

Jallatte® lance SUPERBAX, sa nouvelle collection de chaussures de sécurité inspirée du running

450 g* seulement : avec SUPERBAX, Jallatte® revendique une légèreté record sur le marché de la chaussure de sécurité. Dévoilée à l'occasion de Batimat 2026, cette nouvelle collection de 8 modèles associe le savoir-faire historique de Jallatte® en matière de protection professionnelle aux technologies, aux matériaux et aux codes du running.

Saint-Hippolyte-du-Fort, le 22 septembre 2026 – Et si une chaussure de sécurité pouvait offrir le niveau de protection attendu sur un chantier tout en adoptant les codes et les technologies d'une chaussure de running ? C'est le parti pris de SUPERBAX, la nouvelle collection que Jallatte® dévoile à l'occasion de [Batimat 2026](#), du 28 septembre au 1er octobre à Paris Porte de Versailles.

Depuis près de 80 ans, Jallatte® conçoit des chaussures destinées à protéger les professionnels dans les environnements de travail les plus exigeants. Le bâtiment constitue l'un des secteurs historiques de la marque, avec des collections développées pour répondre aux différentes réalités du terrain : risques de chocs et de perforation, sols difficiles, travail en extérieur, intempéries, besoin d'adhérence, de maintien ou encore de confort. Au fil des années, Jallatte® a ainsi intégré à ses modèles de nombreuses innovations – Vibram®, GORE-TEX®, Infinergy®, BOA® Fit System... pour répondre à ces différents usages.

Avec SUPERBAX, Jallatte® ne change pas ces fondamentaux. Elle change les codes. La nouvelle collection conserve les exigences de protection d'une véritable chaussure de sécurité professionnelle mais revendique un univers résolument plus sportif, dans son design comme dans les matériaux et les technologies qui la composent.



Quand la chaussure de sécurité emprunte au running

Sneakers, chaussures de trail ou de running ont profondément évolué ces dernières années sous l'impulsion de nouveaux matériaux permettant de réduire le poids et diminuer la fatigue musculaire. Pour développer SUPERBAX, Jallatte® est allé chercher dans cet univers des technologies jusqu'ici principalement associées à la chaussure de sport haute performance, avant de les adapter aux contraintes d'une chaussure de sécurité.

L'innovation de la collection SUPERBAX réside dans la semelle de confort en Supercritical Foam à base de PEBA, une mousse haute performance qui allie légèreté, amorti et retour d'énergie. Cette technologie qui a révolutionné les chaussures de running et de trail de compétition est désormais accessible aux professionnels en leur apportant un confort durable et un dynamisme inédit à chaque pas. Grâce à cette innovation technologique, SUPERBAX affiche un poids à partir de 450g* selon les modèles, tout en conservant les caractéristiques de protection attendues d'une chaussure professionnelle.

« Nous n'avons pas conçu SUPERBAX pour remplacer ce que nous savons déjà faire pour les professionnels du bâtiment. Nous avons voulu leur proposer autre chose. La chaussure de sport a énormément évolué ces dernières années en matière de matériaux, de légèreté et de sensations. Avec SUPERBAX, nous avons transposé certaines de ces avancées à notre métier, tout en conservant ce qui constitue notre ADN depuis près de 80 ans : la protection de l'Homme au travail. » explique Jean-Marie Calame

Une conception entièrement tournée vers la légèreté, sans renoncer à la sécurité

L'inspiration sportive de SUPERBAX ne s'arrête pas à sa semelle. Jallatte® a travaillé les différents composants de la chaussure pour conjuguer légèreté, flexibilité, respirabilité et résistance

- La tige **EXO-KNIT™** associe ainsi un tricot technique 3D respirant et hydrofuge à des renforts en TPU qui agissent comme un exosquelette. L'objectif : apporter résistance et maintien sans alourdir inutilement la chaussure.
- L'embout composite nouvelle génération est quant à lui **nanorenforcé** : une matrice en résine polymère associée à des fibres de verre haute résistance et à des nanoparticules permet de renforcer sa rigidité, sa résistance aux impacts et sa durabilité, tout en conservant sa légèreté.
- La protection anti-perforation non métallique est composée à **100% de fibres UHMWPE**, un matériau offrant un rapport résistance/poids élevé tout en conservant flexibilité et légèreté.
- Enfin, la semelle d'usure **JGRIPP** à base de **TRIFTANE® by Jallatte®**, en nitrile bi-

matière, assure adhérence et durabilité et bénéficie de la norme HRO, garantissant une résistance à la chaleur de contact jusqu'à **300°C**.

