

**Le choix de la modularité et du design : des plafonds Hunter Douglas Architectural,  
pour l'exigeant projet du Collège Caroline Aigle**



À l'intérieur du nouveau collège, le système de plafond installé est celui du plafond modulaire HeartFelt®

À Cergy, le Collège Caroline Aigle a vu le jour en janvier 2023 pour répondre urgentement à un enjeu d'importance : la forte poussée démographique dans la ville. C'est une équipe composée de plusieurs architectes du cabinet Gaëtan Le Penhuel & Associés qui a mené à bien le projet, qui impressionne par les délais : un an seulement s'est écoulé entre le démarrage du chantier et la livraison. Le fabricant de solutions de plafond Hunter Douglas Architectural est fier d'avoir pu participer à ce projet, en fournissant des lames de feutre HeartFelt® ainsi que des lames 30 BD. Un an après, retour sur le projet.

**Des délais restreints, pour répondre aux enjeux démographiques**

Le nouvel établissement scolaire, baptisé du nom de la première femme pilote de chasse ayant rejoint un escadron de combat de l'Armée de l'air, a une capacité d'accueil de 700 élèves. Pour l'agglomération de Cergy-Pontoise, ce projet était essentiel : il devait répondre à la poussée démographique de la ville, au cœur d'un quartier en développement et avec des collèges existants ayant un taux d'occupation très élevé.



La particularité de ce projet réside donc dans son délai d'études serré et son chantier étonnamment court, avec une durée de seulement un an entre le démarrage et la livraison, « un délai très exigeant pour un établissement scolaire », précise Corina Laza, architecte associée au sein du cabinet Gaëtan Le Penhuel & Associés en charge du projet.

### **Des plafonds Hunter Douglas Architectural, pour répondre au mieux aux contraintes techniques**

En plus de délais restreints, les contraintes identifiées pour le choix du plafond comprenaient la nécessité d'assurer un accès aisément aux réseaux techniques situés dans le plenum et, bien évidemment, des exigences acoustiques élevées. Pour répondre à ces besoins, l'équipe d'architectes a choisi des solutions de plafond Hunter Douglas Architectural. Ce sont ainsi près de 1 360 m<sup>2</sup> de lames de plafond HeartFelt® 40x55, ainsi que 345 m<sup>2</sup> de lames 30BD qui ont été posés.

Le système de plafond linéaire en feutre HeartFelt® a en effet été choisi pour sa modularité, la facilité d'accès qu'il offre et ses excellentes propriétés acoustiques. Le système a notamment permis de simplifier la pose dans les grandes circulations ouvertes du bâtiment : grâce à leurs dimensions, les fines et longues lames en feutre présentent le grand avantage d'assurer une continuité et une fluidité des plafonds. Quant à elles, les lames en métal 30 BD ont été la solution parfaite pour l'extérieur, répondant également aux contraintes de modularité, avec une pose simple du feutre acoustique, ainsi que des modules et des longueurs importantes.

Ainsi, le système de plafond en feutre HeartFelt® a été installé en intérieur, dans les circulations du collège, ainsi que dans des espaces clés tels que la salle à manger, la salle multi-activités et le CDI. Le système de lames métalliques 30 BD a été installé dans le préau.



*Les lames du système de plafond modulaire HeartFelt®, ici dans les circulations, ont permis d'éviter la nécessité d'un calepinage*

### **HeartFelt® : une texture séduisante, pour un rendu esthétique mûrement réfléchi**

En termes de design, l'équipe d'architectes souhaitait privilégier la frugalité et la pérennité. Corina Laza explique : « On cherchait des matières primées, un peu brutes avec des vraies textures. Comme le bois, les bétons apparents, les sols en caoutchouc et le feutre. »



En fibre feutrées, HeartFelt® a immédiatement séduit l'équipe d'architectes : « Cette matière, avec un aspect naturel, correspondait à l'ambiance chaleureuse recherchée pour l'aménagement intérieur. » En matière de couleurs, les lames de feutre ont été livrées dans différentes teintes de gris. Chacune de ces teintes ayant été choisie pour réaliser un rendu esthétique mûrement réfléchi, en prenant soin de prendre en compte les matières environnantes et la lumière : « Nous avons cherché un effet scénographique de mise en scène contrastée dans la salle multi-activités, en choisissant un feutre foncé afin de cadrer la grande baie vitrée. Des lames aux teintes plus claires et chaudes ont été mises en place dans les circulations, pour mettre en avant le béton apparent et les grands espaces ouverts sur plusieurs niveaux. » précise Corina Laza.

À l'extérieur, l'esthétique des lames 30 BD a été appréciée pour l'harmonie qu'elle crée avec le plafond intérieur : « Les lames ont permis d'obtenir une continuité visuelle avec HeartFelt® ».



**Un an après le projet de construction et d'aménagement du collège, l'équipe d'architectes est satisfaite : le projet a été mené à bien dans les délais impartis et les plafonds proposés par Hunter Douglas Architectural remplissent leurs fonctions, aussi bien techniques qu'esthétiques. L'architecte Corina Laza conclut : « J'ai apprécié la réactivité du fabricant : nous avons reçu des échantillons très rapidement et avons eu un interlocuteur technique dès le début du projet. Et si c'était notre première expérience avec la solution HeartFelt®, ce ne sera pas la dernière ! Le projet s'est très bien passé et HeartFelt® s'est révélé être le produit idéal, répondant parfaitement aux exigences en termes de délai, performances, design, et prix. »**

#### Ressources

- [Système de plafond modulaire linéaire en feutre HeartFelt®](#)
  - [Systèmes de plafond en métal à lames 30BD](#)
- 

Hunter Douglas est leader mondial en habillage de fenêtres, stores, écrans solaires, panneaux de façade et plafonds esthétiques, innovants et de qualité. Il contribue depuis plus de 60 ans au confort thermique, acoustique et visuel dans les bâtiments de plusieurs secteurs tels que le commerce, l'industrie, la restauration, l'hôtellerie et les pouvoirs publics. Grâce à la collaboration intensive avec des architectes, concepteurs, stylistes et entrepreneurs, ces produits durables répondent à tous les besoins. Une empreinte écologique aussi réduite que possible et la diminution des flux de déchets sont deux critères importants dans le développement, la production, la livraison, l'entretien et le réemploi de chaque produit. Hunter Douglas est présent dans plus de 100 pays sur tous les continents par ses filiales nationales, bureaux de marketing, plus de 60 usines et 100 installations d'assemblage. Plus de 20 000 collaborateurs déploient chaque jour leurs talents et leurs compétences au profit de Hunter Douglas.

Pour plus d'informations, consultez notre site internet : [www.hunterdouglas.fr](http://www.hunterdouglas.fr)

