

Communiqué de presse

Issy-les-Moulineaux, le 29 octobre 2026

OPTIDAL, la solution de dallage armé !

Lafarge lance OPTIDAL, une solution innovante de béton fibré pour dallage armé, conçue pour allier performance technique, simplicité de mise en œuvre et réduction de l'impact environnemental.

Le béton fibré pour dallage armé s'impose aujourd'hui comme une solution de référence pour la réalisation de sols industriels et tertiaires alliant performance structurelle, durabilité et optimisation des conditions de mise en œuvre.

OPTIDAL, une solution de bétons fibrés pensée pour répondre aux exigences mécaniques et environnementales

Le béton fibré pour dallage armé se distingue par ses performances environnementales. L'utilisation de fibres intégrant une part élevée de matières recyclées permet de réduire l'impact carbone de la formule béton. Des FDES spécifiques au chantier peuvent être établies afin d'accompagner les démarches environnementales des maîtres d'ouvrage.

OPTIDAL repose sur l'intégration de fibres contenant 70 % de matière recyclée, permettant une réduction de 15 % du poids carbone de la formule béton. Cette solution permet également de diminuer de 30 % la quantité d'acier utilisée, tout en garantissant les performances mécaniques attendues pour les dallages armés.

Pensée pour répondre aux exigences des chantiers modernes, OPTIDAL est compatible avec tous types de revêtements de sols collés, tels que le carrelage, le parquet, les sols souples ou encore les résines époxy. Elle contribue également à améliorer les conditions de travail sur chantier grâce à une mise en œuvre simplifiée, sans équipement de levage pour le positionnement des treillis, et avec une équipe réduite à deux personnes.

OPTIDAL, une mise en œuvre sans contrainte pour des applications diverses

Sur le plan réglementaire, OPTIDAL est une solution conforme, bénéficiant d'une approbation sous ATEX de cas A délivrée par le CSTB, dans le cadre du procédé Combidalle développé par Bekaert.

Le béton fibré pour dallage armé est compatible avec l'ensemble des revêtements de sols collés, tels que le carrelage, les sols souples, les parquets ou les résines époxy. OPTIDAL est particulièrement indiquée pour les locaux commerciaux, sportifs, éducatifs et tertiaires. Une FDES spécifique au chantier peut être fournie sur simple demande, afin d'accompagner les démarches environnementales des maîtres d'ouvrage.

Sur le plan opérationnel, cette solution offre une mise en œuvre simplifiée sur chantier. La réduction des treillis soudés limite les opérations de manutention, améliore la sécurité des équipes et permet de travailler avec des effectifs réduits, tout en garantissant une qualité d'exécution homogène.

Pour être mis en œuvre en OPTIDAL, le dallage doit être initialement prévu en béton armé de 13 ou 15 cm d'épaisseur, dimensionné avec le pourcentage minimal d'armatures, positionnées au centre, et réalisé avec un béton de classe C25/30 au maximum.

L'innovation pour garder une longueur d'avance

“En répondant à la fois aux enjeux techniques, environnementaux et organisationnels des chantiers, OPTIDAL, le béton fibré pour dallage armé constitue une réponse concrète aux attentes du secteur de la construction et s'inscrit pleinement dans l'évolution des pratiques vers des solutions plus optimales et plus efficaces”, confie Flore Bellancourt, Responsable Marché Bâtiments Innovation, Lafarge Bétons France.

Avec l'innovation OPTIDAL, Lafarge France confirme son engagement en faveur de solutions constructives performantes et adaptées aux enjeux environnementaux du secteur du bâtiment.

A propos de Lafarge France

Lafarge est le leader des solutions de construction innovantes et durables en France, où l'entreprise s'appuie sur l'expertise de 4200 collaborateurs répartis sur plus de 470 sites. Développant des gammes de solutions bas carbone et circulaires, comme ECOPlanet, ECOPact et ECOCycle, Lafarge permet aux constructeurs de faire progresser la performance environnementale de leurs ouvrages. Lafarge est aussi fortement engagé dans la décarbonation de ses activités et la maîtrise de ses impacts sur l'environnement : certifications ISO - charte RSE de l'Unicem - engagements pour la biodiversité reconnus SNB (Stratégie Nationale pour la Biodiversité). <https://www.lafarge.fr/>



Lafarge France en chiffres

- 4 200 collaborateurs sur plus de 470 sites industriels en France.
- Ciment : 20 sites industriels (7 cimenteries, 1 usine de chaux, 6 usines de broyage, 6 dépôts)
- Bétons : 300 centrales à béton
- Granulats : 150 sites industriels (carrières, ports et dépôts)
- Premier centre de R&D au monde dédié aux matériaux de construction à l'Isle d'Abeau (Isère)