



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Le 6 octobre

dormakaba approfondit sa gamme de portes automatiques et commercialise *Safe Flow*, un bloc-porte vitré automatique sans contact et à double-flux

[Visuels du produit téléchargeables ici](#)

À l'occasion du salon Batimat, dormakaba, l'un des 3 leaders mondiaux de solutions d'accès et de sécurité pour les bâtiments, a présenté l'une de ses dernières innovations : le bloc-porte *Safe Flow*, conçu pour assurer la libre-circulation des personnes tout en répondant au besoin de sécurité sanitaire. Né d'un étroit partenariat avec Forster, spécialiste des systèmes de menuiseries en acier, dormakaba complète sa gamme de portes automatiques et répond à un double-besoin : l'hygiène et la conformité conditionnée par des règles sanitaires strictes et l'accessibilité pour tous.

Sécurité, hygiène et confort, les nouvelles priorités du bâtiment

Minimiser les surfaces de contact dans les bâtiments contribue à améliorer la sécurité sanitaire des individus. C'est en partant de ce constat que dormakaba a développé *Safe Flow*, un concept de porte automatique battante innovant avec un mouvement dit « flip-flop » qui répond à 2 besoins essentiels :

- Assurer la libre circulation des personnes au sein d'un bâtiment et ainsi garantir l'accessibilité pour tous (personnes à mobilité réduite, parents avec poussettes, personnes chargées ou âgées...)
- Répondre au besoin de sécurité sanitaire croissant lié à la propagation des virus et bactéries, besoin encore plus pressant depuis la pandémie.

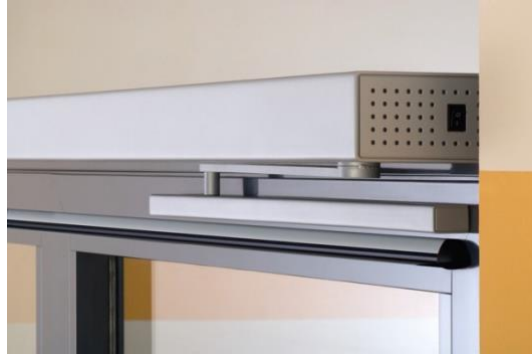
« La récente crise due au covid-19 a mis en lumière la nécessité de moderniser le secteur de la construction. Nous devons tendre vers un bâtiment de plus en plus intelligent », explique Frédéric Catherine, directeur technique chez dormakaba. *« Safe Flow intègre ces nouvelles attentes en imaginant des portes vitrées sans contact double-flux à ouverture automatique, et fait de dormakaba une référence en matière d'innovation ».*

L'alliance du spécialiste de l'acier et du leader des solutions d'accès

Conjointement développé avec Forster, le bloc-porte *Safe Flow* s'adresse aux lieux recevant beaucoup de passage, comme les centres commerciaux, les établissements recevant du public, les gares ou les aéroports et s'adapte à la forte circulation.

Les PLUS produit :

- Ouverture automatique des vantaux par détection radar
- Flux sécurisés des usagers grâce à une distanciation respectée
- Sans point de contact
- Profilés acier Forster pour une durabilité optimale adaptée au grand trafic
- Opérateurs d'ouverture dormakaba ED 100 ou ED 250



Équipé d'un opérateur d'ouverture (dormakaba ED100 ou ED250) et de deux radars à détection de présence FlatScan, chaque vantail s'ouvre dans le sens de circulation des personnes entrantes ou sortantes, afin qu'elles ne passent pas par le même vantail. Les portes peuvent être utilisées avec les profilés non isolés de la gamme Forster Presto dans le cas d'une utilisation en intérieur ou avec les profilés isolés de la gamme Forster Unico si ce sont des portes extérieures, avec un besoin d'isolation thermique et/ou acoustique élevé.

A propos de dormakaba

Avec plus de 150 ans d'expérience et une implantation dans plus de 130 pays, dormakaba figure parmi les 3 leaders mondiaux dans le domaine des solutions d'accès & de sécurité pour les bâtiments. L'entreprise propose un portefeuille complet de produits, solutions et services intelligents et surs : systèmes de fermeture (cylindres), ferme-portes et verrouillages, contrôle d'accès et gestion des temps, portes automatiques et systèmes d'accès physiques, serrures électroniques et solutions de gestion hôtelières... dormakaba est née de la fusion entre les deux sociétés bien établies Dorma et Kaba en 2015. L'entreprise compte 15. 000 collaborateurs dont 330 en France, repartis au sein de : son siège social à Créteil, son établissement secondaire au Mesnil-Saint-Denis et son unité de production à Fougères en Bretagne.

