Communiqué de presse

Issy-les-Moulineaux, le 5 mai 2025

Des constructions en béton moins émissives en CO_2 avec Lafarge Ciments et le préfabricant CDB grâce au ciment ECOPlanet pour la préfabrication

- **Une réduction des émissions de CO2 du béton préfabriqué en comparaison avec la formule traditionnellement utilisée. Ciment bas carbone avec une DEP (Déclaration Environnementale Produit) à 501 kg CO2 éq/t ***
- **Maintien des résistances du béton à jeûne âge permettant un bon décoffrage des pièces sur la chaîne de fabrication et une qualité de parement premium.**
- **Un ciment ECOPlanet spécialement conçu dans notre usine à Sète (34) pour la préfabrication et les bétons autoplaçants, qui facilite la mise en œuvre.**

Début 2025, l'entreprise CDB, experte en production d'ouvrages préfabriqués en béton (secteurs du nucléaire, des travaux publics et du génie civil) a franchi une étape importante en adoptant le ciment ECOPlanet CEM II/B 42,5 R de Lafarge créé spécialement pour la préfabrication. Un atout bas carbone important pour la fabrication par CDB de poteaux en béton armé, de blocs, de dalles berlinoises et d'autres éléments préfabriqués sur mesure.

Un partenariat stratégique pour une construction durable

Ce partenariat avec Lafarge Ciments, fournisseur du ciment ECOPlanet, s'inscrit dans une stratégie de réduction de l'empreinte carbone de CDB, installée en Auvergne-Rhône-Alpes. Le ciment ECOPlanet préfa CEM II/B 42,5 R, grâce à sa composition innovante, permet de diminuer considérablement les émissions de CO2 en conservant toutes les performances mécaniques et la qualité esthétique des ouvrages. De plus, sa formulation spécifique permet de l'utiliser dans la production de béton autoplaçant, ce qui facilite sa mise en œuvre et améliore la qualité du produit fini.

Des résultats tangibles et quantifiables

Ce ciment bas carbone permet ainsi à CDB de réduire fortement l'impact environnemental de sa production, de respecter les temps de cycles et de conserver l'aspect fini des produits. De plus, cette amélioration environnementale est consultable dans les Fiches de Données Environnementales et Sanitaires (FDES) que CDB fournit pour ses produits, notamment dans le cadre de la production de lignes aériennes en béton armé. Ces FDES, attestent en toute transparence de la performance environnementale atteinte.

"Nous sommes heureux d'être accompagnés par Lafarge dans notre volonté de réduction de l'empreinte carbone de CDB, d'autant plus lorsque le ciment proposé ne modifie pas nos habitudes de production." **Sébastien Mirguet, Directeur d'activité - CDB**

"L'accélération de la décarbonation de notre filière ciment/béton est importante. Forts de l'expertise et du support de nos équipes techniques Lafarge Ciments Distribution et de celles du Centre mondial de R&D de Holcim installé près de Lyon, nous accompagnons nos clients au quotidien et nous sommes au plus près de leurs besoins". **Cyril Gauthier, Responsable industrie - Lafarge Ciments Distribution**

** Comparé à un CEM I (données SFIC 2023).*

A propos de CDB

Entreprise liée à Cyclife France (groupe EDF) et Vinci Construction, la société Conditionnement Déchets Béton (CDB), fondée en 2000, est spécialisée dans la préfabrication de produits en béton armé et dans la fourniture de mélanges à béton et mortier pré-dosés pour les industries du nucléaire, des travaux publics et du génie civil. L'activité principale de CDB est la fabrication et la fourniture de conteneurs durables en béton armé et de charges sèches destinés au conditionnement de déchets radioactifs de faible et de moyenne activité. Fournisseur historique et exclusif des conteneurs durables en béton armé pour EDF, CDB participe activement au développement et aux évolutions des colis via des essais d'industrialisation, des prototypages et des épreuves de qualification. Autre savoir-faire historique, CDB produit et distribue des poteaux supports de lignes électriques aériennes basse et moyenne tension en béton armé pour le réseau de distribution géré par ENEDIS. CDB produit également des dalles en béton armé utilisées pour la réalisation de parois berlinoises. En marge de ces activités, CDB exploite une carrière alluvionnaire dont les granulats sont commercialisés en direct auprès des entreprises de bâtiment et de travaux publics de la région ainsi qu'auprès des particuliers. https://www.cdb-beton.fr/

A propos de Lafarge France

Lafarge est le leader des solutions de construction innovantes et durables en France, où l'entreprise s'appuie sur l'expertise de 4200 collaborateurs répartis sur plus de 470 sites. Développant des gammes de solutions bas carbone et circulaires, comme ECOPlanet, ECOPact et ECOCycle, Lafarge permet aux constructeurs de faire progresser la performance environnementale de leurs ouvrages. Lafarge est aussi fortement engagé dans la décarbonation de ses activités et la maîtrise de ses impacts sur l'environnement : certifications ISO - charte RSE de l'Unicem - engagements pour la biodiversité reconnus SNB (Stratégie Nationale pour la Biodiversité). https://www.lafarge.fr/

Lafarge France en chiffres

- 4 200 collaborateurs sur plus de 470 sites industriels en France.
- Ciment : 20 sites industriels (7 cimenteries, 1 usine de chaux, 6 usines de broyage, 6 dépôts)
- Bétons : 300 centrales à béton
- Granulats : 150 sites industriels (carrières, ports et dépôts)
- Premier centre de R&D au monde dédié aux matériaux de construction à l'Isle d'Abeau (Isère)