

CERGY, FRANCE, 28 MAI 2025

# **ABB Chassieu réduit sa consommation d'énergie de 61 % et concrétise l'objectif Mission to Zero™**

- Le site dépasse déjà l'objectif de réduction de 40 % de la consommation énergétique fixé par la France à l'horizon 2030
- Le regroupement des activités sous un seul toit et la mise en œuvre de technologies intelligentes ont permis d'améliorer l'efficacité énergétique

Le site ABB de Chassieu (région Auvergne-Rhône-Alpes) a atteint l'objectif du programme Mission to Zero™ lancé par le Groupe, en réduisant ses émissions CO<sub>2</sub>e de 244 tonnes et sa consommation d'énergie de 61 % depuis 2019. Avec la mise en œuvre des solutions intelligentes d'ABB, et la rénovation d'infrastructures obsolètes, le site de Chassieu a fait mieux que répondre aux exigences de la France qui imposent une réduction de la consommation d'énergie de 40 % à l'horizon 2030, marquant ainsi une avancée majeure dans son parcours vers la durabilité.

Chassieu est l'un des sites phares d'ABB Smart Power en termes de recherche et développement. C'est aussi le premier site français à rejoindre le programme Mission to Zero™ qui s'inscrit dans le cadre du parcours de durabilité mondial initié par ABB, avec pour objectif de parvenir à zéro émission nette et à des opérations plus durables. Plus de 5 millions de produits sont fabriqués chaque année sur le site de Chassieu, permettant un transport d'électricité plus fiable, plus efficace et plus sûr. Les sites impliqués dans le programme Mission to Zero™ à travers le monde s'engagent à conduire la transition vers des opérations bas carbone et à permettre à leurs collaborateurs de soutenir une politique de changement durable.

« Tous les collaborateurs du site de Chassieu sont fiers de l'impact positif que nous avons sur l'environnement. Saisir les opportunités de moderniser notre site ont donc été essentielles pour atteindre nos objectifs, et notamment d'atteindre le statut Mission to Zero. Qu'il s'agisse de refaire l'isolation de la toiture ou de déployer de nouvelles solutions d'économies d'énergie, nos équipes n'ont pas ménagé leurs efforts pour rendre notre site plus durable », se félicite Lucie Roy, responsable Sécurité et Environnement de la division Smart Power d'ABB.

Pour concrétiser l'objectif du programme Mission to Zero™, les équipes collaboratives ont analysé et réduit la consommation d'énergie grâce à la solution numérique ABB Ability™ Energy Manager et à des solutions d'automatisation. Le site s'est également appuyé sur des capteurs de mouvement, combinés à des systèmes d'éclairage LED automatisés et à des protocoles d'extinction automatique des éclairages pour réduire l'énergie utilisée par les équipements pendant les heures creuses.

Ces résultats ont été obtenus grâce au regroupement des opérations usine au sein d'un bâtiment unique, à l'isolation de la toiture, à l'installation d'éclairages LED et à l'utilisation d'une électricité verte provenant de sites français de production d'hydroélectricité.

L'équipe pluridisciplinaire du site de Chassieu se réunit chaque mois pour analyser les schémas de consommation et définir les plans d'action qui s'imposent. Les mesures prises dans ce cadre ont permis d'augmenter l'automatisation et la numérisation, ainsi que la productivité globale et l'efficacité énergétique, par rapport à l'année précédente. Avec 61 % de réduction de la consommation d'énergie (4,576 MWh) comparativement à 2019, le site a déjà largement dépassé l'objectif de réduction de 40 % de la consommation fixé par la France à l'horizon 2030.

Les employés du site ont accès à douze bornes de recharge pour véhicules électriques et trois bornes pour vélos électriques. Dans l'avenir, le site prévoit de mettre en place un système de gestion des bâtiments, d'installer un nouveau système de chauffage électrique en toiture et de mettre en place des systèmes de récupération de chaleur à partir des compresseurs utilisés pour la production et des opérations en laboratoire, pour aller encore plus loin dans les économies d'énergie.

Pour en savoir plus sur le programme Mission to Zero™ d'ABB : <https://mission-to-zero.abb.com/mission-to-zero/>

**ABB** est un leader mondial des technologies d'électrification et d'automatisation, qui rend possible un futur plus durable et économe en ressources. En associant son expertise en ingénierie et en digital, ABB accompagne les industries à atteindre un haut niveau de performances, tout en devenant plus efficaces, productives et durables. Chez ABB, nous nommons cette ambition : "Engineered to Outrun" ("Quand l'ingénierie se surpasse"). ABB s'appuie sur 140 ans d'histoire et plus de 110 000 employés dans le monde. Les actions d'ABB sont cotées à la SIX Swiss Exchange (ABBN) et au Nasdaq Stockholm (ABB).  
[www.abb.com](http://www.abb.com)

**ABB Electrification** est un leader technologique mondial de la distribution électrique et de la gestion de l'énergie. Avec plus de 50 000 collaborateurs répartis dans 100 pays, nous collaborons avec nos clients et partenaires pour résoudre les plus grands défis mondiaux pour une distribution efficace et fiable de l'électricité, de la source à la prise. À mesure que la transition énergétique s'accélère, et que la demande d'électricité augmente, nous électrifions le monde de manière sûre, intelligente et durable. Chez ABB, "Engineered to Outrun" ("Quand l'ingénierie se surpasse"), nous aidons les entreprises, l'industrie, les bâtiments et les consommateurs à faire de même. [go.abb/electrification](http://go.abb/electrification)