

INNOVATION 2025

Evacuation des eaux usées : Nicoll présente CHUTUNIC® EVO, une nouvelle génération de chute unitaire éco-conçue qui allie performance et polyvalence

Nicoll innove au quotidien au service des professionnels du bâtiment afin de leur proposer des solutions durables, simples et performantes pour la gestion des fluides. La gamme historique CHUTUNIC®, qui s'est imposée depuis 50 ans comme une référence pour l'évacuation des eaux usées, se réinvente et devient CHUTUNIC® EVO, une solution de chute unitaire éco-conçue, silencieuse, compacte et polyvalente. Plus performant et plus modulable, ce système complet permet de répondre à de nombreuses configurations dans tous les types de bâtiments (logements collectifs, immeubles de bureaux, hôtellerie, résidences universitaires...).

UN SYSTÈME D'ÉVACUATION DES EAUX USÉES NOUVELLE GÉNÉRATION

Il y a 50 ans, Nicoll inventait un système inédit d'évacuation unitaire et acoustique des eaux usées. Cette innovation plusieurs fois primée (Décibel d'Argent 2014, Reddot Award 2015, Bronze Inovyn Award 2016...) s'est depuis imposée comme la référence du marché en permettant d'évacuer les eaux usées et les eaux vannes de plusieurs équipements sanitaires dans une seule chute. Le bénéfice : **un gain de place dans les gaines techniques, un gain de temps pour les installateurs et un impact environnemental réduit.** Pour répondre aux évolutions techniques, réglementaires et structurelles des bâtiments résidentiels, NICOLL réinvente aujourd'hui cette gamme emblématique et lance **CHUTUNIC® EVO.**



Ce système complet associe un tube doté de nervures hélicoïdales sur sa paroi interne et une offre resserrée de culottes compactes et polyvalentes (moins de 30 références) adaptées à toutes les configurations de chantiers.

UNE EFFICACITÉ ACOUSTIQUE ET DES PERFORMANCES HYDRAULIQUES OPTIMALES

Doté d'un design pensé pour simplifier la conception des réseaux et améliorer l'écoulement des flux, la gamme **CHUTUNIC® EVO** répond aux besoins en termes d'efficacité acoustique et de performances hydrauliques. L'utilisation d'un PVC plus dense et ce nouveau design offrent également une meilleure atténuation des bruits d'écoulement et d'impacts. Sous Avis Technique (ATec), le système complet est en outre testé pour garantir l'absence de désiphonage, phénomène responsable de ces bruits et de remontées d'odeurs. Les tests ont été réalisés à l'échelle 1 au sein d'une tour de 73 m de hauteur (soit 27 étages), centre d'essais et de recherche d'Aliaxis, située à Northampton, en Angleterre, permettant ainsi de simuler des chutes d'eaux usées selon différentes configurations de moyenne et grande hauteur. **Les tests réalisés en conditions réelles ont mis en avant des performances hydrauliques augmentées de 65%.**

Le saviez-vous ?

Les bruits dans les canalisations constituent l'une des principales sources de nuisance sonore dans les bâtiments. L'évacuation des eaux usées génère en effet des vibrations, et de multiples bruits d'impacts (chocs des effluents sur les coudes ou les embranchements d'une culotte).

CHUTUNIC® EVO est classé ESA4 sans accessoire, il est le meilleur système du marché de la chute unitaire. Sa performance en dévoiement 90° est de niveau ESA5 grâce à l'ajout de la bride acoustique de masse lourde.

UNE OFFRE MODULABLE ET VERTUEUSE

CHUTUNIC® EVO est un système compact s'intégrant aisément et rapidement dans les espaces techniques complexes et de plus en plus réduits. De plus, pour gagner en simplicité et polyvalence, la gamme compte moins de 30 références de tubes, culottes et accessoires, permettant de répondre à toutes les configurations chantiers.

Fabriquée en France sur le site de Cholet (49), la gamme **CHUTUNIC® EVO** intègre **20% de PVC recyclé** d'origine externe et bénéficie d'une FDES. Elle est conditionnée dans des cartons recyclés sans emballage individuel.



Chutunic® EVO

La gamme Nicoll HOMETECH vient compléter l'offre CHUTUNIC® EVO.

Nicoll
by aliaxis



À PROPOS DE NICOLL

Filiale du groupe Aliaxis, Nicoll est depuis plus de 60 ans l'un des premiers fabricants européens de solutions de gestion des fluides en matériaux de synthèse. Spécialisé dans l'injection et l'extrusion, Nicoll double sa haute technicité d'une politique très avancée de créativité et d'innovation. Engagé depuis de nombreuses années dans l'économie circulaire et l'utilisation de matières plastiques recyclées, Nicoll propose des solutions pour optimiser la consommation d'énergie et d'eau et pour contribuer à réduire l'impact environnemental sur ses marchés.

www.nicoll.fr

À PROPOS D'ALIAxis

Aliaxis conçoit des solutions durables, faciles à installer et innovantes qui répondent aux défis de l'eau dans le monde et accélèrent la transition vers une énergie propre. Grâce à nos plus de 15 000 employés, nos solutions de gestion des fluides répondent aux besoins les plus exigeants de nos clients dans les secteurs du bâtiment, des infrastructures, de l'industrie et de l'agriculture. Présente dans plus de 40 pays, la société est active à travers des marques locales de premier plan et a généré un chiffre d'affaires de 3,9 milliards d'euros en 2024.

www.aliaxis.fr

