

RIKUTEC INNOVE SUR LE MARCHÉ DE L'ASSAINISSEMENT NON COLLECTIF AVEC SON DERNIER NÉ A CULTURE FIXÉE : L'ACTIPURE® !

UNE MICRO-STATION D'ÉPURATION INDIVIDUELLE PERFORMANTE, ÉCONOMIQUE ET ÉCOLOGIQUE

Après près de deux ans de R&D, RIKUTEC, spécialiste du traitement des eaux à la parcelle, dévoile sa dernière innovation : la microstation à culture fixée dénommée ACTIPURE®. Cette solution éco-conçue s'intègre parfaitement à la gamme de produits déjà existante de RIKUTEC tout en la complétant grâce à sa nouvelle approche adaptée à l'habitat individuel.

« Notre objectif avec ce produit est de venir compléter notre gamme de systèmes de traitement des eaux usées à la parcelle avec une solution spécifiquement conçue pour l'habitat individuel et unifamilial. Elle se veut accessible, tant à l'achat avec un rapport qualité-prix très intéressant, qu'à l'usage et à l'exploitation, tout en garantissant d'excellentes performances, notamment en termes de pollution carbonée, de matières en suspension et de nitrification » explique Marc Sengelin, directeur développement et innovation de RIKUTEC. « L'idée avec cette nouvelle solution reste vraiment de proposer du choix à nos clients, qu'ils puissent se décider selon leurs envies, leurs besoins et leurs critères parmi notre gamme. »

Guidé par le souhait d'élargir son catalogue produits (ACTIBLOC® et ACTIFIX® pour les microstations, ACTIFILTRE® pour le filtre compact) et conscient de l'importance de la culture fixée sur le marché de l'ANC, RIKUTEC a choisi d'éco-concevoir une solution capable de répondre aux nouvelles exigences des particuliers, notamment en matière de consommation électrique et de traçabilité (avec l'aide d'un QR code notamment).

Fidèle à ses valeurs d'engagement, de fiabilité et de service, l'entreprise réaffirme ses engagements environnementaux avec l'ACTIPURE®. Composée de 50 % de matières recyclées minimum, la cuve est 100 % recyclable sans rien sacrifier à la qualité grâce à son procédé de fabrication. L'extrusion-soufflage contribue tant à sa résistance qu'à son étanchéité, faisant d'ACTIPURE® un produit solide et robuste, en plus d'être durable. La fabrication ne génère par ailleurs aucun déchet puisque les imparfaits ou les chutes repartent dans le circuit de fabrication.

DESCRIPTIF TECHNIQUE :

Intégré dans une cuve en PEHD, le système est composé de trois phases essentielles à la purification : le décanteur, le réacteur et le clarificateur.

Les effluents bruts sont décantés puis sont conduits, en second temps, dans le réacteur où la pollution organique est dégradée par des bactéries aérobies en constant développement sur des supports fixes.

Enfin, dans le clarificateur, les boues secondaires sédimentent et recirculent vers le décanteur, alors que l'eau épurée est évacuée vers le milieu récepteur.



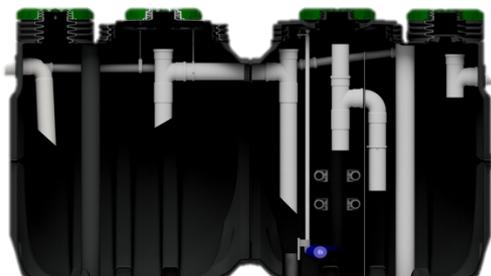
Pour plus d'informations : <https://www.rikutec.fr/actipure-185/>

LES AVANTAGES PRODUITS

3 compartiments pour 3 fonctions :

- Cuve monobloc et légère
- Facile et rapide à installer
- Capacité d'adaptation aux variations de charge
- Vidanges plus espacées grâce au volume du décanteur et de la séparation des phases de traitement
- Robustesse, tranquillité et simplicité

« Après des recherches de plusieurs mois pour parvenir à trouver un équilibre entre performance et compacité, nous sommes fiers d'avoir reçu l'agrément 2025-003 le 23 juin 2025, et impatients de découvrir les premiers retours terrain tant de la part des distributeurs que des utilisateurs finaux » conclut Marc Sengelin.



À propos de RIKUTEC

Depuis près de 45 ans, RIKUTEC est un expert reconnu des solutions d'assainissement et du traitement des eaux à la parcelle, alliant savoir-faire historique et agilité industrielle. Engagée pour préserver la ressource en eau, l'entreprise éco-conçoit en France, sur son site de Drulingen, des produits fiables, durables et performants à partir de déchets recyclés et eux-mêmes recyclables. Forte de son héritage et d'une équipe expérimentée, RIKUTEC se distingue par son expertise technique, son approche sur-mesure et un service après-vente réactif et très accessible.

Chiffres clés : 100 collaborateurs • 25 gammes de produits • + de 350 références