

Interclima 2026

Dossier de presse

septembre 2026

sommaire

P4

atlantic systems,
une nouvelle ambition
pour le HVAC décarboné

P4 • atlantic systems, une ambition désormais portée par une marque fédératrice

P5 • Des réponses conçues à partir des usages propres à chaque marché

P7

atlantic systems,
des solutions pour chaque
segment de marché

P6 • Solutions multi-applications
· Aptae
· Genesis Black Line
· Un accompagnement de la préparation du chantier à l'exploitation

P9 • Logement collectif et bâtiment tertiaire
· Cosmos
· Domea
· Calypso VMCC

P14 • Enseignement
· Aerio Line

P15 • Hôtellerie
· Bouche Line Hygro

P20 • Logiciels & Services

atlantic systems,

*une nouvelle ambition
pour le HVAC décarboné*

**Atlantic systèmes
devient
atlantic systems
et affiche son
ambition : être
le leader du HVAC
décarboné en
collectif et tertiaire.**

En apparence, Atlantic systèmes ne change que de quelques lettres. À l'occasion d'Interclima 2026, l'activité devient la marque **atlantic systems**. Marque experte des solutions de chauffage, eau chaude sanitaire, ventilation et climatisation décarbonées et multi-énergies, atlantic systems entend apporter à chaque client une réponse sur mesure, adaptée à ses enjeux techniques, économiques et réglementaires. Son ambition est clairement affirmée : être le leader du HVAC décarboné sur les marchés du logement collectif et du tertiaire. Dans un marché en pleine mutation, atlantic systems affirme sa volonté de développer des solutions qui prennent en compte les besoins spécifiques de chaque marché.

Quatre ans après avoir rapproché nos expertises (vecteur air et boucle à eau) autour d'une visibilité commune, nous avons besoin d'une marque forte, dotée d'une identité propre, capable de porter une vision, de fédérer l'ensemble des acteurs de la filière et d'incarner nos ambitions en France comme à l'international. Avec **atlantic systems**, nous affirmons notre volonté d'être le leader du HVAC décarboné sur les marchés du collectif et du tertiaire. Nous ne défendons pas une solution unique ni la rupture technologique à tout prix : notre rôle est de co-construire avec chaque client une réponse sur mesure, fiable, concrète et adaptée à la réalité de son bâtiment.

Didier Geig Directeur Général atlantic systems PAC, chaufferies et sous-stations



La performance durable d'un bâtiment ne peut être dissociée des réalités propres à chaque marché.

atlantic systems, une ambition désormais portée par une marque fédératrice

Créée il y a quatre ans pour fédérer les activités du Groupe Atlantic dédiées au logement collectif et au tertiaire, autour des solutions boucle à eau et vecteur air, Atlantic Systèmes franchit aujourd'hui une nouvelle étape de son développement.

En devenant **atlantic systems**, elle se dote d'une marque forte et affirme davantage son positionnement en réunissant ses expertises, ses équipes et ses partenaires autour d'une vision commune de la décarbonation des bâtiments. Cette évolution affirme également sa dimension européenne et accompagne les ambitions de développement du Groupe Atlantic en France comme à l'international.

Face à des projets toujours plus complexes, atlantic systems se positionne comme une marque experte, capable de co-construire avec chaque maître d'ouvrage une trajectoire de décarbonation adaptée à la réalité de son patrimoine et de ses usages. La complémentarité de ses expertises en chauffage, eau chaude sanitaire, ventilation et climatisation, ses technologies multi-énergies et son offre de services lui permettent **d'apporter des réponses sur mesure**, depuis la conception jusqu'à l'exploitation des bâtiments, dans le neuf comme en rénovation.

Son approche repose sur une conviction : la performance durable d'un bâtiment ne peut être dissociée des réalités propres à chaque marché. Logement collectif, hôtellerie, enseignement, santé, bureaux, commerces présentent des contraintes, des usages et des priorités différents. La mission d'atlantic systems est d'apporter à chacun une réponse concrète, en conciliant qualité de vie des occupants, sobriété énergétique et transition bas-carbone.

Des réponses conçues à partir des usages propres à chaque marché

Parce qu'un hôtel, un établissement de santé, une école, un immeuble de bureaux ou une résidence collective ne répondent ni aux mêmes usages ni aux mêmes contraintes, atlantic systems structure son approche à partir des réalités de chaque segment.

Nous ne croyons pas à la solution universelle : chez atlantic systems, c'est le terrain qui dicte la réponse technique, pas l'inverse. Plutôt que d'adapter une solution générique, nous concevons chaque gamme à partir des réalités de terrain propres à chaque marché, du chauffage à la ventilation en passant par la production d'eau chaude sanitaire (ECS). Cette exigence, nous pouvons la tenir grâce à une organisation industrielle solide : 7 sites comprenant des équipes de conception et fabrication, 5 laboratoires de tests et plus de 1000 collaborateurs mobilisés aux côtés de nos clients, de l'avant-vente jusqu'à l'après-vente. C'est cette proximité qui nous permet d'accompagner durablement la MOA et les acteurs de la filière dans la définition de leur trajectoire bas-carbone ou celle de leur client.

