

Communiqué de presse - 7 juin 2024

Le palmarès des vainqueurs des Trophées de la Préfa Béton - Édition 2024

Dans le cadre de sa campagne « Préfabrication Béton Le bon calcul », la FIB a lancé le concours Préfa Béton Les Trophées pour partager les réussites de ses adhérents dans 4 catégories : Technologie & Numérique, Transition Écologique, Engagement Environnemental & Sociétal et Ouvrage exemplaire dans les territoires.

69 dossiers ont été transmis à la FIB et soumis au jury qui a sélectionné trois entreprises nommées dans chacune des 4 catégories du concours puis choisi une entreprise lauréate parmi elles. Un Grand Prix, toutes catégories confondues, a également été décerné par le jury, composé d'experts de la construction, et présidé par Cécile Maisonneuve, présidente fondatrice de l'incubateur Decysive, membre de l'Institut Montaigne.

La cérémonie de remise des prix organisée à Paris le 6 juin a dévoilé le palmarès des vainqueurs et récompensé 5 entreprises de l'Industrie de la préfabrication béton.

Prix Technologie & Numérique

Les trois entreprises nommées sont ALKERN pour le projet Un nouveau regard sur la découpe de tuyaux grâce à la réalisation augmentée, FABEMI pour le projet JULIPER, usine du futur et CRP pour la ligne automatisée de fonds de regards en béton.

CRP lauréat : Ligne automatisée de fonds de regards en béton

Le projet était de créer une ligne de production entièrement automatisée et robotisée de fonds de regards EU et EP en béton avec un cahier des charges unique au monde, sur le site de production de CRP à Malemort-sur-Corrèze, en partenariat avec ALFI Technologies

Cette nouvelle ligne automatisée permet les cadences les plus élevées (un fond de regard coulé toutes les 90 secondes), la capacité de production quotidienne la plus élevée (320 fonds par poste de 8 heures, soit 960 fonds par jour en capacité maximale), la productivité la plus élevée (seulement 2 opérateurs maximum sur l'ensemble ligne de production et centrale), zéro déchet de consommables (pas de réservations à usage unique en polystyrène expansé), zéro opération de manutention humaine ou de pulvérisation de lubrifiant par un opérateur.

En termes d'impact environnemental, elle offre un allègement des pièces de plus de 25 % en moyenne (baisse de consommation de sable cailloux) + réduction de 35 % de la consommation de ciment (grâce à la fois à allègement des pièces de 25 % et à remplacement par un substitut faiblement générateur de CO₂ à hauteur de 30 %) + taux de rebut de production inférieur à 1%.

La ligne de production fonctionne aujourd'hui parfaitement et remplit tous les critères du cahier des charges. Le projet global "fonds de regards + éléments de regards" représente un investissement total de 36 millions €.

Prix Transition écologique

Les trois entreprises nommées sont A2C PREFA pour l'industrialisation du système Dalle BB, PERIN & CIE pour la gamme d'aménagements extérieurs décarbonés et SORIBA pour la massification d'escaliers en béton par approche performantielle.

SORIBA lauréat : Massification d'escaliers en béton par approche performantielle

SORIBA a souhaité déployer l'approche performantielle sur les escaliers droits, permise suite à l'évolution de la norme EN 206 en 2022 et à la sortie du fascicule FD P 480 grâce aux travaux menés par la FIB et le CERIB.

Les investissements récents dans l'outil de production de SORIBA à Fontenay-le-Comte en Vendée ont été menés dans un objectif de décarbonation du marché de l'escalier, avec un carrousel de production associé à une étuve géothermique et une centrale à béton de dernière génération, une production d'électricité photovoltaïque en autoconsommation et un ré-using des eaux de process et eaux pluviales.

Un partenariat avec la filiale EXEGY de VINCI Construction France a permis de qualifier rapidement une formulation avant de tester industriellement ces solutions sur des chantiers d'envergure. Une solution de type L+C3 a été retenue, permettant une large substitution du ciment par du calcaire et du métakaolin. L'objectif commun était d'évaluer à l'échelle industrielle une solution pérenne et « massifiable », alternative au laitier de haut fourneau, amené à se raréfier.

Les escaliers XC1p ont rapidement été mis en œuvre entre fin 2022 et 2024. Plus de 600 escaliers droits en béton avec approche performantielle ont été livrés et leur massification continue en 2024 sur plusieurs dizaines de chantiers en France.

Prix Engagement environnemental & sociétal

Les trois entreprises nommées sont LG INDUSTRIES pour le projet Déployer une culture RSE interne engagée et pérenne, STRADAL pour sa démarche de lutte contre le cancer et RECTOR LESAGE pour son campus de formation.

