

Unité Compact R



Plus compacte et dotée d'une flexibilité optimisée : l'unité Compact R vient compléter la gamme de centrales de traitement d'air de Daikin.

Daikin élargit son portefeuille de centrales de traitement d'air (CTA) avec le lancement de **Compact R**, une nouvelle solution qui vient enrichir sa série Compact.

Cette dernière évolution introduit une nouvelle technologie de **récupération de chaleur rotative**, placée à l'intérieur d'un caisson à très faible encombrement, offrant de meilleures performances énergétique.

La gamme Compact propose des groupes à **faible empreinte au sol**, en faisant un choix privilégié pour tous typologies d'applications.

Avec ses raccords aérauliques latéraux, sa facilité d'installation et sa flexibilité améliorée, **Compact R** renforce encore davantage les atouts de l'offre de centrales de traitement d'air de Daikin pour l'équipement de bâtiments commerciaux modernes.

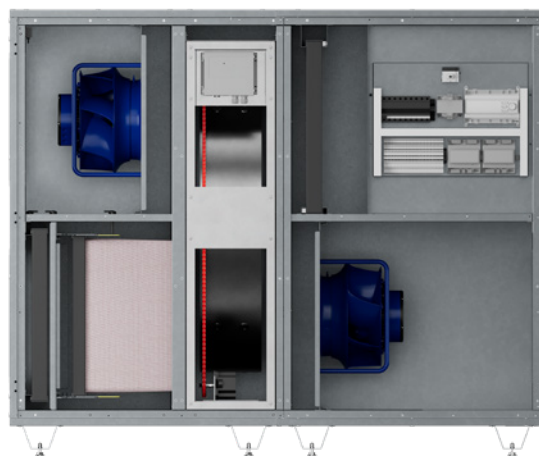
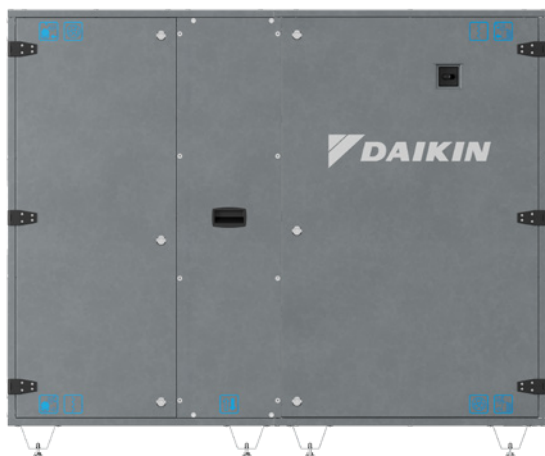
Solution polyvalente jusqu'à 6 000 m³/h

Pour concevoir Compact R, les ingénieurs de Daikin se sont fixé comme priorité l'amélioration de l'efficacité énergétique, de l'adaptabilité et de la simplicité d'installation. Compact R associe une conception soignée, une ingénierie solide et des performances décuplées, certifiées par un bureau de contrôle indépendant.

Compact R est disponible en **sept tailles**, couvrant des débits d'air de **500 à 6 000 m³/h**, ce qui rend cet équipement adapté à une large variété d'environnements tels que les commerces, les bureaux et les établissements d'enseignement. Les unités sont proposées en configurations **droite** ou **gauche**, avec des raccords latéraux qui facilitent leur intégration dans différentes configurations d'installation.

Grâce à ses dimensions compactes, l'unité peut être installée **à l'intérieur comme à l'extérieur des bâtiments**, offrant une solution flexible pour des projets neufs comme dans le cadre de projets de rénovation. Sa conception favorise une gestion efficace des flux d'air et contribue à améliorer la **qualité de l'air intérieur (QAI)** dans divers contextes.

Afin de répondre à des besoins variés, Compact R peut être équipé d'un large choix d'accessoires, notamment des batteries électriques, des **batteries de chauffage pour pré- ou post-traitement**, des **étages de filtration supplémentaires** et des **atténuateurs acoustiques**. Cela permet de configurer le système afin de satisfaire aux exigences de performance et de confort d'une grande variété d'applications – du commerce, de l'hôtellerie, d'immeubles de bureaux, d'écoles ...



Intégration de la technologie AHU-DX

La centrale Compact R est entièrement compatible avec le **kit AHU-DX de Daikin**, créant un système intégré unique qui combine la CTA et l'unité de condensation sous une seule plateforme de contrôle. Cela réduit le câblage, améliore l'efficacité de la mise en service et garantit des performances optimales. La batterie principale de traitement – disponible en version **à eau** ou **à air** – est intégrée directement dans le module, contribuant ainsi au faible encombrement de l'ensemble.