Eric Paulin, Directeur Général atlantic systems, PAC Air/Air et Traitement de l'air

Sur Interclima, la marque présente ainsi plusieurs nouveautés en matière de produits et de services :

- **Aptae**
Les pompes à chaleur collectives au propane (R290) pour chauffage, ECS et froid en format XXL et L
- **Genesis Black Line**
Le système à débit de réfrigérant variable VRF R32
- **Cosmos**
Le caisson d'extraction C4 démontable ultra basse consommation
- **Domea**
Un Module Thermique d'Alimentation (MTA) compact et haute performance, fabriqué en France
- **Calypso VMCC**
Le chauffe-eau thermodynamique à ECS individualisé connecté (version collective, raccordement VMC)
- **Aerio line**
La centrale de ventilation double flux décentralisée
- **Bouche Line Hygro**
La bouche d'extraction hygroréglable
- **Logiciels & services**
Des outils digitaux pour accompagner les professionnels à chaque étape des projets



7 sites industriels et centres de R&D*



5 laboratoires de tests*

420 000
produits fabriqués par an



6 campus* de formation en France, dédiés aux marchés du collectif et du tertiaire

+1000
collaborateurs au service de nos clients dont :

100 experts avant-vente dédiés aux études techniques et au chiffrage des projets

+40 spécialistes après-vente pour l'assistance technique et la continuité de service

5 à 10 ans d'extension de garantie possible sur les principales gammes de solutions

atlantic systems,

*des solutions pour chaque
segment de marché*

Solutions multi-applications

- APTAE
- GENESIS BLACK LINE

Logement collectif et bâtiment tertiaire

- COSMOS
- DOMEA
- CALYPSO VMCC

Enseignement

- AERIO LINE

Hôtellerie

- BOUCHE LINE HYGRO

Logiciels & Services

- THERMODIM
- CUSTOMHEAT
- AQUATIC
- GENESIS LAB
- SELECT AIR CONTROL

Solutions multi-applications

APTAE : une gamme étendue pour répondre aux besoins des projets collectifs et tertiaires

La décarbonation du chauffage et de l'eau chaude sanitaire dans le logement collectif et le tertiaire est aujourd'hui portée par un cadre réglementaire de plus en plus exigeant – RE2020, décret tertiaire, décret BACS, DPE collectif – qui pousse maîtres d'ouvrage, bureaux d'études et exploitants à intégrer plus tôt les enjeux de performance et d'exploitation. Sur le terrain, chaque projet se heurte pourtant à des contraintes concrètes : encombrement en toiture ou en local technique, exigences acoustiques en environnement sensible, puissance électrique disponible sur site, complexité de l'équilibrage hydraulique en cascade, ou encore compatibilité avec des émetteurs existants nécessitant une eau à haute température en rénovation.

Pour répondre à cette diversité de situations, atlantic systems renforce sa gamme **APTAE**, ses pompes à chaleur collectives au propane (R290) dédiées à la production de chauffage, d'ECS et de froid. Fabriquées en France dans l'usine atlantic de Boz, et jusqu'ici proposée de 15 à 65 kW, **la gamme s'enrichit d'une nouvelle déclinaison XXL de trois modèles, de 75 à 100 kW, tandis que la nouvelle APTAE L, présentée à Interclima, viendra renouveler le modèle existant à partir de mars 2027.**

01

APTAE L : une conception compacte, pensée pour faciliter son intégration

- Une régulation fine à charge partielle : compresseur, ventilateurs et pompe 100% Inverter modulent leur fonctionnement selon les besoins réels du bâtiment.
- Un confort acoustique maîtrisé : un compartiment frigorifique isolé et un mode silencieux programmable, pour limiter les nuisances sonores dans les environnements sensibles ou proches du voisinage.
- Une solution adaptée au neuf comme à la rénovation : Aptae L permet de produire de l'eau jusqu'à 75 °C et fonctionne en chauffage jusqu'à -20 °C extérieur, notamment avec les émetteurs existants à haute température.
- Un format "taille basse" : avec seulement 1,50 m de hauteur et moins de 1,20 m de largeur, l'installation s'intègre plus facilement en toiture, tout en permettant d'associer plusieurs unités pour atteindre jusqu'à 240 à 300 kW de puissance.
- Installation et pilotage facilités : le débit est directement lisible sur chaque PAC pour simplifier l'équilibrage hydraulique. La communication Modbus, intégrée de série, permet par ailleurs son raccordement à un système de gestion technique du bâtiment (GTB).
- Conçue pour durer dans des environnements contraignants : la solution résiste de série aux ambiances salines, sans nécessiter de traitement anticorrosion spécifique. Elle intègre également le fluide R290 et peut être pilotée par les régulateurs Navistem T4000 et T4100, un nouveau modèle disponible à partir de mars 2027.



02

APTAE XXL : une puissance adaptée aux projets de grande envergure

- **Trois nouveaux modèles** : 60/75, 70/85 et 85/100 kW, élargissant le champ d'application d'APTAE à une plus grande variété de projets collectifs et tertiaires, en cascade jusqu'à 510 kW.
- **Une performance en conditions exigeantes** : de 60 à 85 kW à -7°C / +55°C, production d'eau jusqu'à 75°C, et un fonctionnement en chauffage jusqu'à -20°C extérieur ; la gamme affiche un COP jusqu'à 4,36 et un SCOP jusqu'à 4,60.
- **Une acoustique maîtrisée dès la conception** : isolation renforcée, architecture interne optimisée, ventilateurs habillés et mode silencieux programmable ; versions « confort acoustique » disponibles selon les contraintes du projet.
- **Une conception pensée pour l'exploitation** : accès facilité pour la maintenance, accès maintenance facilité, redondance des circuits frigorifiques, résistance de série aux ambiances salines et gainage aérodynamique possible (150 Pa).
- **Conception et fabrication françaises** : APTAE est conçue et fabriquée sur le site atlantic systems de Boz (01), au sein d'un réseau de cinq sites industriels dédiés au chauffage et à l'ECS collectifs.

