

Au Salon International du Patrimoine Culturel, le Groupe VEGA présente ses nouveautés pour la rénovation des façades des bâtiments anciens

Le Groupe VEGA, fabricant de mortiers et d'enduits destinés à la rénovation et à la réhabilitation de l'habitat ancien et des constructions à caractère historique, innove avec **deux nouveaux produits dédiés à la rénovation des façades de bâtiments anciens**.

L'industriel présentera ces deux nouveautés en avant-première au Salon International du Patrimoine Culturel, du 24 au 27 octobre 2024 à Paris.

MINERALIA Th, la solution innovante pour améliorer le confort thermique des bâtiments anciens

Dans le cadre de la rénovation thermique des bâtiments anciens, les travaux d'isolation thermique par l'extérieur ne sont pas toujours possibles, et il est souvent complexe de concilier performance énergétique et respect des matériaux traditionnels. C'est pour répondre à cette problématique que le Groupe VEGA a développé, sous sa marque EDIPIERRE, le sous-enduit innovant **MINERALIA Th**.



ALLIER PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE ET RESPECT DES MATÉRIAUX TRADITIONNELS

MINERALIA Th est un sous-enduit participant efficacement à l'amélioration du confort thermique lors de la réhabilitation des bâtiments anciens. Il offre une correction thermique adaptée à la plupart des supports du bâti ancien (pierre, moellon, façades à pans de bois, ...).

Grâce à sa composition unique à base de chaux et de billes de verre recyclé, **MINERALIA Th** permet une isolation efficace tout en maintenant une excellente perméabilité à la vapeur d'eau. Il est classé W2 pour l'absorption d'eau et sa formulation permet de limiter les remontées capillaires.

Conçu pour être simple d'utilisation, **MINERALIA Th** s'applique comme un enduit classique, aussi bien en extérieur qu'en intérieur, à la main ou à la machine, sans nécessiter de matériel spécifique. Sa rhéologie particulière et sa masse volumique très faible permettent d'appliquer le produit par passes successives de 3 cm.

DES AVANTAGES TECHNIQUES POUR LES BÂTIMENTS DE CARACTÈRE

Les caractéristiques techniques de **MINERALIA Th** en font une solution de choix pour les professionnels cherchant à combiner efficacité thermique, durabilité et respect des matériaux d'origine. Son application est particulièrement avantageuse dans le cadre de projets de rénovation énergétique, où l'isolation doit être renforcée sans dénaturer le bâti existant.

MINERALIA Th assure une mise en œuvre rapide et une adhérence optimale sur les supports, en s'adaptant à leur planéité, tout en offrant une durabilité accrue face aux intempéries et aux variations de température.

La superposition des couches permet d'atteindre la résistance thermique souhaitée, de traiter les ponts thermiques, assurant ainsi un confort aussi bien en hiver qu'en été.

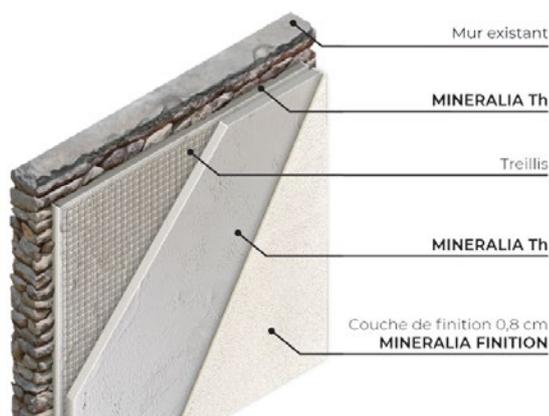
UN SYSTÈME COMPLET POUR UNE FINITION PARFAITE

Pour une performance et un fini optimal, le système **MINERALIA** se complète avec **MINERALIA FINITION**, une couche de finition 100 % chaux. Appliquée manuellement ou mécaniquement sur la sous-couche **MINERALIA Th**, cette finition préserve tous les avantages techniques du système et offre une solution esthétique et durable pour les façades.

