

Sto étend son système d'ITE éco-conçu StoTherm AimS® avec un nouvel isolant polystyrène pour la maison individuelle

Communiqué de presse

Façade

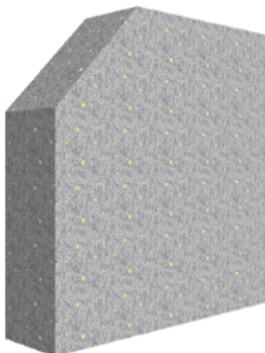


Mars 2024

Qualité, protection du climat et préservation des ressources sont les maîtres-mots de la ligne de produits AimS® développée par Sto, fabriquée avec 95 % de matières premières renouvelables. Après avoir lancé son premier système ITE éco-conçu en 2022 intégrant un isolant en laine de roche, Sto poursuit sur sa lancée avec une nouvelle déclinaison sous ATEx sur polystyrène. Le déploiement du système StoTherm AimS® s'accompagne également d'un nouvel isolant polystyrène fabriqué à partir de matières premières bio-attribuées : Sto-Panneau Isolant Top31 Biomass. Avec le nouveau StoTherm AimS® avec isolant polystyrène, Sto adresse la maison individuelle avec une solution plus durable pour l'environnement.

*Aim Sustainability = Objectif Durabilité

« En 2022, nous avons lancé le système StoTherm AimS® sur laine de roche. Et depuis septembre 2023, nous avons une ATEx pour une application sur polystyrène, dont le nouvel isolant Top31 Biomass qui s'adresse au marché de la maison individuelle. Le développement de ces systèmes éco-conçus répond aux enjeux de solutions durables, en lien avec l'axe stratégique du groupe Sto : la protection du climat », précise Anne-Evelyne Kinkela, cheffe de produit ITE chez Sto France.



Nouveau panneau polystyrène Sto-Panneau Isolant Top31 Biomass



Les panneaux PSE sont fabriqués en France, sur le site d'Innovation, à Amilly dans le Loiret (45).

Sto-Panneau Isolant Top31 Biomass : le nouvel isolant polystyrène fabriqué à partir de matières premières renouvelables issues de la biomasse

Sur béton et maçonnerie, le nouveau système StoTherm AimS® intègre une nouvelle génération de panneau polystyrène graphité hautes performances : Sto-Panneau Isolant Top 31 Biomass.

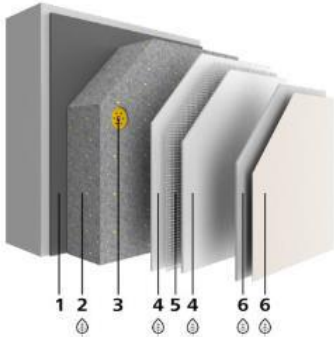
Fabriqué à partir de billes de polystyrène expansible issues de la biomasse d'après un procédé Mass Balance, il conserve la même qualité que le panneau Top31 classique, plébiscité par les professionnels aguerris, et reconnaissable à ses billes jaunes, les InnoPearls®, tout en apportant des références durables supplémentaires. À la clé : la préservation des ressources et la revalorisation de déchets.

Le principe du Mass Balance permet également une transition plus rapide vers une économie circulaire au sein d'un système existant, en adaptant progressivement les chaînes de production actuelles tout en limitant les coûts.

À noter que **les autres panneaux PSE de Sto – Sto-Panneau Polystyrène PS 15 (blanc) et Top31 (gris) – peuvent également être intégrés dans le système StoTherm AimS®.**

L'ensemble de ces panneaux PSE sont **fabriqués en France**, dans l'usine Innovation du groupe Sto, située à Amilly, dans le Loiret (45).

Recyclables, les chutes de polystyrène non souillées de Top31 Biomass peuvent être collectées par Sto pour être revalorisées en nouvelle matière première, au même titre que les autres panneaux.



Composition du nouveau système StoTherm AimS® avec isolant polystyrène :

- 1- Collage : StoLevell Uni
- 2- Isolant : Top31 Biomass
- 3- Fixation : Sto-Cheville Thermo STR U 2G
- 4- Sous-enduit : StoArmat Classic AimS®
- 5- Armature/marouflage : Sto-Fibre de Verre
- 6- Revêtement de finition : Stolit AimS®
- 7- Peinture (facultative) : StoColor Lotusan AimS®