Une régulation pensée pour le système : les Navistem T4000 et T4100 assurent le pilotage des PAC et la gestion des différents éléments de l'installation, de la cascade aux circuits de chauffage et d'ECS, jusqu'aux appoints électriques, selon la configuration retenue.



03

GENESIS BLACK LINE : la gamme VRF R32 d'atlantic systems élargit ses possibilités

La RE2020 renforce les exigences de performance énergétique et d'empreinte carbone, tandis que le décret tertiaire et la réglementation F-GAS accélèrent la réduction des consommations énergétiques et de l'impact carbone des installations. Ces évolutions redéfinissent progressivement les standards du marché du VRF. atlantic systems y a répondu en 2025 en dévoilant **GENESIS BLACK LINE, sa première gamme de VRF au R32 100% conçue avec l'expertise d'atlantic systems** selon un cahier des charges pointu et ambitieux, alliant performance, durabilité et conformité aux réglementations du marché.

Cette dynamique se poursuit aujourd'hui : GENESIS BLACK LINE évolue avec l'arrivée de nouveaux modèles pour élargir les possibilités sur les projets collectifs et tertiaires. Les nouvelles unités extérieures 2/3 tubes GENESIS VM et VD BLACK LINE, ainsi que les nouveaux muraux et cassettes 1 voie, permettent de répondre à davantage de configurations, notamment aux projets nécessitant un fonctionnement simultané en chauffage et en refroidissement.



GENESIS BLACK LINE, sa première gamme de VRF au R32 100% conçue avec l'expertise d'atlantic systems.



Une gamme fondée sur des innovations technologiques majeures

- **L'échangeur BlackFin** : grâce à son traitement anti-corrosion BlackFin, la durée de vie de l'échangeur est multipliée par trois, pour une gamme robuste et adaptée à tous les environnements, même les plus exigeants (environnements salins).
- **Un bus auto-alimenté** : une innovation qui garantit le fonctionnement continu des unités intérieures, même en cas de disjonction partielle, assurant continuité de service et durabilité des équipements.
- **Un système de sécurité avancé** : détecteurs de fuite réarmables intégrés dans les unités intérieures, complétés d'alarmes visuelles et sonores, avec possibilité d'ajouter des détecteurs de fuites externes selon les applications.
- **Une optimisation acoustique** : deux modes "Low Noise" sur l'unité extérieure permettent de réduire son niveau sonore jusqu'à 6 dB(A), selon la configuration. 7 vitesses ventilation pour adapter au mieux le niveau de confort acoustique souhaité. Seulement 25 dB(A) sur les nouveaux murs, selon modèle.
- **Une empreinte carbone réduite** : l'utilisation du fluide R32 permet de réduire l'empreinte carbone de 75% par rapport aux systèmes utilisant le R410A. Ce chiffre est issu d'un calcul comparatif prenant en compte à la fois le ratio d'impact du R410A par rapport au R32 (66%) et la réduction de la charge de réfrigérant nécessaire avec le R32, en cohérence avec les exigences de la RE2020.

De nouveaux modèles pour élargir les configurations

- **Plus de flexibilité** : avec GENESIS VM / VD BLACK LINE, disponibles en 2 et 3 tubes, la configuration s'adapte aux besoins du bâtiment, notamment pour assurer simultanément le chauffage et le refroidissement.
- **Une solution pensée pour les projets exigeants** : jusqu'à 1 000 m de liaisons frigorifiques, un taux de raccordement dès 30% et des plages de fonctionnement étendues, jusqu'à +52°C en froid et -25 °C en chaud.
- **Une installation et une maintenance simplifiées** : accès facilité aux composants et au paramétrage, pression statique disponible jusqu'à 80 Pa permettant l'installation de l'unité extérieure dans un local technique, ainsi qu'un raccordement gainé sur courte ou longue distance.
- **Des performances au rendez-vous** : SCOP jusqu'à 4,8 et SEER jusqu'à 8 sur certains modèles, avec un chauffage continu.
- **Silence et design, sans compromis** : pompe de relevage intégrée sur les nouveaux murs pour une installation discrète, sans goulottes apparentes ; façade noire ou blanche mate avec affichage LED, 7 niveaux de ventilation et un niveau sonore réduit jusqu'à 25 dB(A) selon les modèles.

04

Un accompagnement de la préparation du chantier à l'exploitation

Un projet de PAC collective ne se limite pas au choix de l'équipement. Implantation, raccordements, accessibilité pour la maintenance, réglages et paramétrage : autant de points à anticiper pour assurer la cohérence entre la conception du système et sa mise en œuvre sur le terrain.

Pour accompagner les professionnels à chaque étape, atlantic systems propose un parcours de services dédié aux projets thermodynamiques collectifs et tertiaires. En amont du chantier, ses équipes apportent des conseils techniques et peuvent intervenir sur site pour anticiper les contraintes d'installation et de maintenance. Une pré-visite permet ensuite de vérifier que l'installation est prête pour la mise en service et d'identifier les éventuels ajustements nécessaires.

Lors de la mise en service, les techniciens atlantic systems assurent les contrôles, les réglages et le paramétrage des équipements. L'accompagnement se poursuit après le démarrage grâce à l'assistance technique, aux contrôles et à la visio-assistance. Des formations dédiées permettent également aux professionnels de développer leurs compétences et de gagner en autonomie sur ces installations.

