

Communiqué de presse – Décembre 2024

Trois des acteurs emblématiques de la filière bois distingués par FCBA, à travers les certifications

CTB Cubage Bois ronds, CTB Constructeur Bois et CTB Bardage « Ecothermo »

De la 1^{ère} transformation au traitement du bois : c'est toute la chaîne de la filière bois que l'Institut technologique FCBA a mis à l'honneur avec la remise de trois nouveaux certificats CTB, en novembre, à Toulouse.

Trois entreprises ont ainsi vu la qualité de leur expertise, savoir-faire et installations distinguée : le groupe Monnet-Sève a reçu la certification CTB Cubage Bois Ronds pour la ligne canter de sa scierie de Saint-Paul-de-Jarrat (09) ; la société Concept MOB, dont le siège est implanté à Peguignan (31), la certification CTB Constructeur Bois et Sivalbp, fabricant de bardages bois basé à Thônes (74), la certification CTB Bardage « Ecothermo », nouvelle certification individuelle.

Démarche volontaire, la certification permet d'assurer la conformité, la qualité et les performances d'un produit, service ou compétences. Dans le domaine du bois, l'organisme de référence en la matière est FCBA, avec la certification CTB.

Particularité de CTB : la marque couvre, à travers différents applicatifs, tout l'univers du bois, de la 1^{ère} transformation du matériau à l'ameublement, en passant par la construction. Quel que soit leur métier, les professionnels de la filière peuvent accéder à un référentiel qualité adapté à leur activité, soit via une certification collective déjà établie, soit via une certification individuelle développée exclusivement pour une solution spécifique.

Les trois nouveaux certificats délivrés par FCBA témoignent de cette singularité de l'univers CTB.

CTB Cubage Bois Ronds, remis au groupe Monnet-Sève

Groupe familial créé en 1927, [Monnet-Sève](#) a traversé les époques avec toujours le même goût de la qualité et de l'équité. Le 1^{er} scieur de résineux français, 1^{er} scieur de douglas européen et plus gros fabricant de lamellé-collé en France construit son développement autour du confort de travail de ses 750 collaborateurs, d'une relation de confiance avec ses clients, associés à une exigence de qualité et de précision encadrée et attestée.

Chacune des 5 scieries du groupe est pensée et organisée dans ce sens. Dans cette logique, tous les cubeurs installés sur les lignes sont certifiés [CTB Cubage Bois Ronds](#), attestant le cubage commercial des bois, dès la réception en scierie. Ainsi, le processus de cubage déterminé en automatique étant encadré, l'ensemble des parties (scieurs, fournisseurs et entreprises de travaux forestiers), collaborent en confiance.

Lorsqu'il décide d'installer une ligne canter (système associant fraisage et sciage circulaire), sur le site de Saint-Paul-de-Jarrat, Monnet-Sève démarre ainsi simultanément le processus de certification avec FCBA :

« Il n'y avait pas de question : le cubeur de notre nouvelle ligne serait forcément certifié. C'est pour nous un passage obligé, un gage de confiance, de transparence et d'équité indispensable. C'est important pour nos clients bien sûr, mais cela l'est aussi pour nos équipes qui ont de suite compris l'intérêt et la dimension formatrice de la démarche. » Sacha Vivès – Responsable des investissements – 5^{ème} génération de la famille Monnet-Sève.



Certification collective, CTB Cubage Bois Ronds repose sur des règles élaborées et partagées par tous les acteurs, validées par les représentants de la filière de l'approvisionnement bois ronds.

Elle garantit la bonne application des règles de cubage définies, pour les lots entrants sur les parcs à grumes.

30 sites disposent aujourd'hui de la certification CTB Cubage Bois Ronds.

CTB Constructeur Bois, remis à l'entreprise CONCEPT MOB

Concepteur-constructeur de murs et modules 3D en ossature bois, [Concept MOB](#) existe depuis 3 ans. Basée à Péguilhan (31) en Occitanie, l'entreprise s'implante sur un site fort de 35 ans d'expertise dans le domaine de la construction bois.

Sa signature : un savoir-faire reconnu sur des projets d'envergure, complexes et / ou sur-mesure. Par exemple, un vaste chantier parisien de rénovation de façades conçues par Jean Prouvé. Concept MOB a récupéré les éléments décoratifs métalliques originels et les a ensuite réintégrés à la nouvelle construction bois.