Le kit AHU-DX soutient également les efforts de décarbonation en permettant le fonctionnement en **refroidissement et chauffage sans chaudière gaz**. Il est compatible avec les fluides **R-410A** et **R-32**, offrant des options de conception de système flexibles et durables.

Grâce à **Astra Web**, le logiciel de sélection CTA de Daikin, la configuration est précise et particulièrement facilitée pour les installateurs.

Compact R peut également être associé aux systèmes **Daikin VRV-5 au R-32** pour offrir un chauffage et un rafraîchissement à très haute efficacité, avec des dispositifs de sécurité intégrés de série, les rendant conformes aux exigences d'installation de plusieurs types de bâtiments.

Une **roue de récupération de chaleur rotative** – disponible en version **condensation** ou sorption – permet à Compact R de récupérer à la fois la chaleur **sensible** et **latente**. En transférant l'énergie de l'air extrait vers l'air neuf entrant, l'unité réduit la consommation énergétique globale tout en maintenant des conditions intérieures stables tout au long de l'année.

Filtration optimale avec peu de maintenance

Le système de filtration comprend un filtre **ePM1 50 % (F7)** sur l'air soufflé et un filtre **ePM10 75 % (M5)** sur l'air repris. Il garantit une qualité élevée de l'air intérieur tout en protégeant les composants internes contre l'accumulation de poussière. Associé au savoir-faire d'ingénierie de Daikin et à l'architecture compacte de l'unité, cela se traduit par une solution fiable et nécessitant peu de maintenance.

Performances certifiées

Compact R est **certifié Eurovent**, garantissant une totale transparence et une validation indépendante de toutes les données techniques. Cette reconnaissance donne aux concepteurs, consultants et utilisateurs finaux l'assurance que l'unité fonctionnera conformément aux spécifications annoncées.

Compact R est fabriqué selon une approche **Make-to-Stock (MTS)**, garantissant des délais de livraison courts. Les modèles de plus grande taille sont livrés en **deux modules distincts** afin de faciliter la manutention dans les espaces restreints, notamment lors de projets de rénovation. Bien que l'unité soit configurée par défaut pour une installation intérieure, un **kit extérieur** est disponible pour offrir une plus grande flexibilité d'installation.

Compact R est livré en **plug-and-play**, avec des réglages préconfigurés pour simplifier l'installation et la mise en service.

Commande intelligente et suivi des consommations

En tant que solution de ventilation décentralisée, Compact R permet un **pilotage zone par zone**. L'intégration du **capteur IEQ de Daikin** permet de surveiller la qualité de l'air intérieur et d'activer une **ventilation à la demande (DCV)**, en ajustant la vitesse des ventilateurs et les débits de ventilation en fonction des besoins réels de QAI.

Compact R est également compatible avec Daikin on Site (DoS), la plateforme de supervision à distance 24 h/24 et 7 j/7 de Daikin. DoS améliore la fiabilité du système, réduit les temps d'arrêt et fournit une vision continue des performances.

L'unité intègre la plateforme de contrôle ouverte **Pro** de Daikin, offrant une interopérabilité complète avec les systèmes modernes de **gestion technique du bâtiment (GTB/BMS)** et permettant aux techniciens d'affiner le fonctionnement, de surveiller les performances et de mettre en œuvre des stratégies de contrôle adaptées.

A PROPOS DE DAIKIN FRANCE

Spécialisé dans la fabrication de solutions hautes performances de **chauffage**, de **rafraîchissement**, de **ventilation** et de **réfrigération** fonctionnant aux énergies renouvelables, le groupe Daikin intervient sur les marchés du résidentiel, du tertiaire et de l'industrie.

La filiale française, **Daikin Airconditioning France**, fondée en 1993 et basée à **Nanterre (92)**, est leader depuis 2000 sur le marché des solutions de génie climatique en France. Elle couvre l'ensemble du territoire grâce à un réseau structuré :

- > **13 agences commerciales et 4 antennes,**
- > **7 centres de formation**
- > **8 plateformes techniques,**
- > **1 service après vente pour les professionnels,**
- > **3 plateformes logistiques Bordeaux, Lille & Lyon.**
- > **1 service clients dédié aux particuliers.**

Daikin France commercialise majoritairement des produits fabriqués au sein de ses **usines européennes**. L'intégralité des gammes de pompes à chaleur air/eau Daikin sont fabriquées en Europe.