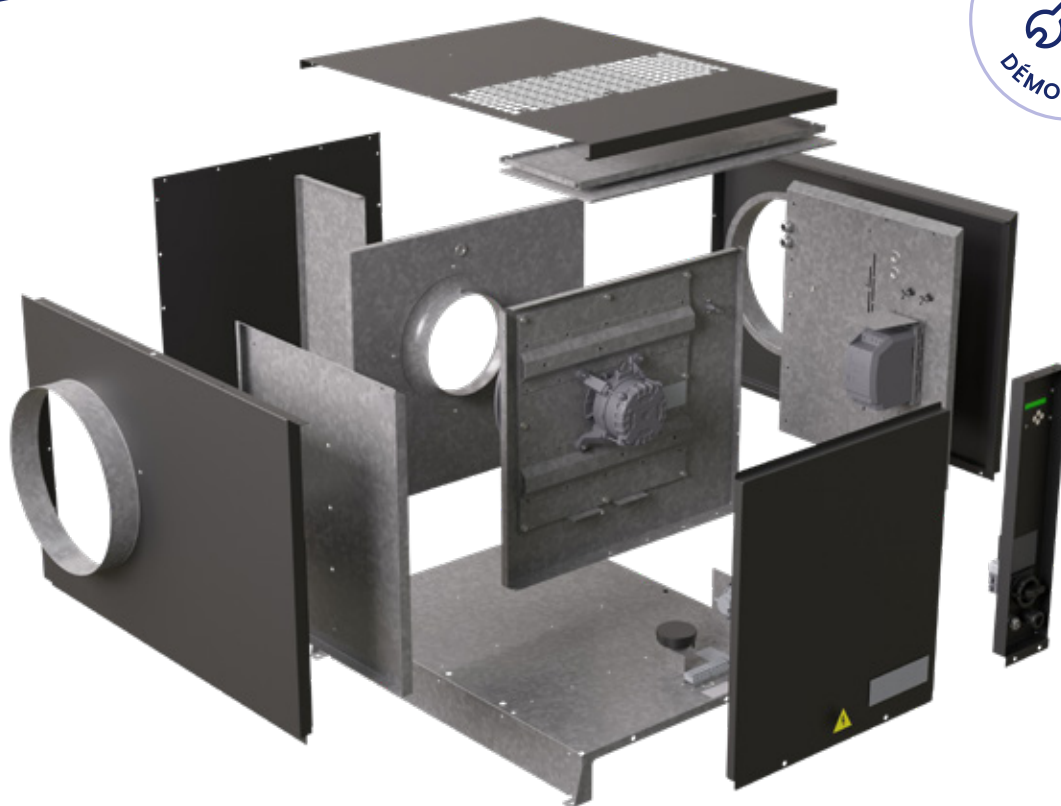


Pour accompagner les professionnels à chaque étape, atlantic systems propose un parcours de services dédié aux projets thermodynamiques collectifs et tertiaires.



Logement collectif et bâtiment tertiaire

Avec 170 600 logements collectifs mis en chantier en 2025 (source : SDES-Sitadel2, mai 2026), le collectif reste un segment majeur de la construction neuve, dans un marché qui demeure sous tension. Face aux exigences croissantes de performance énergétique et de confort, les acteurs doivent disposer de solutions adaptées aux différentes configurations des bâtiments. Pour répondre à ces enjeux, atlantic systems a développé **une offre couvrant les besoins essentiels des bâtiments notamment en matière de rafraîchissement, de ventilation, de traitement de l'air et de production d'eau chaude sanitaire, avec des solutions pensées pour faciliter le travail des installateurs.**



01 COSMOS : le caisson d'extraction C4 démontable ultra basse consommation au service de la ventilation

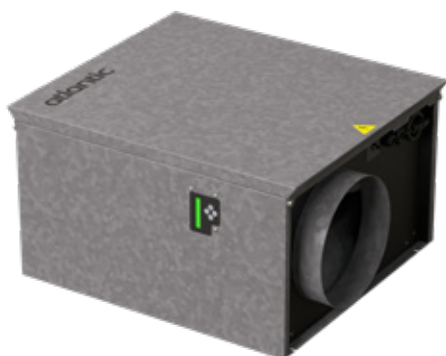
Dans le logement collectif neuf, la ventilation représente un poste de consommation électrique significatif, désormais encadré par le règlement d'éco-conception ErP 1253/2014 applicable aux unités de ventilation non résidentielles, et par les dispositifs CEE qui accompagnent la transition énergétique du bâtiment.

Pour les bureaux d'études et les maîtres d'ouvrage engagés dans des projets labellisés à haute performance et environnementales, le choix du caisson d'extraction conditionne directement la performance énergétique globale et doit également répondre aux contraintes d'exploitation : confort acoustique en milieu occupé, fiabilité de la régulation face à des réseaux aérauliques aux besoins variables, et facilité de maintenance dans des locaux techniques ou combles souvent difficiles d'accès.

Dans ce contexte, les solutions de ventilation doivent à la fois répondre aux exigences de performance du bâtiment et faciliter leur installation et leur exploitation. C'est dans cette logique qu'atlantic systems propose sa gamme de caissons démontables, conçu pour s'adapter à des débit de 400 à 11 000 m³/h dont le modèle **COSMOS**.

