

Gants anti-coupures uvex phynomic uvex élargit sa gamme pour une protection à tous les niveaux

Spécialiste européen des équipements de protection individuelle (EPI), uvex enrichit sa gamme de 4 nouveaux gants anti-coupures. Dotés d'une enduction en mousse aqua-polymère Xtra Grip pour une préhension sûre dans les environnements humides et huileux, ces 4 modèles sont également plus résistants à l'abrasion. Fabriqués en Allemagne, l'ensemble des modèles de la gamme sont dotés de la technologie 3D-Ergo qui reprend la forme anatomique de la main pour un effet seconde peau, un toucher naturel et une flexibilité maximale. Ils sont également compatibles avec les écrans tactiles. Ainsi, la gamme uvex phynomic, qui compte désormais 6 modèles anti-coupures allant des niveaux de résistance à la coupure B à F selon la norme EN 388, convient à un large éventail d'applications, allant de l'assemblage à l'industrie automobile, métallurgique, du verre ou de l'agroalimentaire.



Une protection contre les coupures adaptée à chaque application



Depuis le lancement en 2017 du premier gant anti-coupures de la gamme, uvex phynomic s'est élargie et offre désormais 6 gants anti-coupures correspondant à de nombreuses applications. Pour une utilisation dans des **environnements secs**, l'enduction en mousse aqua-polymère offre une excellente préhension grâce à une parfaite adhérence des gants sur la surface. Au contraire, **l'enduction en mousse aqua-polymère Xtra Grip** permet **d'absorber toute trace d'huile sur les pièces et les objets**, sans qu'elle n'atteigne la peau, et permet ainsi à l'utilisateur de travailler sans risques dans des **environnements humides et huileux**.

En termes de résistance à la coupure, le gant uvex phynomic F XG est le premier gant uvex à atteindre ce **niveau élevé de protection**, permettant à l'utilisateur de **manipuler des métaux ou du verre** très coupant. Ce modèle, qui offre une excellente dextérité, protège également de la chaleur jusqu'à 100°C et est certifié contact alimentaire.

Certifié EN 16350 :2014, le modèle uvex phynomic C XG ESD offre, en outre, une **protection contre les décharges électrostatiques pour les composants électriques et les zones ATEX.**



Enfin, le modèle uvex phynomic C5, appartenant à la gamme uvex planet, est **fabriqué à partir de HPPE biosourcé (Dyneema®) à hauteur de 45% du poids.** Ces fibres hautes performances offrent une protection contre les coupures et une **résistance à la déchirure accrue.** Contrairement aux fibres HPPE issues du pétrole brut (matière première non renouvelable), les fibres HPPE biosourcées proviennent des substances résineuses libérées lors de la production de pâte à papier.

Des gants de protection fabriqués en Allemagne et une empreinte carbone réduite

Conformément à la stratégie « protecting planet » mise en place par le groupe uvex, les gants de protection uvex sont fabriqués en Allemagne. Certifié ISO 14001 pour la gestion de l'environnement et ISO 50001 pour la gestion de l'énergie, le **site de Lunebourg est neutre en CO2** sur la base des émissions résultant directement de la production.

Par ailleurs, **l'électricité utilisée provient à 100% de sources d'énergie renouvelables** depuis 2014. Cet emplacement permet également de garantir des **distances de livraison plus courtes** tout en réduisant les émissions de gaz à effet de serre liées au transport. Ainsi, **l'empreinte carbone des gants uvex phynomic a été divisée entre 2 et 3**, contrairement aux produits fabriqués sur les sites de fournisseurs partenaires. Par exemple, l'empreinte carbone du gant phynomic F XG offrant un niveau de résistance F à la coupure est égale à 0,58 kg alors que celle du gant uvex athletic D5 XP est égale 1,42 kg avec une résistance moindre à la coupure (niveau D)*.

Les emballages ont également été réduits au maximum et **le plastique entièrement supprimé.** Par exemple, une bande en papier composée à 80% de papier kraft certifié FSC est utilisée pour conditionner les gants par 10. Les gants conditionnés par 100 sont quant à eux rangés dans un carton.

Afin de garantir la sécurité des utilisateurs, les gants anti-coupures de la gamme uvex phynomic sont **certifiés Oeko-Tex® Standard 100 sans accélérateurs, solvants ou substances nocives.** D'ailleurs, la gamme dépasse les exigences de la réglementation REACH sur les substances nocives, grâce à l'analyse permanente de 200 substances critiques, selon une liste propre au groupe uvex. Testés dermatologiquement par l'institut indépendant proDERM®, les gants uvex phynomic garantissent également une **excellente tolérance cutanée et conviennent aux personnes souffrant d'allergies.**

* Information : Les valeurs CO2 sont arrondies à deux décimales - Calcul Transport : Transport du produit, y compris le supplément de distribution du groupe de produits - Méthode de calcul : IPCC 2021 GWP 100a (inspiré de la norme ISO 14067) SimaPro avec les bases de données correspondantes. Les valeurs de CO2 indiquées sont valables pour la période de calcul et peuvent être soumises à des modifications permanentes - Portée : cradle to customer - Unité : kg CO

[Cliquer ici pour télécharger les visuels HD](#)

À propos d'uvex :

*UVEX WINTER HOLDING GmbH & Co. KG réunit trois entités au rayonnement international : le groupe **uvex safety** (avec les marques uvex, HexArmor et Heckel (chaussures de sécurité), le groupe **uvex sports** (avec les marques uvex sports et Alpina), et **Filtral**.*

*Le groupe uvex est représenté dans **22 pays par 49 filiales**, la majorité de sa production est en Allemagne. Deux tiers des **2 900 collaborateurs** sont basés en Allemagne. uvex est partenaire du sport de compétition à l'échelle mondiale en tant que fournisseur d'équipements de protection pour les équipes et les athlètes de haut niveau. La devise "protecting people" est au cœur des activités de l'entreprise. uvex développe, fabrique et distribue des produits et des services dans le domaine de la protection de l'homme au travail, dans le sport et les loisirs.*