



Nouvelle génération de luminaires étanches Resisto de Sylvania Group : Une technologie optimisée, une fiabilité inchangée

Contribuant aux objectifs de développement durable de l'Union Européenne, la Directive sur la Performance Energétique des Bâtiments (DPEB), vise à rendre le parc immobilier neutre en carbone d'ici 2030. En France, elle s'est traduite par la loi de Transition Energétique pour la Croissante Verte ainsi que les décrets Tertiaire et BACS.

Sylvania Group accompagne depuis de nombreuses années des sites de différents secteurs d'activité dans leurs projets de décarbonation et de maîtrise des coûts de l'énergie, parmi lesquels les sites logistiques et industriels ou encore les parkings. Depuis plus de 40 ans, sa gamme de luminaires étanches alliant durabilité, performance et fiabilité absolue est plébiscitée par les professionnels. Pour répondre aux exigences réglementaires actuelles, l'acteur international de l'éclairage sort aujourd'hui une nouvelle version du Resisto avec des évolutions majeures, attendues par ses clients.



UN LUMINAIRE FLEXIBLE POUR UNE UTILISATION POLYVALENTE

Adaptable et évolutive, la nouvelle génération de luminaires étanches Resisto Sylvania dispose d'une large gamme de modèles multi-puissance (de 8 à 56 W) aux performances élevées avec :

- une efficacité lumineuse encore plus optimale, pouvant atteindre jusqu'à 186 lm/W,
- un flux lumineux de 1 300 à 10 100 lm.

A cela s'ajoutent trois dimensions (600, 1200 et 1500 mm) ainsi que des kits d'accessoires fonctionnels (câblage traversant et traversant DALI), un capteur intelligent SylSmart® Connected qui en font une solution d'éclairage led idéale pour répondre aux besoins de toutes les installations, des plus simples aux plus complexes, qu'elles soient industrielles et logistiques ou des parkings.

Doté d'un corps et d'un diffuseur en polycarbonate avec revêtement anti-UV, garanti sans jaunissement dans le temps, Resisto est disponible en blanc chaud (3000K), neutre (4000K) et froid (6500K), selon les références, avec un IRC>80 et assure une qualité de couleur stable (SDCM<3) et un haut confort visuel.

D'UNE DÉTECTION SIMPLE À UNE CONNECTIVITÉ INTELLIGENTE


Offrant des possibilités illimitées, la nouvelle génération de luminaires étanches Resisto de la marque Sylvania se décline en version non dimmable mais aussi avec trois systèmes de gestion d'éclairage au choix, au service d'une meilleure efficacité énergétique :

- le protocole de communication DALI 2 certifié par la DiiA (Digital Illumination Interface Alliance) pour un contrôle avancé,
- la détection de mouvement où chaque luminaire s'allume et s'éteint de façon autonome grâce à un capteur MW ON/OFF dont les paramètres sont réglables (champ de détection, temps de maintien) à tout moment. Celui-ci peut également posséder une fonction Corridor pour ajuster la temporisation du flux lumineux secondaire et le maintenir, par exemple, à 10% pour une plus grande sécurité dans les parkings,
- la solution de gestion intelligente de l'éclairage SylSmart® Connected (intégrée ou en kit) avec des capteurs de présence et d'apport de lumière extérieure



faible hauteur (jusqu'à 3,5 m), grande hauteur (jusqu'à 17 m) ou sans détection via un nœud de commande Bluetooth®. Celle-ci permet de répondre exactement aux exigences réglementaires actuelles de la directive européenne DPEB tout en réduisant les coûts d'exploitation des bâtiments et en améliorant leur performance en matière de développement durable.

A titre d'exemple, un parking souterrain à trois niveaux d'une surface de 16.200 m² doté de 630 places de stationnement et de 600 luminaires étanches équipés de tubes fluorescents a une consommation énergétique de 80.412 €/an (coût moyen du kWh de 0,23€ au premier trimestre 2026). Avec la nouvelle version du Resisto de Sylvania Group, il réaliserait de 60% à 84% d'économies d'énergie :

 Resisto SylSmart® Connected	Resisto MW Corridor	Resisto ON/OFF
ÉCONOMIES D'ÉNERGIE / AN		
84%	76%	60%
INVESTISSEMENT		
93 600,00 €	42 000,00 €	39 000,00 €
RETOUR SUR INVESTISSEMENT		
1,9 ans	1 an	1,1 an
TCO (coût total de possession) 10 ANS		
****	***	*
Technologie LED + Détection + Gestion Avancée	Technologie LED + Détection	Technologie LED

Montants donnés à titre indicatif. Calcul basé sur un prix de vente moyen (luminaires et installation).

Garantie 5 ans et d'une durée de vie encore plus importante que la version précédente (100.000 heures vs 69.000), Resisto reste facile et rapide à installer grâce à ses pré-perçage latéraux, ses étriers inox coulissants, ses clips de fixation inclus ainsi que son connecteur repiquable Lilo (Loop-in Loop-out).

Fonctionnant sur des plages de température entre -20° et +40°C, l'ensemble de la gamme est conforme aux normes européennes de sécurité et de performances, et bénéficie de la certification ENEC, du marquage D (risque incendie) et IFS (International Featured Standard) autorisant son installation dans les sites agro-alimentaires.

Avec Resisto, Sylvania Group a réuni toute son expertise au service des luminaires étanches pour des installations pérennes et économes en énergie.

A propos de Sylvania Group

Sylvania Group est un acteur majeur du marché mondial de l'éclairage offrant des solutions innovantes et durables pour les professionnels et le grand public. Nous sommes présents dans plus de 50 pays avec 1.200 employés. Fort d'une expertise de plus de 120 ans, Sylvania Group fabrique et commercialise des solutions d'éclairage éco-responsables et digitales. Nous accompagnons nos clients tout au long de leurs projets avec une gamme complète de services.

Nos sites de production européens nous permettent de proposer des solutions en fabrication standard ou personnalisée tout en limitant notre empreinte carbone. En 2024, nous avons obtenu le statut Ecovadis Silver, confirmant notre engagement social et environnemental. Notre expertise et notre capacité d'innovation s'appuient sur nos deux marques historiques, Sylvania et Concord. L'efficacité énergétique, le développement durable, la digitalisation, le bien-être et la qualité de la lumière sont au cœur de notre mission.

Avec plus d'un siècle d'expertise, la marque phare du groupe, Sylvania, s'est imposée dans les secteurs des bureaux/éducation, de l'industrie/logistique et du CHR (Cafés, Hôtels et Restaurants) en alliant performance, large gamme et éco-responsabilité. La marque Concord est dédiée à l'éclairage architectural pour les galeries, les musées et les commerces. Ses produits d'exception sont reconnus pour leur design et leurs performances techniques depuis plus de 60 ans. Nous proposons aux professionnels une large gamme de luminaires techniques et connectés. Ceux-ci offrent des solutions simples et efficaces pour un maximum d'économies d'énergie.

Pour le grand public, nous proposons des solutions performantes, solaires et connectées pour simplifier le quotidien, de la maison au jardin.

Sylvania Group, dont l'entité légale est FEILO Sylvania, est détenu par INESA (Group) Co. Limited, basé à Shanghai (Chine), principalement engagé dans la fabrication et la distribution d'équipements d'éclairage.

Pour plus d'informations, veuillez visiter notre site web : sylvania-group.com.
Suivez-nous sur les réseaux sociaux : LinkedIn, Facebook, Instagram et YouTube.