Une performance énergétique inédite sur le marché

- **Ultra basse consommation** : un caisson classé Cdep 3b qui associe efficacité énergétique et adaptation des débits aux besoins du bâtiment.
- **Une régulation par pression ajustée** : grâce à une technologie brevetée Atlantic, le caisson adapte en continu sa pression au débit du réseau pour ajuster sa consommation au juste besoin.
- **Une motorisation à haut rendement** : grâce à un moteur EC à entraînement direct et à une turbine à réaction, le caisson assure un fonctionnement performant et fiable, avec un ensemble moteur/turbine monté sur roulements à billes graissés à vie, sans entretien de ces éléments.
- **Un protocole de mesure d'étanchéité optimisé** : une conception qui limite les pertes sur le réseau et permet de réduire de 30% le coefficient de pénalisation appliqué à la mesure du débit de fuite, de 1,3 à 1, conformément au FD E 51-767.
- **Un confort acoustique optimal en milieu occupé** : une conception acoustique optimisée pour limiter les nuisances sonores du caisson et garantir un fonctionnement discret, même dans les environnements sensibles.
- **Une pression maîtrisée aux bouches d'extraction** : des dépressostats installés sur chaque colonne permettent de garantir la pression nécessaire, y compris aux bouches les plus défavorisées.
- **Une isolation acoustique de série** : la mousse mélamine à cellule ouverte spécifiquement adaptée au traitement phonique, classe B-S2,d0, épaisseur 25 mm.



Une flexibilité d'installation et de maintenance inégalée

- **Un caisson dont les tôles sont 100% démontables** : chaque tôle peut être retirée indépendamment, permettant de décomposer le caisson pour faciliter son passage dans des accès étroits et son installation dans des espaces difficiles d'accès, notamment en combles. Un atout particulièrement pertinent dans le cadre de chantiers de rénovation.
- **Une installation possible en intérieur comme en extérieur** : le caisson peut être posé en combles, en local technique ou en toit-terrasse (IPX4), avec un interrupteur de proximité intégré et un dépressostat de sécurité taré à 80 Pa.
- **Une facilité de mise en route** : la pression se règle automatiquement en fonction des besoins, sans réglage manuel complexe sur le chantier.
- **Une construction conçue pour durer** : le caisson associe des façades en tôle prélaquée RAL 9005 à un corps galvanisé, pour une bonne résistance dans le temps.

Un couplage optimisé et une conformité réglementaire assurée

- **Un couplage avec l'Aquacosy Évolution SV** : le couplage des deux équipements permet d'assurer la production d'eau chaude sanitaire thermodynamique dans une configuration adaptée au logement collectif.
- **Conformité normative** : conforme à l'Avis Technique VMC Hygro collective Atlantic n°14.5/17-2273, éligible CEE, conforme au règlement d'éco-conception ErP 1253/2014, fabrication française et BIM Ready.

13 modèles, de 400 à 11 000 m³/h : une gamme complète pour couvrir tous les besoins d'extraction en logement collectif neuf, de la petite copropriété à la résidence de grande envergure, avec un accompagnement via les logiciels Select Air (sélection et chiffrage) et Air Builder (tracé et dimensionnement des projets).

02 DOMEA : un module thermique compact et haute performance, fabriqué en France

Dans le logement collectif, le confort thermique et la disponibilité de l'eau chaude sanitaire constituent des exigences non négociables pour les occupants. Pour les maîtres d'ouvrage, bureaux d'études, installateurs et exploitants, ces usages représentent un enjeu technique majeur, souvent complexifié par des architectures hydrauliques surdimensionnées, des retours primaires trop élevés ou des solutions insuffisamment adaptées aux usages réels.

Ces constats, issus des retours chantiers et de l'exploitation, ont conduit atlantic systems à développer **DOMEA**, une nouvelle génération de modules thermiques d'alimentation (MTA) conçue pour sécuriser ce maillon stratégique du système hydraulique, positionné entre la chaufferie collective et les émetteurs. Une interface mal dimensionnée ou mal régulée entraîne en effet des conséquences immédiates : perte de performance des générateurs, dégradation des rendements en basse température, surconsommations et instabilités de production d'ECS.

Une conception hydraulique issue du retour terrain

- Un échangeur ECS optimisé : pincement de 5°C et température de retour primaire inférieure à 22°C, déterminants pour préserver les performances des générateurs, y compris en architectures basse température, hybrides ou raccordées à un réseau de chaleur.
- Trois puissances ECS : 25, 33 et 46 kW, avec une capacité de production pouvant atteindre 22 l/min à 40°C selon les versions, pour un dimensionnement au plus près des usages réels et conforme aux références MTA.

Deux versions pour s'adapter à l'architecture du projet

- DOMEA C, à température de chauffage constante : adapté aux installations déjà régulées par loi d'eau centrale (constructions neuves standard), aux architectures hydrauliques simples et à la rénovation de parcs homogènes.
- DOMEA R, à température de chauffage régulée : recommandé pour les bâtiments basse température ou complexes ; sa loi d'eau locale permet une adaptation fine aux conditions climatiques de chaque logement, optimisant consommations et rendement des générateurs.

Une simplicité d'installation pensée pour le chantier

- Un format compact : largeur inférieure à 50 cm, facilitant l'intégration en placard technique.
- Des raccordements flexibles : possibles par le haut ou par le bas, pour s'adapter aux contraintes de chaque chantier.
- Des équipements intégrés : purgeur point haut, clapets et options dédiées, limitant les erreurs de mise en œuvre et sécurisant l'installation dès la première intervention.

Individualisation des charges et exploitation à distance

- Des consommations mesurées logement par logement : le suivi individualisé du chauffage et de l'eau chaude sanitaire apporte davantage de transparence dans la répartition des charges et permet aux bailleurs sociaux et syndicats de mieux maîtriser les consommations.
- Un pilotage à distance via Modbus RTU et l'application Cozytouch : l'installateur garde la main sur les réglages et optimise ses interventions, avec une maintenance prédictive limitant les déplacements inutiles.