Fort d'une équipe de 45 personnes, Concept MOB a une capacité de 50 000m² par an de constructions ossature bois, en France et ponctuellement à l'international.

Au moment de son rachat en 2021, le site de Péguilhan perd sa certification ISO 9001, plus adaptée à sa nouvelle taille, organisation... L'entreprise décide alors de s'orienter vers une certification plus en phase avec son positionnement.

« Nous connaissons déjà FCBA au travers de la certification CTB Composants et Systèmes Bois, dont nous étions titulaires depuis 2016. Nous apprécions notamment la relation interactive que nous avons avec eux. Au-delà de parler le même langage, nous ne sommes jamais sur de « l'audit sanction », mais bien dans une démarche constructive et d'amélioration continue. Pour attester la qualité de notre expertise sur toute la chaîne conception-construction, nous avons donc choisi de nous engager aussi dans la certification CTB Constructeur Bois. » Eric Quentin – Responsable QSE Qualité Sécurité Environnement.

CTB Bardage « Ecothermo », remis à l'entreprise Sivalbp

Fabricant français de bardage bois depuis 2008, [Sivalbp](#) propose un bardage de fabrication exclusivement française, produit au cœur des Alpes, à Thônes. Rayonnant en France et en Europe, l'entreprise est notamment reconnue pour une technique qu'elle est aujourd'hui la seule à mettre en œuvre à l'échelle industrielle : le thermo traitement sur bois résineux.

Cette technique permet de retirer un maximum d'humidité dans le bois et d'en fermer les pores. La durabilité du matériau est ainsi plus longue face au risque fongique et, de fait, améliorée. La fuite de résine lors des épisodes de fortes pluies et de canicules est également empêchée. Cependant, le bois modifié thermiquement n'est aujourd'hui pas pris en compte dans le DTU. C'est pourquoi Sivalbp s'est rapproché de FCBA. Son objectif : développer une certification individuelle dédiée, pour attester les performances, la qualité, et la classe 3 des lames de bardage de résineux thermo traitées par l'entreprise, et ainsi pouvoir attester de la conformité aux exigences du NF DU 41.2, par rapport aux maîtres d'ouvrage, prescripteurs et assureurs.

« Nous disposions déjà de la certification CTB-B+, dédiée au traitement des bois contre les insectes à larve xylophage, les champignons lignivores et les termites. Lorsqu'il s'est agi de créer un cadre d'exigences équivalent pour notre technique de thermo traitement, le faire avec FCBA était donc une évidence. D'autant qu'ils proposent ce cadre de certification individuelle, adapté à notre problématique spécifique. » Yves Baudin – Responsable commercial.



Certification collective, CTB Constructeur Bois atteste les compétences techniques de l'entreprise, l'écoute et la contractualisation du besoin du client, et la maîtrise de la conception, de la fabrication et de la mise en œuvre des ouvrages.

7 entreprises disposent aujourd'hui de la certification CTB Constructeur Bois.



Certification individuelle dédiée aux lames « Ecothermo », conçues et développées par la société Sivalbp, pour la réalisation de revêtements extérieurs en bois.

CTB « Ecothermo » certifie :

- La compatibilité de la gamme de bardage pour un usage en classe d'emploi 3.1 ;
- La performance du système de finition.

Elle atteste également que ses produits répondent aux principales attentes et exigences des règles de l'art décrites dans le NF DTU 41.2.

À propos de l'Institut technologique FCBA (Forêt Cellulose Bois-construction Ameublement)

Créé en 1952, le centre technique industriel, FCBA a pour missions de promouvoir le progrès technique et contribuer à améliorer le rendement et la garantie de la qualité dans l'industrie.

Son champ d'action couvre l'ensemble des filières forêt-bois et ameublement : sylviculture, pâte à papier, exploitation forestière, scierie, charpente, menuiserie, structure, panneaux dérivés du bois, ameublement, emballages et produits divers... Il travaille également avec divers fournisseurs de ces secteurs.

Ses activités se regroupent autour de trois grands axes :

- Mettre son savoir-faire et ses compétences à la disposition des entreprises : transfert technologique, consultance, assistance technique, essais, formation, information ;
- Accompagner les professions pour qu'elles occupent une place de leader sur les marchés nationaux, européens et internationaux : normalisation, certification, qualité, technologies de pointe ;
- Acquérir, centraliser, gérer et diffuser l'information scientifique et technique : recherche et développement, veille économique, réglementaire, technologique, documentation.