

CERGY, FRANCE, 18 MARS 2026

À Global Industrie 2026, ABB Robotics met l'intelligence artificielle au cœur d'une robotique plus autonome, polyvalente

- ABB Robotics participe à Global Industrie 2026 du 30 mars au 2 avril, Paris Villepinte - Stand 5F135
- Introduction d'Autonomous Versatile Robotics (AVR™) : la vision d'une nouvelle ère de robotique polyvalente autonome impulsée par l'IA
- Présentation et démonstrations des nouveautés et dernières innovations : Automatic Path Planning, OmniCore™ Eye Motion, AMR P603V et package robotique pour le soudage par point
- Engagement renforcé en matière de maintenance et de durabilité, avec une offre complète de services et de remise à neuf visant à prolonger le cycle de vie des robots

Face à des productions de plus en plus flexibles et à des environnements industriels en constante évolution, la robotique intelligente et autonome devient un levier décisif pour optimiser les opérations de production et de logistique.

Dans ce contexte, **ABB Robotics participe au salon Global Industrie 2026**, du 30 mars au 2 avril à Paris Villepinte. **Sur son stand 5F135**, ABB Robotics présente sa vision d'une robotique industrielle autonome et polyvalente, impulsée par l'intelligence artificielle (IA) : **Autonomous Versatile Robotics (AVR™)**.

Lors du salon, les visiteurs peuvent également découvrir plusieurs démonstrations autour des solutions basées sur l'intelligence artificielle telles que Automatic Path Planning ou encore l'AMR P603 et sa technologie VisualSLAM.

Une vision d'avenir : Autonomous Versatile Robotics

Structurée autour de six piliers, **AVR™** marque l'avènement d'une ère où les robots exécutent en temps réel des tâches variées avec une intervention humaine minimale. Ces piliers fondamentaux soutiennent la vision d'ABB Robotics en matière de robotique autonome et polyvalente, combinant la vision IA avancée, la précision, la vitesse, la dextérité et la navigation, pour une productivité et une flexibilité accrues dans le monde réel.

« L'intelligence artificielle marque une nouvelle étape majeure pour la robotique industrielle. Elle donne aux robots la capacité de mieux comprendre leur environnement et d'ajuster leurs mouvements en temps réel, ce qui améliore la flexibilité et la productivité des installations. Notre ambition est d'accompagner les industriels et de les guider vers des systèmes toujours plus performants. », déclare Robertino Cinelli, Directeur d'ABB Robotics en France.

Perception intelligente et planification dynamique des trajectoires

Parmi les innovations présentées figure **OmniCore™ Eye Motion**, un système de vision intelligent qui permet aux robots équipés d'OmniCore™ d'identifier leur environnement à partir de caméras ou de capteurs tiers et d'ajuster leurs trajectoires en temps réel, y compris dans des applications complexes. Cette approche réduit les phases de mise en service jusqu'à 90 %, et transforme un large éventail de tâches robotiques allant de la sélection d'articles au contrôle qualité.

Pour les environnements les plus exigeants, ABB Robotics propose **Automatic Path Planning**. Ce logiciel planifie et exécute en continu des trajectoires optimisées et sans collision, y compris en présence d'obstacles ou d'objets en mouvement. Intégré à RobotStudio® et RobotWare, il exploite les données de vision et de contrôle pour générer des mouvements performants en quelques étapes, contribuant à réduire les temps de cycle jusqu'à 50 %.

Mobilité autonome au service de l'intralogistique

ABB Robotics présente également l'**AMR P603V**, un robot mobile autonome conçu pour les environnements industriels dynamiques. Doté d'une navigation VisualSLAM pilotée par l'IA et d'un entraînement différentiel bidirectionnel, il se déplace avec précision dans des espaces partagés. Avec une capacité de charge maximale de 1 500 kg, l'AMR P603V répond aux besoins de transport de palettes et de sous-ensembles lourds. Il contribue à fluidifier les flux intralogistiques, à réduire les interruptions de production et à renforcer la sécurité des opérations de manutention.

Package fonctionnel de soudage, entièrement configuré, prêt à l'emploi

Sur le segment des applications industrielles, ABB Robotics expose un package robotique **pour le soudage par point** entièrement configuré et prêt à l'emploi intégrant **le robot IRB 5710**. Destiné notamment aux secteurs automobile et manufacturier, ce package combine des modules matériels, logiciels et électriques de haute qualité afin de garantir des performances exceptionnelles et une production optimisée.

Services et économie circulaire : prolonger le cycle de vie des équipements

Au-delà des solutions, ABB Robotics propose une **offre globale de services** : maintenance préventive, assistance technique, modernisation et optimisation des performances. Parmi ces solutions, l'outil numérique **OptiFact** permet d'analyser avec précision la performance de l'ensemble d'une ligne de production — au-delà des seuls robots. Les données collectées offrent une visualisation complète de la chaîne de production et facilitent l'identification des axes d'amélioration : optimisation des interfaces machines, gains de productivité, anticipation des opérations de maintenance ou réduction de la consommation énergétique.

ABB Robotics enrichit également sa suite logicielle **RobotStudio®**, référence du secteur, avec un assistant IA exploitant la puissance de l'intelligence artificielle générative. Grâce à un modèle de langage avancé capable de comprendre le langage naturel, l'assistant s'appuie sur la vaste documentation technique d'ABB pour fournir des réponses précises et contextualisées. Il aide ainsi les utilisateurs à configurer plus rapidement leurs systèmes, à résoudre leurs problèmes techniques et à rendre la programmation robotique plus rapide, plus intuitive et plus accessible.

Enfin, ABB Robotics expose ses **solutions de rénovation et de remise à neuf des robots** conçues pour prolonger leur cycle de vie et réduire l'empreinte environnementale des installations industrielles. Toujours dans une logique de respect de l'environnement, **le Global Repair Center**, basé au Siège de **Cergy (95)**, reconditionne depuis plus de 30 ans des cartes électroniques et est désormais le centre de réparation électronique d'ABB Robotics Monde.

Plus d'informations : solutions.abb/robotique

ABB est un leader mondial des technologies d'électrification et d'automatisation, qui rend possible un futur plus durable et économe en ressources. En associant son expertise en ingénierie et en digital, ABB accompagne les industries à atteindre un haut niveau de performances, tout en devenant plus efficaces, productives et durables. Chez ABB, nous nommons cette ambition : "Engineered to Outrun" ("Quand l'ingénierie se surpasse"). ABB s'appuie sur 140 ans d'histoire et plus de 110 000 employés dans le monde. Les actions d'ABB sont cotées à la SIX Swiss Exchange (ABBN) et au Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB Robotics, l'une des entreprises leaders mondiales en robotique, est la seule à proposer un portefeuille complet et intégré de robots, cobots et robots mobiles autonomes (AMR) basés sur l'IA, conçus et pilotés par nos logiciels créateurs de valeur. Nous aidons les entreprises de toutes tailles et de tous secteurs – de l'automobile à l'électronique en passant par la logistique – à optimiser leurs performances en gagnant en résilience, en flexibilité et en efficacité. ABB Robotics est à la pointe du développement et de la commercialisation d'une nouvelle génération de robots autonomes polyvalents (AVR), et anime un écosystème mondial de partenaires tournés vers l'innovation et le développement d'équipements efficaces et de logiciels intelligents pour une industrie performante. L'entreprise emploie environ 7 000 personnes.