

DAL'ALU - G500 :

la gouttière en aluminium grand développé s'impose comme une référence technique à faible empreinte environnementale pour les toitures photovoltaïques

Saint-Médard-d'Eyrans, décembre 2025 - Un an après son lancement, la gouttière aluminium G500 de DAL'ALU s'est imposée comme une solution de référence pour les grandes toitures avec déjà plus de 3000 mL déjà installés. Conçue pour les bâtiments à forte emprise au sol, elle répond aux nouvelles exigences liées à l'accélération du photovoltaïque et aux contraintes environnementales renforcées par la RE2020. Alliant robustesse, performance hydraulique et longévité technique, la G500 incarne l'engagement de DAL'ALU dans l'innovation au service de la transition énergétique.

Répondre aux défis posés par les toitures photovoltaïques

Le développement rapide des installations photovoltaïques, notamment sur les toitures agricoles, industrielles et logistiques, modifie en profondeur la gestion des eaux pluviales.

Les panneaux solaires, en imperméabilisant et en canalisant les surfaces, accélèrent l'écoulement de l'eau et en augmentent l'intensité.

Ce phénomène impose l'utilisation de systèmes d'évacuation spécifiques, à forte capacité et grande résistance mécanique.

La G500 a été conçue dans cette optique. Son développé de 457 mm et sa section utile de 200 cm² permettent de collecter de très grands volumes d'eau, même sous fortes précipitations.

Elle canalise efficacement le ruissellement vers les dispositifs d'infiltration ou de récupération.

Sa structure en aluminium prélaqué des séries 3000 et 5000, d'une épaisseur de 7/10^e, offre une haute résistance à la corrosion, aux variations climatiques et aux charges ponctuelles.



Un système éprouvé, fabriqué sur site et adapté à tous les terrains

La gouttière G500 est profilée directement sur chantier grâce à un véhicule-atelier **DAL'ALU**, garantissant une fabrication sur mesure sans raccord ni soudure. Cette technologie permet un ajustement parfait, une pose accélérée, sans chute de matériau, et une étanchéité linéaire optimale. Les crochets intérieurs écarteurs sont espacés tous les 50 cm, conformément au DTU 40.5, renforçant la stabilité sur les longues portées. La pose sur lisses métalliques est également possible, notamment en environnement exigeant.

Le système G500 est entièrement modulable : descentes jusqu'à Ø300 mm, naissances plates ou universelles, boîtes à eau, coudes et fonds renforcés, tous conçus et produits en France. Des accessoires optionnels comme les dauphins en aluminium extrudé, les omégas pliés de renfort ou les pare-feuilles permettent de sécuriser davantage les installations, notamment en zones à forte végétation ou à trafic intensif.



Une solution certifiée conforme aux normes les plus exigeantes

Chaque composant du système G500 respecte les normes en vigueur : **NF EN 573-3** (alliages d'aluminium), **NF EN 1396** (aluminium prélaqué), **NF EN 612** (profils de gouttières métalliques), et **NFP 36-201** (systèmes d'évacuation des eaux pluviales). La mise en œuvre est conforme au **DTU 40.5**, garantissant une intégration professionnelle, quel que soit le type de toiture.

Parfaitement en phase avec les exigences de la **RE2020**, la G500 constitue une réponse technique et responsable. Conçue en aluminium décarboné et entièrement recyclable, elle contribue à limiter l'impact carbone du bâtiment tout au long de son cycle de vie. Sa fabrication locale réduit les émissions liées au transport et participe à une économie de proximité.

Au-delà de la **RE2020**, la G500 répond également aux contraintes spécifiques des projets relevant de la réglementation **ICPE** (Installations Classées pour la Protection de l'Environnement), notamment pour les bâtiments agricoles, industriels ou logistiques. Ces derniers exigent des systèmes d'évacuation des eaux pluviales à la fois robustes, fiables et dimensionnés pour les volumes importants. Grâce à sa grande capacité de collecte et sa résistance mécanique élevée, la G500 assure l'évacuation des eaux de ruissellement même lors d'épisodes intenses, limitant les risques de débordement, de pollution et de dégradation des installations.

Un an de retours terrain : l'efficacité validée par les professionnels

Depuis janvier 2025, la G500 a été déployée sur des centaines de chantiers à travers le territoire : hangars agricoles, bâtiments industriels, entrepôts logistiques, ombrières photovoltaïques et bâtiments tertiaires.

Dans chacun de ces contextes, elle a su démontrer son efficacité, sa souplesse d'installation et sa longévité, quelles que soient les conditions climatiques.

La G500 séduit aussi bien les artisans que les prescripteurs et constructeurs pour sa fiabilité, sa rapidité de pose et sa polyvalence.

Sur le terrain, les charpentiers-couvreurs apprécient de pouvoir réduire jusqu'à 20 % le temps d'installation grâce au profilage sur site, tout en limitant les reprises et en renforçant la sécurité, y compris sur des chantiers exposés au vent ou isolés.

Les entreprises de construction métallique, notamment dans le secteur agricole, y trouvent une solution résistante dans le temps avec une excellente tenue aux variations climatiques durable, normée et simple à intégrer dans leurs structures, compatible avec les maquettes BIM/3D et répondant sans difficulté aux exigences environnementales.

Les architectes, enfin, saluent son esthétique sobre et soignée, sa conformité réglementaire et sa facilité d'intégration dès les phases de conception, grâce à une documentation complète disponible sur BIMobject.

Une stratégie d'innovation portée par le réseau

Développée avec l'appui d'un réseau **150 franchisés**, la G500 est l'illustration concrète de cette dynamique de terrain. Elle est disponible sur l'ensemble du territoire français, garantissant à chaque client un niveau d'exécution homogène, un service après-vente réactif et un accompagnement technique personnalisé.

"Avec la G500, nous avons conçu une solution à la fois technique, esthétique et conforme aux enjeux de la transition énergétique. Elle illustre parfaitement la capacité du réseau DAL'ALU à innover et à anticiper les mutations du marché."

Bernard Houtin, Directeur Général de DAL'ALU.

Visuels disponibles sur simple demande ou téléchargeables sur
<https://www.salesfactory.fr/relations-medias-influenceurs/>

À propos de DAL'ALU

Pionnier et leader de la gouttière aluminium en continu depuis 1982, **DAL'ALU** fédère le premier réseau de franchisés utilisant cette technique en France. Forte de 150 franchisés et de 450 véhicules-ateliers répartis sur tout le territoire national, les solutions sont profilées sur mesure directement sur chantier et se destinent pour le résidentiel, le tertiaire et l'agricole, en neuf comme en rénovation. Portée par une exigence constante d'innovation technique, esthétique et environnementale, le réseau **DAL'ALU** réunit 600 collaborateurs et a réalisé un chiffre d'affaires global de 65 M€ en 2024.