Conçue et fabriquée en France, sur le site d'Aulnay-sous-Bois (93), la gamme DOMEA bénéficie d'une maîtrise de l'ensemble de la chaîne industrielle, de la conception au suivi technique.



03

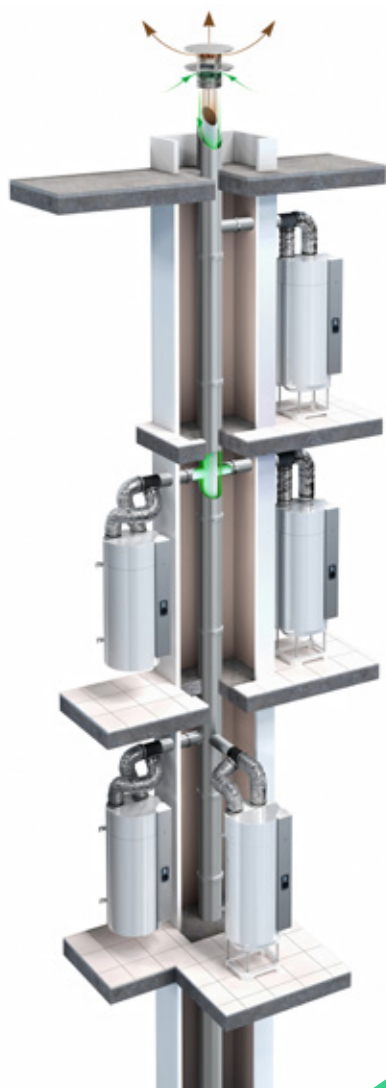
CALYPSO VMCC : le chauffe-eau thermodynamique à ECS individualisé, adapté à toutes les configurations collectives

Fort du succès de son chauffe-eau thermodynamique connecté **CALYPSO**, lancé en 2025, atlantic systems décline sa technologie pour le logement collectif avec **la nouvelle version VMCC (Version Murale Convectible Collectif)**.

Conçue pour le neuf comme pour la rénovation, cette dernière permet une installation en raccordement individuel ou sur conduit collectif, notamment sur des réseaux de gainage concentrique collectifs étanches. Elle peut être installée jusqu'à 7 niveaux, avec jusqu'à deux chauffe-eau par niveau, tout en intégrant les contraintes de sécurité liées au R290 et les exigences de confort acoustique des occupants.

Une adaptation pensée pour le logement collectif

- **Une intégration adaptée aux réseaux de VMC collectifs** : le double gainage permet le raccordement du chauffe-eau thermodynamique aux réseaux concentriques collectifs étanches, facilitant son intégration dans les configurations existantes.
- **Une sécurité renforcée pour une installation au R290** : conçue pour une intégration sur réseau gaz, la solution intègre les dispositifs de sécurité nécessaires à l'utilisation du propane et limite les quantités de fluide mises en œuvre, avec des niveaux de flux de propane inférieurs à ceux d'une bouteille de gaz classique. Une version électrique est également disponible pour les configurations ne permettant pas le raccordement au gaz.
- **Des consommations individualisées** : le système se déploie en réseaux individuels par appartement, permettant une consommation énergétique propre à chaque logement au sein d'un immeuble collectif.
- **Une solution compatible en neuf et rénovation** : une solution qui s'intègre aussi bien dans un projet de construction neuve que dans un parc collectif existant, avec une baisse des coûts énergétiques à la clé en rénovation.



Une installation flexible et discrète

- **Position souple du chauffe-eau** : des gaines flexibles permettent le raccordement et l'installation dans toutes les pièces du logement, y compris un placard, pour un appareil potentiellement dissimulé.
- **Gainage flexible** : moins de contraintes techniques d'exploitation qu'un réseau rigide, facilitant le passage dans des logements aux configurations variées.
- **Réduction acoustique** : un fonctionnement pensé pour limiter les nuisances sonores perçues par les occupants.

La technologie calypso : éco-performance et connectivité

La solution bénéficie des atouts de la nouvelle génération Calypso : fluide R290, jusqu'à 75% d'économies d'énergie selon les conditions de comparaison, compatibilité avec les installations photovoltaïques et connectivité Wi-Fi intégrée. Le pilotage et le suivi des consommations sont accessibles à distance via l'application Atlantic Cozytouch.

Atlantic accompagne également les professionnels avec des formations, tutoriels, guides d'aide à la pose et assistance technique, ainsi qu'une garantie de 5 ans sur la cuve, les pièces et la pompe à chaleur.

- **Fluide R290** : 500 fois plus écologique que le fluide R134a utilisé sur la génération précédente.
- **Compatibilité photovoltaïque** : fonctionnement adaptable selon l'ensoleillement, avec ou sans gestionnaire d'énergie, et label Smart Grid Ready indiquant le niveau de compatibilité avec les installations photovoltaïques.
- **Pilotage connecté** : connexion Wi-Fi intégrée (sans bridge ni accessoire), pilotage à distance et suivi de la consommation d'énergie via l'application gratuite Atlantic Cozytouch.
- **Garanties étendues** : garantie totale cuve, pièces et pompe à chaleur de 5 ans, garantie Express avec possibilité de dépannage sous 24h, et pièces d'origine certifiées.
- **Profil environnemental produit (PEP) disponible** : pour documenter l'impact environnemental de la solution dans le cadre des démarches d'analyse de cycle de vie des projets.

