

CERGY, FRANCE, 02 MAI 2025

ABB soutient la course à l'efficacité énergétique sur et hors piste à Monaco

- Le Championnat du monde ABB FIA Formula E revient à Monaco pour les sixième et septième manches de la saison 11
- Les technologies ABB « Engineered to Outrun » contribuent déjà aux progrès en matière de développement durable dans la région
- Les projets comprennent l'amélioration de l'efficacité dans le secteur de la papeterie et la conversion aux transports à hydrogène

Ce week-end, le Championnat du monde ABB FIA Formula E organise sa première double affiche à Monaco : les GEN3 EVO s'apprêtent à s'élancer dans les rues mythiques de la principauté.

Ce circuit historique de 3,3 km, avec sa pente raide et ses sections à grande vitesse, mettra une nouvelle fois à rude épreuve les compétences des pilotes en matière de gestion de l'énergie et d'efficacité énergétique.

Fabien LaLeuf, Directeur Général ABB France, Vice-Président Marketing & Ventes Electrification France, a déclaré : « Nous sommes ravis de pouvoir mettre en avant les dernières technologies liées au développement durable. Ces technologies aideront nos industries à se surpasser, à être plus efficaces et durables. L'E-Prix de Monaco rappellera l'importance de l'efficacité énergétique, que le portefeuille de produits, de logiciels et d'expertise d'ABB contribue à améliorer dans toute la France. »

Le secteur de la papeterie, élément important de la production française, voit déjà son efficacité énergétique optimisée par les solutions d'ABB. Très présent dans ce secteur, ABB propose des technologies et des solutions qui aident les fabricants à se surpasser, en utilisant plus efficacement les ressources et en maximisant leur productivité.

L'usine DS Smith Packaging de Contoire-Hamel, dans le nord-ouest de la France, a récemment modernisé ses machines en intégrant des moteurs IE5 SynRM d'ABB, maintes fois récompensés. Les 24 unités utilisées présentent la même taille et la même puissance de sortie que les moteurs à induction, mais améliorent de 50 % l'utilisation de l'énergie et limitent sa consommation de manière significative. Installés pour la première fois en France, les moteurs et les variateurs associés renforceront l'efficacité énergétique de la papeterie tout en réduisant les niveaux sonores et les besoins de maintenance.

La Formule E est un exemple probant de transport plus efficace et durable, un objectif qu'ABB s'efforce d'atteindre dans toute la France. Dans le cadre d'un projet pionnier visant à démontrer la viabilité des carburants renouvelables dans le secteur maritime, une barge de la Seine a été adaptée pour utiliser l'hydrogène comme source de carburant et emploie un système de production d'énergie d'ABB. Initialement

doté d'un moteur diesel, le Zulu 06 a été repensé pour fonctionner entièrement à l'électricité grâce à des batteries lithium-ion et des piles à hydrogène. Lorsqu'il tourne sur ces dernières, le Zulu 06 rejette uniquement de l'eau.

L'hydrogène est également utilisé comme combustible ailleurs en France, mais davantage sur terre que sur l'eau. À Auxerre, des bus alimentés à l'hydrogène sont ainsi utilisés sur les lignes locales, avec le soutien de la solution de gestion de l'énergie de pointe d'ABB, l'EMS ABB Ability™ OPTIMAX® pour l'hydrogène vert. Ce logiciel aide notre partenaire Hynamics à maîtriser le coût de l'hydrogène produit localement qui alimente les bus.

Sur le site de production et de distribution d'Hynamics à Auxerre, une station d'hydrogène de 1 MW a été construite afin d'alimenter cinq bus du réseau Leo de Transdev, ainsi que des véhicules utilitaires légers et des camions, ce qui permet de réduire les émissions de CO₂ de 2 200 tonnes par an. Plus de 70 % du coût de production de l'hydrogène vert provenant de l'électricité utilisée pour casser les molécules d'eau lors de l'électrolyse, OPTIMAX fournit des données qui facilitent le calcul de la consommation d'énergie optimale nécessaire pour produire l'hydrogène et limiter le gaspillage d'énergie.

La technologie OPTIMAX est également utilisée en Formule E. Cette solution logicielle innovante de gestion de l'énergie est déployée sur les circuits de course pour mieux surveiller et analyser la production totale d'énergie lors de la course et maximiser l'efficacité énergétique des opérations du championnat. Et ce n'est que l'une des solutions proposées par ABB. Son système d'alimentation sans interruption (ASI) est installé dans le studio de télévision, afin que les diffuseurs continuent d'être alimentés en électricité en cas de panne du réseau et que les retransmissions en direct des courses ne soient jamais interrompues. ABB est également le partenaire officiel de recharge du championnat et continuera de fournir des chargeurs pour les voitures GEN4 qui s'élanceront sur la piste à compter de la saison 13.

Pour plus d'informations sur la manière dont ABB aide les industries à se surpasser en France, [cliquez ici](#).

Après Monaco, le championnat refera escale à Tokyo pour deux courses, les 17 et 18 mai. Le [calendrier de la saison](#) compte 16 courses dans 10 régions du monde.

ABB est un leader mondial des technologies d'électrification et d'automatisation, qui rend possible un futur plus durable et économe en ressources. En associant son expertise en ingénierie et en digital, ABB accompagne les industries à atteindre un haut niveau de performances, tout en devenant plus efficaces, productives et durables. Chez ABB, nous nommons cette ambition : "Engineered to Outrun" ("Quand l'ingénierie se surpasse"). ABB s'appuie sur 140 ans d'histoire et plus de 110 000 employés dans le monde. Les actions d'ABB sont cotées à la SIX Swiss Exchange (ABBN) et au Nasdaq Stockholm (ABB). www.abb.com

ABB Electrification est un leader technologique mondial de la distribution électrique et de la gestion de l'énergie. Avec plus de 50 000 collaborateurs répartis dans 100 pays, nous collaborons avec nos clients et partenaires pour résoudre les plus grands défis mondiaux pour une distribution efficace et fiable de l'électricité, de la source à la prise. À mesure que la transition énergétique s'accélère, et que la demande d'électricité augmente, nous électrifions le monde de manière sûre, intelligente et durable. Chez ABB, "Engineered to Outrun" ("Quand l'ingénierie se surpasse"), nous aidons les entreprises, l'industrie, les bâtiments et les consommateurs à faire de même. go.abb/electrification

À propos de la Formule E et du championnat du monde de Formule E d'ABB FIA :

En tant que premier championnat du monde FIA 100 % électrique et seul sport certifié zéro émission nette depuis sa création, le championnat du monde de Formule E d'ABB FIA offre des courses spectaculaires au cœur de certaines des villes les plus emblématiques du monde et propose une plateforme de sport automobile d'élite aux principaux constructeurs automobiles du monde pour accélérer l'innovation en matière de VE.

Le réseau d'équipes, de constructeurs, de partenaires, de radiodiffuseurs et de villes hôtes de la Formule E est uni par la passion du sport et la conviction qu'elle peut accélérer le progrès humain durable et créer un avenir meilleur pour tous et pour la planète. www.FIAFormulaE.com