Économie circulaire : Rubix déploie en Bretagne son service de réparation et de maintenances des Équipements de Protection Individuelle (EPI)

Leader français et européen de la distribution de produits et services aux industriels (équipements industriels et solutions de maintenance, réparation, modernisation des actifs industriels), Rubix déploie sa solution de contrôle, maintenance et traçabilité des équipements de protection individuelle de catégorie 3 à tous ses clients de l'Ouest de la France. Ces EPI correspondent aux équipements qui protègent contre les risques graves et mortels (anti-chute et détection de gaz). Ce service, basé à Nantes, était proposé localement. Rubix déploie aujourd'hui cette offre de service à tous ses clients dans l'Ouest de la France, à commencer par la Bretagne, jusqu'à être pleinement opérationnelle au second semestre 2025.

Ce service fait partie d'une offre complète proposée par la BU Protection, Hygiène et Sécurité (PHS), dirigée par Cécilia Chemin, dans laquelle les clients peuvent également bénéficier, depuis le 1^{er} janvier 2025, d'une solution clé en main pour les accompagner dans la collecte, le tri et la valorisation de leurs vêtements professionnels et EPI.

Anticiper la maintenance des EPI de cat. 3 pour une plus grande sécurité des personnes sur les sites industriels

Proposée depuis un atelier à Nantes, cette solution était testée localement. Rubix a entièrement rénové son atelier, désormais plus grand, avec de nouveaux équipements de tests, afin de se structurer et répondre à la demande de ses clients. Jusqu'à présent, une personne travaillait dans cet atelier et Rubix a formé 3 collaborateurs en interne pour renforcer l'équipe. Grâce à ces travaux de modernisation, l'atelier est désormais doté d'un système de traçabilité qui permet d'enregistrer tous les produits testés et de donner accès aux clients à cette base de données. Ce dernier peut ainsi contrôler à distance les points vérifiés et l'état d'avancement, pour une meilleure anticipation de la maintenance de ses EPI.

Cette solution permet à Rubix de répondre à 3 objectifs :

- **Conformité** : Rubix s'engage à fournir des équipements sûrs, certifiés et conformes aux exigences légales et selon les standards et protocoles des fabricants partenaires.
- **Durabilité** : Rubix prolonge la durée de vie des EPI grâce à une maintenance préventive et corrective adaptée.
- **Traçabilité** : Rubix assure une identification et un suivi précis de chaque EPI, grâce à une application de suivi.

« La santé et la sécurité sont fondamentales dans l'industrie pour protéger à la fois les personnes et l'entreprise. Avec des opérations complexes impliquant des machines et des matériaux parfois lourds ou dangereux, les industriels doivent donner la priorité à la prévention des risques. Pour préserver la santé à long terme de leurs équipes, définir des protocoles de sécurité, comprenant des EPI appropriés, ainsi qu'un entretien régulier des équipements électriques et mécaniques, est essentiel », ajoute Cécilia Chemin, Directrice de la Business Unit Protection Hygiène et Sécurité (PHS) chez Rubix.

En internalisant cette offre de service, Rubix agit sur toute la chaîne de valeur : de la vente à la maintenance, permettant une plus grande flexibilité à ses clients, et une plus grande force de conseil. La Bretagne bénéficiera de ce service dès le mois d'avril, puis Rubix déploiera son offre pendant le second semestre 2025 en région Pays de Seine et dans les régions Aquitaine, Limousin et Centre-Val-de-Loire.

Une solution clé en main pour collecter, trier et valoriser les vêtements professionnels et les équipements de protection

Depuis le 1^{er} janvier 2025, toutes les entreprises doivent recycler leurs vêtements de travail et chaussures de sécurité, et peu d'entre elles savent comment s'y prendre. Selon l'ADEME, ce sont 4 milliards de tonnes de CO₂ émises en 2024 en raison de la pollution textile.

Grâce à l'expertise de ses partenaires en effilochage, upcycling, et broyage, **Rubix transforme ces textiles en nouvelles matières premières ou en produits réutilisables, réduisant ainsi l'empreinte carbone de ses clients.** Les EPI sont valorisés en granulés grâce au broyage : cette technique permet de séparer et de récupérer les différents matériaux constituant, tels que le cuir, le métal, le plastique et d'autres composants afin de fabriquer de nouveaux produits. Les lunettes de protection, composées de différents plastiques, nécessitent quant à elles, une étape cruciale avant leur valorisation optimale : le **démantèlement**. Les partenaires recyclage choisis par Rubix s'engagent à accompagner et intégrer le processus de **démantèlement au sein d'Établissements et Services d'Aide par le Travail (ESAT)**. Cette collaboration favorise non seulement une gestion responsable des matériaux en fin de vie mais contribue également à promouvoir des initiatives socialement inclusives et durables.

Toutes ces matières sont à 100 % revalorisées en France grâce à des filières spécifiques :

- **En Mayenne** : valorisation en injection plastique (par exemple pour le plastique des lunettes et des casques),
- **Dans le Nord de la France**, les tissus deviennent de l'isolant en feutre pour le secteur automobile,
- Le caoutchouc extrait est transformé en sol pour les aires de jeux des enfants en France,
- **En Rhône-Alpes et dans les Pays de la Loire** : les gants sont broyés en CSR.

Pour les matières qui ne pourraient pas partir en filières de valorisation, elles sont notées en CSR (Combustibles Solides de Récupérations). Cela représente un gisement d'énergie à haut rendement pour la production de chaleur et d'électricité.

À propos de Rubix en France

À l'interface des savoir-faire de ses partenaires fabricants, et en prise directe avec les enjeux rencontrés par ses clients, Rubix en France accompagne l'industrie à être plus performante aujourd'hui et facilite les grandes transformations industrielles de demain. Leader français et européen de la distribution de produits et services aux industriels (équipements industriels et solutions de maintenance, réparation), Rubix France réalise en 2024 un chiffre d'affaires d'1 milliard d'euros, dont 200 millions d'euros en digital. Ses 2 700 collaborateurs, répartis dans son réseau de proximité de 36 pôles régionaux et sur 160 agences sur tout le territoire, s'engagent auprès de ses 50 000 entreprises clientes pour créer toujours plus de valeur économique, opérationnelle, et environnementale. Multispécialistes, les experts Rubix travaillent au sein de Business Unit pour proposer, main dans la main avec le réseau de fournisseurs et grâce à ses marques exclusives, des produits et solutions techniques répondant aux besoins de nos clients dans la Protection Hygiène Santé (PHS), la Transmission de Puissance et Fluiditique et l'Outillage et Maintenance d'Atelier.