RECTOR LESAGE lauréat : Campus RECTOR LESAGE

En lien avec les orientations de sa démarche RSE, RECTOR LESAGE a inauguré en octobre 2023 son propre CAMPUS pour accélérer le développement des compétences de ses collaborateurs et leur bien-être. Le groupe a défini des filières de formation, en corrélation avec ses besoins, fait le choix des thématiques et programmes de formation, identifié et formé des contributeurs, formateurs occasionnels, aux techniques de conception et d'animation d'une action de formation.

Ce projet collaboratif représente aujourd'hui un lieu dédié à la formation avec 21 contributeurs, qui ont bénéficié, pour se former, de l'expertise pédagogique du Centre de formation du CERIB. Le catalogue de formation, classé en 7 grands domaines, propose 21 programmes de formation d'une durée d'un ou deux jours. 32 stagiaires ont déjà été formés depuis la fin 2023 avec un taux de recommandation de 9/10 et 30 journées de formation sont planifiées en 2024.

L'ambition de RECTOR LESAGE est de s'imposer comme un expert métier, de sécuriser le processus d'accueil des nouveaux collaborateurs et ceux bénéficiant d'une mobilité interne, de permettre à ses collaborateurs de développer un véritable parcours de carrière et de valoriser la transmission des savoirs. L'objectif est aussi de compléter l'offre de formations internes du groupe pour les collaborateurs de la filière commerce et de couvrir à terme tous les besoins en compétences des collaborateurs issus de la supply chain, de l'industrie ou des services « support ».

Prix Ouvrage exemplaire dans les territoires

Les trois entreprises nommées sont CIMENTUB pour la restauration de la continuité écologique du Canal des Moulins, KP1 pour la construction de l'Hôtel Logistique urbain Lyon Gerland et BONIFAY pour la renaissance de la Vallée de la Roya.

BONIFAY lauréat, avec le département 06 : Solidarité en béton : la renaissance de la Vallée de la Roya

Suite à la tempête Alex, la mission « Reconstruction de la Roya » a été mise en place par le département 06 pour reconstruire vite et mieux les ouvrages routiers dévastés. BONIFAY a contribué à cette renaissance par la reconstruction d'ouvrages majeurs : 3 ponts et la galerie paravalanche de Castérino, en fournissant des produits préfabriqués en béton de provenance locale sur l'ensemble de chaîne de valeur.

Pour les ponts Caïros et d'Ambo, BONIFAY a produit 50 dalles de pont en mettant en place des relevés coffrants pour la phase de bétonnage sur le chantier : une solution constructive permettant d'optimiser les coûts de production et de faciliter la mise en œuvre sur chantier. La durée de production en usine, en flux tendu pour respecter les délais, a été de deux mois.

BONIFAY a également fabriqué 24 dalles d'encorbellements en 3 semaines, produit 12 murs et 26 corniches pour la Galerie Parravalanche de Castérino, créé des moules spécifiques pour les corniches et optimisé le transport malgré l'accès limité en poids lourds, avec son partenaire local BL Matériaux Tendes.

3 ans après la tempête, la sécurisation de la vallée est réussie (4 000 habitants désenclavés et 95 % des chantiers terminés) et des ouvrages résilients sont reconstruits avec un gabarit hydraulique fortement augmenté, de l'ordre de quatre fois supérieur aux ouvrages initiaux. Après la récente tempête Aline, aucun dégât n'a été constaté sur les infrastructures reconstruites.

Grand Prix

PBM lauréat, avec le lycée professionnel Le Sidobre : Escalier hélicoïdal à double révolution

Les élèves de première Bac pro du lycée Sidobre de Castres dans le Tarn, fortement impliqués dans leur formation professionnelle, se sont lancés le défi de réaliser leur chef d'œuvre : un escalier hélicoïdal à double révolution.

Ce projet professionnel interdisciplinaire consiste en la réalisation de l'escalier à double entrée du château de Chambord. Comme les maîtres compagnons de la Renaissance, le pôle gros œuvre du lycée professionnel a voulu démontrer son savoir-faire mais aussi utiliser les dernières technologies de pointe (scanner 3D, maquette numérique, etc.) pour résoudre les difficultés contemporaines.

Il est apparu évident pour le groupe PBM d'accompagner ce projet qui a permis de réaliser le moule de marche de l'escalier. Après la visite du château et le scan de son escalier, plusieurs conceptions ont été proposées. La fabrication du moule a été réalisée par SMG Turtschi, le coulage de quelques marches chez PBM puis le moule a été transféré au lycée professionnel Le Sidobre.

La Fédération de l'Industrie du Béton (FIB) concourt en France à la promotion des intérêts des industriels fabricants de produits et systèmes préfabriqués en béton et assure la représentation de ce secteur industriel auprès des pouvoirs publics, des collectivités locales et de l'environnement professionnel. Elle représente 100 % d'entreprises françaises TPE, PME et PMI, un maillage territorial d'industriels très dense, des entreprises locales créatrices de richesse et d'emplois locaux directs non délocalisables.
www.fib.org