

UNE HISTOIRE DE NUANCES : QUAND LE SOL DONNE LE TON

Clair, en mi-teinte ou foncé : le sol est aujourd'hui un véritable marqueur de style. Il structure l'espace, révèle une intention décorative et accompagne aussi bien les intérieurs minimalistes que les univers plus expressifs. Avec **Quick-Step**, chaque nuance devient un langage esthétique à part entière.



SOLS CLAIRS : ÉLÉGANCE LUMINEUSE

Les teintes claires cultivent une sophistication douce, idéale avec des matières naturelles et des palettes subtiles. Les nuances lumineuses de la **collection de sols stratifiés Impressive** incarnent cette sérénité. Le *Chêne Sable* séduit par son veinage délicat et son équilibre naturel, tandis que le *Chêne Classique Beige* dynamise l'espace et dialogue parfaitement avec des touches de couleurs.



SOLS EN MI-TEINTE : CHALEUR ET ÉQUILIBRE

Les sols en mi-teinte conjuguent chaleur et polyvalence. Les palettes naturelles créent une atmosphère élégante et enveloppante, illustrée par le *Chêne Cannelle* en bâton rompu (collection **Impressive Designs**), avec son veinage réaliste et à la texture authentique.

À l'opposé, le *chêne Truffier* affirme une esthétique plus brute, sublimant fissures et nœuds naturels.



SOLS FONCÉS : INTENSITÉ SANS EXCÈS

Intenses sans être excessifs, les sols foncés structurent l'espace avec force. Le *Chêne Fumé* enveloppe l'intérieur d'une chaleur raffinée, tandis que le *Chêne Classique Marron* devient un socle graphique pour des décors audacieux et éclectiques.



UN SOL PENSÉ POUR DURER

Quelle que soit la pièce, le style ou la nuance choisie, la collection de sols stratifiés **Quick-Step Impressive** se distingue par son innovation et sa durabilité.

Chaque lame, droite ou en bâton rompu est conçue pour allier esthétique et performance : **100 % résistante à l'eau, aux rayures et aux taches**, et dotée d'une **texture ultra-réaliste** qui fait entrer la nature dans la maison.

Quick-Step marque une étape majeure vers la circularité. La marque est la première – et à ce jour la seule – à **recycler les panneaux HDF**, rendant ainsi ses sols stratifiés **100 % recyclables**. Une innovation qui permet de transformer les sols en fin de vie en **une nouvelle ressource**, prête à entamer un nouveau cycle de vie.