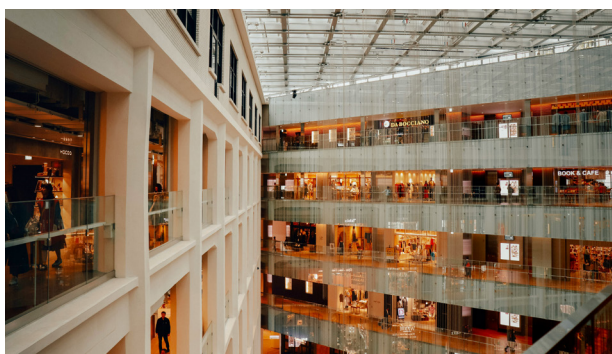


© Photo de Changbok Ko sur Unsplash

Lycée Denis Diderot – Marseille
Université Polytechnique de Hong Kong – Chine

COMMERCES

Centres commerciaux

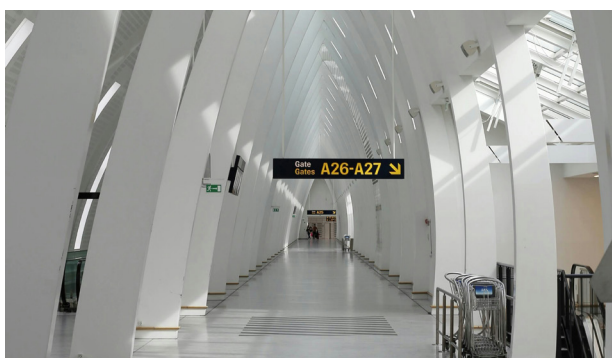


© Photo de Albdar Askhar sur Unsplash

E. Leclerc – Clermont-Ferrand
Morocco Mall – Casablanca, Maroc

TRANSPORTS

Gares, aéroports, aires d'autoroute



© Photo de J. Brouwer sur Unsplash

Aéroport Lyon-Saint-Exupéry
Gare de Belgrade Centre – Serbie

LIEUX DE CULTE

Mosquées

Grande mosquée Ali Hacene Blidi – Marseille
Alqurum Mosque – Muscat, Oman

PLEIN AIR ET LOISIRS

Campings, parcs d'attractions



© Photo de Arnekin sur Unsplash

Camping Arinella Bianca – Ghisonaccia, Corse
Hong Kong Disneyland Resort – Chine

CAFÉS, HÔTELLERIE, RESTAURATION

Cuisines centrales et professionnelles



© Photo de Jeleznjac Bianca sur Unsplash

Hôtel Mercure Paris Porte de Versailles Expo – Paris
McDonald's – Budapest, Hongrie

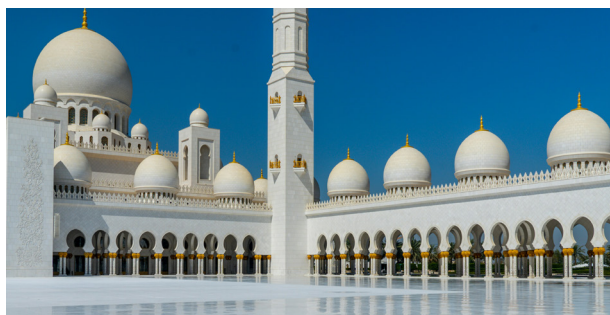
HÉBERGEMENTS PROFESSIONNELS

Casernes, SDIS



© Photo de Valtteri Laukkanen sur Unsplash

SDIS – Uzès



© Photo de Nick Fewings sur Unsplash

LA FEUILLE DE ROUTE RSE 2026

Engagé depuis cinq ans dans le processus Global Compact des Nations unies, PRESTO franchit en 2026 une nouvelle étape dans sa démarche RSE avec trois projets structurants : la certification ISO 14001, la réalisation d'un Bilan Carbone® complet et le développement de Fiches de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES), reposant sur des analyses de cycle de vie (ACV) de ses produits.

Ces projets s'inscrivent dans une feuille de route RSE structurée autour de cinq axes prioritaires et d'un objectif commun : agir concrètement pour réduire son empreinte environnementale, valoriser ses collaborateurs et partenaires et innover au service d'un usage durable de l'eau.



