

Nouveau système de valorisation des eaux de pluie à Innolation (45) : **Sto établit les nouveaux standards du polystyrène avec un process industriel plus vertueux**

Communiqué de presse

Façade



Mai 2026

Innolation, site de production de panneaux isolants en polystyrène du groupe Sto depuis 2014, inaugure à Amilly (45) un nouveau système de valorisation des eaux de pluie, entièrement intégré au process industriel. Au-delà d'une simple cuve, l'installation repose sur un dispositif complet de collecte et de filtration des eaux de ruissellement (toitures et parkings), permettant de substituer l'eau de pluie à l'eau potable dans la fabrication, en fonction des précipitations et des volumes de production.

L'objectif-cible inscrit dans l'arrêté d'exploitation est de réduire de 80 % la consommation d'eau de ville (eau potable), soit un volume annuel de référence de 10 000 m³ d'eau potable économisés (environ 4 piscines olympiques). Le projet, d'un montant de 1,125 M€, a bénéficié du concours financier de l'Agence de l'Eau Seine-Normandie, à hauteur de 40 %.



Nouveau système de récupération des eaux de pluie



Usine Innolation à Amilly (45) dédiée à la fabrication de panneaux PSE

Anticiper les tensions sur la ressource en eau : une démarche volontaire

Le système est en fonctionnement dans la production depuis fin novembre 2025, avec un suivi mis en place depuis janvier 2026. Sur la période du 1^{er} janvier au 26 mars 2026, le site a atteint 91,5 % d'eau potable économisée, sur la base d'un suivi quotidien. Cette performance est appelée à être consolidée sur l'année, l'usage de l'eau de pluie restant dépendant des précipitations et de l'activité.

Dans un contexte de sécheresses récurrentes et de durcissement progressif des cadres réglementaires, Innolation a choisi une **trajectoire volontaire** : **là où une réponse minimale aurait pu viser une économie jusqu'à 20 %, le site a dimensionné un dispositif permettant de viser 80 % d'économie d'eau potable**, avec une logique de sécurisation et de préservation de la ressource. Le projet a été initié dès 2019.

Sur le site d'Innolation, la consommation d'eau potable nécessaire à la fabrication du panneau **PSE graphité Top31 (épaisseur 14 cm)** a été fortement réduite en quelques années : de **5,6 L/m² jusqu'en 2023**, elle est passée à **4,2 L/m² entre 2024 et 2025**, puis à **0,84 L/m² en 2026**, le complément étant assuré par le nouveau système de valorisation des eaux de pluie, soit **4,76 L d'eau de ville économisés par m²**.

« Le rôle d'un leader est aussi d'élever les standards, y compris sur nos sites industriels. La valorisation des eaux de pluie à Innolation n'est pas un "plus", c'est une décision de fond pour sécuriser notre activité tout en préservant la ressource. C'est exactement le type d'initiatives qu'exige notre responsabilité de leader », souligne Philippe Boussemart, Directeur Général de Sto France.



Pré-expansion des billes à la vapeur d'eau

Une démarche intégrée à la stratégie RSE et industrielle du groupe Sto

Ce projet s'inscrit dans la stratégie du groupe Sto, articulée autour de **deux piliers : le développement durable**, avec la logique des 3R - réduire, réutiliser, recycler et ainsi préserver les ressources -, **et le leadership technologique** avec un panneau polystyrène plus vertueux.

Cette démarche vient s'ajouter à d'autres actions déjà engagées sur le site. Innolation a substitué **100 % du gaz naturel par du biogaz issu d'un méthaniseur agricole situé à 12 km du site**. Cette initiative renforce l'ancrage local de l'usine, en privilégiant des ressources énergétiques au plus près du lieu de production. À production équivalente, ce passage au biogaz permet d'**éviter environ 1 000 tonnes de CO₂ par an**. Depuis 2019, le site s'appuie également sur un **contrat d'électricité d'origine renouvelable** (hydroélectrique, éolien, solaire, ainsi qu'électricité issue de la biométhanisation).