Enseignement

Dans les établissements scolaires, le renouvellement de l'air est un enjeu sanitaire et réglementaire : **55% des écoles élémentaires étudiées** (source : Ministère de la Transition écologique de l'aménagement du territoire des transports et du logement) **présentent au moins une salle de classe avec un niveau de confinement très élevé ou extrême**. Depuis 2023, la réglementation impose notamment une évaluation annuelle des moyens d'aération et une mesure du CO₂ dans les établissements concernés. Dans ce contexte, atlantic systems propose **AERIO LINE**, une centrale de ventilation destinée à répondre aux enjeux de qualité d'air et de renouvellement d'air des bâtiments d'enseignement.

aerio^{↑↓}line



01 AERIO LINE : la centrale double flux décentralisée, une réponse sur mesure pour les établissements scolaires

La rénovation des établissements scolaires constitue aujourd'hui un chantier prioritaire pour les collectivités tiraillées entre l'urgence sanitaire liée à la qualité de l'air intérieur et les contraintes fortes d'un bâti existant, souvent occupé en continu. Avec **AERIO LINE**, atlantic systems présente sa centrale double flux décentralisée comme **une solution pensée pour répondre spécifiquement aux réalités des salles de classe** : intégration sans travaux lourds, confort acoustique irréprochable, performance énergétique certifiée et pilotage intelligent de la qualité d'air.



55%

des écoles élémentaires
étudiées présentent au moins
une salle de classe avec un
niveau de confinement très
élevé ou extrême.

(source : Ministère de la Transition écologique de
l'aménagement du territoire des transports et du logement)

Une centrale dimensionnée pour la rénovation scolaire

- **Débit modulable** : nominal de 700 m³/h et 1000 m³/h, plage de fonctionnement de 200 à 1 100 m³/h, pour s'adapter à toute taille de salle.
- **Échangeur certifié EUROVENT** à plaques à contre-courant, associé à des ventilateurs plug-fan EC basse consommation.
- **By-pass total motorisé sur l'air neuf**, avec fonctions free-cooling et night-cooling pour optimiser le confort thermique en mi-saison et durant les périodes de fermeture.
- **Éligible aux aides à la rénovation** grâce à ses composants certifiés EUROVENT et à ses performances énergétiques ; logiciel Select Air Control pour dimensionner précisément les installations à partir du taux de PPM et de l'occupation.

Un confort acoustique adapté à la concentration des élèves

- **Un caisson isolé en acier prélaqué**, doté d'une mousse thermo-acoustique haute densité de 50 mm, dont les performances ont été validées en laboratoire.
- **Une diffusion de l'air optimisée** : l'effet Coanda permet une portée de diffusion jusqu'à 6 m, tout en maintenant une vitesse d'air inférieure à 0,15 m/s dans la zone occupée, pour limiter les sensations de courant d'air en salle de classe.
- **Un pilotage intelligent de la qualité d'air** : la régulation Air Motion ajuste les débits en fonction des besoins et permet un pilotage monozone en débit constant ou variable. Son webserveur embarqué et sa compatibilité Modbus RTU, Modbus TCP/IP et BACnet IP facilitent son intégration à la GTC.

- **Une télécommande d'ambiance** affichant le taux de CO₂ en PPM en temps réel, pour un pilotage précis du renouvellement d'air, conforme aux exigences du décret QAI dans les ERP.

- **Une filtration adaptée aux exigences de qualité d'air** : filtres ISO ePM1 55% (F7) au soufflage et ISO ePM10 60% (M5) à la reprise, avec une filtration renforcée ISO ePM1 85% (F9) disponible en option.

- **Un chantier et une maintenance compatibles avec la vie scolaire** : conçue pour être installée en site occupé, la centrale peut être posée sous plafond ou semi-encastrée et est livrée à la verticale pour faciliter sa mise en place. Le temps de pose est réduit grâce à plusieurs dispositifs qui simplifient l'installation et la mise en service : gabarit de pose, alimentation électrique unique, pompe de relevage intégrée et tunnel de démarrage rapide. Une conception particulièrement adaptée aux interventions pouvant être réalisées pendant les vacances scolaires ou les mercredis, afin de limiter les perturbations pour les occupants.

- **Une maintenance simplifiée** : accès rapide aux filtres grâce au système « click & push », portes coulissantes et tableau électrique sur rail pour faciliter les interventions. La régulation intègre également des alertes d'encrassement et des rappels de maintenance pour anticiper les opérations d'entretien.

01 BOUCHE LINE HYGRO : la bouche d'extraction hygroréglable qui met l'esthétique au service de la ventilation

Avec **BOUCHE LINE HYGRO**, atlantic systems fait évoluer la bouche d'extraction hygroréglable pour répondre aux attentes des professionnels comme des occupants : plus esthétique, plus facile à entretenir et simple à intégrer dans les installations existantes. Fabriquée en France, cette nouvelle génération de bouches associe la signature esthétique d'atlantic à une conception pensée pour faciliter le quotidien des professionnels.

Un design exclusif, pensé pour s'intégrer à tous les intérieurs

- **Sa façade pleine, lisse et peignable** : dissimule l'entrée du conduit pour une intégration plus esthétique dans les pièces de vie. Sans grille apparente, Bouche Line Hygro se fond ainsi plus facilement dans son environnement.
- **Une identité esthétique cohérente** : avec son format "carron", exclusif à Atlantic, BOUCHE LINE HYGRO reprend les codes de la gamme de bouches simple flux et contribue à en renforcer la cohérence visuelle.
- **Un entretien facilité** : grâce à sa façade lisse, la bouche limite l'accumulation de poussière pour un nettoyage plus simple au quotidien et un confort visuel.
- **Quatre formats adaptés aux usages** : Bouche Line Hygro est proposée en versions cuisine, salle de bains et salle d'eau/WC, cette dernière intégrant une détection de présence.



