

**L'immeuble de l'îlot Biscornet place de La Bastille enfin achevé,  
habillé par une vêtue miroitante et recyclable en ALUCOBOND®**



## L'histoire d'un bâtiment resté inachevé pendant 14 ans

**14 années d'expertises ont été nécessaires pour enfin pouvoir rénover le bâtiment de l'îlot Biscornet.** Situé sur une petite parcelle de 173 m<sup>2</sup>, face à la place de la Bastille, le bâtiment fait partie du secteur de plan masse défini pour réaliser l'Opéra Bastille et resté inexploité. Il vient compléter un immeuble existant sur un minuscule îlot adossé à la rue Biscornet.

Le bâtiment initialement conçu par BP Architectures, la première agence de Jean Bocabeille, visait à développer une opération de logements sociaux sur des parcelles appartenant au ministère de la Culture, menée par le bailleur SAGI avec le ministère pour y loger des agents.

Suite à de multiples problèmes de malfaçons (sous faces bricolées sauvagement qui vont rester tristement pendouillantes, volets et menuiseries extérieures non mis en jeu, chéneaux manquants et couvertines branlantes... ), le chantier débuté en 2007 va durer trois ans.

Suite aux premières plaintes des résidents des appartements occupés avant réception, une déclaration de sinistre puis une série d'expertises vont aboutir à un procès dont le jugement a été rendu en 2020. La SAGI, devenue la SNI puis CDC Habitat peut dès lors reprendre les travaux de façade et d'étanchéité.

### **Aujourd'hui livré avec un produit sous avis technique l'ALUCOBOND®**

S'ensuit une étude menée par Abdé Mostaghat du BET L'Arche, qui accepte de collaborer avec Jean Bocabeille de l'agence devenue BFV Architectes, pour l'assister dans la conception **d'une nouvelle façade réalisée avec un produit sous avis technique l'ALUCOBOND® pour remplacer la façade initiale revêtue d'une tôle en aluminium.** Le nouveau chantier, démarré en 2023 avec l'entreprise LEORE, s'est achevé en juin 2024 pour accueillir 14 logements sociaux.



### **Le matériau ALUCOBOND® choisi pour sa résistance et sa recyclabilité**

**800 m<sup>2</sup> de panneaux ALUCOBOND® Plus et A2, dans la teinte Anodized Look C32, ont été rivetés sur la façade. Un choix de matériau pertinent pour ses capacités de durabilité et d'efficacité énergétique, pour sa grande résistance au feu, aux intempéries et à la corrosion mais aussi pour sa recyclabilité.**

Rappelons que la structure composite de l'ALUCOBOND® est composée de tôles en aluminium résistantes à la corrosion. L'aluminium utilisé dans la fabrication du matériau est composé, en moyenne, de 43 % de matériaux recyclés.

En raison de l'utilisation de l'aluminium secondaire, l'impact sur le réchauffement climatique peut être considérablement réduit lors de la phase de fabrication. Car lors de l'utilisation de l'aluminium secondaire, les matières premières utilisées pour la fabrication de l'aluminium sont des métaux lourds. Et la fusion des déchets d'aluminium ne nécessite qu'environ 5 % de l'énergie nécessaire à la production d'aluminium primaire.

**Le noyau ALUCOBOND® se compose principalement de composants minéraux qui consomment peu d'énergie primaire et qui sont recyclés à 100 % et réintégrés dans le cycle des matériaux.**

Pour évaluer les systèmes de façade du point de vue de la durabilité, il convient aussi de prendre en compte l'empreinte carbone, la durée de vie, la recyclabilité et l'entretien pendant toute la durée d'utilisation. De plus, la classification au feu requise se devait d'être respectée pour cet immeuble en R+4.

## Un plus esthétique avec une double peau miroitante et anodisée

Le choix de la teinte anodisée naturelle Anodized Look C32 participe à diffracter la lumière. Conformément à la norme EURAS, cette gamme offre les mêmes effets esthétiques, à moindre coût que l'anodisé véritable. Sa mise en œuvre, fruit d'une méthode de laquage en continu (coil-coating), a permis de garantir et de concrétiser fidèlement le projet et de conserver le même rendu mat dans la durée, très recherché dans le design architectural contemporain



## Fiche technique

**Localisation :** 75 rue de Lyon et 52 boulevard de la Bastille - Paris 12<sup>e</sup>

**Maîtrise d'ouvrage :** CDC Habitat - Ministère de la Culture

**Architecte :** BFV Architectes

**Livraison :** juin 2024

**Surface totale :** 173 m<sup>2</sup>

**Surface bardage ALUCOBOND® :** 800 m<sup>2</sup>

**Fabricant des panneaux ALUCOBOND® :** SUNCLEAR

**Poseur des panneaux ALUCOBOND® :** GTM

**Crédit photos** ©BFV Architectes

### À propos d'3A Composites GmbH

Depuis 1969, 3A Composites GmbH développe, produit et distribue des panneaux composites aluminium de haute qualité, des matériaux composites structurés, des panneaux en matière plastique et des panneaux légers pour les segments de marché de l'architecture, de la communication visuelle, du transport et de l'industrie. Grâce à ses marques réputées ALUCOBOND®, DIBOND®, ALUCORE®, KAPA® et FOREX®, l'entreprise a su acquérir une renommée mondiale. L'intégration du groupe Polycasa en avril 2015 a permis à 3A Composites GmbH d'étendre son portefeuille de produits avec un large choix de panneaux plastiques et de renforcer son positionnement en tant que fabricant leader sur le marché du Display, du Bâtiment et de l'Industrie en Europe. 3A Composites GmbH fait partie du groupe mondial 3A Composites. Le groupe appartient à l'entreprise Schweizer Technologies cotée en bourse dont le siège se trouve à Horgen, Suisse. 3A Composites, autrefois connue sous le nom d'Alcan Composites, est, depuis le 1er décembre 2009, une division indépendante de Schweizer Technologies et emploie environ 4400 personnes au niveau mondial. Outre les segments de marché mentionnés ci-dessus, 3A Composites met l'accent sur l'énergie éolienne et le marché maritime avec ses marques AIREX® et BALTEK®.

### **À propos d'ALUCOBOND®**

ALUCOBOND® est leader mondial en matière de panneaux composites aluminium. Depuis son introduction sur le marché en 1969, on utilise les panneaux essentiellement dans l'architecture et le Corporate Identity Programme, en particulier dans l'habillage de façades, le revêtement mural ou les toitures. Les panneaux se caractérisent par une grande planéité et rigidité, un poids minimal, une parfaite aptitude au façonnage, une résistance aux intempéries ainsi que par un usinage facile et sont disponibles dans une large gamme de couleurs et dans les modèles les plus divers. Ils sont également livrables en grands formats, avec noyaux difficilement inflammables et noyaux ininflammables. Avec son expérience, son savoir-faire et son expertise permanente, 3A Composites est le partenaire professionnel de nombreux architectes, des transformateurs et des investisseurs dans le domaine du bâtiment. Elle accompagne toutes les compétences du monde de l'architecture et de la construction, dès la conception jusqu'à la pleine réalisation des habillages du bâtiment. La marque ALUCOBOND® est produite dans les usines 3A Composites de Singen (Allemagne), Benton (USA), Shanghai (Chine) et de Khopoli (Inde).