En parallèle, le site a pris d'autres **engagements en faveur de la biodiversité** (installation de nichoirs StoElement Fauna pour les oiseaux et chauves-souris, gîtes à insectes et à abeilles sauvages d'ici 3 ans), **et la prévention des pertes de granulés de PSE dans la nature** via l'adhésion à la campagne OCS (Operation Clean Sweep) sous l'impulsion de l'Afipeb.

Il a atteint en novembre 2025 le **niveau « Exemplaire » de la labellisation Engagé RSE (ISO 26000)**, avec une remise officielle à l'occasion de l'inauguration.

Une **nouvelle version de Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) des panneaux polystyrène fabriqués à Innolation** est prévue dans les prochains mois, afin d'intégrer ce process industriel optimisé en matière de préservation des ressources.

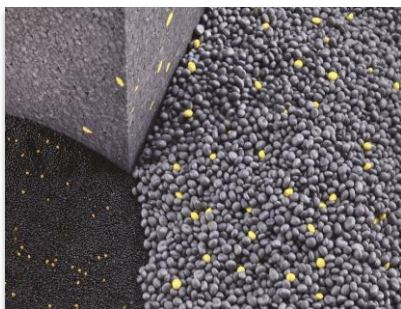


Moulage des blocs PSE

Des billes de polystyrène expansible au panneau isolant : les étapes de fabrication du PSE

Il se distingue par une caractéristique simple : il est constitué à 98 % d'air et à 2 % de matière.

Le polystyrène expansé (PSE) est fabriqué à partir de billes de polystyrène expansible, réceptionnées puis stockées sur site. Les billes sont d'abord **pré-expansées à la vapeur d'eau**, avant une phase de **maturation en silo** qui stabilise le matériau. Elles sont ensuite **moulées en blocs**. Ces blocs sont ensuite stockés avant d'être **pressés pour stabilisation**. Enfin, ils sont **découpés au fil chaud** pour obtenir les panneaux aux formats souhaités, avant **contrôle qualité, conditionnement** et expédition. Le process intègre également des boucles de **récupération et broyage** des chutes et déchets de PSE afin de les réintroduire dans la production.



Technologie InnoPearls® : marque de fabrication des panneaux PSE fabriqués pour Sto à Innolation



Sto-Panneau Isolant graphité Top31 fabriqué à Amilly

Des panneaux PSE fabriqués en France signés Sto

En 2025, le **marché de l'Isolation Thermique par l'Extérieur (ITE) en France** est estimé à environ **19 millions de m² posés**.

Polyvalent et économique, le polystyrène reste l'isolant le plus mis en œuvre : il représente **un peu moins de 2/3 du marché** (dont 2/3 de PSE graphité et 1/3 de PSE blanc), devant la laine de roche (un peu moins de 1/3) et la fibre de bois avec 5 %.

La qualité de l'isolant joue un rôle clé dans celle du système d'Isolation Thermique par l'Extérieur.

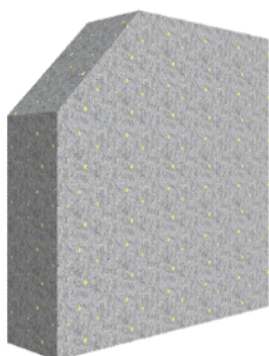
« Une précision d'horloger » : c'est ainsi que Sto caractérise les procédés de fabrication et de contrôle de ses panneaux isolants en polystyrène expansé.

Qu'ils soient blancs (Sto-Panneau Polystyrène PS15SE) **ou graphités** (Sto-Panneau Isolant Top31), **les panneaux produits à Amilly sont reconnaissables à la technologie InnoPearls® : des billes jaunes brevetées**, facilement reconnaissables, jouent le **rôle de traceur** pour identifier la qualité Sto. Ils sont conformes à la norme EN 13163 et EN 13501-1.