GOUVERNANCE ET ÉTHIQUE

- Formation des dirigeants et cadres aux principes de transparence et de compliance
- Formation des collaborateurs exposés aux risques de corruption
- Suivi des recommandations des audits internes pour renforcer la conformité éthique et la qualité des processus
- Maintien d'un dialogue constructif avec les parties prenantes

2025

56 % des collaborateurs évalués aux risques de corruption

2030

Objectif : 100 %



ACHATS RESPONSABLES

- Mise en place d'un processus d'évaluation RSE (questionnaires, plateforme type EcoVadis)
- Mise à jour de la charte d'achat RSE (adéquation avec la politique définie)
- Relance de la validation de la charte auprès du panel fournisseurs (critères RSE)
- Collecte des données sur les émissions GES (transports, industriels) afin de fiabiliser le Bilan Carbone® PRESTO

2025

77 % d'achats en Europe

2030

Objectif : > 75 %



RESPONSABILITÉ SOCIALE

- Organisation de formations sécurité (gestes et postures, incendie, risques spécifiques)
- Mise en place des indicateurs de suivi (index égalité femmes-hommes...)
- Mise en place de parcours de montée en compétences
- Formation des managers à la communication bienveillante et à la prévention des conflits

2025

Index de l'égalité professionnelle femmes-hommes : 88/100

2030

Objectif : ≥ 80/100



PRODUITS ET SERVICES RESPONSABLES

- Réalisation des analyses de cycle de vie (ACV) pour évaluer les impacts environnementaux
- Développement de la circularité (réemploi, reprise, seconde vie)
- Développement des technologies à faible consommation d'eau / énergie

2025

1 produit disposant d'une FDES/EPD

2030

Objectif : 80 % des gammes



RESPONSABILITÉ ENVIRONNEMENTALE

- Réalisation d'un Bilan Carbone® complet (scopes 1 & 2, puis 3)
- Installation de compteurs intelligents et d'un suivi automatisé des consommations
- Mise en place d'un tri à la source sur tous les sites
- Écoconception des nouveaux produits / services
- Obtention de la certification ISO 14001

2025

10 302 TCO₂/an d'émissions totales de gaz à effet de serre

2030

Objectif : - 12 %

ACTUALITÉS DE L'ENTREPRISE

FORTE DE 100 ANS D'EXPERTISE, PRESTO PASSE LA GARANTIE DE SES PRODUITS DE 10 À 50 ANS

Pour ses 100 ans, PRESTO franchit une nouvelle étape en portant la **garantie de ses produits de 10 à 50 ans**. Un engagement qui s'appuie sur **un siècle d'expérience** dans la conception et la fabrication de solutions de robinetterie destinées aux environnements les plus exigeants.

Avec **deux fois 50 ans de recul sur ses produits et leur comportement dans le temps**, PRESTO traduit concrètement sa confiance dans la qualité, la robustesse et la durabilité de ses solutions. Cette garantie s'inscrit également dans un modèle fondé sur la **réparabilité des équipements et la disponibilité des pièces détachées sur le long terme**, afin de prolonger leur durée de vie plutôt que de les remplacer. Cette nouvelle garantie vient ainsi concrétiser un principe inscrit de longue date dans le modèle PRESTO : **concevoir des produits faits pour durer, mais aussi pour être entretenus et réparés**.

En prolongeant sa garantie à 50 ans, PRESTO **répond également aux enjeux de sobriété des ressources**, en limitant le renouvellement des équipements et, avec lui, la consommation de matières premières et la production de déchets.

PRESTO RENFORCE SES CAPACITÉS INDUSTRIELLES EN EUROPE

PRESTO poursuit le développement de son dispositif industriel **en Europe, où l'intégralité de sa production est réalisée**. Celui-ci s'articule autour de deux sites complémentaires : le Centre Opérationnel et Industriel de Saint-Georges-de-Didonne, en France, site historique de l'entreprise depuis les années 1950, et l'unité de production au Portugal, créée en 2017.

En 2026, PRESTO a triplé la surface de son unité de production portugaise, qui dépasse désormais les 5 000 m². En France, le site de Saint-Georges-de-Didonne poursuit lui aussi son développement avec **l'extension, d'ici fin 2027, de sa plateforme logistique et technique**.

Deux projets qui viennent renforcer les capacités de production, logistiques et techniques de PRESTO et conforter son ancrage industriel européen.

PRESTO DOUBLEMENT CERTIFIÉE ISO 9001 ET ISO 14001

Certifiée ISO 9001 depuis 1995, PRESTO franchit une nouvelle étape en avril 2026 avec le **renouvellement de l'ISO 9001 et l'obtention de l'ISO 14001**. Cette double certification vient renforcer les engagements de l'industriel en matière de qualité et d'environnement sur deux de ses implantations : **son siège social de Montrouge et son centre opérationnel et industriel de Saint-Georges-de-Didonne**.

Dans la continuité de l'évaluation EcoVadis et de la démarche RSE PRESTO, ces certifications marquent une évolution structurante du fonctionnement de l'entreprise : le **passage d'un système de management de la qualité (SMQ) à un système de management intégré (SMI) qualité & environnement**, réunissant les référentiels ISO 9001 et ISO 14001. L'objectif est ainsi d'ancrer durablement les enjeux environnementaux dans les pratiques quotidiennes, les processus et les procédures de l'entreprise, au même titre que les exigences de qualité.

Dans un contexte de transition écologique accélérée, cette double certification renforce la crédibilité de PRESTO auprès de ses clients et partenaires. Un atout déterminant alors que la performance environnementale figure désormais parmi les critères clés d'attribution des marchés.



