

## Olivier MORICE nommé Directeur Technique VEKA

La filiale française du groupe VEKA, expert en extrusion de profilés PVC et concepteur de systèmes de menuiseries (fenêtres, volets et portes), annonce l'arrivée d'Olivier MORICE en tant que nouveau Directeur Technique à compter du 1<sup>er</sup> septembre 2024. Cette évolution de son organisation vise à accompagner le départ en retraite de Bernard COLIN, en poste depuis près de 10 ans, et qui sera officiel à compter du 1er janvier 2025.



Doc-VEKA

Olivier MORICE apporte avec lui une vaste expérience et une expertise significative dans le domaine de la conception et du développement de gammes de menuiseries. Son arrivée chez VEKA renforcera encore davantage la capacité de l'industriel à exploiter de nouvelles opportunités et à proposer des solutions différenciantes sur le marché, alliant innovation, durabilité et performances.

Agé de 51 ans, Olivier MORICE affiche une formation et une carrière centrées sur la technique. Après un BTS

Productique bois en 1994, il débute en tant que Technicien Bureau d'Etudes chez CROISEES-INTER dans la fenêtre bois. Il découvrira le PVC en 1995 en intégrant le Bureau d'Etudes du gammiste ACOME où il occupera, jusqu'en 2004, le poste de Responsable Bureau d'Etudes.

Depuis cette date, il n'a cessé d'évoluer vers des postes à hautes responsabilités chez PLASTIVAL devenu PROFIALIS, où il a acquis une expertise technique et marketing de premier plan dans le développement produit. À son dernier poste chez SEPALUMIC, il était à la tête depuis 2020 du Pôle Technique et d'environ 20 personnes, supervisant ainsi les bureaux d'études, l'atelier prototype, ainsi que les services de certification et logiciels métiers.

Avec des compétences reconnues en management, développement produit, gestion de projet ou encore veille technologique et positionnement marketing des gammes, Olivier MORICE a aussi à cœur la représentation syndicale et normative. Il œuvrait ainsi au SNEP (Syndicat National de l'Extrusion Plastique) ainsi qu'à l'UFME (Union des Fabricants de Menuiseries) et a également été membre du comité GS6 du CSTB, délivrant les homologations officielles des nouvelles gammes.

Si les projets ambitieux constituent son moteur et la réussite de l'entreprise son seul objectif, sa volonté est surtout de travailler en équipe et d'y prendre plaisir, ensemble. Souhaitant profondément fédérer autour de lui avec un respect mutuel, il est conscient qu'un homme seul ne peut rien faire. La devise qu'il s'impose : *«Seul on va plus vite, ensemble on va plus loin»*.

**À propos de VEKA :** Expert en extrusion de profilés PVC et concepteur de systèmes de menuiseries (fenêtres, volets et portes), VEKA, dont le siège est basé en Allemagne, est un groupe indépendant et familial qui rayonne au niveau international. Avec 6 700 collaborateurs répartis sur 23 sites de production et 3 sites de recyclage, l'entreprise affiche un chiffre d'affaires de 1,5 Md€ en 2023 et cultive des valeurs de qualité, de service et de développement durable. Acteur majeur sur le marché français des menuiseries, VEKA France est implanté en Haute-Savoie depuis 1988.

Pour toute information complémentaire, s'adresser à :

**VEKA SAS**

27 avenue des Genévriers - ZI de Vongy - 74200 Thonon-les-Bains - [www.veka.fr](http://www.veka.fr)

Nadia Laurent - Tél. 04 50 81 88 00 - [nlaurent@veka.com](mailto:nlaurent@veka.com)