

FCBA toujours à la pointe de la Recherche & du Développement : L’Institut technologique investit dans des équipements analytiques innovants



FCBA vient d’acquérir un nouveau système de chromatographie liquide à ultra-haute performance (UPLC) et de chromatographie en phase gazeuse à pression atmosphérique (APGC) couplé à un spectromètre de masse à temps de vol (Q-ToF), dédié à l’analyse fine des matériaux.

Installés dans le laboratoire FCBA de chimie-ecotoxicologie de Bordeaux, le détecteur spécifique de haute résolution (HRMS) Q-ToF permettra de détecter et identifier, même à des niveaux de concentration extrêmement faibles, les molécules présentes dans les matériaux (biocides, polymères, métabolites, composés naturels de bois, substances réglementées, contaminants...).

Avec cette acquisition, FCBA renforce sa capacité d’expertise analytique, au service de l’identification, la caractérisation et l’analyse des composés. Une expertise précieuse pour les acteurs filières forêt-bois et ameublement, en recherche de précision, de fiabilité et d’excellence.

Il est essentiel et obligatoire pour les entreprises de connaître, avec précision, les composés et molécules que contiennent les produits qu’elles fabriquent et proposent à leurs marchés. Les diverses réglementations européennes Biocides, à l’image de REACH par exemple, imposent d’identifier et gérer les risques liés aux substances intégrées aux solutions commercialisées dans l’Union Européenne. L’objectif est double : protéger la santé des consommateurs et respecter l’environnement.

Dans le cadre de cette analyse, FCBA les accompagne depuis de nombreuses années. Pour aller plus loin dans cette démarche, connaître plus précisément les compositions des matériaux et disposer d’une capacité analytique encore plus poussée, l’Institut technologique vient d’acquérir un nouveau matériel avec deux couplages possibles :

- Un système de chromatographie liquide à ultra-haute performance (UPLC) (analyse de composés en phase aqueuse par exemple, polymères...) ;
- Un système de chromatographie en phase gazeuse à pression atmosphérique (APGC), pour les échantillons d’air par exemple... ;
- Couplé à un spectromètre de masse à temps de vol (Q-ToF) détecteur spécifique de haute résolution (HRMS)



Représentant une avancée significative dans les capacités analytiques de FCBA, cet investissement marque une étape essentielle dans son engagement continu à fournir des services de la plus haute qualité et rester à la pointe de la recherche et de l’innovation dans son domaine.

Concrètement, FCBA pourra :

- Identifier, quantifier et caractériser toutes les molécules présentées dans des matériaux, à des niveaux de concentration extrêmement faibles de l'ordre du microgramme par litre : bois et matériaux à base de bois, finitions (peintures, lasures...), produits de préservation, produits chimiques industriels...
- Gagner en temps, en efficacité et en précision : FCBA peut travailler sur les 2 équipements simultanément, qui peuvent également être complémentaires l'un à l'autre.

A l'issue de cette analyse approfondie, FCBA fournira à son client un rapport complet intégrant les résultats et une interprétation de ces derniers.

À propos de l'Institut technologique FCBA (Forêt Cellulose Bois-construction Ameublement)

Créé en 1952, le centre technique industriel, FCBA a pour missions de promouvoir le progrès technique et contribuer à améliorer le rendement et la garantie de la qualité dans l'industrie.

Son champ d'action couvre l'ensemble des filières forêt-bois et ameublement : sylviculture, pâte à papier, exploitation forestière, scierie, charpente, menuiserie, structure, panneaux dérivés du bois, ameublement, emballages et produits divers... Il travaille également avec divers fournisseurs de ces secteurs.

Ses activités se regroupent autour de trois grands axes :

- Mettre son savoir-faire et ses compétences à la disposition des entreprises : transfert technologique, consultance, assistance technique, essais, formation, information ;
- Accompagner les professions pour qu'elles occupent une place de leader sur les marchés nationaux, européens et internationaux : normalisation, certification, qualité, technologies de pointe ;
- Acquérir, centraliser, gérer et diffuser l'information scientifique et technique : recherche et développement, veille économique, réglementaire, technologique, documentation.

www.fcba.fr