Nouveau seau à bord gris fabriqué à 70% à partir de plastique recyclé

Les points clés du Sto-Panneau Isolant Top31 Biomass

- Certifié RedCert^{2®}
- Conforme à la norme EN 13163
- Conductivité thermique λ : 0,031 W/(m*K)
- Faibles tolérances d'épaisseurs
- Excellente stabilité dimensionnelle
- Excellente planéité sans tuilage
- Haute résistance aux UV
- Technologie InnoPearls®, gage de qualité et de sécurité

Sous-enduit, enduit et peinture AimS® : une gamme éco-conçue avec un liant biosourcé à hauteur de 30 %

Fidèle à sa devise « Bâtir en responsable », Sto souhaite offrir à ses clients, qu'ils soient maîtres d'ouvrage, prescripteurs ou applicateurs, des solutions leur permettant de construire de manière durable et en toute conscience, tout en préservant la qualité d'application.

Les composants du système StoTherm AimS® ont un impact environnemental réduit. Les **objectifs de protection de l'environnement ont été pris en compte dès la conception, depuis la formulation des produits jusqu'au choix de l'emballage.**

Ce sont les premiers enduits et peinture sur le marché contenant **30 % de liant biosourcé, formulé à partir d'huile de pin**. Les résidus d'écorces de pin utilisés pour la production de cette huile proviennent de **résidus de scieries et autres transformations du bois**. Sto revalorise ces déchets pour en faire l'un des composants majeurs de ses produits.

La gamme AimS® intègre :

- un **sous-enduit** : StoArmat Classic AimS®,
- un **enduit de finition taloché** : Stolit AimS®,
- une **peinture d'entretien** (optionnelle) **intégrant la technologie Lotus-Effect® aux propriétés autonettoyantes** : StoColor Lotusan AimS®.

En outre, ces enduits et peinture ne contiennent **ni solvant, ni plastifiant et sont exempts de ciment**. La finition est résistante aux micro-organismes sans l'utilisation de biocide en tant que protection de film.

Un nouveau seau avec 70 % de plastique recyclé

Les seaux associés à la gamme AimS® ont été revus et se distinguent rapidement des autres par leur liseré gris. Ils sont fabriqués avec 70 % de plastique recyclé, économisant ainsi du plastique vierge.



Le StoTherm AimS® avec isolant polystyrène : un choix responsable pour une maison plus belle, plus longtemps

Le StoTherm AimS® avec isolant polystyrène : un choix responsable pour une maison plus belle, plus longtemps

Au-delà de constituer une réponse environnementale vertueuse, les composants du système StoTherm AimS® octroient la possibilité de construire des façades plus durables.

Le système d'enduit **résiste aux chocs importants** et sa souplesse lui permet également de **limiter drastiquement les risques de fissuration**.

La façade est efficacement **protégée contre l'encrassement végétal**, sans protection de film biocide.

La technologie Lotus Effect® de la peinture optionnelle StoColor Lotusan AimS®, avec son effet auto lavant, **préserve l'esthétique de la façade**.

Les cycles de rénovation sont allongés pour offrir un **meilleur retour sur investissement**.

Résultat : des façades belles et pour longtemps !

Ainsi constitué de plusieurs couches optimisées en matière de durabilité et d'un isolant fabriqué à partir de matières premières renouvelables, le nouveau système ITE éco-conçu StoTherm AimS® s'inscrit comme une solution alternative pour relever les défis climatiques.

Retrouvez toute l'actualité de la façade sur www.sto-facade.fr et www.sto.fr

Sto, entreprise familiale allemande, établie depuis 1835, est reconnue comme le spécialiste des systèmes d'isolation thermique de façades. La marque est née de l'enduit de façade. Sa dynamique d'innovation et sa compétence dans le domaine de l'isolation thermique de façades ont permis à Sto de devenir la référence sur le marché. Au fil des années, Sto a acquis une expertise qui lui permet de répondre à toutes les problématiques de la façade, qu'il s'agisse d'Isolation Thermique par l'Extérieur, de Ravalement ou de Bardage. Sa mission : Bâtir en responsable. Les produits et systèmes Sto satisfont les exigences de l'efficacité énergétique ; les technologies liées à la prévention harmonisent les critères écologiques et économiques – et ce, dans un but de construction et de rénovation durables. Sto, à travers ses 5 700 collaborateurs dans le monde, dont 300 en France, distribue des produits exclusivement en direct au départ de 18 agences et 2 sites de production sur le sol français. Les solutions Sto s'appliquent en neuf comme en rénovation et contribuent à la réalisation d'un cadre de vie respectueux de l'homme et de l'environnement. Notre force de prescription est très reconnue par la maîtrise d'ouvrage publique, privée, sociale et de la maîtrise d'œuvre.