SUPERBAX transpose ainsi les codes de la chaussure sportive sans faire de compromis sur sa vocation première : protéger et assurer la sécurité des travailleurs.

Du chantier aux sneakers : de nouveaux codes pour la chaussure professionnelle

Le lancement de SUPERBAX traduit aussi une évolution plus large de la chaussure de sécurité. Les professionnels ne recherchent plus uniquement un équipement répondant aux normes nécessaires à leur activité. Confort, style, facilité d'usage et polyvalence prennent une place croissante dans le choix d'une chaussure portée plusieurs heures par jour.

Cette évolution est particulièrement visible chez les **artisans et professionnels indépendants**, pour lesquels la frontière entre temps passé sur chantier, déplacements, rendez-vous clients et autres activités professionnelles est moins marquée.

Avec son design directement inspiré des sneakers et du running, SUPERBAX apporte une nouvelle réponse à ces usages : une chaussure dont l'apparence s'éloigne des codes traditionnels de l'équipement de sécurité, sans renoncer à son niveau de protection professionnel.

C'est aussi ce qui donne tout son sens au choix de **Batimat** pour son lancement. Jallatte® profite du rendez-vous majeur des professionnels du bâtiment pour présenter une collection qui ne remet pas en cause les exigences propres au chantier, mais **propose une nouvelle manière de penser – et de porter – la chaussure de sécurité**.

« La chaussure de sécurité est aujourd'hui portée bien au-delà du seul geste effectué sur le chantier. Pour un artisan ou un indépendant, elle peut accompagner toute une journée de travail. Nous avons donc voulu conserver le niveau d'exigence d'une chaussure professionnelle tout en lui donnant les codes d'une chaussure que l'on a réellement envie de porter. » poursuit Jean-Marie Calame.

SUPERBAX : 8 modèles, une même philosophie

La collection SUPERBAX comprend **8 modèles**, disponibles du **35 au 48** : JALPULL, JALPUSH, JALFIT, JALPUMP, JALSNATCH, JALCRUNCH, JALSQUAT et JALTWIST. Tous partagent les fondamentaux technologiques de la collection et répondent notamment aux exigences **S3S, HRO et ESD**.

Ces 8 modèles sont également conçus sans métal, une caractéristique particulièrement adaptée aux environnements sensibles à la présence de métal.

Deux modèles montants intègrent également une protection spécifique des malléoles et **JALTWIST** bénéficie du **BOA® Fit System**, permettant un ajustement rapide et précis par micro-réglage, sans lacets.

SUPERBAX à découvrir en avant-première à Batimat 2026

Du 28 septembre au 1er octobre 2026
Paris Expo – Porte de Versailles
Stand Jallatte® H7.2-N024

BATIMAT

**Taille 42, modèles bas*

A propos de Jallatte®

Depuis 1947, Jallatte® conçoit et fabrique des chaussures de sécurité alliant technologie, confort et design. Implantée à Saint-Hippolyte-du-Fort (Gard), la PME française, leader de la chaussure de sécurité en France, est aujourd'hui présente dans plus de 70 pays et s'impose comme un acteur de référence sur le marché mondial de la protection et de la santé au travail.

Avec ses 85 collaborateurs, Jallatte® a vendu en 2024 près d'un million de paires de chaussures et réalisé un chiffre d'affaires de 46,5 millions d'euros, en croissance de 8 % par rapport à 2023.

Fort d'un savoir-faire industriel unique et d'une vision RSE affirmée, Jallatte® place l'innovation au service du bien-être au travail. Ses collections sont développées pour répondre aux exigences des environnements professionnels les plus exigeants (industrie, BTP, logistique...), avec une attention particulière portée à l'ergonomie, à la durabilité, et à la réduction de l'empreinte carbone.

Le développement s'oriente désormais vers des produits éco-conçus et certifiés 100 % carbone neutre, en phase avec les engagements environnementaux et sociétaux de l'entreprise.