

Champs-sur-Marne, le 28 mai 2025,

Avec sa nouvelle gamme de récupérateurs de chaleur enthalpiques, Clivet facilite l'accès à un confort plus durable

Optimisation du confort, efficacité énergétique, facilité d'installation, polyvalence pour un large éventail d'applications ; les récupérateurs enthalpiques intégrés dans les systèmes VRF de Clivet peuvent être appliqués dans différents contextes, permettant une gestion plus complète du bilan énergétique de l'air intérieur.

Clivet présente sa nouvelle série de récupérateurs enthalpiques avec batterie pour systèmes VRF, **HRV-DX-3-XY et HRV-DXL-3-XY**, basés sur la plateforme V8, qui offrent une combinaison de haute efficacité et d'intégration optimale dans les systèmes VRF ainsi qu'un contrôle plus efficace des niveaux d'humidité intérieure.

Les nouvelles unités sont conçues pour fournir à la fois le renouvellement d'air, le chauffage et refroidissement, améliorant le confort et les économies d'énergie. La gamme **HRV-DX-3-XY** est disponible avec des capacités de puissance de 3,0 kW et 5,8 kW et des débits d'air de 500 et 1000 m³/h, tandis que la série **HRV-DXL-3-XY** étend les options avec des débits d'air jusqu'à 3100 m³/h, élargissant davantage l'offre pour les centrales de traitement d'air en combinaison avec les systèmes VRF.

Parmi les nouvelles caractéristiques de la nouvelle gamme figure la compatibilité avec les systèmes VRF au R32 ainsi qu'au R410A, étendant positivement à ce type d'unités certains avantages importants tels qu'une **efficacité énergétique supérieure** qui aide à maximiser les performances globales du système de climatisation et de ventilation, renforçant davantage les bénéfices de la récupération de chaleur (sensible et latente) typiques des unités de récupérateurs enthalpiques.

Cette solution permet également une **charge de fluide frigorigène réduite et un impact environnemental moindre**, rendant l'ensemble du système plus durable, un aspect de plus en plus important dans les conceptions de bâtiments modernes. Enfin, elle améliore également les propriétés de transfert de chaleur, ce qui peut affecter positivement l'efficacité de la batterie intégrée dans le récupérateur enthalpique.

Un autre aspect d'amélioration est la compatibilité avec les systèmes de contrôle VRF de dernière génération, qui, avec la **fourniture de ventilateurs EC à 3 vitesses et une commande filaire**, permettent un **contrôle avancé** via une gestion centralisée ou un système de gestion technique du bâtiment (GTB).

Enfin, il faut mentionner l'adoption d'EasyCom, le bus de communication propriétaire qui rend l'installation plus rapide, économique et plus fiable, permettant tout type de connexion entre unités, réduisant les erreurs et les délais. De plus, la résistance aux interférences permet une communication stable jusqu'à 2 000 mètres de distance.

Les autres caractéristiques principales incluent :

- **Haute efficacité** : les unités combinent la technologie d'échange enthalpique avec une batterie DX alimentée par le système VRF, utilisant un échangeur en papier spécialement traité pour la récupération de chaleur ;
- **Flexibilité d'installation** : la hauteur minimale de 270 mm de la série HRV-DX-3-XY facilite l'installation même dans les faux plafonds avec un espace limité. L'installation est simplifiée avec des connexions frigorifiques et électriques similaires à celles de toute unité intérieure VRF ;
- **Qualité de l'air** : les unités sont équipées de filtres pour assurer une haute qualité d'air : la série HRV-DX-3-XY comprend des filtres G3 et F9 pour la section d'air neuf et G3 pour l'extraction, tandis que la série HRV-DXL-3-XY utilise des filtres F7 sur la section d'air neuf et M5 sur l'extraction. La série DXL peut être optionnellement équipée du système de purification Bioxigen® pour un assainissement supplémentaire de l'air, tandis que sur la série DX, un tel dispositif est fourni en standard ;
- **Refroidissement gratuit** : la fonction de dérivation automatique pour le refroidissement gratuit estival dirige l'air extérieur plus frais directement dans la pièce, réduisant la charge de refroidissement et optimisant les économies d'énergie.

En plus de la nouvelle série de récupérateurs, Clivet lance également la nouvelle taille **AHUKZ-04F** du kit de connexion de centrale de traitement d'air (CTA). Ce kit permet de connecter des CTA avec des capacités de 56 à 168 kW, et en combinant deux kits, des CTA jusqu'à 270 kW peuvent être contrôlés.



Nouvelle série **HRV-DX-3-XY** de récupérateurs de chaleur enthalpiques avec batterie pour systèmes VRF.



Nouvelle série **HRV-DXL-3-XY** de récupérateurs de chaleur enthalpiques avec batterie pour systèmes VRF.



À propos de Clivet

Fondée en 1989, Clivet est une entreprise leader dans le secteur des systèmes de climatisation, chauffage et ventilation. Engagée dans la recherche et le développement de solutions durables et innovantes, Clivet se consacre à améliorer le confort et la qualité de vie des individus tout en réduisant l'empreinte environnementale.