



© IMPACT COMMUNICATION & L'AUTRE IMAGE

LE GROUPE LORILLARD, ACTEUR CLÉ DANS LA RENAISSANCE DE L'ÎLOT BERGÈRE GRÂCE À SON SAVOIR-FAIRE UNIQUE EN MATIÈRE DE RÉEMPLOI DES MENUISERIES BOIS

Au cœur du 9ème arrondissement de Paris, l'îlot Bergère, joyau architectural inscrit aux monuments historiques, s'offre une nouvelle vie à travers un projet de restauration ambitieux.

Cet immeuble de bureaux de 26 500 m², datant du 19ème siècle, reflète l'élégance classique et la monumentalité statutaire de son époque.

Conçu par l'architecte Edouard-Jules Corroyer pour le Comptoir National d'Escompte de Paris, il a été façonné au fil des décennies par plusieurs extensions, aménagements et rénovations, témoignant de l'évolution du quartier des affaires parisien.

Aujourd'hui, ce bâtiment historique est le cœur d'un projet inédit qui conjugue respect du patrimoine et ambition environnementale. Dirigé par l'architecte PCA-Stream, ce

chantier vise à restaurer et moderniser l'îlot Bergère pour atteindre les objectifs Net Zéro Carbone, tout en respectant l'âme du lieu.

Une attention particulière a été portée au réemploi des matériaux, un choix qui permet de réduire le carbone incorporé et d'inscrire cette transformation dans une démarche durable.

Avec l'objectif d'obtenir les certifications HQE, BREEAM niveau Excellent et BBCA Rénovation, le projet vise une réduction de 50 % des émissions de CO₂ en exploitation.

Après plus d'un siècle d'histoire et de transformations, l'immeuble se réinvente pour devenir un modèle de restauration durable, alliant performance énergétique et respect architectural.



© Lorillard



© IMPACT COMMUNICATION & L'AUTRE IMAGE

Engagé au cœur de la restauration de l'îlot Bergère, le Groupe Lorillard se distingue par son expertise en menuiserie bois et joue un rôle essentiel dans la renaissance de ce bâtiment emblématique, en participant activement à la préservation et à la valorisation de son patrimoine architectural.

Pour ce projet, le Groupe a mis au point un protocole de réemploi entièrement conçu et testé spécifiquement pour répondre aux exigences de cette opération unique.

Ce protocole a été appliqué à la restauration des menuiseries bois à mouton et gueule de loup, éléments caractéristiques du bâtiment. Une première pour le Groupe, qui s'inscrit comme un pionnier dans ce domaine.

LE GROUPE LORILLARD, PIONNIER DU RÉEMPLOI EN MENUISERIE BOIS À GRANDE ÉCHELLE.

Fort de ses compétences reconnues et de son savoir-faire unique en matière de menuiseries bois d'exception, le Groupe Lorillard a relevé ce défi ambitieux avec succès.

Après des essais et des échanges minutieux, il a obtenu l'accord sur l'esthétique finale des menuiseries, respectant ainsi les exigences patrimoniales et environnementales du projet.

Nicolas Pertué, chargé d'affaires chez Lorillard Bâtiment, détaille : « *Nous avons conçu un protocole de réemploi spécifique à ce projet, en partant d'une menuiserie test récupérée sur le chantier, que nous avons restaurée et soumise à différents essais (AEV, 10000 cycles, mécaniques). Ce protocole vise à rénover et restaurer les menuiseries en bois en réparant uniquement ce qui est nécessaire, tout en préservant leur authenticité* ».



© Lorillard - Châssis performantiel



L'ensemble des travaux sera réalisé directement sur site, avec une équipe dédiée d'une quinzaine de personnes.

De la dépose à la peinture, chaque étape se déroulera sur place à travers plusieurs ateliers.

« Dans les grandes lignes, après avoir déposé une menuiserie, nous retirons le vitrage et les joints. Le vitrage existant, déjà en double vitrage, est recyclé par AGC en collaboration avec Cycle Up pour un autre projet. Certaines parties de la menuiserie nécessitent un décapage, notamment les zones de contact, afin d'éviter qu'elles ne limitent les jeux de fonctionnement une fois repeintes. Nous procédons ensuite au remplacement du vitrage par un verre sous vide AGC FINEO posé à l'aide de parcloles adaptées à la nouvelle épaisseur du verre. Chaque menuiserie est ensuite soigneusement peinte sur place, pour garantir une finition optimale et durable. » explique Nicolas Pertué.

La menuiserie en bois sélectionnée pour élaborer le protocole de réemploi a été rigoureusement testée par le bureau d'études CEBTP.

Ces essais ont permis de valider ses performances après restauration, avec un classement remarquable : A4 (perméabilité à l'air), E7B (étanchéité à l'eau) et V*C2 (résistance au vent).

Ce niveau de certification atteste de la qualité des travaux de réhabilitation réalisés, répondant aux exigences techniques et réglementaires.

Grâce à la réalisation d'un essai d'endurance de 10000 cycles la menuiserie restaurée bénéficie d'une garantie décennale assurée par la SMABTP, renforçant ainsi la fiabilité et la durabilité du projet.



© Lorillard - Restauration d'une menuiserie



© Lorillard - Les accessoires ont été soigneusement nettoyés, réglés et remplacés si nécessaire.



© Lorillard



© Lorillard

L'un des défis majeurs de ce chantier de réemploi réside dans la sensibilité du bois à l'hygrométrie, accentuée par l'absence de chauffage sur le site.

Les menuiseries à mouton et gueule de loup, exigeantes dans leur conception, tolèrent très peu de jeu, rendant chaque étape de restauration particulièrement délicate.

Pour limiter l'impact de l'humidité, une bâche de protection a été installée sur les échafaudages, offrant une barrière essentielle contre les intempéries. Par ailleurs, un système innovant de QR codes a été apposé sur chaque fenêtre, permettant un suivi précis et rigoureux de chaque menuiserie, de sa restauration à la gestion des réserves.

Cette approche méthodique et novatrice garantit un contrôle optimal tout au long du projet, soulignant l'excellence et l'attention aux détails qui caractérisent ce chantier d'exception.

En s'impliquant pleinement dans ce chantier novateur, le Groupe Lorillard confirme son positionnement en tant que partenaire incontournable pour les projets de restauration alliant patrimoine et innovation durable.



Télécharger les visuels du communiqué

À PROPOS DU GROUPE LORILLARD

Fondé en 1936 à Chartres et présidé par Olivier Vincent, le Groupe LORILLARD figure parmi les leaders français de la menuiserie industrielle sur mesure.

Première entreprise indépendante du secteur, le Groupe LORILLARD couvre l'ensemble du marché de la fenêtre et maîtrise la fabrication de ses produits grâce à un pôle industriel intégré.

La production est 100% française avec 90% des composants de provenance d'industriels français le groupe LORILLARD est actuellement l'une des seules entreprises à décliner son offre dans quatre matériaux : bois, PVC, aluminium, mixte et HPC Composite.

Chiffres-clés : 1570 collaborateurs - chiffre d'affaires 2024 : 264 millions d'euros - production annuelle : 1 160 menuiseries par jour, 320 logements équipés ou rénovés par jour. www.lorillard.fr

Retrouvez le film du Groupe Lorillard, «Vision» via ce lien :

<https://youtu.be/5TkiZ755KvA>



RETROUVEZ-NOUS
SUR NOS RÉSEAUX