Une nouvelle génération facile à adopter pour les professionnels

- **Une compatibilité avec les installations atlantic existantes** : BOUCHE LINE HYGRO est compatible avec toutes les VMC simple flux hygroréglables atlantic ainsi qu'avec tous les caissons de ventilation hygroréglables démontables C4 atlantic systems.
- **Un remplacement simplifié** : les professionnels peuvent ainsi remplacer les bouches hygroréglables des anciennes générations par BOUCHE LINE HYGRO sans avoir à modifier l'ensemble du réseau de ventilation.
- **Des configurations adaptées aux besoins des bâtiments** : disponible pour la cuisine, la salle de bain, les salles de bains avec WC et les WC, BOUCHE LINE HYGRO répond aux différents usages du logement collectif et de l'hôtellerie.
- **Une solution au service de la performance** : en s'intégrant aux systèmes de ventilation hygroréglables atlantic, BOUCHE LINE HYGRO accompagne le fonctionnement d'une ventilation qui adapte les débits en fonction de l'humidité et peut permettre jusqu'à 52% d'économies d'énergie par rapport à une VMC autoréglable. (source : étude Uniclima)

Avec **BOUCHE LINE HYGRO**, atlantic systems fait évoluer la bouche d'extraction hygroréglable.

02 DES OUTILS DIGITAUX POUR ACCOMPAGNER LES PROFESSIONNELLS À CHAQUE ÉTAPE DE LEURS PROJETS

Pour faciliter la conception, le dimensionnement, la sélection et le paramétrage des installations collectives, Atlantic Systems met à disposition des professionnels une gamme complète d'outils digitaux dédiés. **ThermoDim**, **GENESIS Lab**, **Aquatic**, **Select Air Control** et **CustomHeat** permettent d'accompagner chaque étape des projets, de l'étude des configurations au dimensionnement des équipements, jusqu'à leur paramétrage et leur validation. Ces solutions facilitent les choix techniques, fiabilisent les études et permettent aux professionnels de gagner en efficacité tout au long de leurs projets.

ThermoDim

THERMODIM : prédimensionner les projets thermodynamiques

ThermoDim permet d'étudier et de comparer différentes configurations de pompes à chaleur (PAC) collectives, 100% thermodynamiques ou hybrides, pour le chauffage, la production d'eau chaude sanitaire (ECS) et le double service.

L'outil regroupe les principales données techniques, les schémas ainsi qu'une première enveloppe budgétaire afin de faciliter les études et d'accélérer les premières étapes de conception.



CUSTOMHEAT : configurer les chaufferies collectives

De la définition de l'installation à son paramétrage, CustomHeat accompagne les professionnels à chaque étape grâce à des schémas hydrauliques et électriques adaptés, une aide au réglage et des configurations partageables. Accessible sur ordinateur et smartphone, y compris hors connexion en chaufferie, l'outil intègre désormais la nouvelle chaudière sol compacte Varfit.



AQUATIC : dimensionner les installations d'ECS collective

À partir des usages et des caractéristiques du projet, Aquatic estime les besoins en eau chaude sanitaire et permet de comparer différentes architectures de production. L'outil réunit désormais les solutions Atlantic Systems et ACV, afin d'accompagner le dimensionnement et la sélection d'une solution adaptée aux contraintes de chaque projet.



GENESIS Lab : le logiciel pour concevoir et fiabiliser vos installations GENESIS Black line

GENESIS lab est le logiciel qui vous accompagne dans le dimensionnement de la gamme VRF au R32 GENESIS Black Line. De la conception à la validation, il centralise toutes les étapes de l'étude dans un seul outil pour fiabiliser les choix techniques et gagner du temps. Il vous accompagne dans le dimensionnement et la sélection des équipements grâce à une grande polyvalence, permet de tracer directement le réseau frigorifique sur plan, y compris sur plusieurs étages, et de vérifier les organes de sécurité nécessaires à la conception. Une solution complète pour concevoir, dimensionner et valider vos installations plus simplement, tout en sécurisant vos études.



SELECT AIR CONTROL

Select Air Control est l'outil qui vous accompagne dans la sélection et le paramétrage de vos centrales de traitement de l'air. Il permet de configurer rapidement chaque centrale selon les contraintes du chantier, d'affiner votre sélection en fonction de vos critères prioritaires et de visualiser les performances détaillées de chaque solution, notamment en matière d'aérodynamique, de thermique et d'acoustique. Il facilite également le suivi de vos différentes unités, chantier par chantier, pour simplifier vos études et fiabiliser vos choix techniques.



atlantic systems, c'est un savoir-faire et un accompagnement dédiés aux marchés du Tertiaire et du Collectif. Dans un secteur complexe, en constante mutation et toujours plus exigeant en termes de transition bas-carbone, chaque projet, chaque chantier se révèle unique et nécessite une réponse spécifique. atlantic systems est un véritable allié stratégique qui fournit la solution décisive à chaque défi métier, grâce à une offre facilitante, une technologie multi-énergies éprouvée et des services sur mesure. À travers son approche par segment : hôtellerie, enseignement, bureaux, santé, commerce, logements collectifs et industrie et à des services sur mesure, atlantic systems se positionne comme un partenaire expert de tous les acteurs de la filière. Cette collaboration garantit un accompagnement adapté pour tous les projets dans le neuf comme en rénovation. Plus d'informations sur : **www.atlantic-pros.fr**