Sans composés organiques volatiles (COV), **MINERALIA Th** bénéficie d'une classe d'émissions dans l'air intérieur A+.

Épaisseur en cm	Résistance thermique R (m ² .K/W)*
3	0,25
6	0,50
9	0,75

*Conductivité thermique mesurée $\lambda = 0,121$



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Performances : CE selon NF EN 998-1 : T2

Classement au feu : A1

Granulométrie : 0 à 2 mm

Résistance à la compression : CSII

Absorption d'eau : W2

$\lambda = 0,121$ W/m.K (valeur mesurée par un laboratoire)

Perméabilité à la vapeur d'eau : ≤ 15 (valeur tabulée)

Adhérence : $\geq 0,3$ N/mm²

Sans COV, classe d'émissions dans l'air intérieur, selon l'arrêté du 19/04/2011 : A+



ORGANIC, le béton de chanvre du Groupe VEGA

Pour répondre aux exigences des bâtiments construits selon les techniques ancestrales ou éco-conçus, le Groupe VEGA a développé le béton de chanvre **ORGANIC**.



UNE SOLUTION TECHNIQUE COMPLÈTE

ORGANIC est un mortier végétal à base de chaux hydraulique élaborée et de chènevotte sélectionnée. Alternative au béton, il est destiné à l'isolation des murs et améliore le confort thermique, hydrique et acoustique du bâti.

ORGANIC est un système complet composé de :

- **ORGANIC LIANT CHAUX**, une chaux prête à l'emploi, élaborée pour satisfaire aux exigences de qualité des mortiers et bétons végétaux,
- **ORGANIC CHENEVOTTE**, une chènevotte issue de fibres de chanvres sélectionnées pour leur qualité.

Il s'applique sur la plupart des supports anciens (moellons, briques, pierres naturelles, terre, maçonneries anciennes enduites à la chaux et maçonneries hourdées au plâtre) et convient aux maisons à ossature bois.

2 sacs **ORGANIC LIANT CHAUX** de 20 kg et 1 ballot **ORGANIC CHENEVOTTE** de 20 kg mélangés à 60 litres d'eau permettent de réaliser environ 200 litres de mortier selon tassement, soit environ 2 m² pour 10 cm d'épaisseur (1 L / 1 cm d'épaisseur / 1 m²).

DES PERFORMANCES ÉLEVÉES

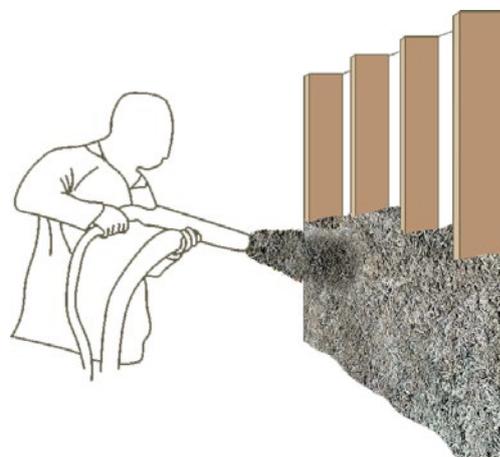
Grâce à son taux de chaux élevé, le mortier végétal **ORGANIC** possède une excellente perméabilité à la vapeur d'eau. Il offre des performances optimales en termes de confort thermique, de régulation hydrique, d'acoustique et de qualité de l'air intérieur.

ORGANIC est conforme aux exigences des règles professionnelles.

UNE MISE EN ŒUVRE FACILE

ORGANIC s'applique manuellement à la taloche, ou mécaniquement en projection, en extérieur ou en intérieur.

Après application du système **ORGANIC**, le support doit être recouvert par la finition **ORGANIC FINITION**.



Le Groupe VEGA est un fabricant français de produits destinés aux professionnels de la façade. Membre actif du SNMI (Syndicat National des Mortiers Industriels), le Groupe VEGA œuvre pour préserver et protéger le patrimoine actuel et à venir.