
CERGY, FRANCE, 29 AOUT 2024

Les automates ABB AC500, des solutions globales et évolutives, pour de vastes champs d'applications

- ABB propose une gamme complète d'automates évolutifs et de pupitres IHM robustes
- Ces automates et pupitres se distinguent par leur capacité à gérer des tâches complexes de communication et de commande des machines
- L'automate de sécurité AC500-S est conçu pour répondre au niveau le plus élevé des principales normes de sécurité fonctionnelle (SIL3/Ple)

La digitalisation et l'expansion de l'Internet des objets industriels (IIoT) transforment profondément les processus industriels. Les entreprises doivent désormais adopter des systèmes plus ouverts, plus sécurisés et plus modulaires pour protéger les infrastructures critiques et maintenir leur compétitivité. Il est essentiel de dépasser la simple considération des coûts pour se concentrer sur des solutions apportant une réelle valeur ajoutée. L'intégration continue des nouvelles technologies et méthodes d'automatisation devient donc cruciale pour garantir une performance optimale. Dans ce contexte, les automates ABB AC500 jouent un rôle clé.

ABB se positionne en leader dans le domaine de l'automatisation, anticipant les tendances futures du marché des automates programmables. Avec ses solutions innovantes, la société répond aux défis actuels et optimise l'efficacité opérationnelle dans divers secteurs industriels. Les automates ABB AC500, lancés récemment, sont reconnus pour leur performance, leur qualité et leur fiabilité.

Une gamme complète à haute performance et facilité d'intégration

ABB fournit des gammes évolutives, flexibles et efficaces de composants d'automatisation pour répondre aux exigences les plus élevées à toutes les exigences concevables des applications d'automatisation les plus diverses. Les solutions ABB présentent des avantages pour les OEMs qui réduisent leur temps de développement grâce aux interactions natives des produits ABB Motion (IHM<->PLC<->Variateur<->Moteur). Ces derniers bénéficient aussi de solutions économiques sans compromission sur la qualité, en comptant sur la modularité orientée qui facilite les évolutions de la machine (performance, connectivité, fonctionnalité), ainsi que d'un support dédié aux solutions ABB et d'une plateforme logicielle commune ABB Automation Builder.

ABB Automation Builder, productivité de l'ingénierie

ABB Automation Builder est la suite logicielle intégrée pour les constructeurs de machines (OEM) et les intégrateurs de systèmes qui ont besoin d'une automatisation productive de pointe des machines et des systèmes. Combinant les outils nécessaires à la configuration, à la programmation, au débogage et à la maintenance des projets d'automatisation à partir d'une interface intuitive commune, ABB Automation Builder s'attaque à l'élément de coût unique le plus important de la plupart des projets d'automatisation industrielle d'aujourd'hui : le logiciel.

Les automates programmables ABB AC500, connectivité et flexibilité au cœur de la conception

La gamme d'automates d'ABB offre un grand nombre de produits évolutifs, de protocoles de communication et d'options de connectivité, depuis la couche terrain jusqu'aux serveurs cloud en passant par l'accès à distance.

Les gammes d'automates programmables évolutifs AC500-eCo, AC500, AC500-XC et AC500-S proposent des solutions pour les applications de petite, moyenne et haute gamme. La plate-forme d'automates programmables AC500 offre différents niveaux de performance et constitue le choix idéal pour les solutions de haute disponibilité, les environnements extrêmes, la maintenance prédictive, le contrôle des mouvements ou les solutions de sécurité.

La série AC500-eCo se distingue par sa flexibilité et sa rentabilité, s'adaptant aussi bien aux petites qu'aux grandes applications grâce à une évolutivité facile et simple. Conçue pour optimiser les coûts et réduire l'empreinte tout en restant compatible avec la suite ABB Automation Builder, elle facilite la configuration avec ses outils intuitifs. De plus, la licence logicielle Basic est gratuite avec cette série. L'AC500-eCo respecte les normes rigoureuses de cybersécurité et offre une connectivité avancée (BACnet, KNX...) pour une intégration fluide dans des environnements complexes.

Les pupitres de contrôle, souplesse et robustesse

Les écrans tactiles CP600-eCo, CP600 et CP600-Pro associés au logiciel PB610 Panel Builder 600 offrent une large gamme de caractéristiques et de fonctionnalités pour une opérabilité maximale. Conçus pour leur robustesse et leur facilité d'utilisation, ces pupitres fournissent une information claire et accessible sur les installations de production et les machines, optimisant ainsi la gestion et le contrôle.

La fiabilité ABB Motion appliquée aux environnements les plus extrêmes

Les dispositifs d'automatisation d'ABB présentent des solutions de haute performance et de flexibilité pour être déployées efficacement dans diverses industries et applications telles que la gestion de l'eau, l'agroalimentaire, les infrastructures de construction et l'HVAC, les DataCenters, les énergies renouvelables, l'automatisation des machines, la manutention, la marine et bien d'autres encore...

Il est important de noter qu'ils fonctionnent également dans des conditions difficiles et des climats extrêmes : températures extrêmes, humidité élevée, basse pression environnante, atmosphère saline et gaz dangereux, chimie, pétrole, vibrations et chocs...

« Depuis de nombreuses années, nous accompagnons nos clients dans la création et la modernisation des réseaux de chaleur urbain. Nous équipons aussi bien les stations de production que les sous-stations de distribution avec nos solutions d'automatisme. » explique Anthony Inglese, Product Manager PLC.

« Comme pour d'autres applications, l'AC500 permet à la fois d'optimiser la régulation du système pour réduire les consommations et d'offrir un accès à distance sécurisé pour piloter, surveiller et dépanner l'ensemble du réseau depuis un centre de contrôle. En 2023, ABB a ainsi équipé près de 25 stations de production et 320 sous-stations avec ses solutions d'automatisme AC500. » ajoute Anthony Inglese.

Leader mondial des technologies d'électrification et d'automatisation, **ABB** bâtit un futur plus durable et économique en ressources. Les solutions de l'entreprise connectent le savoir-faire en ingénierie et en logiciels pour optimiser les processus de production, alimentation, déplacement et exploitation. Avec plus de 130 ans d'excellence et 105 000 employés dévoués à l'innovation, le Groupe ABB accélère la transformation industrielle. www.abb.fr

ABB Motion, leader mondial des moteurs et des variateurs de vitesse, est au cœur de l'accélération d'un avenir plus productif et plus durable. Nous innovons et repoussons les limites de la technologie afin de contribuer à la mise en place de solutions écoénergétiques, décarbonées et circulaires pour les clients, les industries et les sociétés. Grâce à nos variateurs, moteurs et services numériques, nous aidons nos clients et partenaires à améliorer les performances, la sécurité et la fiabilité. Nous fournissons des solutions motorisées pour une large gamme d'applications dans tous les secteurs industriels. S'appuyant sur plus de 140 ans d'expertise dans le domaine des groupes motopropulseurs électriques, nos plus de 22 000 employés répartis dans 100 pays apprennent et s'améliorent chaque jour. go.abb/motion
