



**Troisième génération d'armature led Sylvania Granit™ G3 :
encore plus de performances et de fonctionnalités avancées
répondant aux usages des bâtiments connectés !**

Entre le décret tertiaire, le déploiement progressif des systèmes de GTB liés au décret BACS et la nécessité d'améliorer durablement les performances énergétiques des bâtiments, les exploitants des sites industriels et logistiques recherchent des équipements capables de répondre aux exigences de l'éclairage intelligent de demain. Toujours à la pointe de l'innovation, Sylvania Group repousse aujourd'hui les limites de sa gamme de luminaires led grande hauteur, d'ores et déjà reconnue pour son efficacité et sa durabilité, avec une troisième génération : Sylvania Granit™ G3.

Reprenant les caractéristiques qui ont fait le succès des générations précédentes, à savoir une conception robuste avec son armature noire en aluminium, une protection IP65 contre la poussière et l'humidité ainsi qu'une excellente résistance aux chocs (IK08), cette nouvelle version du Sylvania Granit™ offre en plus :

- un rendement lumineux exceptionnel pouvant atteindre jusqu'à 200 lm/W,
- une gestion multi-puissance (0-10 V) avec des flux lumineux de 12 500 à 40 300 lm selon son diamètre (298 ou 370 mm) aisément sélectionnables grâce à un interrupteur intégré. Sylvania Granit™ G3 apporte ainsi davantage de flexibilité aux installateurs et exploitants selon les besoins du chantier,
- deux angles de faisceaux symétriques de 85° ou 55° pour un éclairage ciblé ou à large rayonnement afin de s'adapter aux différentes applications industrielles comme aux lieux d'hospitalité (aéroport, gare...) ainsi qu'aux grands sites commerciaux et événementiels. Spécialement pensé pour un éclairage optimisé dans les espaces linéaires de type rayonnages logistiques, un autre faisceau dit « Allée » (30x70°) est également disponible,
- une plus longue durée de vie (105 000 heures L80B50).

A cela s'ajoute trois options de connectivité au choix :

- l'armature multi-puissance (0-10 V) avec un capteur PIR pour une simple détection de présence,
- l'armature multi-puissance (0-10 V) avec un capteur PIR et un nœud de commande Z18 (Zhaga Book) pour une gestion basique de l'éclairage en SylSmart® Connected comprenant variation sans fil, création de scènes et de groupes, mise en service à distance,
- l'armature D4i avec un capteur PIR et un nœud de commande Z18 (Zhaga Book) SylSmart SylSmart® Connected pour un contrôle avancé et complet d'une installation. Reprenant les fonctionnalités du modèle précédent SylSmart®, elle autorise aussi la gestion de l'énergie, la maintenance prédictive et la communication de données via la plateforme SylSmart® Connected Pro.

Intelligents et évolutifs, les luminaires Sylvania Granit™ Zhaga Book 18 Ready équipés de drivers 0-10 V et D4i sont entièrement conformes à la norme Zhaga Book, garantissant leur compatibilité avec les standards du secteur et permettant des mises à niveau en toute transparence au fil du temps.

Disponible en blanc neutre (4 000K) et blanc froid (6 500K), tout comme la version précédente, Sylvania Granit™ Gen 3 de Sylvania dispose d'une large plage de températures de fonctionnement (de -30°C à +50°C) qui, associée à sa conformité avec l'IFS (International Food Standard), autorise son installation dans des zones de stockage de denrées alimentaires. Certifiée ENEC, elle bénéficie également du marquage D qui atteste d'un haut niveau de sécurité pour tous les sites d'exploitation exposés au risque d'incendie.



A propos de Sylvania Group

Sylvania Group est un acteur majeur du marché mondial de l'éclairage offrant des solutions innovantes et durables pour les professionnels et le grand public. Nous sommes présents dans plus de 50 pays avec 1.200 employés. Fort d'une expertise de plus de 120 ans, Sylvania Group fabrique et commercialise des solutions d'éclairage éco-responsables et digitales. Nous accompagnons nos clients tout au long de leurs projets avec une gamme complète de services.

Nos sites de production européens nous permettent de proposer des solutions en fabrication standard ou personnalisée tout en limitant notre empreinte carbone. En 2024, nous avons obtenu le statut Ecovadis Silver, confirmant notre engagement social et environnemental. Notre expertise et notre capacité d'innovation s'appuient sur nos deux marques historiques, Sylvania et Concord. L'efficacité énergétique, le développement durable, la digitalisation, le bien-être et la qualité de la lumière sont au cœur de notre mission.

Avec plus d'un siècle d'expertise, la marque phare du groupe, Sylvania, s'est imposée dans les secteurs des bureaux/éducation, de l'industrie/logistique et du CHR (Cafés, Hôtels et Restaurants) en alliant performance, large gamme et éco-responsabilité. La marque Concord est dédiée à l'éclairage architectural pour les galeries, les musées et les commerces. Ses produits d'exception sont reconnus pour leur design et leurs performances techniques depuis plus de 60 ans. Nous proposons aux professionnels une large gamme de luminaires techniques et connectés. Ceux-ci offrent des solutions simples et efficaces pour un maximum d'économies d'énergie.

Pour le grand public, nous proposons des solutions performantes, solaires et connectées pour simplifier le quotidien, de la maison au jardin.

Sylvania Group, dont l'entité légale est FEILO Sylvania, est détenu par INESA (Group) Co. Limited, basé à Shanghai (Chine), principalement engagé dans la fabrication et la distribution d'équipements d'éclairage.

Pour plus d'informations, veuillez visiter notre site web : sylvania-group.com.