

Clivet présente le CVT9 VRF : la nouvelle génération de systèmes VRF, encore plus efficiente

Bien plus qu'un simple passage au fluide frigorigène R32 : de nombreuses innovations technologiques et un échangeur thermique repensé garantissent une efficacité saisonnière maximale, faisant de ces unités la solution idéale pour les grands bureaux, hôtels, écoles et immeubles résidentiels.

Clivet S.p.A.
Via Camp Long, 25 - 32032
z.i. Villapaiera, Feltre (BL) Italia
Tel. +39 0439 3131
Fax. +39 0439 19 30 219
info@clivet.it
clivet.com

PEC: amministrazione.clivet@pec.it
Codice SDI: EUC8LBT
C.F./Reg. Impr. BL/P.IVA:
00708410253
EU VAT: IT 00708410253

Feltre, le 30 juillet 2026 – Une nouvelle génération de solutions Clivet qui place l'efficacité et la sécurité au cœur de tout : la gamme de solutions de climatisation et de confort naturel s'enrichit avec le lancement de la nouvelle gamme d'unités extérieures pompe à chaleur CVT9 VRF.

Outre l'utilisation du fluide frigorigène R32, la principale innovation de la nouvelle série réside dans l'architecture de l'échangeur thermique, doté d'une conception à 310°, qui augmente de 32 % la surface d'échange thermique tout en conservant des dimensions extérieures de l'unité totalement inchangées.

« Une innovation qui permet d'atteindre des niveaux d'efficacité saisonnière parmi les meilleurs du secteur (SCOP jusqu'à 4,89 et SEER jusqu'à 8,58) », souligne Emilio Barsacchi, Product Manager chez Clivet, « réduisant la consommation d'énergie et garantissant des performances élevées aussi bien lors des pics estivaux qu'en hiver. Un saut technologique qui s'accompagne également du passage au fluide frigorigène R32, respectueux de l'environnement. »

Disponible en cinq tailles par module individuel (de 25,2 à 45 kW) et combinable par paires pour atteindre une puissance totale de 90 kW, des capacités qui rendent la gamme adaptée aux besoins des installations de taille moyenne.

La solution idéale pour les bâtiments multizones

Grâce à sa grande modularité et à une gestion précise des charges, le CVT9 VRF est conçu pour répondre aux besoins des bâtiments aux espaces très fragmentés, tels que les grands bureaux, hôtels, écoles et immeubles résidentiels. Dans ces contextes, où chaque pièce ou zone nécessite des points de consigne de température différents et un contrôle indépendant du confort, le CVT9 assure une régulation flexible, pièce par pièce.

Innovation technique et performances de premier plan

Le saut générationnel du CVT9 VRF se reflète dans ses spécifications et ses caractéristiques de conception, pensées pour relever les défis les plus complexes en matière d'installation :

- Compresseur scroll avec technologie EVI : le compresseur scroll DC inverter doté de la technologie EVI (Enhanced Vapor Injection) permet au système de fonctionner de manière fiable en mode chauffage jusqu'à une température extérieure de -30 °C. La puissance calorifique reste à sa valeur nominale (100 %) jusqu'à une température extérieure de -5 °C ;
- Performances extrêmes en rafraîchissement : en mode rafraîchissement, il assure un fonctionnement stable et continu sur une large plage de températures extérieures, de -15 °C à +55 °C, tout en maintenant une puissance élevée même par fortes chaleurs ;
- Longueur des tuyauteries : la série CVT9 s'affranchit des contraintes de configuration dans les bâtiments complexes, en permettant une longueur équivalente maximale des lignes frigorifiques allant jusqu'à 260 m (220 m de longueur effective et 1 200 m de longueur totale de réseau). La différence de hauteur maximale autorisée est de 110 m entre l'unité extérieure et les unités intérieures, et de 40 m entre unités intérieures.

Un avantage pour toute la filière

« L'objectif de simplifier le travail des différents intervenants dans la construction et la rénovation des bâtiments a guidé la conception de toute la gamme », poursuit Barsacchi. « Les bénéfices sont évidents pour tous les professionnels, de la conception à l'installation, en passant par la maintenance. »

Pour le bureau d'études, les avantages portent sur la flexibilité et la conformité réglementaire, grâce au nouveau coffret de vannes d'arrêt (SV-BOX), conforme à la norme IEC 60335-2-40 v.7, qui permet une conception sûre même dans des espaces confinés (comme les chambres d'hôtel ou les petits bureaux) sans se heurter aux limites de charge de fluide frigorigène R32. S'y ajoute la possibilité d'isoler chaque branche individuellement, ce qui évite l'arrêt de l'ensemble du système dans l'éventualité peu probable d'une fuite de gaz localisée.

L'intégration intelligente permet également une interface native avec les systèmes de GTB via le protocole Modbus RTU intégré, sans nécessiter d'accessoires externes.

Barsacchi poursuit : « Avec le nouveau CVT9 VRF, nous offrons au marché une solution qui va au-delà de la simple efficacité, pour devenir un allié stratégique face aux défis actuels de la conception. Une efficacité saisonnière élevée, l'utilisation du fluide frigorigène R32 associée aux vannes de sécurité SV-BOX, et un contrôle précis du

confort multizone répondent directement aux exigences les plus strictes de la construction moderne, apportant un soutien concret pour l'obtention de crédits dans le cadre des certifications LEED et BREEAM.

»

Pour l'installateur, la topologie ouverte du bus de communication (EasyCom Bus) réduit la complexité du câblage et du cheminement des câbles.

La maintenance et le service après-vente bénéficient eux aussi de nouvelles opportunités avec le CVT9 :

- Protection et accessibilité : le boîtier électronique SafeBox 2 (IP68) protège les cartes électroniques de la poussière et de la pluie et se divise en trois zones distinctes pour un accès séparé et sécurisé aux compartiments de puissance, de commande et de fonction.
- Fiabilité du système et continuité de service : la technologie de contrôle MultiSensor, avec des capteurs répartis sur l'ensemble du circuit frigorifique et gérés via un Digital Twin, crée si nécessaire un capteur virtuel en cas de défaillance du capteur physique, évitant ainsi l'arrêt de la machine.
- Diagnostic rapide et assistance : le module Bluetooth amélioré permet une connexion directe via USB Type-C à un PC équipé d'un logiciel de diagnostic, et offre un second port de communication pour l'ajout d'une passerelle supplémentaire.

Enfin, la polyvalence en termes d'encombrement et la possibilité de canaliser l'air ont été pensées pour les architectes, permettant l'installation des unités extérieures dans des espaces couverts ou confinés.

Dernier point, non des moindres : le confort acoustique. Jusqu'à 14 niveaux d'atténuation sonore et la fonction Night Silent Mode garantissent un silence maximal la nuit ou dans des environnements résidentiels ou tertiaires prestigieux.

« C'est une plateforme qui se tourne déjà vers l'avenir : à partir de 2027, la gamme intégrera de nouvelles innovations visant à renforcer l'autonomie énergétique des unités et la flexibilité d'installation. »