Les panneaux PSE de Sto sont reconnus par les professionnels pour leur planéité, leur équerrage et leur stabilité dimensionnelle,

Ces qualités facilitent la pose et permettent de limiter les ajustements sur chantier (calage, ponçage), sources de temps et de coûts supplémentaires. En outre, ils offrent une **excellente performance thermique** ($\lambda_D = 0,031$ W/(m*K) pour le polystyrène graphité Top31 et $\lambda_D = 0,038$ W/(m*K) pour le blanc). Avec le Top31, une épaisseur de 14 cm suffit ainsi pour atteindre la résistance thermique $R = 4,40$ m².K/W, niveau généralement visé dans le cadre d'une rénovation énergétique globale ouvrant droit aux aides MaPrimeRénov' ou aux Certificats d'Économies d'Énergie (rénovation d'ampleur).

Sto-Panneau Isolant Top31 Biomass : le nouvel isolant polystyrène fabriqué à partir de matières premières renouvelables issues de la biomasse



Nouveau panneau polystyrène Sto-Panneau Isolant Top31 Biomass

Fabriqué à partir de **billes de polystyrène expansible issues de la biomasse** (déchets de la sylviculture, de l'agriculture et de l'agroalimentaire) **selon une approche Mass Balance**, le Sto-Panneau Isolant Top31 Biomass conserve les **mêmes caractéristiques et le même niveau de qualité que le Top31 classique**, plébiscité par les professionnels. Il reste notamment **identifiable à ses billes jaunes InnoPearls®, tout en intégrant des attributs supplémentaires en matière de durabilité**. À la clé : une **meilleure préservation des ressources et la revalorisation de déchets**.

Une traçabilité, contrôlée et certifiée par des tierces parties indépendantes selon le référentiel REDcert², est assurée sur l'ensemble de la chaîne de valeur. Le principe du Mass Balance facilite par ailleurs une transition plus rapide vers une **logique d'économie circulaire, en s'appuyant sur des outils et des chaînes de production existants**. Il permet ainsi une évolution progressive des procédés, tout en limitant les coûts et les ruptures industrielles.

Mass Balance : méthode de comptabilité matière qui permet d'intégrer des matières renouvelables ou recyclées dans une production existante et d'en attribuer la part correspondante au produit fini, selon un bilan d'entrées/sorties vérifié.



Usine Innolation à Amilly (45)

À Amilly, Innolation démontre ainsi qu'un site industriel peut sécuriser son activité tout en limitant son impact sur les ressources naturelles. Une dynamique fidèle aux engagements et à la responsabilité d'un leader, appelée à s'inscrire dans la durée.

Fiche d'identité usine Innolation (45)

Année de création : 2014

Localisation : 624 rue Saint Gabriel, 45200 Amilly

Superficie de l'usine : 20 000 m² sur un terrain de 50 000 m²

Nombre de salariés : 23

Capacité de production annuelle : 500 000 m³

Montant investissement système récupération eaux de pluie :
1 125 000 € (financé à hauteur de 40 % par l'Agence de l'Eau Seine-Normandie)

Sto, entreprise familiale allemande, établie depuis 1835, est reconnue comme le spécialiste des systèmes d'isolation thermique de façades. La marque est née de l'enduit de façade. Sa dynamique d'innovation et sa compétence dans le domaine de l'isolation thermique de façades ont permis à Sto de devenir la référence sur le marché. Au fil des années, Sto a acquis une expertise qui lui permet de répondre à toutes les problématiques de la façade, qu'il s'agisse d'Isolation Thermique par l'Extérieur, de Ravèlement ou de Bardage. Sa mission : Bâtir en responsable. Les produits et systèmes Sto satisfont les exigences de l'efficacité énergétique ; les technologies liées à la prévention harmonisent les critères écologiques et économiques – et ce, dans un but de construction et de rénovation durables. Sto, à travers ses 5000 collaborateurs dans le monde, dont 300 en France, distribue des produits exclusivement en direct au départ de 16 agences et 2 sites de production sur le sol français. Les solutions Sto s'appliquent en neuf comme en rénovation et contribuent à la réalisation d'un cadre de vie respectueux de l'homme et de l'environnement. Notre force de prescription est très reconnue par la maîtrise d'ouvrage publique, privée, sociale et de la maîtrise d'œuvre.

Retrouvez toute l'actualité de la façade sur
www.sto-facade.fr et www.sto.fr